

Automatische Umreifungsmaschine

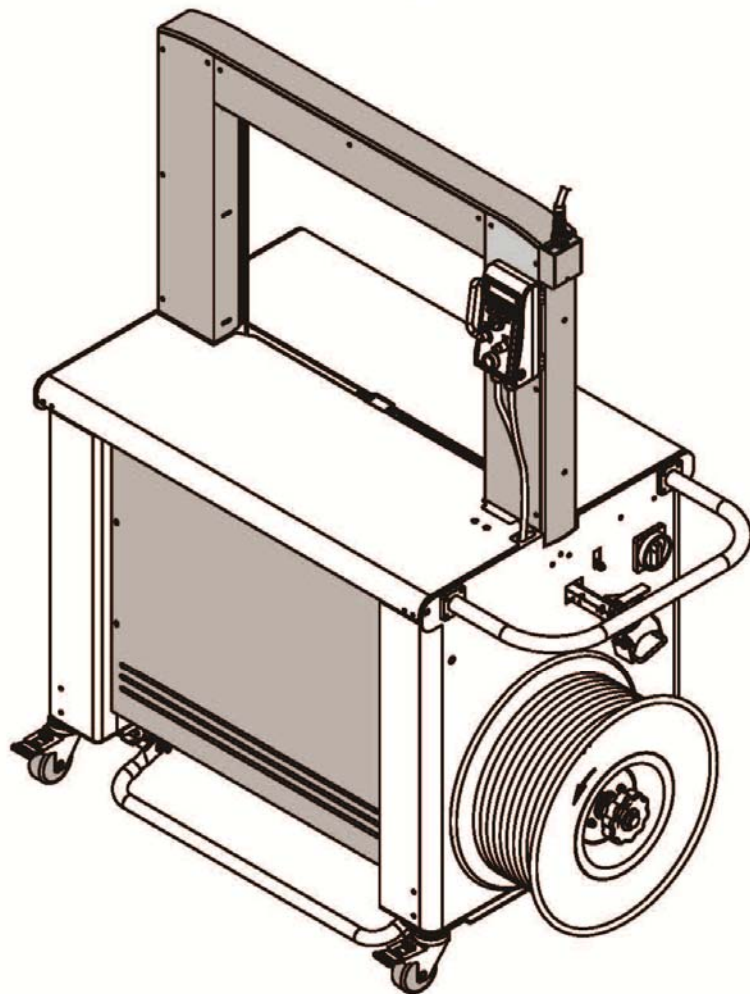
MERCURY

TP-702-12

WICHTIG

gut aufbewahren

Bedienungs-,
Sicherheits- und
Wartungshandbuch



Made in Taiwan

Alle Anweisungen vor Inbetriebnahme dieses Produktes lesen

Original-Gebrauchsanleitung

INHALTSVERZEICHNIS

TEIL I

1	Allgemeine Sicherheitsvorschriften.....	A1
1.1	Bedienungsgrundlagen	A1
1.2	Grundlegende Sicherheitsmaßnahmen	A1
1.3	Sicherheitsvorschriften für bestimmte Betriebsphasen	A2
1.4	Warnhinweise zu elektrischen Gefahrenquellen	A3
1.5	Erdungsvorschriften	A3
1.6	Vor Inbetriebnahme	A4
1.7	Während des Betriebes	A4
1.8	Nach Beendigung der Arbeiten	A4
1.9	Zeichen und Symbole.....	A5
2	Maschineninformationen.....	A6
2.1	Anwendungsbereiche	A6
2.2	Informationen zum Aufstellungsplatz	A6
2.3	Lagerung.....	A7
2.4	Maschinenbeschreibung	A7
2.5	Sicherheitsvorrichtungen	A8
2.6	Technische Spezifikation	A9
3	Vorbereitungen vor Inbetriebnahme der Maschine.....	A11

3.1	Versand	A11
3.2	Transport und Gewichtsschwerpunkt	A11
3.3	Konstruktionsplan	A12
3.4	Installation	A13
3.5	Aufstellungsort	A15
3.6	Bedienungselemente	A16
3.7	Anweisungen zum Einlegen von PP-Band	A18
3.8	Automatisches Bandeinschussverfahren	A20
4.	Bedienung der Maschine	A22
4.1	Betrieb mit niedriger Spannung	A22
4.2	Betrieb mit hoher Spannung	A22
4.3	Funktionskodierer	A23
5.	Einstellungen	A24
5.1	Bandvorrat im Bandspeicher	A24
5.2	Einstellen des Einschussdrucks in den Bandspeicher	A25
5.3	Temperatureinstellung des Heizelementes	A26
5.4	Einstellarbeiten für verschiedene Bänder	A26
5.5	Einstellen des Einschuss-/Rückzugsdrucks	A28
5.6	Einstellen der Spannrollen auf eine höhere Spannung	A30
6.	Störungsbeseitigung	A31

7. WartungA34

TEIL II

1. Schaltplan.....B1

TEIL I

1 Allgemeine Sicherheitsvorschriften

1.1 Bedienungsgrundlagen

- Lesen Sie das Betriebs- und Sicherheitshandbuch, bevor Sie die Umreifungsmaschine benutzen.
- Das Betriebs- und Sicherheitshandbuch sollte jederzeit an der Maschine befestigt sein.
- Die Maschine darf nur gemäß ihrem vorgesehenen Verwendungszweck eingesetzt werden.
- Die Umreifungsmaschine wurde nach neusten Erkenntnissen und in Übereinstimmung mit den anerkannten Sicherheitsvorschriften hergestellt. Dennoch kann ein unsachgemäßer Gebrauch zu Verletzungen beim Bedienungspersonal oder Schäden an der Maschine oder anderen Gegenständen führen.
- Die Maschine darf nur von geschultem Personal bedient werden.
- Regelmäßig Inspektionen und Wartungen durchführen (vgl. Abschnitt „Wartung“ in diesem Handbuch).
- Die Maschine darf erst nach Prüfung der entsprechenden Vorrichtungen in Betrieb genommen werden.
- Sicherheitsvorrichtungen dürfen auf keinen Fall umgangen oder entfernt werden.
- Zum Transport der Maschine ausschließlich Hebe- und Transportgeräte mit ausreichender Kapazität benutzen.
- Maschine immer vom Stromnetz trennen, wenn sie an einen anderen Standort verfahren wird, selbst wenn es sich nur um eine geringfügige Standortänderung handelt. Vor der Wiederinbetriebnahme wieder ordnungsgemäß an den Stromkreis anschließen.
- Schutzverriegelungen nicht verändern oder umgehen.
- Stromkreise und Maschine nur nach entsprechender Genehmigung durch den Hersteller ändern.

1.2 Grundlegende Sicherheitsmaßnahmen

- Zusätzlich zu den Betriebsanweisungen muss der Benutzer in alle allgemein zu berücksichtigen gesetzlichen und/oder zwingend vorgeschriebenen Sicherheits- und Umweltvorschriften eingewiesen werden.
- Langes Haar, lose Kleidung oder Schmuck kann eine Gefahrenquelle darstellen und muss vor der Bedienung der Maschine festgesteckt bzw. befestigt werden.
- Falls nötig oder gesetzlich vorgeschrieben, Schutzkleidung tragen.
- Alle Sicherheitsvorschriften und Warnhinweise an der Maschine sorgfältig beachten. Darauf achten, dass die Sicherheitsschilder sauber und lesbar sind.
- Personen, die in der Bedienung oder Wartung der Anlage geschult werden, müssen dabei von erfahrenem Personal beaufsichtigt werden.

- Alle elektrischen Arbeiten an der Anlage müssen von einer Elektrofachkraft oder unter der Aufsicht einer Elektrofachkraft durchgeführt werden. Alle Arbeiten müssen fachmännisch und gemäß den Sicherheitsvorschriften sowie den vor Ort geltenden Verkabelungsstandards erfolgen.

1.3 Sicherheitsvorschriften für bestimmte Betriebsphasen

- Betrieb der Anlage in unsicherem Zustand vermeiden.
- Die Maschine darf nur benutzt werden, wenn sie einwandfrei funktioniert. Anlage nur in gesichertem Zustand benutzen; alle Schutz- und Sicherheitsvorrichtungen müssen sich an Ort und Stelle befinden und ordnungsgemäß arbeiten. Das gilt auch für abnehmbare Sicherheitsvorrichtungen, Not-Aus-Vorrichtungen, Lärmschutzvorrichtungen und Abluftgebläse.
- Mindestens einmal pro Schicht muss die Maschine auf Schäden und Fehler überprüft werden. Veränderungen einschließlich des Funktionsverhaltens der Maschine müssen sofort gemeldet werden. Falls nötig, ist die Maschine sofort anzuhalten und die Stromzufuhr zu unterbrechen.
- Bei Betriebsfehlern muss die Maschine sofort angehalten und vom Stromkreis getrennt werden, bis der entsprechende Fehler behoben wurde.
- Vor dem Starten der Umreifungsmaschine dafür sorgen, dass der Arbeitsbereich frei und sicher ist.
- Keine Werkzeuge oder Teile auf die Maschine legen.
- Das Bedienungspersonal muss gut geschult werden, bevor es bestimmte Arbeiten oder Wartungsarbeiten durchführt. Diese Arbeiten sind unter fachmännischer Aufsicht durchzuführen.
- Anschlüsse nach Wartungs- oder Reparaturarbeiten stets prüfen und wieder festziehen.
- Nach Beendigung von Wartungs- oder Reparaturarbeiten müssen vor der Wiederinbetriebnahme der Anlage alle Sicherheitsvorrichtungen wieder montiert und auf ihre Funktionstüchtigkeit überprüft werden.
- Um Umweltbelastungen auf ein Minimum zu reduzieren, müssen alle verschlissenen oder ausgetauschten Teile sicher entsorgt werden.
- Vor dem Starten der Maschine prüfen, ob alle Zubehörteile ordnungsgemäß weggeräumt wurden.
- Betrieb der Maschine unter Bedingungen vermeiden, die ihre Stabilität gefährden können.

1.4 Warnhinweise zu elektrischen Gefahrenquellen

- Bei Störungen im elektrischen System unverzüglich die Stromzufuhr zur Maschine abschalten. Sicherungen nur durch baugleiche Produkte mit identischer Spannung ersetzen; besonders darauf achten, dass die vorgeschriebene Stromstärke gleich ist.
- Alle Elektroarbeiten an der Anlage müssen von einer Elektrofachkraft oder unter deren Aufsicht durchgeführt werden. Bei allen Arbeiten sind die gängigen Praktiken im Umgang mit Elektrik unter Berücksichtigung der Sicherheitsvorschriften und vor Ort geltenden Standards für elektrische Systeme zu beachten.
- Die elektrischen Komponenten der Maschine regelmäßig überprüfen. Lose Verbindungen bei Bedarf wieder befestigen. Leitungen auf durchgeschmorte Bereiche überprüfen; verschmorte Drähte ersetzen, Ursache für die Überhitzung ermitteln und beseitigen.
- Steht die Anlage während der durchzuführenden Arbeiten unter Strom, sicherstellen, dass eine zweite Person anwesend ist, die im Notfall die Stromzufuhr abschalten kann. Bei Bedarf den Arbeitsbereich mit Sicherheitsband und einem Warnschild absperren. Für Arbeiten an der Elektrik isolierte Werkzeuge benutzen.
- Vor Arbeiten an Hochspannungsteilen die Stromzufuhr abschalten. Das Versorgungskabel sorgfältig entladen und sämtliche Komponenten, die Strom speichern, wie z. B. Widerstände, kurzschließen.
- Falls die Anlage verfahren wurde, alle zum Transport abmontierten Teile sorgfältig wieder anbringen und befestigen, bevor der Strom wieder eingeschaltet wird.
- Vor dem Umsetzen der Maschine daran denken, das Stromkabel aus der Steckdose zu ziehen.

1.5 Erdungsvorschriften

- Dieses Produkt muss geerdet werden. Bei einem eventuellen Kurzschluss reduziert sich durch die Erdung das Risiko eines Stromschlags. Dieses Produkt ist mit einer Leitung ausgestattet, die mit einem Erdungsdraht und einem geeigneten Erdungsstecker versehen ist. Der Stecker muss in eine ordnungsgemäß installierte, den lokalen Gesetzen und Bestimmungen entsprechend geerdete Steckdose gesteckt werden.
- Sind Reparaturen oder ein Austausch der Leitung oder des Steckers erforderlich, den Erdungsdraht mit dem Erdungskontakt des Steckers verbinden. Der Draht mit der grünen Isolierung (mit oder ohne gelbe Streifen) ist der Erdungsdraht.
- Mit einer Elektrofachkraft oder einem entsprechend geschulten Servicemitarbeiter überprüfen, wenn die Erdungsvorschriften nicht eindeutig sind oder wenn Zweifel darüber bestehen, ob die Maschine ordnungsgemäß geerdet wurde. Den mitgelieferten Stecker nicht verändern; wenn er nicht in die Steckdose passt, eine passende Steckdose von einer Elektrofachkraft installieren lassen.

GEFAHR!

Unsachgemäße Montage der Erdung kann zu einem tödlichen Stromschlag führen.

1.6 Vor Inbetriebnahme

- Zu Ihrer eigenen Sicherheit das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme der Maschine lesen.
- Vor Inbetriebnahme der Maschine Schutzbrille und Sicherheitshandschuhe anlegen.



Schutzbrille muss getragen werden Sicherheitshandschuhe müssen getragen werden

- Überprüfen, ob die Versorgungsleitung die richtige Stromspannung hat.
- Die Maschine muss ordnungsgemäß geerdet sein, um das Risiko eines Stromschlags zu vermeiden. Alle Leitungen müssen den örtlichen Vorschriften entsprechen.
- Die Umreifungsmaschine darf nur mit Polypropylenband (PP) betrieben werden; kein Band aus Polyester (PET) oder Polyäthylen (PE) verwenden.

1.7 Während des Betriebes

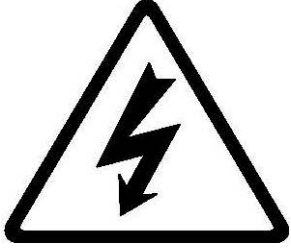
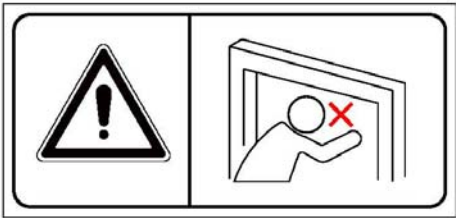
- Das Packstück darf nicht schwerer als 70 kg sein. Wiegt ein Paket mehr als 25 kg, ist ggf. eine Hebehilfe zum Befördern erforderlich, während für Packstücke, die mehr als 40 kg wiegen, ein Fördersystem benötigt wird.
- Die Größe des Packstücks sollte nicht weniger als 70 mm x 20 mm (2,75 Inches x 0,75 Inches) betragen.
- Die laufende Anlage auf ungewöhnliche Geräusche oder Rauchentwicklung überprüfen.
- Außerhalb des Rahmens bleiben, während die Maschine läuft; bei laufender Maschine nicht mit den Händen in den Rahmen greifen oder den Körper in den Rahmen beugen.

ANMERKUNG: Es ist normal, dass die Heizzunge während des Verschlussvorgangs qualmt.

1.8 Nach Beendigung der Arbeiten

- Staub und Schmutz von der Anlage entfernen, besonders im Inneren des Rahmens.
- Stromzufuhr abschalten, wenn die Maschine nicht gebraucht wird.

1.9 Zeichen und Symbole

Symbol	Bedeutung
	Warnung vor gefährlicher Spannung! Berührung unter Strom stehender Teile führt zu ernsthaften Verletzungen oder zum Tod.
	Warnung vor heißer Oberfläche! Der Schweißbereich hat ca. 270 °C (520 °F). Vor Arbeiten im Schweißbereich das Heizelement ausreichend lange abkühlen lassen.
	Gefahrenwarnung! Nicht die Hände oder den Körper in den Rahmen stecken, wenn die Maschine läuft.

2 Maschineninformationen

2.1 Anwendungsbereiche

Die Umreifungsmaschine ist für das Umreifen von Paketen, Kartons, Papierboxen, Zeitungen, Zeitschriften und sonstigen Materialien vorgesehen, die zur Stabilisierung beim Transport mit Polypropylenband (PP-Band) versehen werden. Auf ausreichende Stabilität des zu umreifenden Materials achten. Nicht zum Umreifen von landwirtschaftlichen Nahrungsmitteln oder Ähnlichem verwenden.

