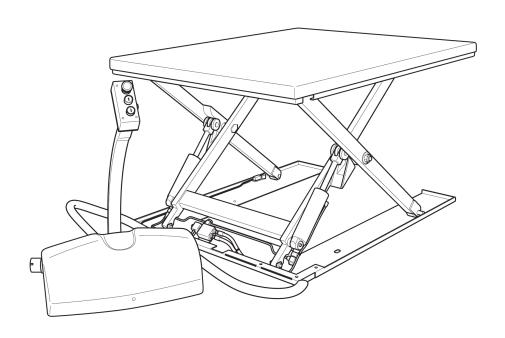


SLT 1.0 Flat closed, SLT 1.0 Flat U-Shaped 08.2020

Instructions de service fr-FR



Droits d'auteur

Ce document ne doit en aucun cas être diffusé ou reproduit, même sous forme d'extraits.

Les droits d'auteur liés à ce document sont ceux de la Jungheinrich PROFISHOP AG & Co. KG.

Haferweg 24

22769 Hambourg

En cas de demande d'entretien et de commandes

Allemagne

0800/558833 - 4

service@jh-profishop.de

International

service@jungheinrichshop.com

Table des matières

Α	À propos de ces instructions	6
1 2	Domaine d'utilisation et groupe cible	6 7
В	Sécurité	8
1 2 3 3.1 3.2 3.3 4	Utilisation adéquate Obligations des personnes Consignes de sécurité des différentes phases d'exploitation Transport Mode Maintenance Transformation et modifications Risques résiduels	8 9 10 10 10 11 12
С	Structure et fonction	13
1 2 2.1 2.2	Éléments de commande Marquage et inscriptions Panneaux d'avertissement et plaques indicatrices Plaque signalétique	14 15 15 16
D	Caractéristiques techniques	17
1 2	Dimensions Caractéristiques de performance	17 18
E	Première mise en service et transport	19
1 2 2.1	Première mise en service Transport Élingage de l'appareil	19 19 20
F	Mode	21
1 2 3 4 5	Contrôle quotidien avant le travail Élévation de la charge Abaissement de la charge Commutateur d'arrêt d'urgence Mise hors marche de l'appareil	21 22 23 24 24
G	Entretien et maintenance	25
1 1.1 2 2.1 2.2 2.3 3 3.1	Défauts et élimination des défauts Tableau des défauts Maintenance Maintenance Intervalles de maintenance Matériel Maintenance Contrôle de sécurité périodique et en cas d'événements inhabituels	25 26 28 28 28 29 29

H	Mise à l'arrêt, stockage, mise hors service et mise au rebut	30
1	Mise à l'arrêt et stockage	30
1.1	Préparation de la mise à l'arrêt	30
1.2	Mise à l'arrêt et stockage de l'appareil	30
1.3	Remise en service de l'appareil après une mise à l'arrêt	30
2	Mise hors service	30
2.1	Mise hors service de l'appareil	30
3	Élimination	31
3.1	Mise au rebut de l'appareil	31

A À propos de ces instructions

Les présentes instructions de service décrivent l'utilisation conforme à l'usage prévu des produits répertoriés au chapitre « Domaine d'utilisation », voir page 6. Tous les produits Jungheinrich sont développés et produits selon l'état actuel de la technique. En cas de manipulation incorrecte, des dangers peuvent toutefois être générés. Veuillez noter à ce propos les remarques correspondantes et lire soigneusement les instructions de service. Les instructions de service font partie intégrante de l'appareil et s'appliquent à toutes les variantes d'appareil mentionnées. Les instructions de service décrivent l'utilisation sûre et conforme dans toutes ses phases d'exploitation.

En cas de questions techniques, contactez votre partenaire SAV agréé.

L'appareil décrit dans les présentes instructions de service est une plate-forme élévatrice stationnaire, servant à lever des unités de charge.

1 Domaine d'utilisation et groupe cible

Domaine d'utilisation

Ce document s'applique aux chariots suivants :

- SLT 1.0 Flat closed
- SLT 1.0 Flat U-shaped

Groupes cibles

Au sens des présentes instructions de service, l'« exploitant » ou le « ^pilote » est toute personne physique ou morale qui utilise elle-même l'appareil décrit ou l'utilise en son nom. Dans des cas particuliers (p. ex. location), l'exploitant est la personne qui, conformément aux accords contractuels en vigueur entre l'exploitant et le pilote de l'appareil, est tenu d'assumer les obligations d'exploitation mentionnées.

Groupe cible	Tâches
Exploitant	 Tenir ces instructions de service à portée de main sur le site d'exploitation de l'appareil, même pour utilisation ultérieure. S'assurer que l'appareil est utilisé dans les règles et exclusivement par du personnel dûment formé et autorisé. Veiller à ce que les employés lisent et observent les présentes instructions de service et des documents fournis, plus particulièrement les consignes de sécurité et les avis d'avertissement, voir page 8. Observer les dispositions et prescriptions supplémentaires liées à l'appareil.
Pilotes	 Lire et observer ces instructions de service et les documents fournis, plus particulièrement les consignes de sécurité et les avis d'avertissement, voir page 8. S'assurer que l'appareil est bien utilisé dans les règles et conformément aux dispositions de sécurité.

