



## Ameise PTE 1.3 Li-Ion

Elektro-Deichselhubwagen (1,300 kg)

# PTE 1.3 Li-Ion

## Der zuverlässige Mittelklasse-Handhubwagen.

### Für höchste Produktivität beim Palettentransport.

Die vielseitigen und praktischen Handhubwagen Ameise® PTE 1.3 sind optimale Einstiegsmodelle in das Segment der Elektro-Hubwagen. Dank ihrer vollelektrischen Fahr- und Hubfunktion eignen sie sich ideal zur Be- und Entladung von Lkw im Lager- und Filialeinsatz sowie als Lkw-Mitnahmeggerät.

Lithium-Ionen-Technologie in Kombination mit einer kompakten Bauweise und extrem niedrigem Eigengewicht garantieren höchste Effizienz beim Transport von Paletten. Vor allem in engen Räumen und gewichtssensiblen Umgebungen überzeugt die Ameise® mit ihrem kleinen Wendekreis.

Die 48 Volt Lithium-Ionen-Batterie garantiert anhaltende Performance und maximale Verfügbarkeit, während die Boost- und Opportunity-Ladefunktion eine weitere Leistungssteigerung verspricht. Einfache wie intuitive Handhabung machen den Hubwagen zum unverzichtbaren Helfer.

## Ihre Vorteile auf einen Blick

- Optimales Einstiegsgerät für den gelegentlichen und leichten Einsatz.
- Ideal für die Be- und Entladung von Lkw sowie als Mitnahmeggerät.
- 48 Volt Lithium-Ionen-Batterie mit externem Ladegerät.
- Schnelle Batteriewechsel für hohe Verfügbarkeit und Flexibilität.
- Zuverlässige Betreuung durch den Jungheinrich-Service.

## Ihr Ameise Fahrzeug für maximalen Kundennutzen.

### Preiswert

**Beste Leistung zum kleinen Preis.**

- 48 Volt Lithium-Ionen-Batterie.
- Optionale Wechselbatterie für verlängerte Einsatzzeiten und Mehrschichtbetrieb.
- Schneller und unkomplizierter Batteriewechsel dank Stecksystem.
- Die Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht hohe Kosteneffizienz durch längere Lebenszyklen und Wartungsfreiheit.
- Maximale Verfügbarkeit und sehr kurze Ladezeiten.
- Effiziente Ladeprozesse ohne teure Ladeinfrastruktur.

### Zuverlässig

**Robuste Qualität für vielfältige Anwendungen.**

- Gute Bodenhaftung der Tandemlasträder für sichere Einsätze im Innen- und Außenbereich.
- Gekapselte und besonders geschützte Elektronik erlaubt den gelegentlichen Außeneinsatz.
- Einfache Handhabung durch das für Links- und Rechtshänder geeignete, ergonomische Bedienelement.
- Magnetbremse sorgt für Sicherheit bei Schräglagen und beim Rampeneinsatz.

### Komfortabel

**Maximaler Bedienkomfort bei jedem Einsatz.**

- Offene Bauweise für leichten Zugang zu allen Fahrzeugkomponenten.
- Optimal an den Bediener angepassten Deichselarm mit klarer Farbcodierung und verschleißfreien Tastensymbolen für intuitive Bedienung.
- Betreuung durch den Jungheinrich Kundendienst mit mehr als 3.000 Servicetechnikern weltweit.
- Schnelle und unkomplizierte Lieferung von Ersatzteilen im Bedarfsfall.

# Übersicht

Immer die beste Wahl.

| Name                   | Tragfähigkeit/Last | Fahrgeschwindigkeit ohne Last | Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs) | Hubgeschwindigkeit ohne Last |
|------------------------|--------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------|
| PTE 1.3 Li-Ion (550mm) | 1300 kg            | 5 km/h                        | 1993 mm                                    | 0,03 m/s                     |
| PTE 1.3 Li-Ion (550mm) | 1300 kg            | 5 km/h                        | 2095 mm                                    | 0,03 m/s                     |
| PTE 1.3 Li-Ion (685mm) | 1300 kg            | 5 km/h                        |                                            | 0,03 m/s                     |
| PTE 1.3 Li-Ion (685mm) | 1300 kg            | 5 km/h                        |                                            | 0,03 m/s                     |