Die Maschine ist nur für bestimmte Verwendungszwecke konstruiert. Wir empfehlen dringend, sie NICHT zu verändern und/oder für sonstige Zwecke zu benutzen. Wenn Sie Fragen zur Verwendung haben, setzen Sie die Maschine erst ein, nachdem Sie detaillierte Informationen von Ihrem zuständigen Händler eingeholt haben.

2.2 Informationen zum Aufstellungsplatz

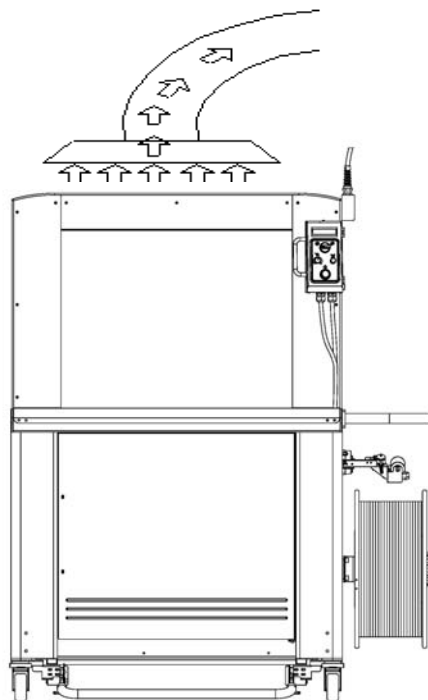
Die Umreifungsmaschine soll unter folgenden Standortbedingungen aufgebaut werden:

- Versorgungsspannung: 0,9 – 1,1 Nennspannung
- Frequenz der Versorgungsquelle: 0,99 – 1,01 Nennfrequenz
- Umgebungstemperatur: 5 °C – 40 °C (41 °F - 104 °F).
- Höhe über dem Meeresspiegel: Aufstellung in Höhen bis zu 1000 m über dem Meeresspiegel.
- Relative Luftfeuchtigkeit: 50 % bei 40 °C nicht überschreiten.
- Atmosphäre: frei von starker Staubentwicklung, Säuredämpfen, Korrosivgasen und Salz.
- Übermäßige Vibrationen vermeiden.
- Maschine nicht in gefährlichen Umfeldern benutzen.
- Maschine nicht an feuchten oder nassen Standorten einsetzen bzw. nicht dem Regen aussetzen.
- Bitte für ausreichende Beleuchtung in der Umgebung der Maschine sorgen, damit eine sichere Bedienung gewährleistet ist.
- Am Arbeitsplatz des Bedieners sollte ein Feuerlöscher oder ein sonstiges Gerät, das den lokalen Sicherheitsvorschriften entspricht, vorhanden sein. Stets vorsichtig arbeiten.
- Für Innenteile, die häufig geprüft und justiert werden müssen, und für Wartungsbereiche muss das Umfeld der Maschine ausreichend beleuchtet sein.

Wenn sich beim Aufheizen gesundheitsschädliche Gase, Dämpfe oder Stäube entwickeln können, muss der Benutzer oder der Systemintegrator ein Abluftsystem zum Ableiten der schädlichen Substanzen installieren.

Das Abluftsystem muss passend zum Standort der Entlüftung positioniert werden (siehe Abbildung).

Der Benutzer sollte sich mit einem Experten oder der zuständigen Behörde in Verbindung setzen, um mit geeigneten Mitteln, die den lokalen/nationalen Umwelt- und Gesundheitsvorschriften entsprechen, zu verhindern, dass die gefährliche Substanz/das Gas frei wird.



2.3 Lagerung

- Der Aufbewahrungsort muss trocken sein.
- Die Maschine nicht extremer Kälte oder Hitze aussetzen.
- Maschine auf ebenem Untergrund installieren, um zu verhindern, dass sie sich verschiebt.

2.4 Maschinenbeschreibung

- Automatische Umreifungsmaschine für Polypropylen-(PP-)Umreifungsmaterial.
- Bandbreite von 5 mm bis 9 mm.

- Elektronische Temperaturregelung des Heizelementes.
- Vordere Tischplatte mit Scharnier.
- Automatischer Auswurf der Bandschleife bei Umreifungszyklen ohne Packstück.
- Extra robuste Bauweise.
- Einfache, sichere und benutzerfreundliche Bedienung.
- Automatisches Bandeinschusssystem.
- Automatische Bandende-Früherkennung.
- Mobil, mit großem Tischbereich und Bandspule mit hoher Bandaufnahmekapazität.
- Tischoberfläche aus Edelstahl.
- Bandspannung einstellbar von niedrig bis sehr hoch.

2.5 Sicherheitsvorrichtungen



Gefahr!

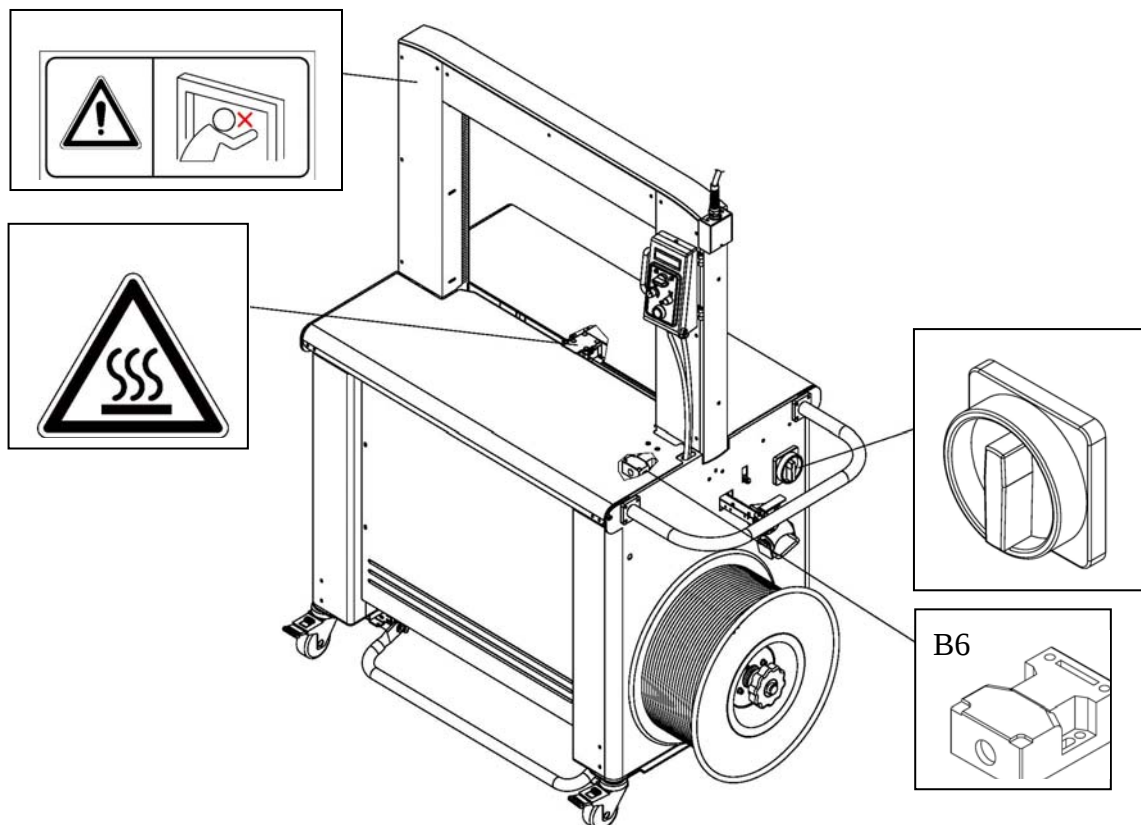
Maschine nur in Betrieb setzen, wenn alle Sicherheitsvorrichtungen an Ort und Stelle sind und ordnungsgemäß funktionieren.

Die Maschine wurde nach den geltenden gesetzlichen Vorschriften gebaut.

Sie arbeitet zuverlässig, kann jedoch eine Gefahr darstellen, wenn sie unsachgemäß oder unvorschriftsmäßig eingesetzt wird.

Gefahrenpunkte, die sich auf Grund der Konstruktion der Anlage nicht vermeiden lassen, sind mit Sicherheitsvorrichtungen versehen. Bei Bedarf sind diese Punkte auf der Maschine mit Warnhinweisen markiert und im Handbuch unter Sicherheitsvorschriften zu finden.

Die Maschine ist mit folgenden Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet:	
1.	Warnschilder an den Gefahrenpunkten der Maschine
2.	Automatische Abschaltung der Maschine, wenn die Frontklappe geöffnet wird
3.	Strom führende Teile sind durch Abdeckungen gesichert



Wenn während des Betriebes Justierarbeiten im Inneren der Maschine durchgeführt werden müssen (z. B. nach einem Bandstau), lässt sich die hintere Tischplatte abschrauben. Vorsichtig vorgehen, da die Maschine auch bei abgenommenen Abdeckungen noch voll funktionsfähig ist. Beim Öffnen der vorderen Tischplatte wird der Sicherheitsschalter B6 aktiviert. Dadurch wird die Stromzufuhr unterbrochen, aber das Heizelement heizt sich weiter auf.

VORSICHT!

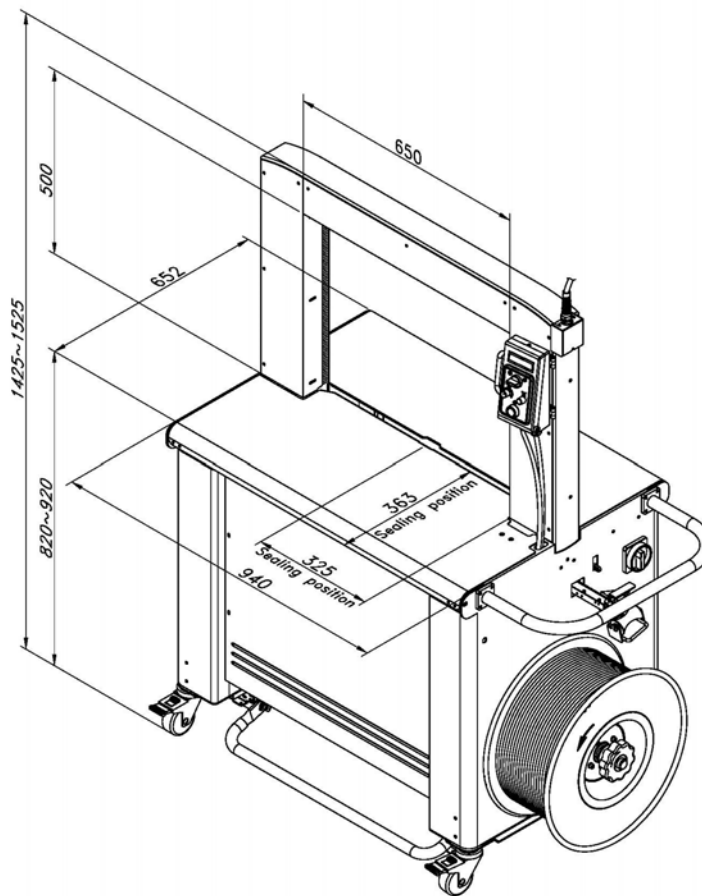
Das Heizelement arbeitet zum Schmelzen des PP-Bandes bei sehr hohen Temperaturen. Um Verbrennungen zu verhindern, Kontakt mit diesem Bereich vermeiden.

2.6 Technische Spezifikation

2.6.1 Elektrische Spezifikation

Systemkonfiguration:	1L+N+PE (Erde)	1L+N+PE (Erde)
Nennleistung:	0,5 kW	0,5 kW
Nennstrom:	3 A	5 A
Nennspannung:	220 V/230 V/240 V	110 V
Nennfrequenz:	50 Hz	60 Hz
Stromart:	Wechselstrom - einphasig	Wechselstrom – einphasig

2.6.2 Technische Daten

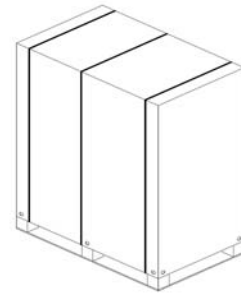


Bandbreite	12 mm
Banddicke	0,45 mm bis 0,65 mm (0,017" – 0,026")
Bandspulendurchmesser	Spulendurchmesser 200 mm (8" nominal) Außendurchmesser 420 mm (16,5") Breite (Front) 190 mm (7,5")
Tischhöhe	mindestens – 820 mm (32,3") maximal – 920 mm (36,2")
Gewicht	167 kg (368 lbs)
Geräuschemission	78 dBA
Umgebungstemperatur	5 °C ~ 40 °C (41 °F ~ 104 °F)
Mindestpackstückgröße:	70 mm B x 20 mm H (2,75" B x 0,75" H)
Maximale Packstückgröße:	Rahmengröße minus 50 mm (1,97") Bsp.: Rahmengröße 650 B x 500 H Max. Packstückgröße: 600mm B x 450 mm H (23.6" B x 17.7" H)

3 Vorbereitungen vor Inbetriebnahme der Maschine

3.1 Versand

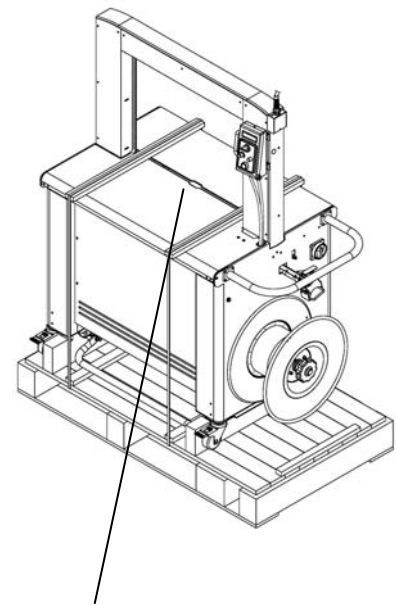
Die Anlage wird in mehreren Transporteinheiten geliefert. Jede Transporteinheit steht auf einer Holzpalette und ist mit Polyesterband befestigt.



3.2 Transport und Gewichtsschwerpunkt

Die Maschine muss zum Transport auf einer Palette befestigt werden. Um die Maschine auf die Palette zu heben, ist ein Gabelstapler (oder ein anderes geeignetes Hebegerät) erforderlich. Die Laufrollen müssen in den Aussparungen der Palette sitzen. Maschine mit Plastikband, das über die Abdeckplatten geführt wird, an der Palette befestigen. Zum Schutz vor Beschädigungen an der Oberseite der Maschine eine Lage Pappe unterschieben. Maschine zum Schutz mit einer stabilen Kiste abdecken und diese mit Plastikband an der Palette befestigen.

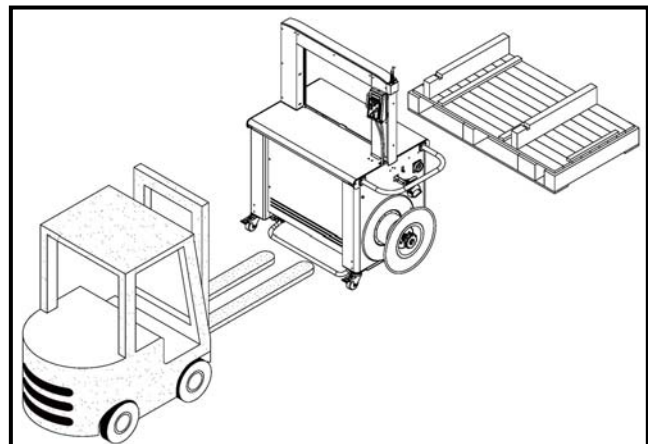
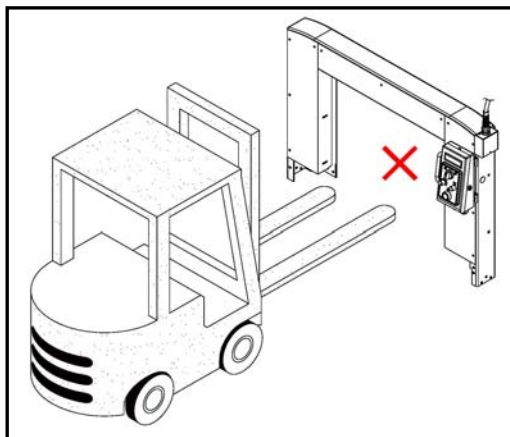
Die Maschine kann mit einem Gabelstapler oder einem anderen Hebegerät von der Palette gehoben werden.