Tab. 1: Tâches de l'exploitant et des pilotes

2 Remarques et instructions

Structures des avis d'avertissement

Dans ce document, des avis d'avertissement sont utilisés pour vous prévenir de dommages matériels et corporels.

- Toujours lire et observer les avis d'avertissement.
- Respecter toutes les mesures identifiées par le symbole d'avertissement et le mot d'avertissement.

En fonction de la gravité et de la probabilité du danger, l'on distingue les niveaux d'alerte suivants :

A DANGER!

Signale une situation extrêmement dangereuse. Tout non-respect de cet avis entraîne de graves blessures pouvant s'avérer mortelles.

A AVERTISSEMENT!

Signale une situation extrêmement dangereuse. Tout non-respect de cet avis entraîne de graves blessures irréversibles pouvant s'avérer mortelles.

A ATTENTION!

Signale une situation dangereuse. Tout non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures légères à modérées.

AVIS

Signale un risque de dommages matériels. Tout non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages matériels.

Consignes générales

Signale des informations supplémentaires et des explications.

Structure des instructions d'utilisation

Dans ce document, les instructions d'utilisation sont structurées comme suit :

Objet de l'action

Conditions primordiales

Condition préalable à une action.

Outillage et matériel nécessaires

- Outil et matériel requis pour une intervention (indication facultative)
- Étape de travail
- Étape de travail
 - État de travail secondaire

Résultat de l'action

B Sécurité

Le chapitre Sécurité vous donne des indications importantes pour l'utilisation sûre du produit décrit. Tout non-respect de la mesure décrite peut entraîner des dommages matériels ou des blessures, pouvant s'avérer mortelles.

- Avant la mise en service et le maniement de l'appareil : Lire attentivement le chapitre Sécurité.
- Utiliser l'appareil décrit exclusivement selon les indications du présent document.

1 Utilisation adéquate

L'appareil décrit est conçu pour le levage sûr de lourdes charges et prévu pour l'utilisation privée et professionnelle. En cas de dommages survenus à cause d'un maniement incorrect ou en raison d'une utilisation non conforme à l'usage prévu, tout droit de responsabilité et tout droit de recours s'éteignent.

Conditions ambiantes conformes

Les conditions ambiantes extrêmes endommagent durablement l'appareil.

- N'utiliser l'appareil que dans les conditions autorisées, voir page 18.
- Ne pas utiliser l'appareil dans des zones ou des environnements fortement chargés en humidité.
- Ne pas utiliser l'appareil dans des zones ou des environnements à risque d'explosion et d'incendie.
- Ne pas utiliser l'appareil dans des zones ou des environnements fortement chargés en poussière.
- Ne pas utiliser l'appareil en extérieur.
- Ne pas utiliser l'appareil dans des zones ou des environnements exposés à la corrosion.
- Ne pas utiliser l'appareil en dehors de la plage de températures admissible, voir page 18.

Montage rapporté d'accessoires sur l'appareil

Avant de monter des accessoires, se procurer l'autorisation écrite du fabricant ou des autorités compétentes.

→ L'accord des autorités ne remplace pas l'autorisation par le fabricant.

2 Obligations des personnes

Obligations de l'exploitant

Un appareil préparé de manière incorrecte peut entraîner de graves dommages ou blessures. L'exploitant est tenu d'imposer les actions suivantes :

- garantir l'utilisation conforme à l'usage prévu de l'appareil.
- garantir l'état technique impeccable de l'appareil.
- garantir la pose de tous les avis avertissement ou d'informations sur l'appareil dans une langue compréhensible pour le pilote.
- remplacer les panneaux d'avertissement et d'information endommagés ou absents sur l'appareil.
- garantir le respect des prescriptions de prévention des accidents, des règles techniques liées à la sécurité, des prescriptions d'élimination ainsi que des directives d'exploitation, d'entretien et de maintenance.
- fournir au pilote un équipement de protection approprié.
- mettre les instructions de service à disposition sur le site d'intervention.
- conserver les rapports de contrôle pendant au moins 2 ans.

Obligations du pilote

Un maniement irresponsable de l'appareil peut entraîner de graves dommages ou blessures. Le pilote est tenu d'agir comme suit :

- attester de son aptitude à l'utilisation de l'appareil.
- attester de l'autorisation par l'exploitant ou son représentant légal.
- Interdire toute utilisation interdite de l'appareil.
- porter des chaussures de sécurité ou un équipement de protection pendant l'utilisation conformément aux dispositions légales et spécifiques à l'entreprise.
- assumer la responsabilité de l'utilisation dans les règles de l'appareil pendant l'utilisation.
- cesser de lui-même d'utiliser l'appareil en cas d'endommagement de composants relevant de la sécurité pendant le travail et informer le personnel de surveillance.
- avant de prendre une charge, s'assurer que la charge à lever est emballées dans les règles et qu'elle ne dépasse pas le poids admissible.

3 Consignes de sécurité des différentes phases d'exploitation

3.1 Transport

Transporter l'appareil en toute sécurité

Tout transport sécurisé de manière insuffisante peut entraîner des dommages matériels ou corporels.

- Retirer la charge avant tout transport de l'appareil.
- Utiliser des élingues de levage de charge nominale suffisante.
- Avant de procéder au chargement, bloquer le camion ou la remorque pour ne pas qu'il ou elle dérive.
- N'accrocher les dispositifs d'élingage qu'aux points d'accrochage prévus à cet effet
- Arrimer l'appareil dans les règles aux anneaux d'arrimage sur le camion ou la remorque.
- Lors de mise sur cales : exclure tout glissement ou basculement avec des cales ou des blocs de bois.

3.2 Mode

Utilisation sûre de l'appareil

- Ne jamais transporter ni soulever de personnes avec le dispositif de prise de charge.
- Répartir la charge en ligne droite et de manière uniforme sur toute la surface de l'appareil.
- Ne pas déplacer l'appareil pendant le soulèvement de la charge.
- Ne pas dépasser la capacité de charge de transport admissible.
- Abaisser l'appareil lentement et de manière contrôlée.

Respecter les exigences relatives aux zones de travail

- N'utiliser l'appareil que de manière stationnaire et sur un sol consolidé et plan.
- Ne déposer et stocker l'appareil qu'aux emplacements prévus à cet effet.
- Ne jamais stocker la charge de manière durable sur des voies de circulation, au niveau d'issues de secours ou devant des passages, des portes roulantes et des portes.

Exclure toute blessure de tiers

- Demander aux personnes non autorisées de quitter la zone dangereuse.
- En cas de mise en danger potentielle de personnes non autorisées : Émettre un signal à temps.
- Si les personnes non autorisées en danger ne quittent pas la zone dangereuse : Arrêter immédiatement l'appareil.
- La zone dangereuse est la zone dans laquelle des personnes sont directement ou indirectement mises en danger par des mouvements de l'appareil, par exemple par la chute d'une charge.

Déplacement sûr de la charge

Une charge insuffisamment sécurisée implique un risque accru de dommages matériels et corporels.

- Garantir l'état correct de la charge.
- Ne pas déplacer de charge qui ne soit pas posée de manière sûre et soignée.
- En cas de risque de basculement ou de chute de parties de la charge : prendre des mesures de protection appropriées (p.ex. dosseret de charge).

3.3 Maintenance

Exécution sûre des travaux de maintenance

Un service d'entretien soigneux et compétent est l'une des conditions primordiales pour une utilisation sûre de l'appareil. Toute négligence de maintenance régulière peut entraîner une panne de l'appareil et constitue un potentiel de danger pour les personnes et l'utilisation.

- Procéder aux travaux de maintenance et de réparation en respectant les intervalles de maintenance, voir page 28.
- Ne faire effectuer les travaux de maintenance et de réparation que par du personnel spécialisé formé en ce sens.
- En cas d'incertitude : Contacter le service après-vente du fabricant.
- N'utiliser que des pièces de rechange d'origine du fabricant.
- En cas de réparations et de remplacement de composants : Respecter les valeurs de réglage spécifiques à l'appareil.
- Lors du remplacement de galets, s'assurer qu'aucune position inclinée du chariot n'est générée (p. ex. toujours procéder à un remplacement à gauche et à droite).
- Immédiatement après des travaux de maintenance : Exécuter toutes les étapes de travail relatives à la remise en service de l'appareil, voir page 30.
- Ne pas nettoyer le chariot avec des liquides inflammables.
- Avant de travailler sur le groupe hydraulique : abaisser complètement le dispositif de prise de charge.
- Avant de travailler sur la pompe : bloquer le ressort de rappel.

4 Transformation et modifications

Modification du mode de construction et de fonctionnement de l'appareil

Toutes les transformations et modifications du mode de construction de l'appareil sans autorisation du fabricant peut entraîner de graves dommages corporels et matériels. Tout recours devient caduc.

Si toutefois des modifications sont effectuées, se procurer l'autorisation écrite du fabricant, d'un représentant agréé ou d'un successeur légal. Cela concerne entre autres, mais pas exclusivement les activités suivantes :

- Modifications affectant la capacité nominale.
- Modifications affectant la stabilité.
- Modifications affectant la fonction de commande.
- Modifications affectant les conditions de visibilité.
- Ajouts d'options.

Ne modifier en aucun cas la vitesse de travail de l'appareil, même après autorisation du fabricant.