Platzierung unter dem Schwerpunkt

ACHTUNG!

Zum Verfahren der Maschine den Gabelstapler nicht unter den Umreifungsrahmen, sondern stets unter den Maschinenrahmen führen.





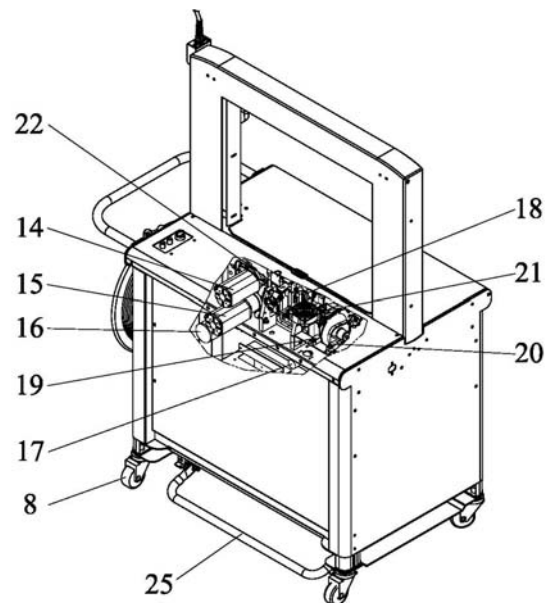
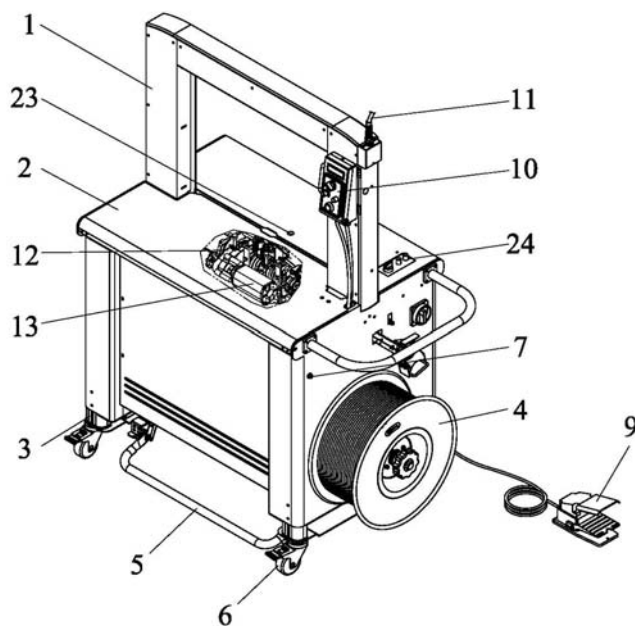
Gefahren beim Anheben!

Aufgehängte Lasten können herabfallen.

Durch unsachgemäße Befestigung oder Brechen des Hebezeuges kann die Ladung herunterfallen und schwere Verletzungen verursachen.

Nicht unter herabhängende Lasten treten!

3.3 Konstruktionsplan



1. Bandführungsrahmen
2. Obere Tischplatte
3. Stellfuß
4. Spule
5. Fußstange (vorne)
6. Laufrolle (feststellbar)
7. Entriegelung für die Spulenbremse
8. Laufrolle (nicht feststellbar)
9. Pedal (Option)
10. Bedienfeld
11. Netzkabel
12. Umreifungskopfeinheit
13. Hauptmotor M1
14. Einschussmotor M2

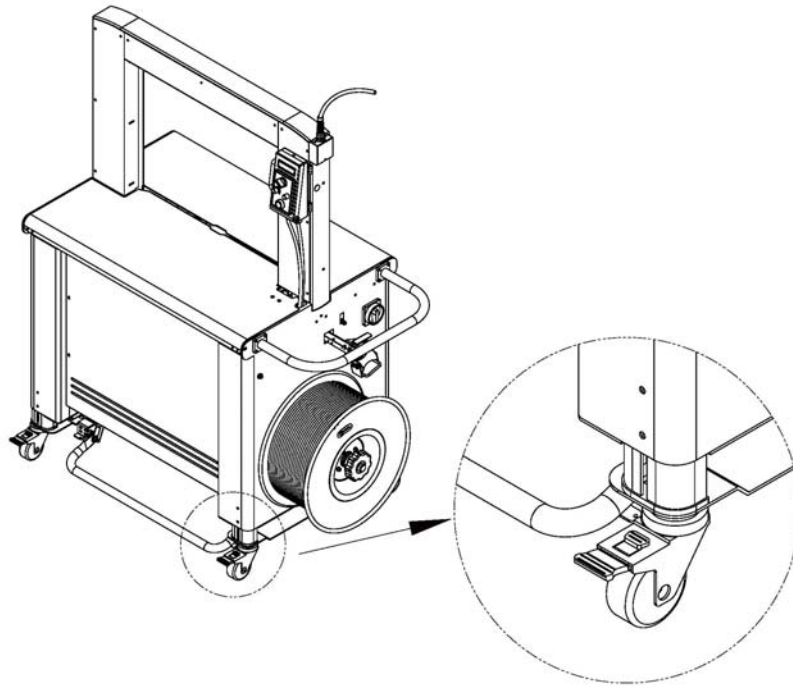
- 15. Spannungsmotor M3
- 16. Bandspeichermotor M4
- 17. Motor für den automatischen Einschuss M5
- 18. Näherungsschalter SQ1
- 19. Näherungsschalter SQ2
- 20. Näherungsschalter SQ3
- 21. Gebläse (M11)
- 22. Heizelement
- 23. Fotozelle (Option)
- 24. Timer-Box (Option)
- 25. Fußstange (hinten) (Option)

3.4 Installation

1. Verpackung entfernen und prüfen, ob die Maschine komplett und frei von Transportschäden ist.
2. Tischhöhe durch Versetzen der Schrauben unter dem Maschinenrahmen einstellen (siehe Zeichnung unten). Nach dem Einstellen darauf achten, dass alle Befestigungsschrauben wieder angezogen sind.

Achtung!

Sicherstellen, dass die Leitung für den Näherungsschalter unterhalb der linken Maschinenseite vor dem Verstellen der Tischhöhe herausgezogen wurde, um Beschädigungen zu vermeiden.



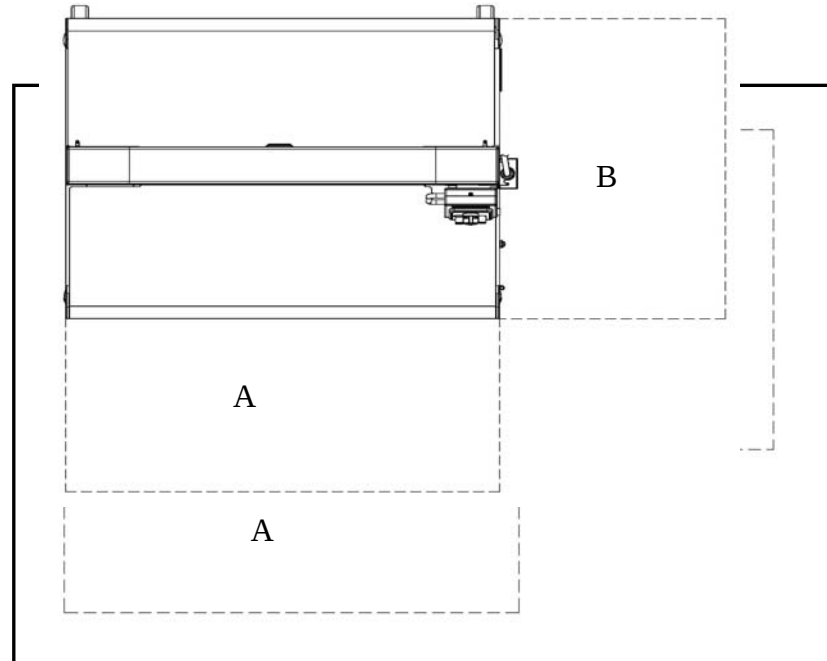
3. Sobald die Maschine an ihrer Betriebsposition steht, die beiden vorderen Rollen (mit Feststellbremse) arretieren, um zu verhindern, dass die Maschine sich verschiebt.
4. Zum Verahren der Maschine die beiden Feststellrollen lösen und nach der Neuausrichtung der Maschine wieder arretieren.
5. Maschine nur verfahren, wenn es nötig ist. Vorher die Stromzufuhr abschalten, Stecker herausziehen, Netzkabel auf die Maschine legen und die beiden vorderen, feststellbaren Rollen lösen.
6. Mindestanforderungen an die Stromversorgung
 - Das Stromkabel für die Maschine muss einen Mindestquerschnitt von $1,0 \text{ mm}^2$ (16 AWG) haben.
 - Die Sicherung der stärksten Leitung darf 16 Amp. nicht überschreiten.

3.5 Aufstellungsort

Die Bereiche (A) und (B) für das Bedienungspersonal frei halten.

Bereich (A) ist für die Bedienung der Maschine erforderlich.

Bereich (B) ist nötig, um das Band zu wechseln oder die Bandmenge im Bandspeicher zu regulieren.



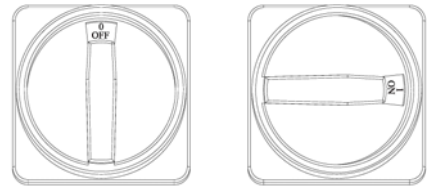
3.6 Bedienungselemente

1. Hauptschalter:

Versorgt die Maschine mit Strom.

In Position "1" drehen, um die Stromversorgung einzuschalten.

Nach dem Umreifen auf "0" drehen, um die Maschine abzuschalten.



2. LCD-Display:

Zeigt den Umreifungsstatus und Fehlermeldungen an.

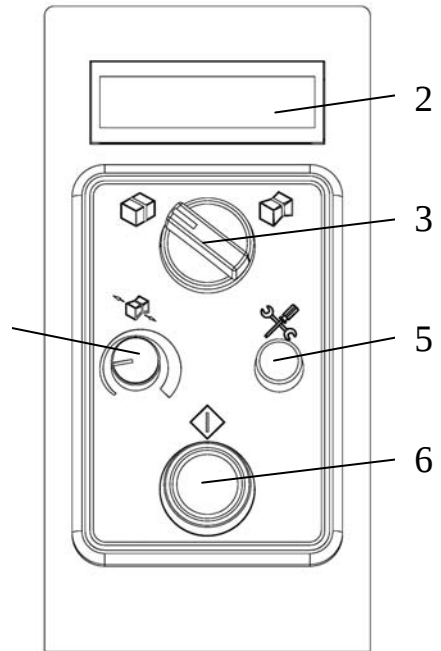
3. Schalter für niedrige/hohe Spannung:

Für hohe Bandspannung nach rechts drehen.

Für niedrige Bandspannung nach links drehen. 4

4. Bandspannungspotentiometer:

Im Uhrzeigersinn drehen, um die Bandspannung zu erhöhen; entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um die Bandspannung zu verringern. Dieses Potentiometer ist nur im Hochspannungsmodus aktiv.



5. Funktionskodierer:

Im Uhrzeigersinn oder entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um die Umreifungseinstellungen zu verändern.

Auch die Abkühlzeit der Schweißstelle und die Timer der Fotozelle lassen sich einstellen (ein Fotozellentimer ist nur vorhanden, wenn die Maschine mit der Option Fotozellenschalter ausgestattet ist – siehe Seite A21). Andere Einstellungen können nur von einem Techniker und mit einem Passwort geändert werden.

6. Startschalter:

- Nach Einschalten des **Hauptschalters** muss der Startschalter betätigt werden, um die Maschine betriebsbereit zu machen,
- um einen Umreifungszyklus auszulösen,
- um Maschinenfehler zu beseitigen (Reset).

7. Spulenentriegelungsschalter:

Um den Abroller zu lösen, damit sich das Band leicht herausnehmen lässt.

8. Fußstange (vorne):

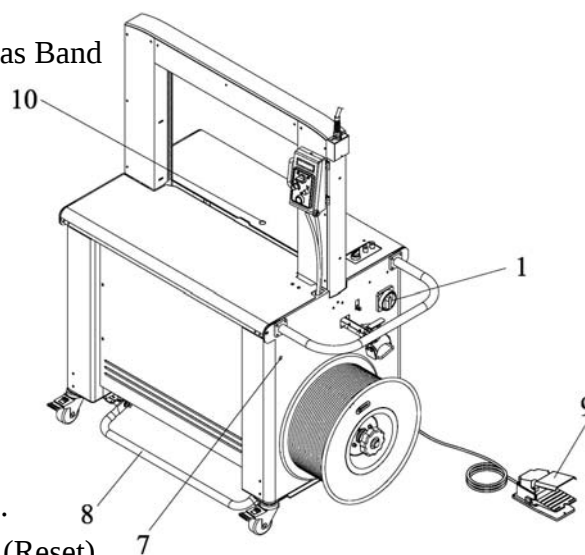
Zum Auslösen eines Umreifungszyklus.

Zum Beseitigen von Maschinenfehlern (Reset).

9. Pedalschalter (Option):

Zum Auslösen eines Umreifungszyklus.

Zum Beseitigen von Maschinenfehlern (Reset).

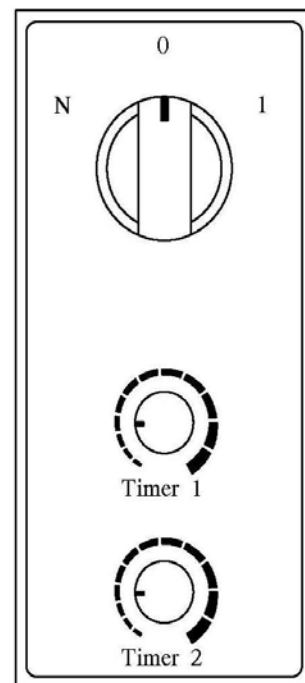


10. Fotozellenschalter (Option)

Der Zweck des Fotozellenschalters besteht darin, automatisch einen Umreifungszyklus auszulösen, wenn ein Packstück erkannt wird.

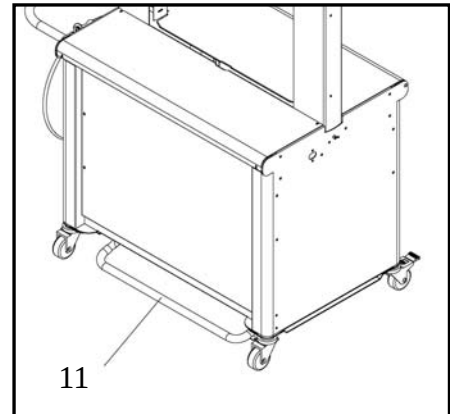
Die Steuerungen für die Fotozelle sind in der nachfolgenden Abbildung dargestellt.

Funktion	Funktion
0	Die Fotozelle ist deaktiviert. Der Umreifungszyklus muss über den Startschalter auf dem Bedienfeld, die Fußstange oder das optionale Pedal ausgelöst werden.
1	Einmaliger Umreifungszyklus: Löst einen Zyklus aus, wenn die Fotozelle ein Packstück erkennt. Die Zeitspanne bis zum Auslösen des Zyklus wird über TIMER 1 geregelt.
N	Mehrere Umreifungszyklen: Löst einen Zyklus aus, wenn die Fotozelle ein Packstück erkennt. Die Zyklen werden fortgesetzt, bis die Fotozelle kein Packstück mehr identifiziert. Der Zyklusablauf wird über die TIMER 1 und TIMER 2 geregelt.
Timer 1	Regelt die Zeitspanne zwischen dem Moment, wo ein Packstück erkannt wird, bis zum Auslösen des ersten Umreifungszyklus. So kann das Bedienungspersonal das Packstück für die erste Umreifung korrekt positionieren. Man kann eine Zeit zwischen 0 und 5 Sek. einstellen.
Timer 2	Abstand (Intervall) zwischen den einzelnen Umreifungszyklen. Sind mehrere Umreifungszyklen erforderlich, kann das Bedienungspersonal mit diesem Timer den Zeitabstand zwischen den einzelnen Umreifungen festlegen. Er ist einstellbar von 0 bis 5 Sek.