5 Risques résiduels

Utilisation de consommables

Toute manipulation non conforme de consommables présente des risques pour la santé, la vie et l'environnement.

- Utiliser les consommables de manière correcte et conformément aux consignes du fabricant.
- Ne confier les travaux avec des consommables qu'à du personnel spécialisé dûment formé.

C Structure et fonction

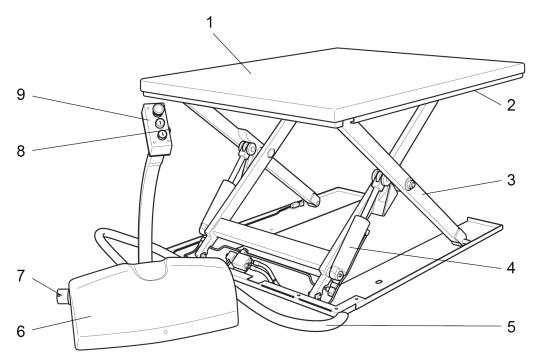


Fig. 1: Description des modules et des fonctions de la table élévatrice

Pos.	Désignation	Fonction
1	Dispositif de prise de charge	Prendre une charge.
2	Cadre de sécurité	Protéger des blessures.
3	Mécanisme de levage	Soulever la charge.
4	Vérin hydraulique	Déplacer le mécanisme de levage.
5	Câble de commande	Relier l'unité de commande à l'appareil.
6	Réservoir d'huile avec moteur	Conserver l'huile et générer l'énergie nécessaire au mouvement.
7	Prise secteur	Alimenter l'appareil en courant.
8	Contact à clé	Allumer l'unité de commande.
9	Unité de commande	Élever/abaisser l'appareil.

1 Éléments de commande

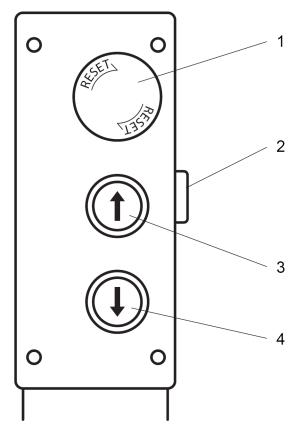


Fig. 2: Éléments de commande

Pos.	Élément de commande	Fonction
1	Commutateur d'arrêt d'urgence	Éteindre l'appareil en cas d'urgence.
2	Contact à clé	Éteindre et allumer l'appareil.
3	Bouton « Élévation »	Soulever la charge.
4	Bouton « Descente »	Abaisser la charge.

2 Marquage et inscriptions

2.1 Panneaux d'avertissement et plaques indicatrices

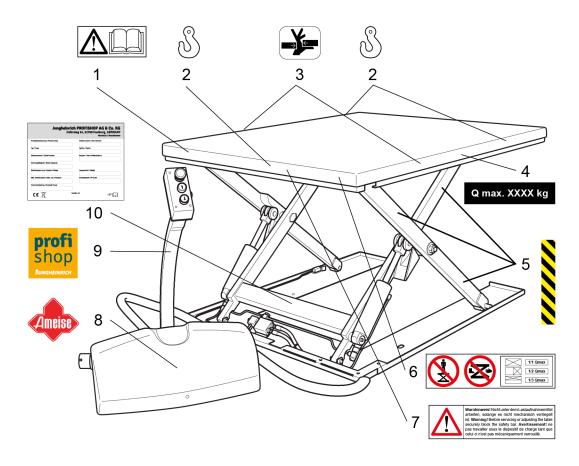


Fig. 3: Panneaux d'avertissement et plaques indicatrices sur l'appareil

Pos.	Désignation
1	Lire les instructions de service
2	Points d'accrochage, chargement par grue
3	Risque d'écrasement
4	Q _{max} XXXX kg
5	Marquage des ciseaux jaune/noir
6	Interdiction de monter sur le dispositif de prise de charge Interdiction de mettre la main/le pied sous le dispositif de prise de charge Diagramme de charge/Répartition de la charge
7	Avis d'avertissement en cas de travaux de maintenance
8	Logo de la marque
9	Jungheinrich PROFISHOP
10	Plaque signalétique

2.2 Plaque signalétique

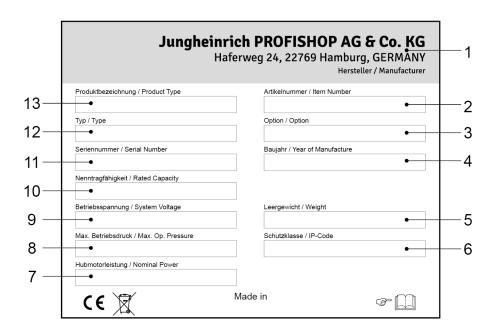


Fig. 4: Plaque signalétique (schématique)