11. Fußstange (hinten) (Option):

Zum Auslösen eines Umreifungs-zyklus.
Zum Beseitigen von Maschinen-fehlern
(Reset).



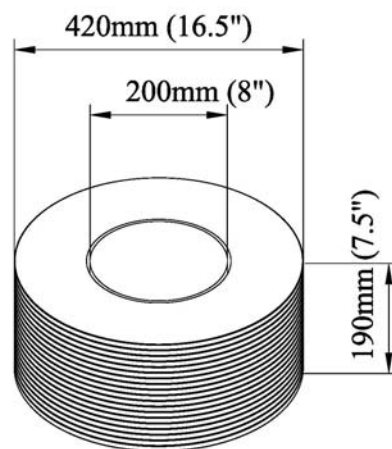
3.7 Anweisungen zum Einlegen von PP-Band

3.7.1 Spezifikationen

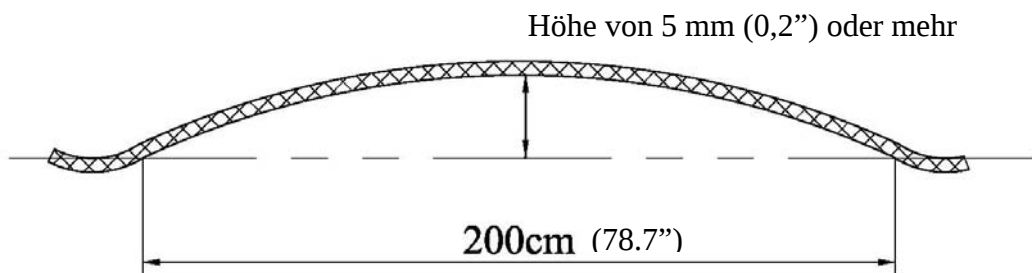
Polypropylen-Band

Breite: 12 mm

Dicke: 0,45 – 0,65 mm (0,017" – 0,026")



Zu stark gekrümmtes Band, wie in der nachfolgenden Abbildung dargestellt, ist nicht verwendbar.

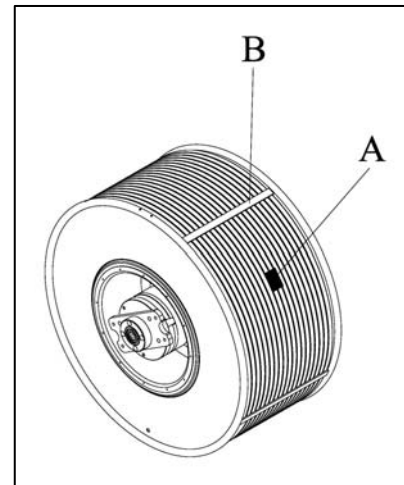
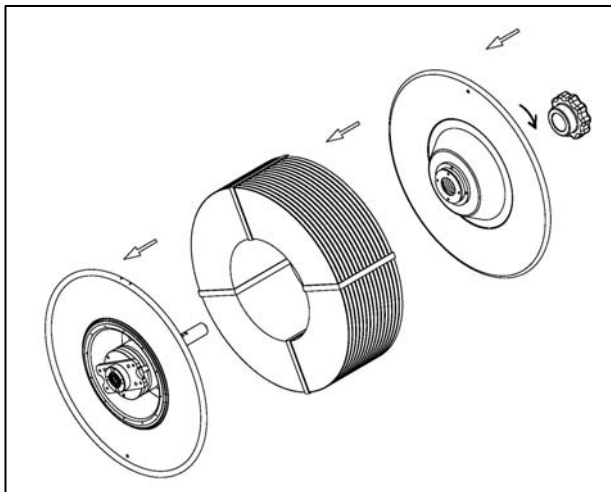


3.7.2 Montage der Bandspule

1. Zum Lösen Spulenmutter drücken und linksherum drehen.
2. Seitenteller abnehmen.
3. Neue Bandspule gemäß den Anweisungen auf der Spule auf die Trommel auflegen.
4. Außenteller und Spulenmutter wieder auflegen. Spulenmutter zum Festziehen rechtsherum drehen.
5. Schutzstreifen (B) und Aufkleber (A) entfernen.

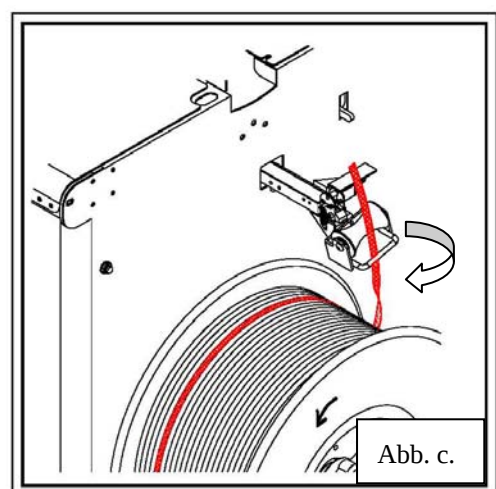
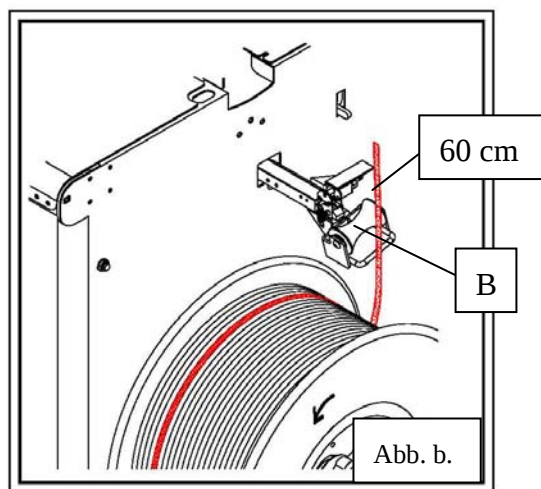
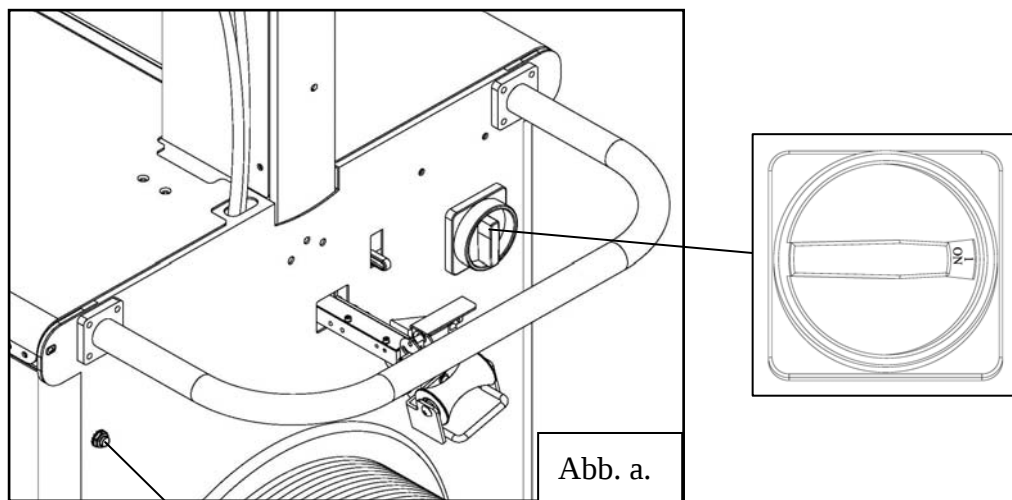
Anmerkung:

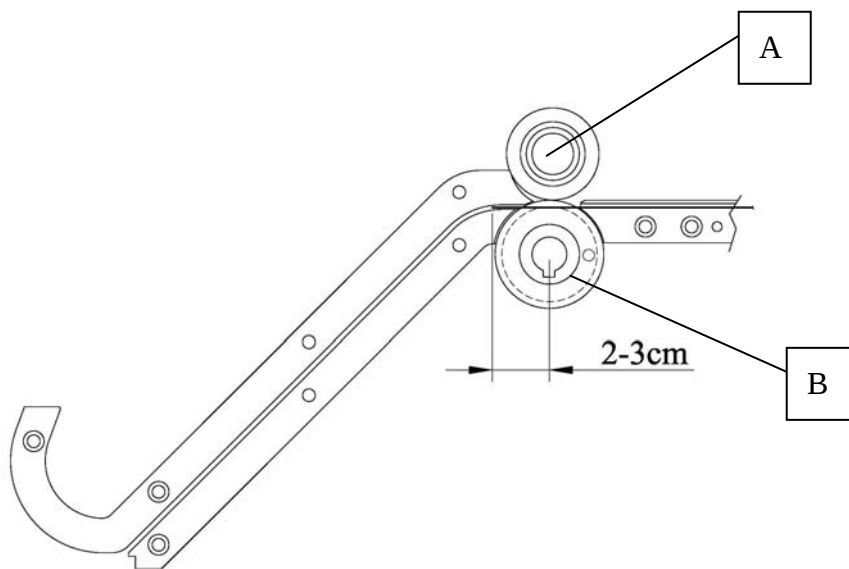
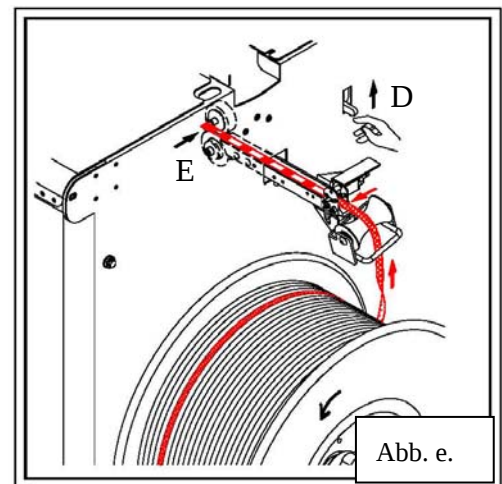
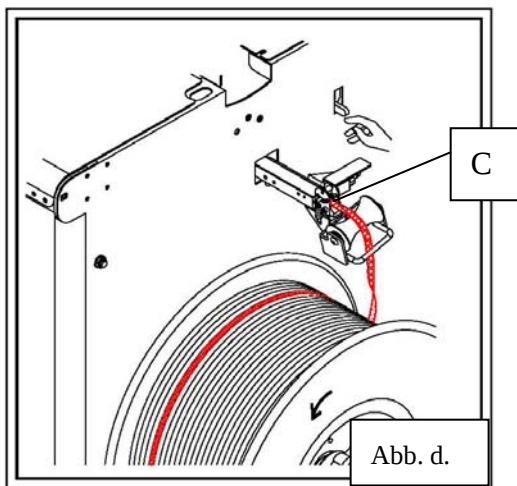
Die Spulenmutter wird durch Drehen nach links gelöst. Durch Drücken und Drehen nach rechts wieder befestigen.



3.8 Automatisches Bandeinschussverfahren

1. Hauptschalter auf der rechten Seite der Maschine nach rechts drehen (Position 1) und Startschalter betätigen (vgl. Abb. a).
2. "Spulenentriegelungsschalter A" drücken (wie in Abb. a dargestellt) und ca. 60 cm Band herausziehen (vgl. Abb. b).
3. Band in der in Abb. c) gezeigten Richtung durch die Führungsrolle B fädeln.
4. Band einlegen (vgl. Abb. d).
5. So lange weiterziehen, bis die Spitze des Bandes die Hauptrolle des Bandspeichers erreicht.
6. Hebel D anheben und Band zwischen die Rollen E führen. Band so weit hindurchschieben, bis es ca. 2 – 3 cm über die Rollen hinausragt (vgl. Abb. e).





Achtung:

Ragt das Band um mehr als 6 cm über die Rollen hinaus, funktioniert der automatische Einschuss eventuell nicht.

7. Startschalter betätigen. Die Maschine führt den automatischen Bandeinschuss innerhalb von 5 Sek. durch und führt das Band bis zur Verschweißposition.

Achtung!

Beim automatischen Bandeinschuss ist nur der Startschalter funktionsbereit. Es kann weder die Fußstange noch das Pedal benutzt werden.

Achtung!

Die Schnittkante des Bandes muss glatt sein, damit der automatische Einschuss einwandfrei funktioniert.

4. Bedienung der Maschine

Nach Einschalten der Umreifungsmaschine heizt sich das Heizelement auf und die LCD-Anzeige leuchtet so lange, bis es seine Betriebstemperatur erreicht hat (ca. 2 Minuten).

Achtung!

Die Maschine funktioniert erst, wenn das Heizelement seine Betriebstemperatur erreicht hat.

Die Gebläse der Heizeinheit laufen so lange, bis diese ihre Betriebstemperatur erreicht hat.

Hauptschalter in Position "1" drehen.



Das Heizelement heizt sich auf und die LCD-Anzeige leuchtet.



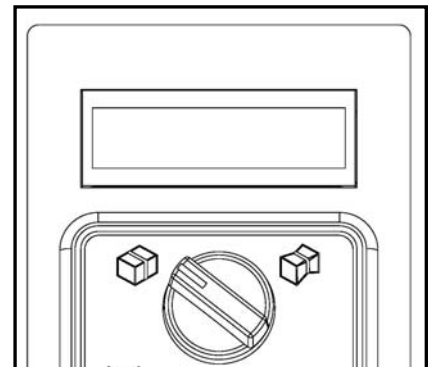
Bereit!
LCD-Display erloschen

4.1 Betrieb mit niedriger Spannung

1. Ein Packstück mittig auf dem Tisch unter dem Umreifungskanal platzieren.
2. Startschalter drücken oder Fußstange bzw. Pedal (Option) betätigen, um den Umreifungsvorgang auszulösen.

ANMERKUNG!

Im Niedrigspannungsmodus ist das Bandspannungspotentiometer außer Betrieb.

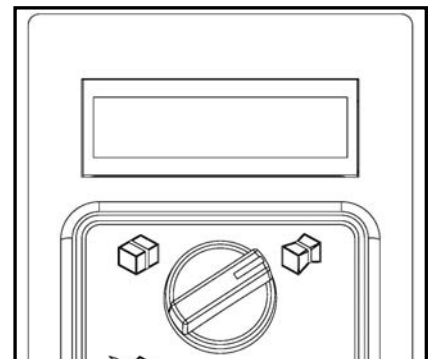


4.2 Betrieb mit hoher Spannung

1. Ein Packstück mittig auf dem Tisch unter dem Umreifungskanal platzieren.
2. Bandspannungspotentiometer entsprechend den verschiedenen Packstücken einstellen.
3. Startschalter drücken oder Fußstange bzw. Pedal (Option) betätigen, um den Umreifungsvorgang zu starten.

Achtung!

Nicht mit den Händen in den Umreifungsbereich greifen.



Wenn die Hände versehentlich zwischen das PP-Band geraten, zuerst die Stromzufuhr am Hauptschalter abschalten und dann das Band abschneiden.

4.3 Funktionskodierer

Auf dem LCD-Display erscheinen mehrere Timer, wie z. B. Abkühlzeit, Timer 1, Timer 2 usw. Nachdem der Funktionskodierer länger als 2 Sekunden gedrückt gehalten wurde, den Knopf bis zu dem Timer drehen, der geändert werden muss. Diesen Knopf drücken, um den zu verändernden Timer zu bestätigen, und noch einmal drehen, um den Wert zu ändern, dann noch einmal drücken, um die Änderung zu speichern.

T1: siehe A17 Timer 1

T2: siehe A17 Timer 2

T5: Abkühlzeit-Timer, zwischen 0 – 0,6 S

T4: Pressbalken-Verzögerungszeit, zwischen 0 – 3 S.

PH1> 0: Fotozellen-Steuerbox ohne Funktion (deaktiviert)

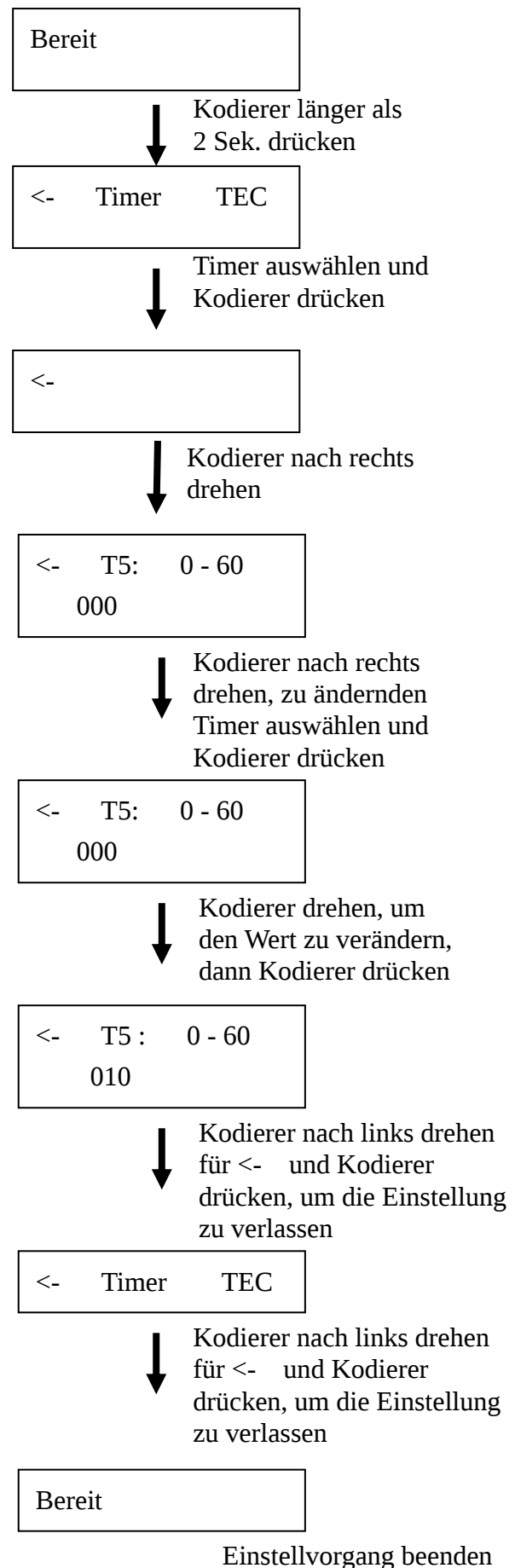
1: Fotozellen-Steuerbox mit Funktion (aktiviert)

SQ6> 0: Sensor für Umreifungskanal in Ausgangsposition ohne Funktion (deaktiviert)

1: Sensor für Umreifungskanal in Ausgangsposition mit Funktion (aktiviert)

Press>0: Pressvorrichtung ohne Funktion (deaktiviert) (nur bei TP-702P)

1: Pressvorrichtung mit Funktion (aktiviert) (nur bei TP-702P)



5. Einstellungen

5.1 Bandvorrat im Bandspeicher

Die Maschine ist bereits so voreingestellt, dass ausreichend Band im Bandspeicher vorhanden ist.

Trotzdem kann es je nach der tatsächlichen Qualität bzw. Dicke des verwendeten Bandes notwendig sein, eine Nachregelung vorzunehmen.

Der Bandvorrat im Bandspeicher sollte für 2 bis 5 Zyklen ausreichen. (Dies hängt von der Packstück- und Rahmengröße ab. Bei größeren Rahmen bzw. Paketen reicht das Band für weniger Zyklen.)

Achtung!

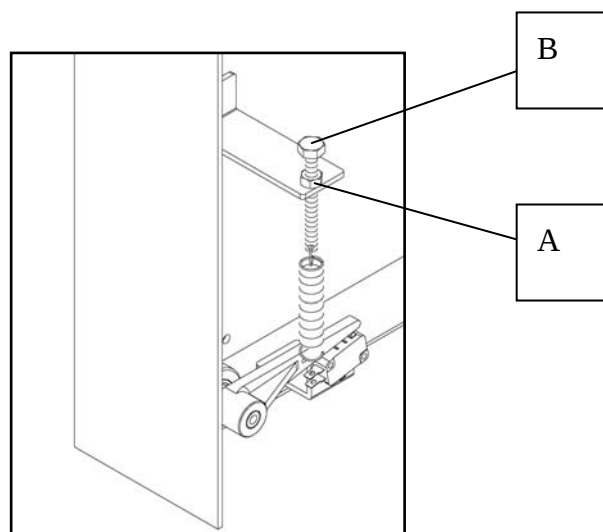
Zuviel Band im Bandspeicher kann zu einem Bandstau (zu stark gekrümmt) führen und dadurch Einschussprobleme verursachen.

Zu wenig Band im Bandspeicher kann dazu führen, dass nicht genug Band gefördert wird oder dass sich die Umreifungsgeschwindigkeit verringert.

Der Einstellmechanismus für die Bandmenge befindet sich im Inneren der Maschine an deren Rückseite.

Ist zu wenig Band im Bandspeicher, Mutter A lösen und den Schraubbolzen B entgegen dem Uhrzeigersinn drehen. Nach den Einstellarbeiten darauf achten, dass Mutter A wieder festgezogen wird, um eine ungleichmäßige Bandspeicherung zu verhindern.

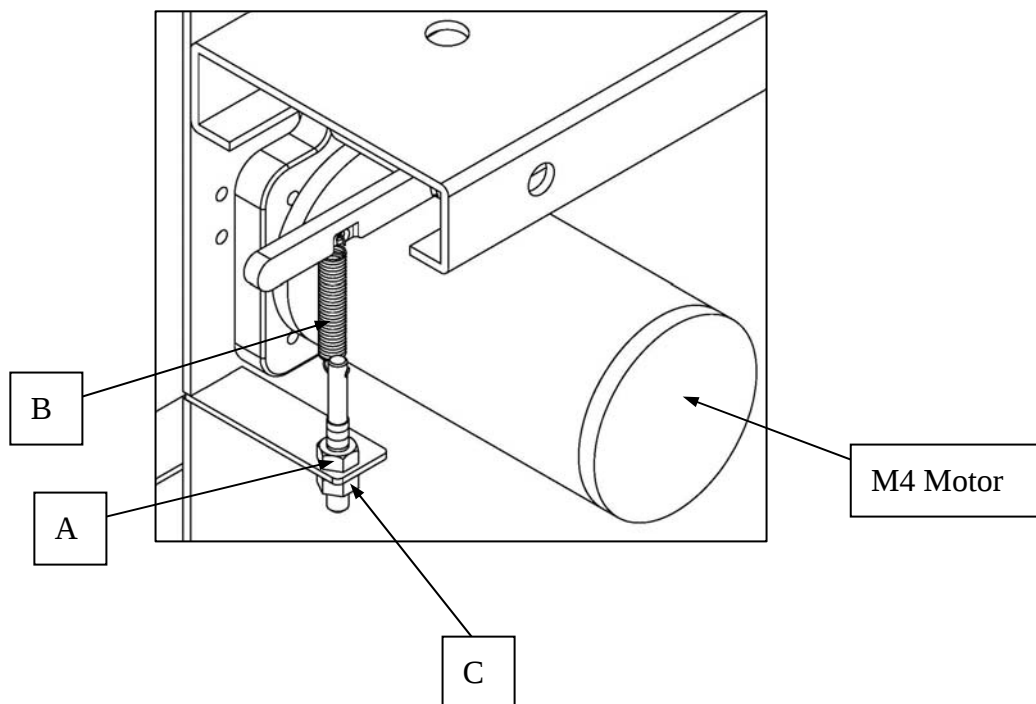
Befindet sich zuviel Band im Bandspeicher, Mutter A lösen und den Schraubbolzen B im Uhrzeigersinn drehen. Nach den Einstellarbeiten darauf achten, dass Mutter A wieder festgezogen wird, um eine ungleichmäßige Bandspeicherung zu verhindern.



5.2 Einstellen des Einschussdrucks in den Bandspeicher

Die Maschine ist bereits so voreingestellt, dass der Einschussdruck ausreichend stark ist, um das Band von der Spule in den Bandspeicher zu befördern. Bei der Verwendung von weichem Band kann es erforderlich sein, einige Justierungen durchzuführen, um den Einschussdruck zu erhöhen.

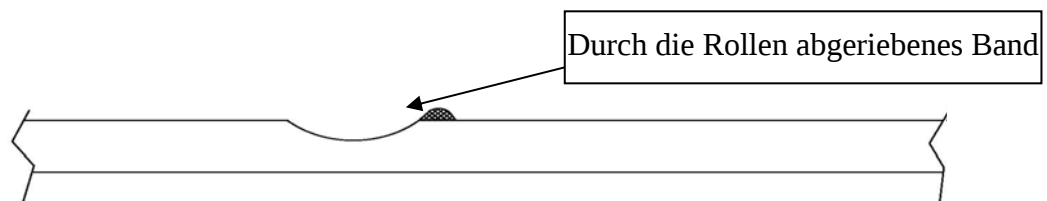
Muss der Einschussdruck erhöht werden, Mutter A lösen und Mutter C nach oben drehen, um die Feder B stärker zu spannen. Darauf achten, dass Mutter A nach dem Justieren entgegen dem Uhrzeigersinn wieder festgezogen wird.



Achtung!

Ein zu hoher Einschussdruck kann zu Einschussproblemen führen, da das Band leicht durch die Rollen abgerieben wird, wie unten dargestellt.

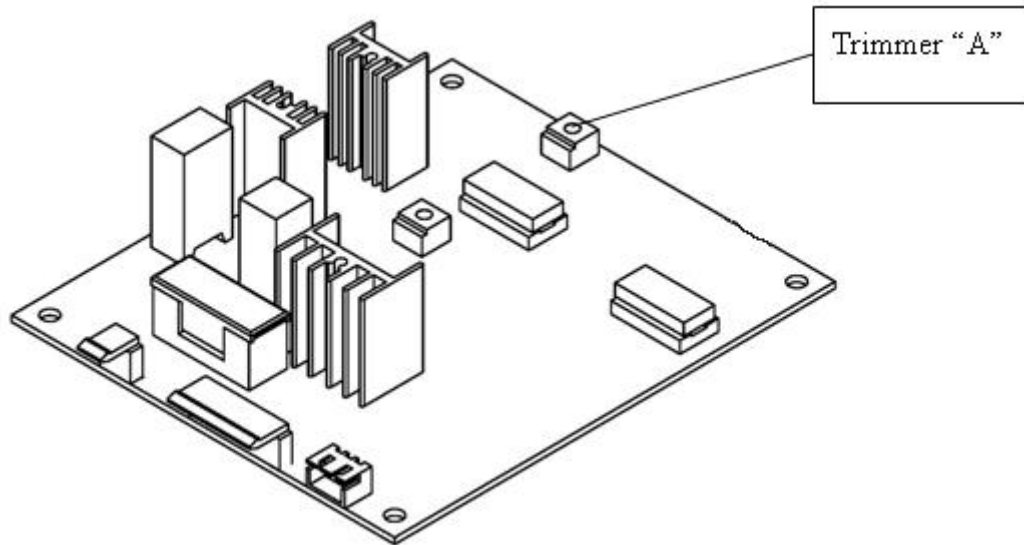
Ein zu schwacher Einschussdruck kann dazu führen, dass nicht genug Band gefördert wird, da die Menge im Bandspeicher nicht ausreicht.



5.3 Temperatureinstellung des Heizelementes

Die Maschine ist bereits auf eine geeignete Heizungstemperatur voreingestellt. Je nach Temperatur im Arbeitsbereich und nach der Qualität des PP-Bandes kann es notwendig sein, die Temperatur neu einzustellen, um die Verschlussstelle stabiler zu machen.

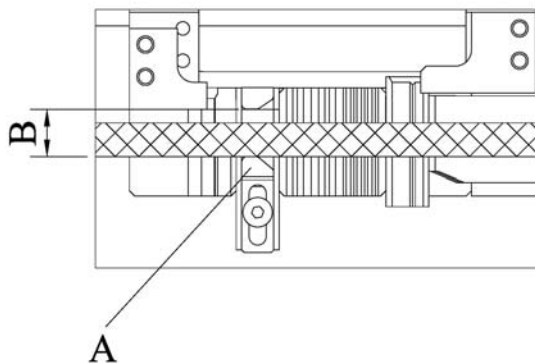
“A” im Uhrzeigersinn drehen, um die Heizungstemperatur zu erhöhen, und entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um die Heizungstemperatur zu senken.



5.4 Einstellarbeiten für verschiedene Bänder

1. Einstellen der “Bandführung”

A (Bandführung) auf das entsprechende Band einstellen und darauf achten, dass Breite B um ca. 0,5 mm (0,02”) breiter als das Band ist.

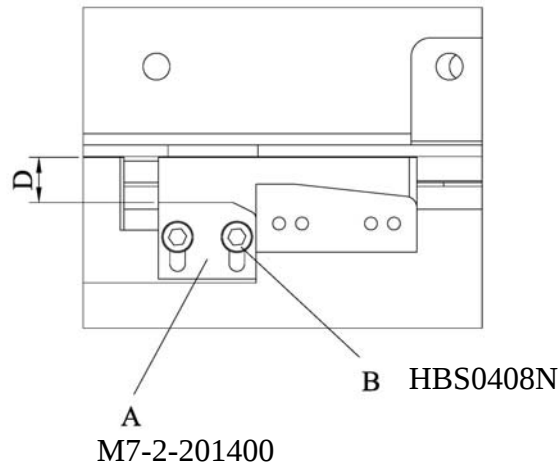


Achtung:

Ist B zu breit, führt dies zu Verschweißungsproblemen. Ist B jedoch zu schmal, entstehen Einschussprobleme.

2. Einstellen der rechten Bandführung

Schrauben an der rechten Bandführung lösen und diese herausnehmen. Dann die beiden Schrauben B (HBS0408N) lösen und A auf das verwendete Band einstellen. Darauf achten, dass D ca. 0,1 mm breiter als das Band ist. Nach dem Einstellen die Schrauben B wieder festziehen und die rechte Bandführung wieder einsetzen.



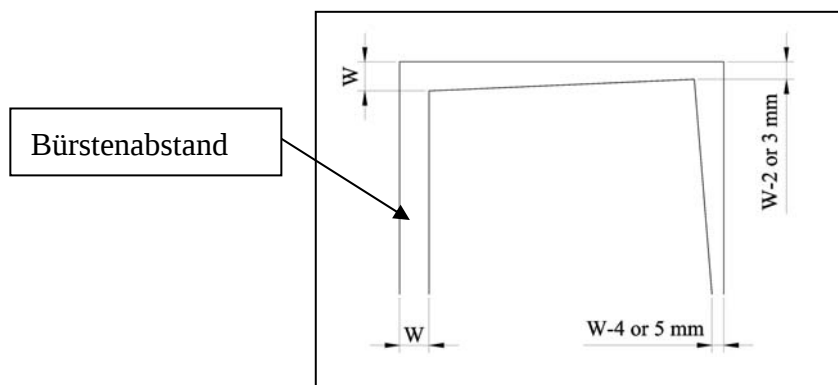
Achtung:

Wenn D zu breit ist, führt dies zu Problemen beim Verschweißen. Ist D zu schmal, entstehen Einschussprobleme.

3. Einstellen des Bürstenabstands im Bandführungsrahmen

Der Bürstenabstand in der linken Seite und oben links sollte ungefähr der Bandbreite entsprechen. Der Bürstenabstand oben rechts sollte ungefähr 2 – 3 mm schmäler als das Band sein.

Der Bürstenabstand oben rechts im Umreifungskanal sollte genauso groß sein wie der Abstand in der rechten Seite des oberen Rahmens. Der Bürstenabstand unten rechts sollte 4 – 5 mm schmäler als das Band sein.