Pos.	Information
1	Nom et adresse du fabricant
2	Numéro d'article
3	Option
4	Année de construction
5	Poids à vide
6	Classe de protection
7	Puissance du moteur d'élévation
8	Pression de travail max.
9	Tension de service
10	Capacité nominale
11	Numéro de série
12	Туре
13	Désignation du produit

D Caractéristiques techniques

1 Dimensions

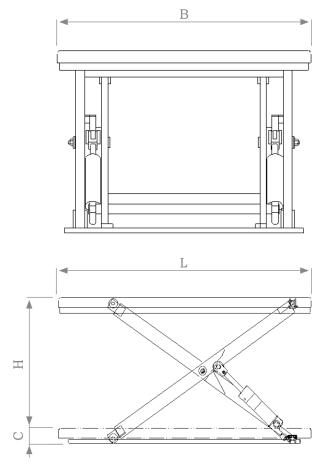


Fig. 5: Dimensions (vues latérales, schématiques)

2 Caractéristiques de performance

Caractéristiques techniques

Désignation	Pos.	Val	eur	Unité
Marquages	Marquages			
Code de type du fabricant	-	SLT 1.0 Flat U-shaped	SLT 1.0 Flat closed	-
Mode d'entraînement	-	Système h	ydraulique	-
Utilisation	-	Mai	nuel	-
Capacité de charge	Q	1	,0	t
Dimensions de base				
Poids total	-	25	50	kg
Hauteur d'élévation	Н	84	40	mm
Hauteur, à l'état abaissé	С	8	0	mm
Longueur hors tout	L	14	50	mm
Largeur totale	В	11	40	mm
Caractéristiques de performance				
Vitesse d'élévation	-	42	2.2	mm/s
Vitesse de descente	-	50),7	mm/s
Puissance de pompage	-	3	5	l/mm
Réservoir				
Contenance du réservoir d'huile	-	2	3	I
Moteur				
Puissance	-	0,	75	kW
Tension nominale	-	38	30	V

→ La capacité nominale indiquée ne s'applique qu'en cas de charge répartie de manière uniforme.

Conditions ambiantes conformes

Condition	SLT 1.0 Flat closed, SLT 1.0 Flat U-shaped
Domaine d'utilisation	En intérieur
Température ambiante autorisée	de +5 °C à +40 °C
Intensité lumineuse minimale	50 Lx

E Première mise en service et transport

1 Première mise en service

Étendue des fournitures

L'étendue des fournitures comprend :

- 2 clés pour l'unité de commande
- 3 anneaux de levage pour l'élévation de l'appareil
- 1 cale
- 1 exemplaire des instructions de service

Préparation de la mise en service

- S'assurer de l'état complet et de l'intégrité des panneaux d'avertissement et des plaques indicatrices. Remplacer les panneaux endommagés ou manquants.
- S'assurer de l'absence de dommages liés au transport de tous les composants livrés.
- Contrôler le fonctionnement des organes de réglage, des galets, des essieux de roue et des axes de la levée à ciseaux.
- Signaler immédiatement les dommages liés au transport et les composants manquants au transporteur.
- · Positionner la cale devant l'appareil.

Branchement de l'appareil

- S'assurer que la prise fournit un champ tournant à droite.
- Enficher le connecteur dans la prise prévue à cet effet. Un champ tournant à droite est généré.
- Si la table ne s'élève pas, c'est que la prise fournit un champ tournant à gauche, voir page 26.

2 Transport

A ATTENTION!

Transport sécurisé de manière insuffisante!

Dommages matériels et corporels dus à une charge non sécurisée.

- ▶ Sécuriser suffisamment l'appareil lors du transport sur un camion ou une remorque.
- ▶ Utiliser les anneaux d'arrimage du camion ou de la remorque.
- ▶ Ne confier le chargement de l'appareil qu'à du personnel spécialement formé à cet effet et veiller au respect des prescriptions en vigueur.

A AVERTISSEMENT!

Charge insuffisamment sécurisée!

Dommages matériels et corporels dus à la chute de la charge.

- ▶ N'utiliser que des grues et des élingues de levage d'une capacité de charge suffisante.
- ► Accrocher les élingues de levage exclusivement aux points d'accrochage prévus à cet effet.
- ▶ Ne pas rester sous la charge suspendue.
- ▶ Ne pas pénétrer dans la zone dangereuse pendant le chargement par grue.

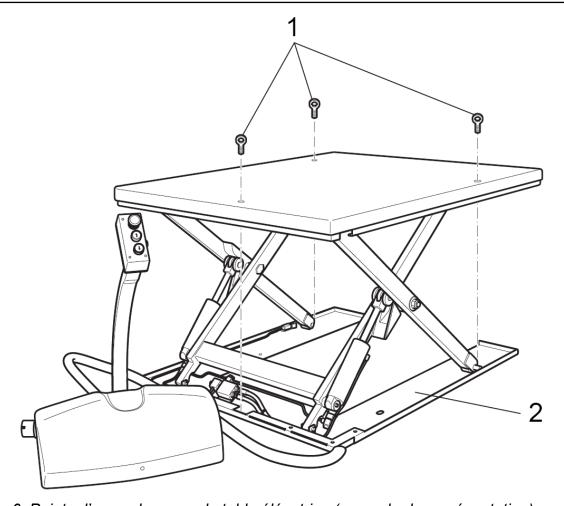


Fig. 6: Points d'accrochage sur la table élévatrice (exemple de représentation)

2.1 Élingage de l'appareil

- Retirer toutes les charges du dispositif de prise de charge.
- Abaisser complètement le dispositif de prise de charge.
- Tourner la clé dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et la retirer du contact à clé.
- Visser les boulons (1) à travers le dispositif de prise de charge dans le cadre de pose (2).

L'appareil est relié au cadre de pose.

- Placer et fixer l'unité de commande sur l'appareil.
- Accrocher les élingues aux boulons (1).

L'appareil est élingué et prêt à être transporté.

F Mode

1 Contrôle quotidien avant le travail

Le contrôle régulier permet de déceler de manière précoce les erreurs ou les défauts et de les éliminer. Ce qui prolonge la durée de vie du produit tour en contribuant à son utilisation sûre.

Avant la mise en service au début du service, inspecter l'appareil à la recherche d'endommagements et de défauts

- Retirer la charge de l'appareil et amener le dispositif de prise de charge en position inférieure.
- Soumettre chaque module à un contrôle visuel à la recherche de déformations ou de fissures.
- S'assurer du fonctionnement parfait et de la bonne mobilité du mécanisme de levage. Tout en veillant aux bruits anormaux et aux blocages.
- Contrôler le degré d'usure du dispositif de prise de charge et vérifier s'il est endommagé.
- S'assurer de l'absence de fuites du circuit hydraulique.
- S'assurer de l'état impeccable et de la bonne mobilité des galets.
- Contrôler le niveau d'huile hydraulique et, si nécessaire, faire l'appoint d'huile hydraulique.
- Contrôler l'allongement du mécanisme de levage.
- S'assurer du serrage correct des vis et des écrous.
- S'assurer de l'intégrité et de la lisibilité des plaques et des avis d'avertissement.
- Signaler sans attendre les endommagements ou les défauts de l'appareil ou des accessoires rapportés au personnel de surveillance.
- Mettre à l'arrêt les appareils dont les composants relevant de la sécurité sont endommagés ou défectueux et les remettre en état avant la prochaine utilisation.

2 Élévation de la charge

A AVERTISSEMENT!

Chute d'une grande hauteur!

Fractures osseuses et blessures à la tête dues à une chute.

▶ Ne jamais transporter ni soulever de personnes avec le dispositif de prise de charge.

A AVERTISSEMENT!

Charge insuffisamment sécurisée!

Dommages matériels et corporels dus à la chute de la charge.

- ▶ N'élever qu'une charge suffisamment sécurisée.
- ▶ Positionner le centre de gravité de la charge au centre de l'appareil.
- ► En cas de risque de basculement ou de chute de parties de la charge : prendre des mesures de protection appropriées (p.ex. dosseret de charge).

AVIS

Dépassement de la capacité de charge admissible !

Endommagement de l'appareil dû à une charge trop lourde.

▶ Ne pas dépasser la capacité nominale admissible.

Conditions primordiales

- L'appareil est placé au niveau de la position souhaitée.
- La charge est correctement palettisée et calée pour ne pas basculer.
- L'appareil est allumé et entièrement abaissé.
- Actionner le bouton « Élévation » (3) de l'unité de commande jusqu'à ce que la hauteur souhaitée soit atteinte.

La charge est soulevée.

3 Abaissement de la charge

AVIS

Blocage contre tout affaissement inopiné!

Abaissement de l'appareil impossible en cas de cadre de protection de sécurité activé.

- ▶ Désactiver le système de blocage :
- Actionner la touche « Élévation » et laisser la plate-forme s'élever quelque peu.
- ► Actionner la touche « Descente ».

AVIS

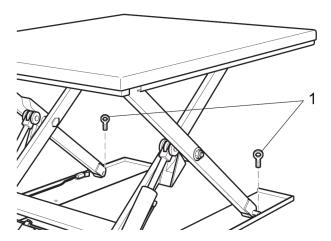
Charge d'impact accrue!

Endommagement et dysfonctionnement de l'appareil en cas d'abaissement trop rapide de la charge.

- ▶ N'abaisser la charge que lentement et de manière contrôlée.
- Actionner la touche « Descente » de l'unité de commande jusqu'à ce que la hauteur souhaitée soit atteinte.

La charge est abaissée.

Blocage de l'appareil pour éviter tout affaissement inopiné



- Élever l'appareil.
- Visser deux boulons (1).
- Abaisser l'appareil jusqu'à ce que le mécanisme de levage s'appuie des deux côtés contre les boulons (1).