Anmerkung:

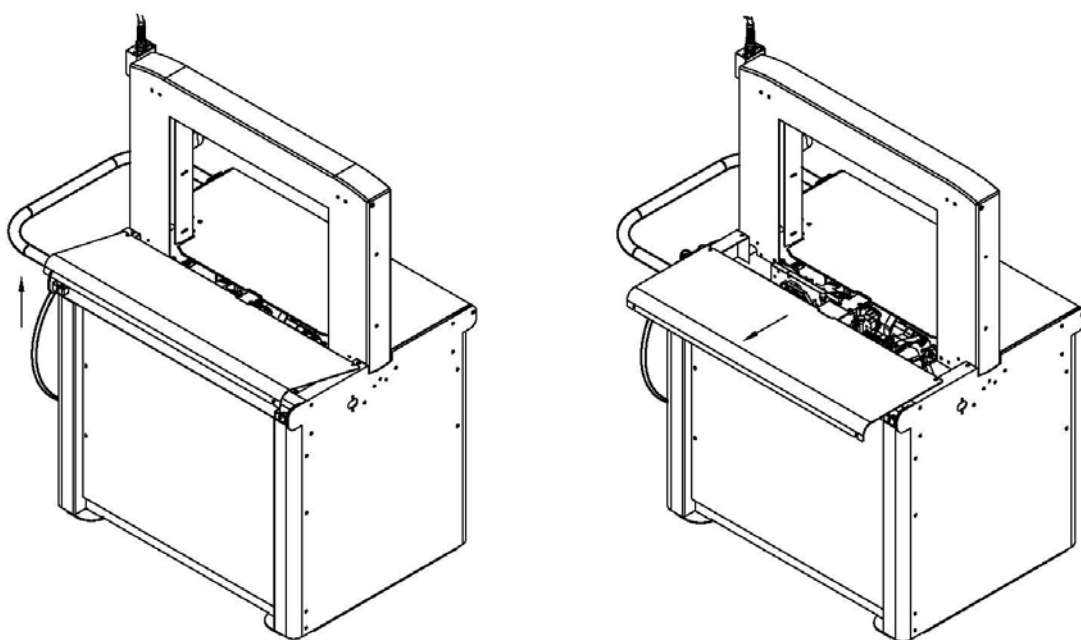
Der Bürstenabstand kann je nach Packstückgröße variieren. Er muss größer sein, sodass er den Rückzug nicht beeinträchtigt, besonders, wenn das Packstück fast so groß wie der Rahmen ist.

4. Einstellen des Bandvorrats im Bandspeicher

Unterschiedliche Bandbreiten können sich auf den Bandvorrat im Bandspeicher auswirken. Bitte die Einstellungen bei Bedarf gemäß 5.1 durchführen.

5.5 Einstellen des Einschuss-/Rückzugsdrucks

Die Rückseite des oberen Tisches ist mit unverlierbaren Schrauben befestigt. Um ihn abzunehmen, bitte zuerst die Schrauben um ca. 5 mm herausdrehen und dann die Rückseite am Ende anheben und herauschieben.

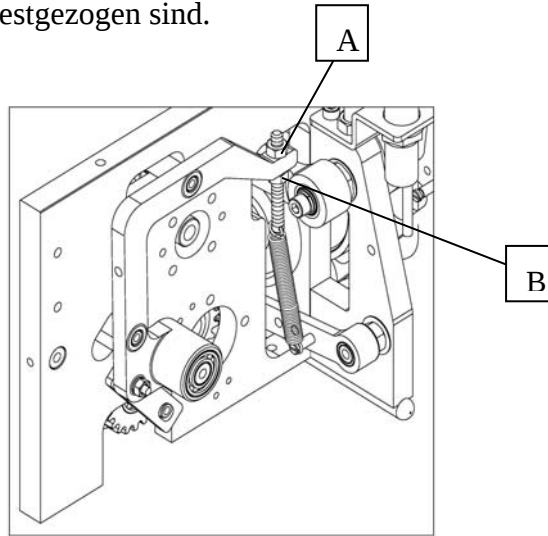


1. Einstellen des Einschussdrucks

Die Maschine ist bereits auf den korrekten Einschussdruck eingestellt. Je nach Bänderigenschaften (z. B. glattere Oberfläche oder andere Dicke) kann es aber erforderlich sein, den Einschussdruck nachzuregeln.

Wenn es häufig vorkommt, dass nicht genügend Band gefördert wird und dies auf einen falschen Einschussdruck zurückzuführen ist, bitte folgende Einstellungen vornehmen:

Mutter B lösen und Mutter A im Uhrzeigersinn drehen, um den Einschussdruck zu erhöhen. Oder Mutter A lösen und Mutter B entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um den Einschussdruck zu verringern. Nach dem Einstellen darauf achten, dass diese beiden Muttern wieder gut festgezogen sind.

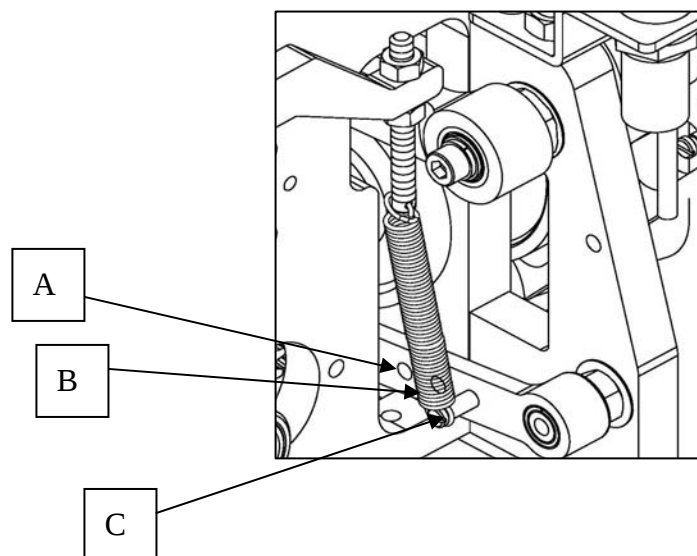


2. Einstellen des Rückzugsdrucks

Die Maschine ist bereits auf den richtigen Rückzugsdruck voreingestellt. Je nach Bandeigenschaften (z. B. glattere Oberfläche oder andere Dicke) kann es aber erforderlich sein, den Rückzugsdrucks nachzuregeln.

Tritt bei der Maschine häufig das Problem auf, dass das Band auf Grund eines falschen Rückzugsdrucks nur unvollständig zurückgezogen wird, bitte folgende Einstellungen durchführen:

Teil (TA-073 Federhaken) aus Position C herausnehmen und in Position B oder A befestigen, um den Rückzugsdruck zu erhöhen.



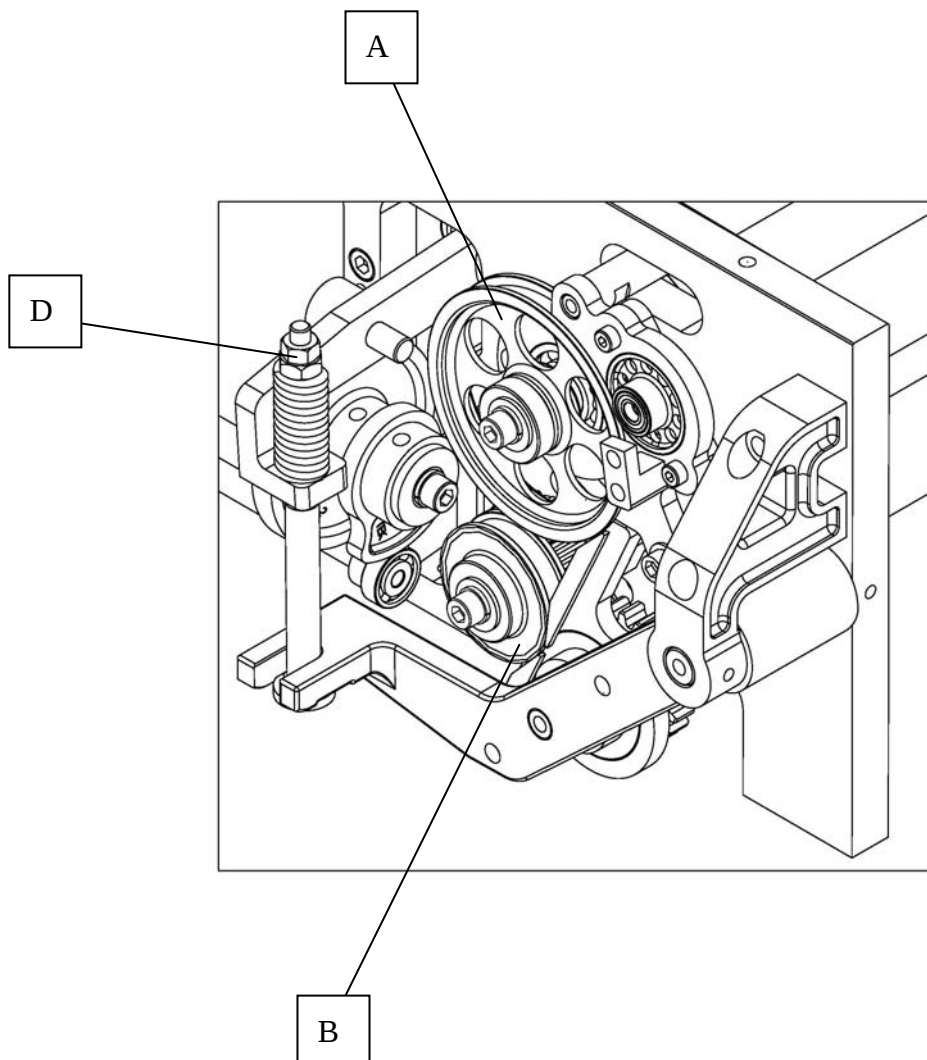
5.6 Einstellen der Spannrollen auf eine höhere Spannung

Die Maschine ist bereits für den richtigen Druck bei Hochspannung voreingestellt. Je nach Bandedigenschaften (z. B. glattere Oberfläche oder andere Dicke) kann es aber erforderlich sein, den Hochspannungsdruck nachzuregeln.

Ist die Bandspannung auch dann zu gering, wenn sich der Schalter für niedrige/hohe Spannung in Position "Hoch" befindet und dies auf den eingestellten Hochspannungsdruck zurückzuführen ist, bitte Mutter D im Uhrzeigersinn drehen. Dadurch kann das Problem behoben werden, dass die Bandspannung bei Hochspannung zu gering ist und das Band dadurch zwischen A und B hindurchrutscht.

Anmerkung:

Ist die Spannung für Hochspannung zu hoch eingestellt, reduziert sich die Umreifungsspannung.



6. Störungsbeseitigung

Das LCD-Display blinkt und es erscheint eine Fehlermeldung, wenn die Maschine auf Grund einer Störung nicht funktioniert.

Folgende Mitteilungen können auf dem LCD-Display erscheinen:

1. Erinnerungsmitteilung:

- a. Start drücken: Bitte den Startschalter betätigen, um die Maschine in Betrieb zu setzen. Dies muss besonders dann geschehen, nachdem der Sicherheitsschalter ausgelöst wurde oder nachdem die Maschine gerade eingeschaltet wurde.
- b. Band einlegen: Eine neue Bandspule einlegen oder den automatischen Bandeinschuss wiederholen.
- c. B6 offen; K1 offen: Wenn diese Mitteilung nach Betätigung des Startschalters erscheint, bedeutet das, dass der Sicherheitsschalter eventuell nicht abgeschaltet wurde oder K1 im Steuerschrank nicht normal funktioniert.

2. Störungen durch Schalter:

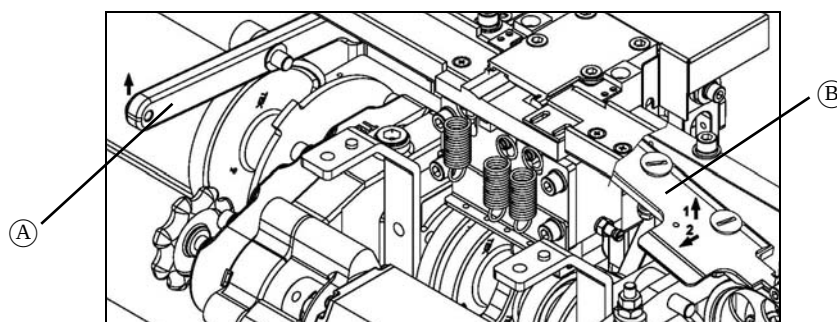
- a. S1-Fehler: Dies bedeutet, dass der Startschalter oder das Pedal permanent ausgelöst wird, bevor man ihn/es aktiviert hat. Bitte überprüfen, ob einer dieser Schalter defekt ist.
- b. S5-Fehler: Dies bedeutet, dass der Spulenentriegelungsschalter permanent ausgelöst ist, bevor er aktiviert wurde. Per Hand versuchen, ihn zu betätigen, um festzustellen, ob er defekt ist.
- c. SQ1-Fehler: SQ1 wird ausgelöst, während der automatische Bandeinschuss läuft. Prüfen, ob SQ1 oder der Schalterhebel defekt ist.
- d. SQ9-Ausfall: Die Fußstange funktioniert nicht korrekt und kann nicht in ihre Ausgangsposition zurückkehren.

3. Störung durch Verfahren:

- a. ASF ausgefallen: Der automatische Bandeinschuss (ASF) hat nicht funktioniert. Dies kann daran liegen, dass das Band in der falschen Richtung eingefädelt wurde oder dass zuviel Band zugeführt wurde. Bitte den Automateinschuss wiederholen.
- b. Bandstau: Passiert, wenn das Band nicht bis zur Verschlussposition gefördert werden kann.

Bei einem Bandstau zunächst den Startschalter oder die Fußstange drücken, damit sich der Rahmen öffnet und das Band austritt. Band mit der linken Hand festhalten und dann den Startschalter oder die Fußstange noch einmal drücken. Die Maschine zieht dann das Band ein wenig zurück und schneidet es ab. Danach kehrt die Maschine in ihre Ausgangsposition zurück und wiederholt den Einschuss.

Lässt sich das Problem dadurch nicht lösen, bitte das gestaute Band in folgenden Schritten herausnehmen:



- b-1. Obere Tischplatte M7-5-210020 öffnen.
- b-2. Hebel (A) (M7-2-101400/M7-2-101410) mit der linken Hand anheben und gleichzeitig Abdeckung (B) (M7-1-311220) für die obere Führung mit der rechten Hand herausnehmen.
- b-3. Gestautes Band herausnehmen und abschneiden.
- b-4. Abdeckung (M7-1-311220) für die obere Führung wieder an Ort und Stelle anbringen. Dasselbe mit der oberen Tischplatte tun.
START-Schalter auf dem Steuerpult betätigen, um die Maschine neu zu starten (RESTART).

Wird das Bandstauproblem dadurch immer noch nicht beseitigt, müssen auch die folgenden möglichen Ursachen geprüft werden:

Fehler	Ursache	Behebung
Bandstau	Band ist zu stark gekrümmt	Band austauschen
	Zu geringer Einschussdruck	Einschussdruck gemäß 5.5 nachjustieren
	Zuviel Band im Bandspeicher; dadurch krümmt sich das Band	Bandspeicher gemäß 5.1 mit der richtigen Bandmenge füllen

c. Andere Störungen:

Fehler	Ursache	Behebung
Verschluss- fehler	Zu viele Ablagerungen auf beiden Seite der Heizplatte	Beide Seiten der Heizplatte mit feinem Schmirgelpapier reinigen
	Heiztemperatur zu niedrig	Heiztemperatur gemäß 5.3 erhöhen
	Nicht genügend Abkühlzeit	Abkühlzeit gemäß 4.3 erhöhen
Zu geringe Bandspan- nung	Schalter für niedrige/hohe Spannung steht auf "Niedrig"	Schalter auf „Hoch“ drehen
	Schmiermittel ist versehentlich auf die Spannungsrolle getropft	Schmiermittel entfernen
	Zu viele Ablagerungen im Getriebe der Spannungsrolle	Ablagerungen entfernen

7. Wartung

Warnung:

Vor Wartungs- oder Reparaturarbeiten stets den Hauptschalter auf “0” (AUS) schalten. Ca. 5 Minuten warten, bis das Heizelement abgekühlt ist, um Verbrennungen in diesem Bereich zu vermeiden.

1. Reinigung und Schmierung

Eine hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer der Umreifungsmaschine hängen von regelmäßiger Reinigung und Wartung ab.

ACHTUNG!

Alle wichtigen Bandförderkomponenten wie die Antriebsrollen und die Bandführungen dürfen nicht mit Öl und Fett (Schmiermittel) in Berührung kommen.

Das Schmiermittel muss harzfrei sein.

SAE-30-Schmiermittel verwenden.