L'appareil est bloqué contre tout abaissement incontrôlé.

4 Commutateur d'arrêt d'urgence

Mise hors marche de l'appareil en cas d'urgence

• Appuyer sur le commutateur d'arrêt d'urgence. L'alimentation électrique est coupée.

Remise en service de l'appareil après une coupure en cas d'urgence

• Tourner le commutateur d'arrêt d'urgence dans le sens des aiguilles d'une montre.

L'alimentation électrique est rétablie.

5 Mise hors marche de l'appareil

- · Abaisser entièrement l'appareil.
- Tourner la clé dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et la retirer du contact à clé.
- Placer et fixer l'unité de commande sur l'appareil.

L'appareil est éteint.

G Entretien et maintenance

1 Défauts et élimination des défauts

- En présence d'un défaut sur l'appareil : Procéder aux mesures suivantes pour éliminer les défauts.
- En cas de problèmes, effectuer les mesures ou si le défaut n'a pas été éliminé après exécution de la mesure de dépannage : en informer le service après-vente du fabricant.

A ATTENTION!

Maintenance incorrecte!

Dommages matériels et corporels dûs à la défaillance de composants majeurs.

- ▶ N'utiliser que des pièces de rechange d'origine du fabricant.
- ▶ Ne confier les travaux d'entretien et de maintenance qu'à du personnel formé à cet effet.
- ► En cas de réparations ainsi que pour le remplacement de composants, respecter les valeurs de réglage spécifiques à l'appareil.

1.1 Tableau des défauts

Défaut	Cause possible	Élimination des défauts
L'appareil ne fonctionne pas.	Le câble de branchement n'est pas raccordé au réseau électrique.	Raccorder l'appareil au réseau électrique.
	Le commutateur d'arrêt d'urgence est actionné.	Tourner le commutateur d'arrêt d'urgence dans le sens des aiguilles d'une montre.
	Le contact à clé est en position OFF.	Tourner le contact à clé en position ON.
	La baguette de sécurité (pare-pieds) est activée.	Déterminer la cause de l'actionnement de la baguette de sécurité (pare-pieds).
	Le fusible est défectueux.	Contrôler le fusible (dans le pied du module de commande) et le remplacer si nécessaire.
	Les connexion électriques sont desserrées ou une rupture de câble s'est produite.	Contrôler les connexions et, si nécessaire, éliminer le défaut.
	La soupape électromagnétique ne fonctionne pas.	Remplacer la soupape électromagnétique.
	Le contacteur du moteur est endommagé.	Remplacer le contacteur endommagé.
Le moteur tourne, mais le dispositif de prise de charge ne s'élève pas.	En présence d'un appareil neuf, il doit y avoir un champ tournant à gauche dans la prise.	S'assurer que la prise présente un champ tournant à droite et, si nécessaire, faire corriger la prise par un spécialiste.
Le dispositif de prise de charge n'atteint pas la hauteur maximale.	Niveau d'huile trop bas dans le réservoir d'huile.	Faire l'appoint d'huile hydraulique jusqu'au niveau de remplissage correct.
	La bille en acier du clapet anti- retour n'assure pas l'étanchéité.	Nettoyer l'alésage de soupape et remettre la bille en acier en place.
Le dispositif de prise de charge s'abaisse de nouveau après l'élévation.	La bille en acier du clapet anti- retour n'assure pas l'étanchéité.	Nettoyer l'alésage de soupape et remplacer les billes en acier.
	Les joints sont défectueux.	Remplacer les joints endommagés.

Défaut	Cause possible	Élimination des défauts
Impossible d'abaisser le dispositif de prise de charge.	Sur un appareil neuf, les joints sont très serrés et les vérins parfois secs.	Élever et abaisser plusieurs fois un appareil neuf.
	La soupape électromagnétique ne fonctionne pas.	Remplacer la soupape électromagnétique.
	Les boulons à œillet (axes) sont vissés dans le cadre de pose.	Retirer les boulons à œillet (axes).
De l'huile s'est répandue en dessous du dispositif de prise	Il y a trop d'huile dans le circuit hydraulique (le réservoir déborde).	Vidanger l'huile de manière contrôlée et corriger le niveau de remplissage.
de charge ou autour de l'appareil.	Le vérin ou la tige de piston fuit.	Remplacer les joints ou, si nécessaire, remplacer le vérin.
	Les raccords fuient.	Contrôler les raccords et éliminer les défauts.

2 Maintenance

2.1 Maintenance

A ATTENTION!

Organes de sécurité rendus inopérants!

Dommages corporels et matériels dus à des dispositifs de sécurité inopérants.

- ▶ Ne rendre en aucun cas les dispositifs de sécurité (p. ex. commutateur d'arrêt d'urgence) inopérants.
- ▶ Ne confier les réparations qu'à du personnel spécialisé dûment formé.