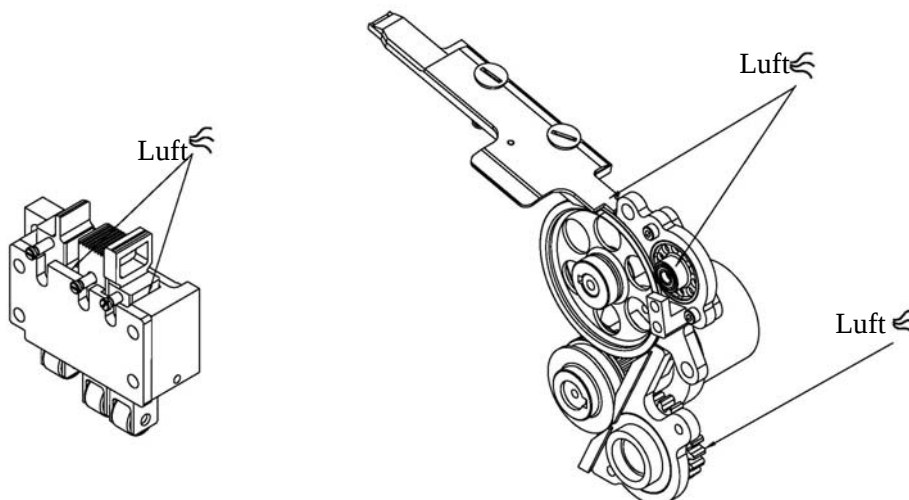
2. Wartung

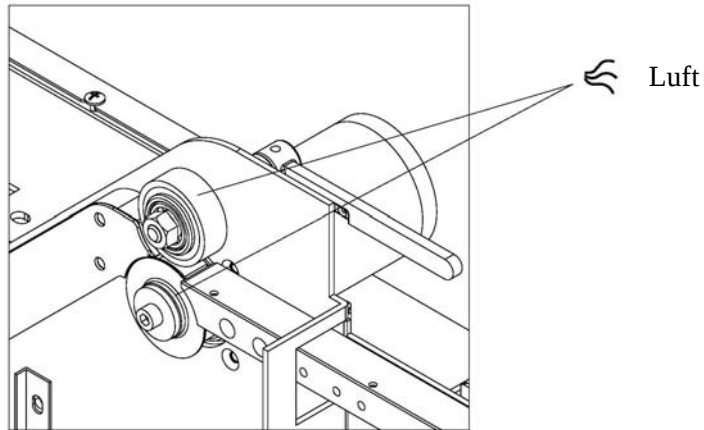
Ausschließlich Originalersatzteile vom Hersteller verwenden.



Täglich:

Zur täglichen Reinigung die unten angegebenen Stellen (in der Nähe der Messer, der Bandführung und den Einschlussrollen für den Bandspeicher) mit Luft ausblasen. Plastikrückstände aus der Maschine entfernen.

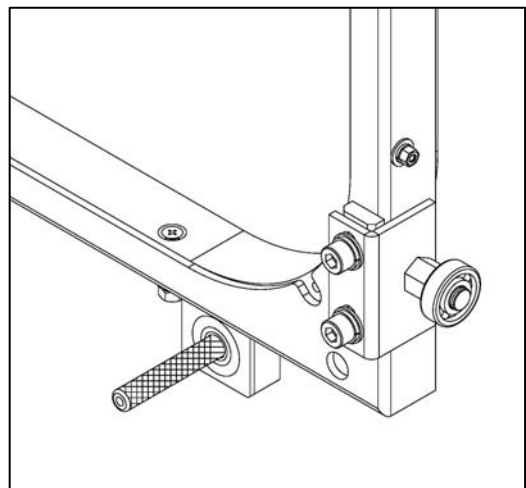
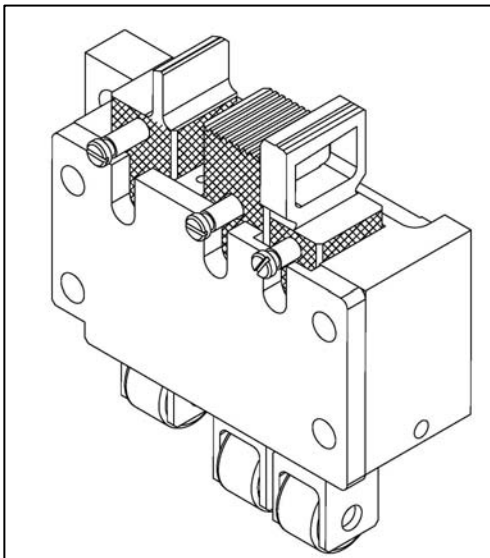




Wöchentlich:

Die Front-, Press- und Hinterstangen sowie die Achsen im Rahmen wöchentlich reinigen. Siehe bitte die nachfolgend schraffiert dargestellten Bereiche zu entsprechenden Instruktionen.

Vor dem Schmieren dafür sorgen, dass die Teile vorher gereinigt wurden, um zu vermeiden, dass sich das Öl mit den Rückständen vermischt. Dies könnte sich negativ auf die Maschinenfunktionen auswirken.



Maschine prüfen, indem mehrere Bündel/Packstücke umreift werden.

Monatlich: (oder nach jeweils 100.000 Umreifungszyklen)

Beide Seiten der Heizungsplatte reinigen und bei Bedarf mit feinem Schmirgelpapier polieren.

ACHTUNG: Darauf achten, dass die Schweißplatte vorher abgekühlt ist!!

Überprüfen, ob die Vorder-, Press- und Hinterstangen sich ordnungsgemäß auf und ab

bewegen. Der Schiebetisch und der Bandführungsrahmen sollten ebenfalls durch Federkraft in ihre Ausgangsposition zurückkehren.

Darauf achten, dass eventuelle Rückstände auf den Spannrollen beseitigt werden.

Alle 6 Monate : (oder nach jeweils 500.000 Umreifungszyklen)

Heizelement überprüfen und bei Bedarf austauschen und neu regeln.

Bandabschneider im Verschlusskopf überprüfen und bei Bedarf auswechseln.

Prüfen, ob der Anschluss zwischen dem Leitungsgehäuse und der gedruckten Schaltung fest montiert ist.

Überprüfen, ob der Sicherheitsschalter am Vordertisch bzw. an der rechten Tür korrekt funktioniert.

Maschine aktivieren. Ein Bündel/Packstück mehrmals per Hand umreifen. Dabei auf Störungen/Fehler achten. Vorgang wiederholen.

Zum Testen manuell mehrere Zyklen mit einem Packstück auslösen und auf Fehlfunktionen achten. Sicherstellen, dass die Bandspeicherfunktion einwandfrei funktioniert. Falls nötig, die Hilfsrollen austauschen, den Einschussdruck in den Bandspeicher und den Abstand in der Rollenbremse korrekt einstellen.

Verschlusskopf bei Bedarf dünn mit einem leichten Schmiermittel einfetten (Auflagestellen).

Jährlich: (oder nach jeweils 1.000.000 Umreifungszyklen)

Umlenkrolle austauschen, wenn sie sichtbare Veränderungen aufweist.

Bei lauter Geräuscentwicklung an den Lagern: Geräusch lokalisieren und die entsprechenden Lager austauschen.

Maschine wieder in Betrieb setzen, ein Bündel/Packstück mehrmals per Hand umreifen und dabei auf eventuelle Fehlfunktionen achten.

3. Reinigung/Heizelement austauschen

Reinigung

1. Strom abschalten und die obere vordere Tischbaugruppe und die hintere obere Tischbaugruppe öffnen (M7-5-210001, M7-5-22001, M7-5-201401 & M7-5-230001).
2. Darauf achten, dass das Heizelement bereits etwas abgekühlt ist und die Temperatur nicht so hoch ist, dass sie zu Verletzungen führt.
3. Schrauben der Heizungsabdeckung (M7-1-101700) lösen und die Abdeckung von der Maschine nehmen.
4. Schraube (HBS0540HN) der Heizungsklammer (M7-1-141100) herausnehmen.
5. Rückstellfeder (T7-1-64130) der Heizungsklammer (M7-1-141100) abmontieren.
6. Heizungsklammer (M7-1-141100) nach hinten schieben und herausnehmen.

7. Ober- und Unterseite des Hezelementes sorgfältig mit feinem Schmirgelpapier säubern.
8. Hezelement in umgekehrter Reihenfolge wieder in die Maschine einbauen.

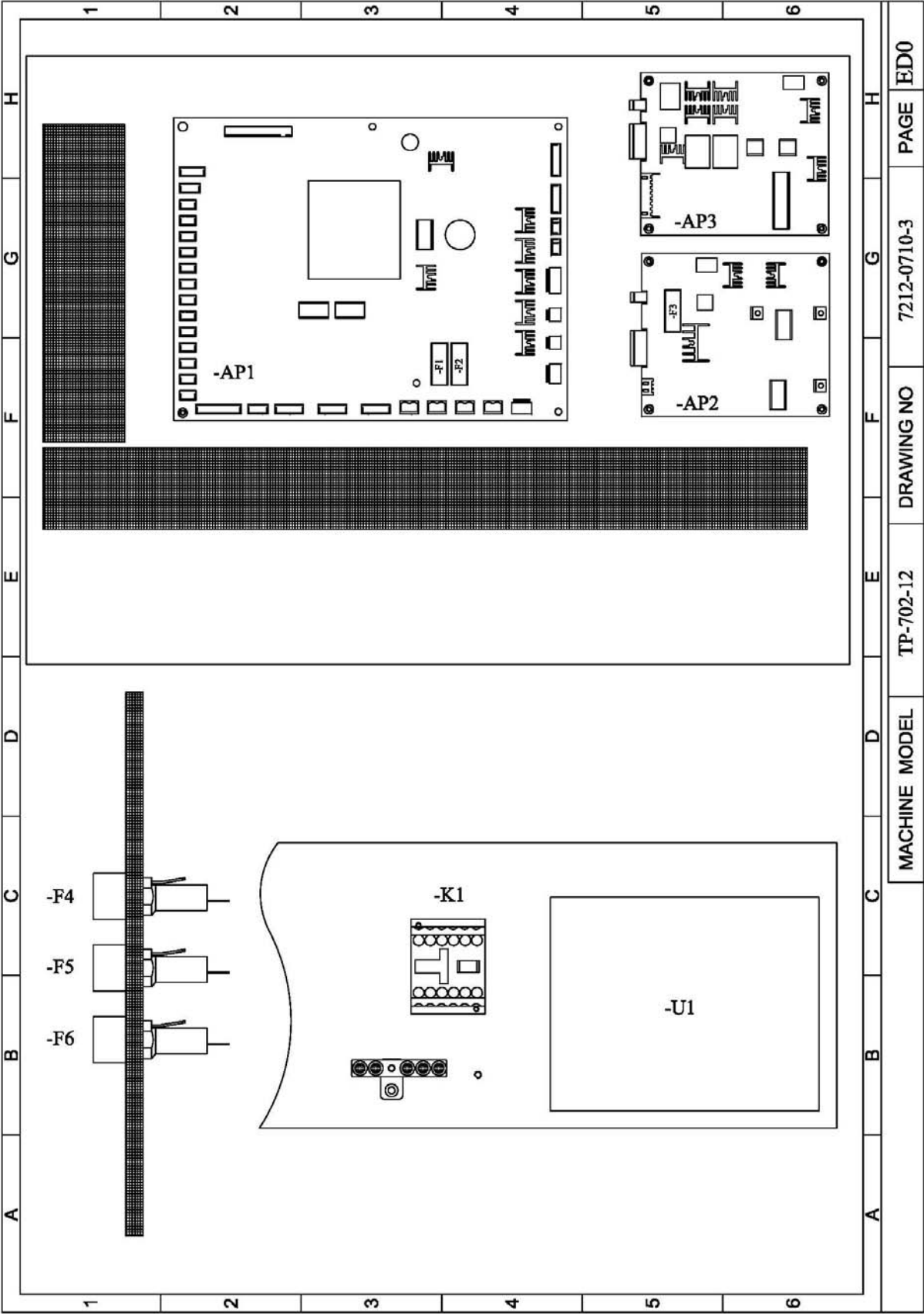
Teileaustausch

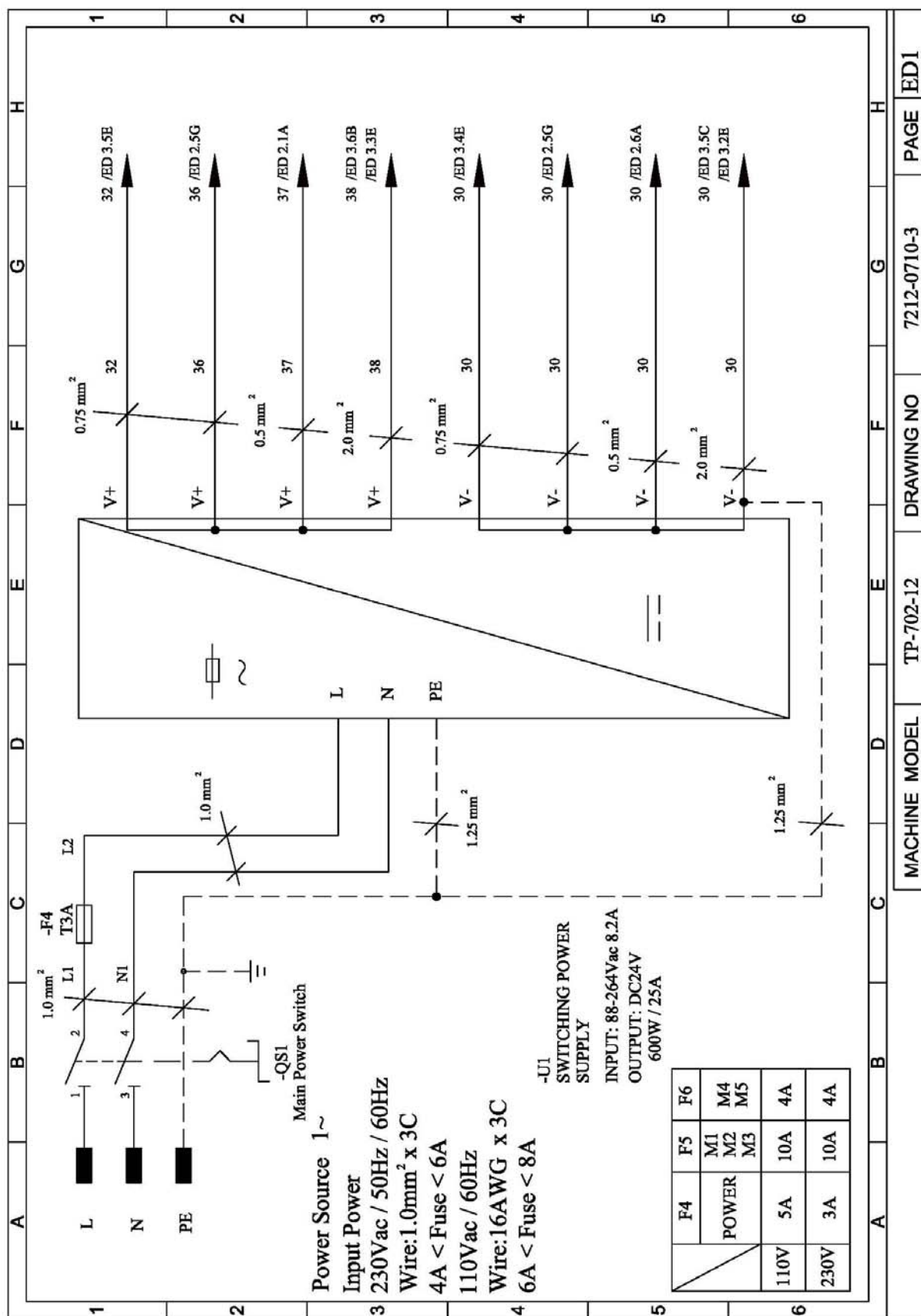
1. Reihenfolge wie Schritte 1. – 6. oben.
2. Heizungshalterung (M7-1-141300) umdrehen, sodass sich die Muttern des Hezelementes lösen lassen.
3. Nach Lösen der Muttern die Heizungshalterung wieder in ihre Ausgangsposition drehen.
4. Heizungsbaugruppe herausnehmen und darauf achten, dass die Isolierungen nicht beschädigt werden. Fällt eine Isolierung herunter oder zerbricht, bitte durch eine neue ersetzen, um Schweißprobleme zu vermeiden.
5. Neue Heizungseinheit in umgekehrter Reihenfolge einbauen.
6. Griff M1 (T7-1-11240) vorwärts drehen, bis die Heizungsbaugruppe die Schweißposition erreicht hat.
7. Darauf achten, dass der Abstand zwischen der Heizungseinheit und dem Schiebetisch (M7-1-131600) ca. 1,8 – 2,2 mm beträgt.
8. Ist der Abstand zu groß, durch Drehen von HBS0530N im Uhrzeigersinn nachjustieren. Ist der Abstand zu gering, durch Drehen von HBS0530N entgegen dem Uhrzeigersinn einstellen.