2.2 Intervalles de maintenance

Conditions primordiales

- L'appareil a été utilisé en mode de fonctionnement à une équipe.
- L'appareil est utilisé dans des conditions de travail normales, voir page 8.
- Assurer l'entretien de l'appareil conformément aux intervalles correspondants.
- En cas de conditions plus exigeantes, telles qu'une production importante de poussière, de fortes fluctuations de température ou d'utilisation à plusieurs équipes : Raccourcir les intervalles en conséquence.

Intervalle de maintenance	Maintenance
Quotidienne.	Contrôler l'appareil avant le service, voir page 21.
Après chaque nettoyage ou après des travaux de remise en état.	 Lubrifier l'appareil au niveau des points prévus. Purger le circuit hydraulique.
Tous les 6 mois.	Contrôler l'huile hydraulique et, si nécessaire, la vidanger (plus souvent si l'huile est très sombre ou contaminée ou qu'elle se coagule).
Toues les 2 000 heures de service, toutefois au moins une fois par an.	 Procéder à un contrôle de sécurité périodique et après des incidents inhabituels, voir page 21. Contrôler l'état d'usure de toutes les pièces de l'appareil et remplacer les pièces défectueuses. Vidanger l'huile hydraulique (plus souvent si l'huile est très sombre ou contaminée ou qu'elle se coagule).
Tous les 6 ans.	Remplacer les composants hydrauliques et les flexibles hydrauliques.

2.3 Matériel

Lubrifiants

Lubrifiants		Valeur	Unité
Huile hydraulique	Type d'huile	ISO VG 32	-
	Viscosité	32	cSt à 40 °C
	Quantité d'appoint	2	Litres
Graisse de lubrification polyvalente		DIN 51825 T1-K 2 K	-

3 Maintenance

3.1 Contrôle de sécurité périodique et en cas d'événements inhabituels

Toujours procéder aux contrôles de sécurité conformément aux prescriptions nationales. Ces dernières peuvent diverger des étapes répertoriées ci-dessous.

Conditions primordiales

- La personne chargée du contrôle est qualifié pour le contrôle suivant.
- La personne chargée du contrôle n'est pas influencée par des circonstances liées à l'entreprise et la rentabilité et évalue l'appareil exclusivement du point de vue de la sécurité.
- La personne chargée du contrôle possède suffisamment de connaissances et d'expérience afin de pouvoir évaluer l'état de l'appareil et l'efficacité du dispositif de protection selon les règles de la technique et les principes liés au contrôle de l'appareil décrit.
- Contrôler l'état, technique de l'appareil en termes de prévention des accidents.
- Contrôler soigneusement l'appareil à la recherche d'endommagements susceptibles d'avoir été occasionnés par un usage non conforme.
- Rédiger un rapport de contrôle écrit et le conserver pendant au moins 2 ans. La responsabilité liée au rapport de contrôle est du ressort de l'exploitant.
- Éliminer les défauts constatés avant toute utilisation ultérieure de l'appareil.
- En cas de contrôle concluant : Coller la plaquette de contrôle à un endroit visible de l'appareil.

H Mise à l'arrêt, stockage, mise hors service et mise au rebut

1 Mise à l'arrêt et stockage

1.1 Préparation de la mise à l'arrêt

- · Nettoyer soigneusement l'appareil.
- Contrôler le niveau d'huile hydraulique et, si nécessaire, faire l'appoint d'huile hydraulique.
- Enduire d'une fine couche d'huile ou de graisse toutes les pièces mécaniques n'étant pas recouvertes d'une couche de peinture.
- · Lubrifier l'appareil.

1.2 Mise à l'arrêt et stockage de l'appareil

AVIS

Stockage non conforme!

Dommages matériels.

► Stocker l'appareil exclusivement dans un environnement sec et hors gel.

Conditions primordiales

- La mise à l'arrêt se prépare comme suit, voir page 30.
- Stationner et sécuriser l'appareil dans un local sec et hors gel.
- Protéger l'appareil de la corrosion ou de la poussière, p. ex. avec une bâche.
- Si l'appareil est censé être mis à l'arrêt pendant plus de 6 mois : convenir de mesures supplémentaires avec le service après-vente du fabricant.

1.3 Remise en service de l'appareil après une mise à l'arrêt

- Nettoyer soigneusement l'appareil.
- · Lubrifier l'appareil.
- S'assurer de l'absence de condensation dans l'huile hydraulique et, si nécessaire, vidanger l'huile hydraulique.
- Mettre l'appareil en service.
- Procéder à un contrôle de fonctionnement complet directement après la mise en service.

2 Mise hors service

2.1 Mise hors service de l'appareil

• Lors de la mise hors service de l'appareil, respecter les dispositions en vigueur du pays d'utilisation.

3 Élimination

3.1 Mise au rebut de l'appareil

• Respecter les dispositions nationales en matière de mise au rebut de l'appareil est des consommables.