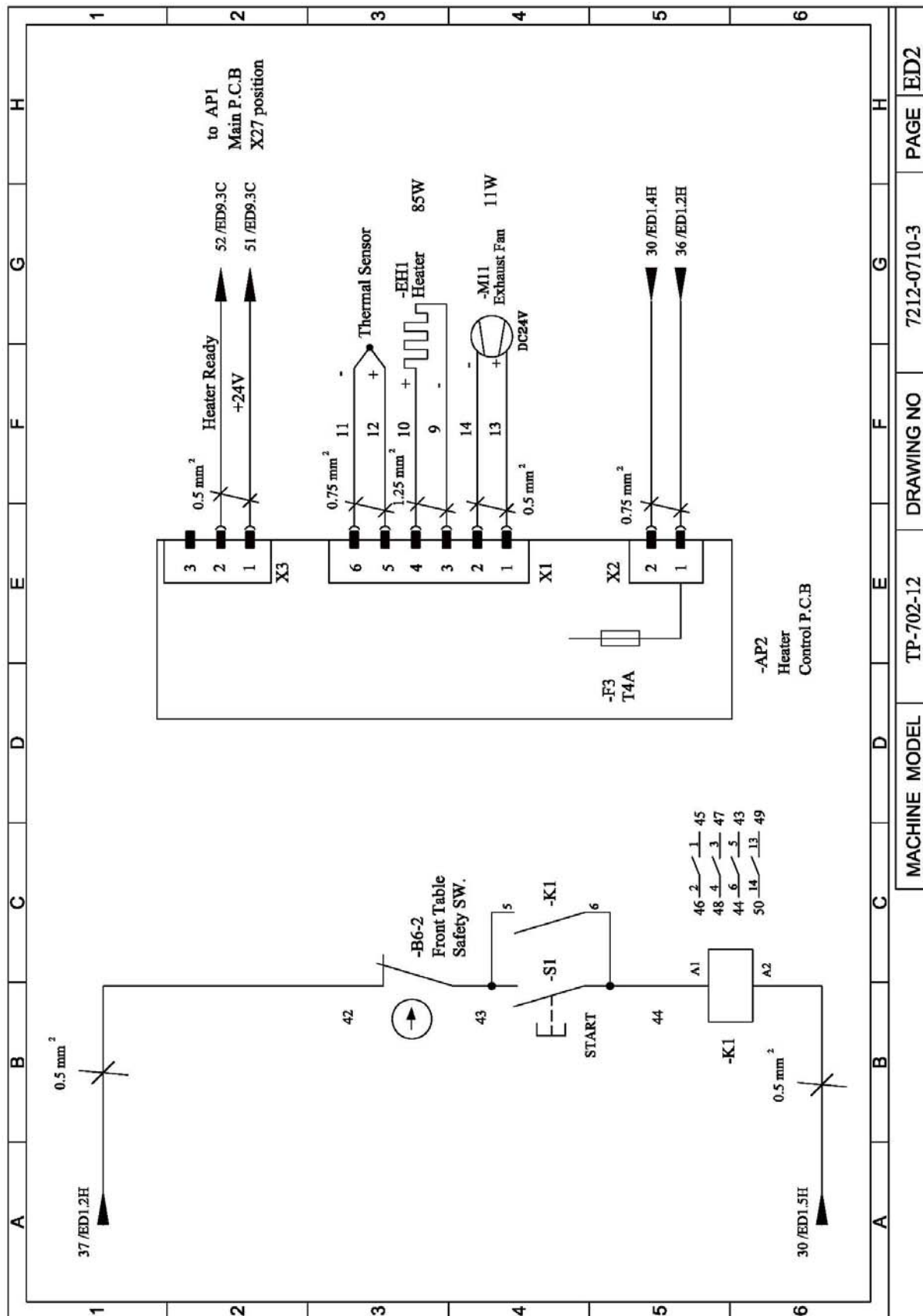
shape	classification	shape	classification
	HBS		ER
	TMS		RR
	PMS		SR
	FMS		SP
	HB		BR
	THS		MB
	HSS		KYA
	CAP		KYB
	HN		KYC
	WN		HBW
	FLG		PWA φ 8x φ 12~ φ 16x0.4~0.8t φ 6x φ 13~ φ 14x0.8~1.5t
	NTE		PWB φ 8x φ 14~ φ 16x1.3~1.5t φ 6x φ 15~ φ 16x1.0~1.5t
	PN		PWC φ 8x φ 20~ φ 23x2.0t φ 6x φ 16~ φ 19x2.0t
	PW		DS
	SW		TTP
	TW		FTP
	BWW		

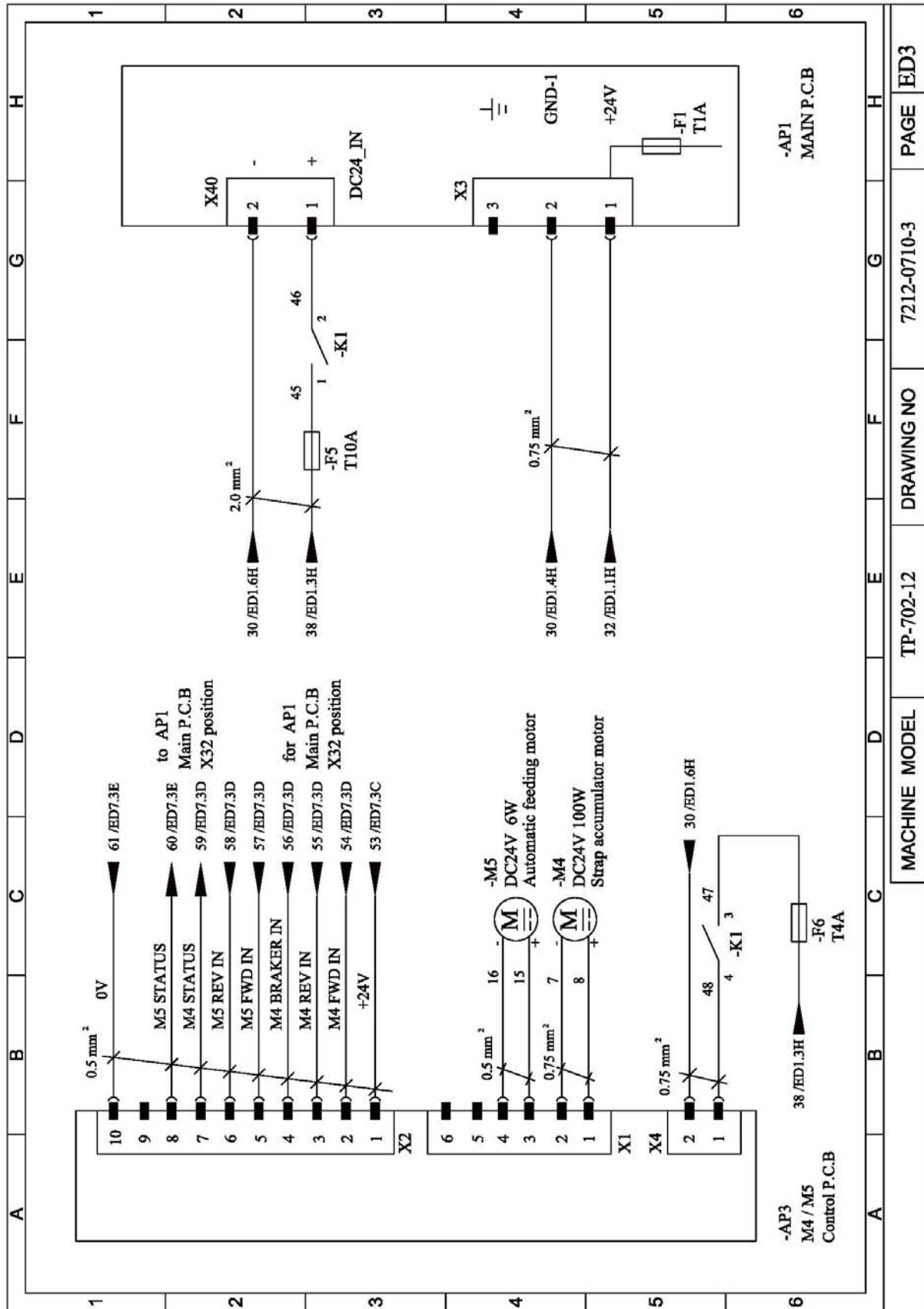
TEIL II

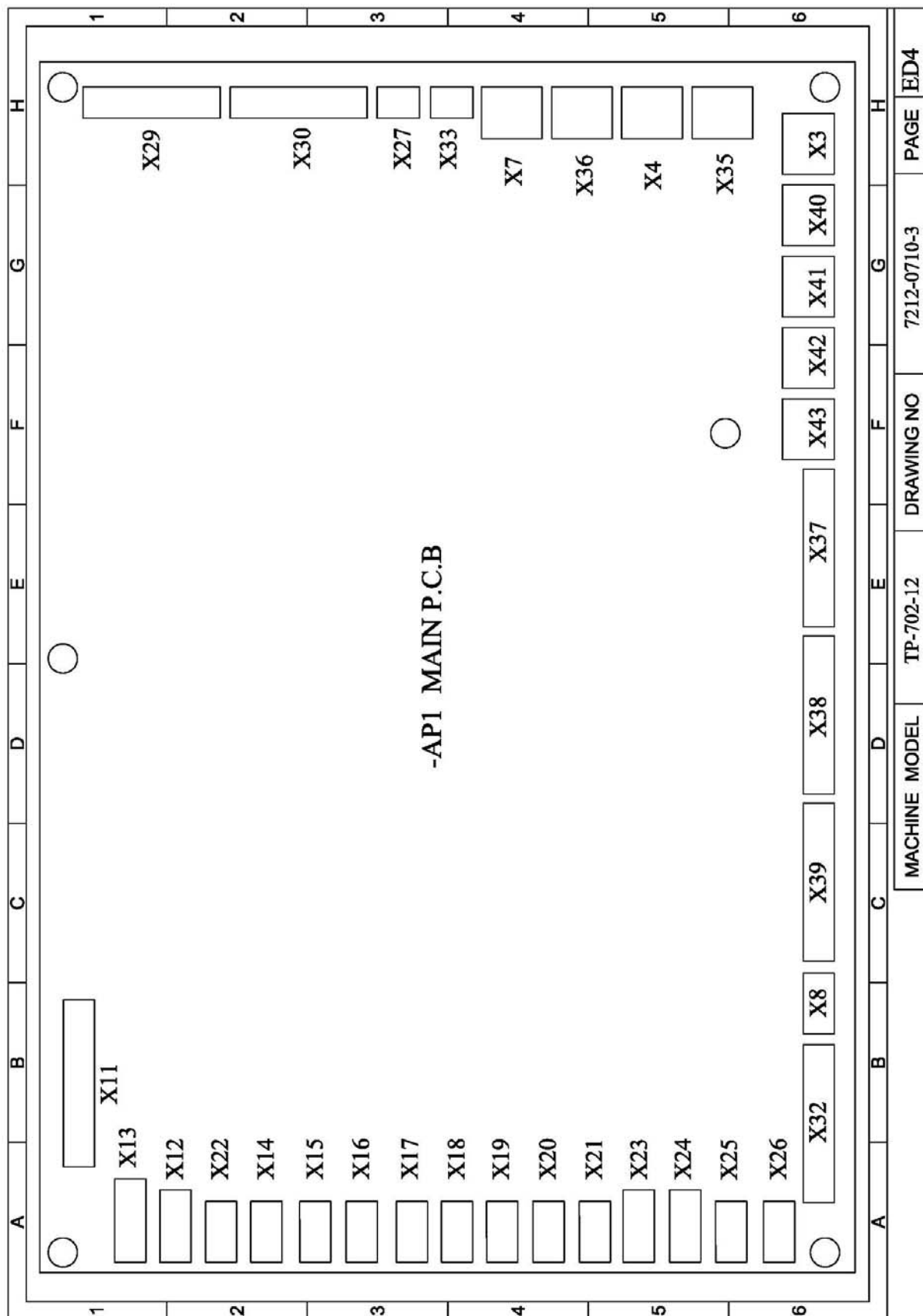
1. Schaltplan

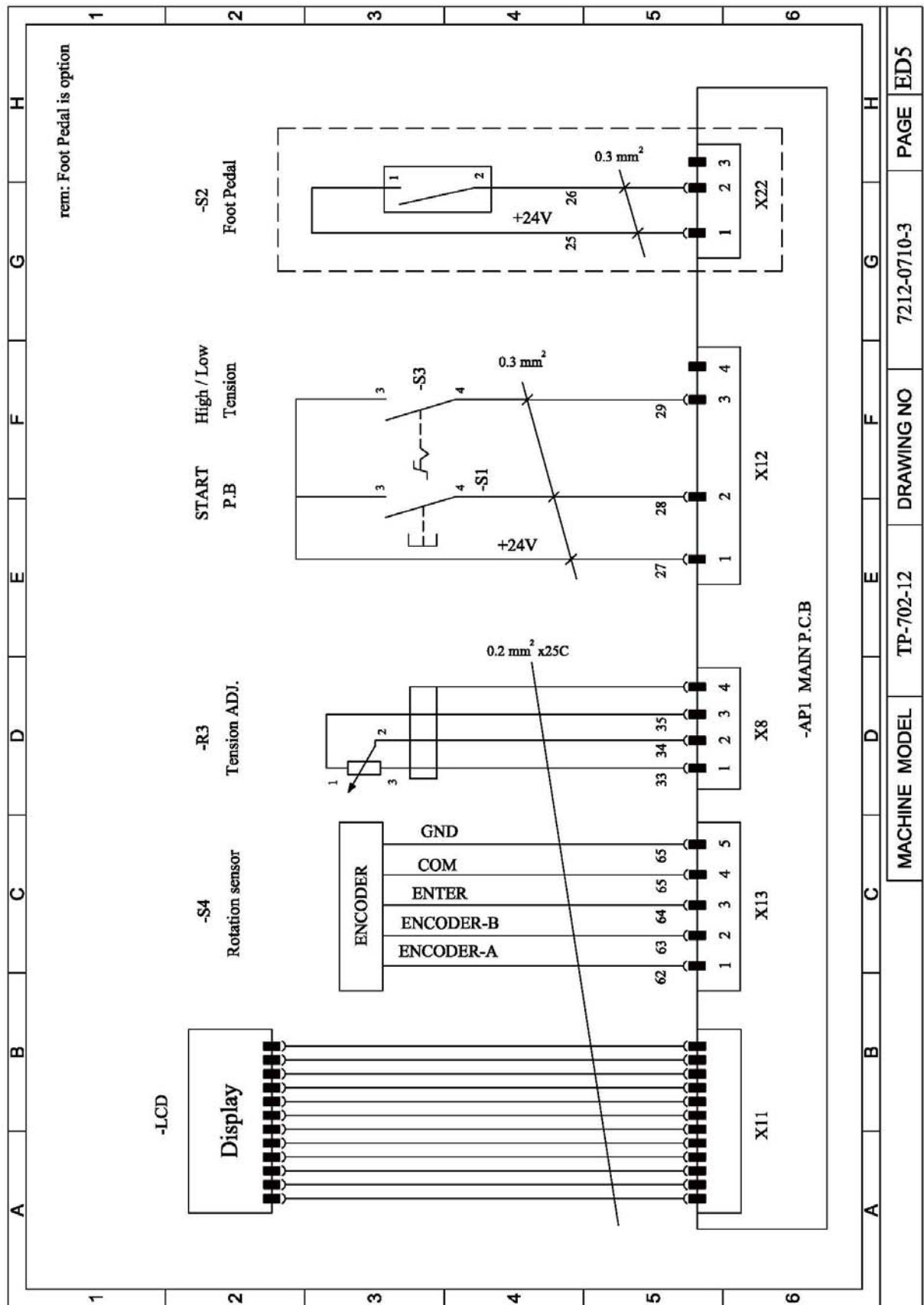


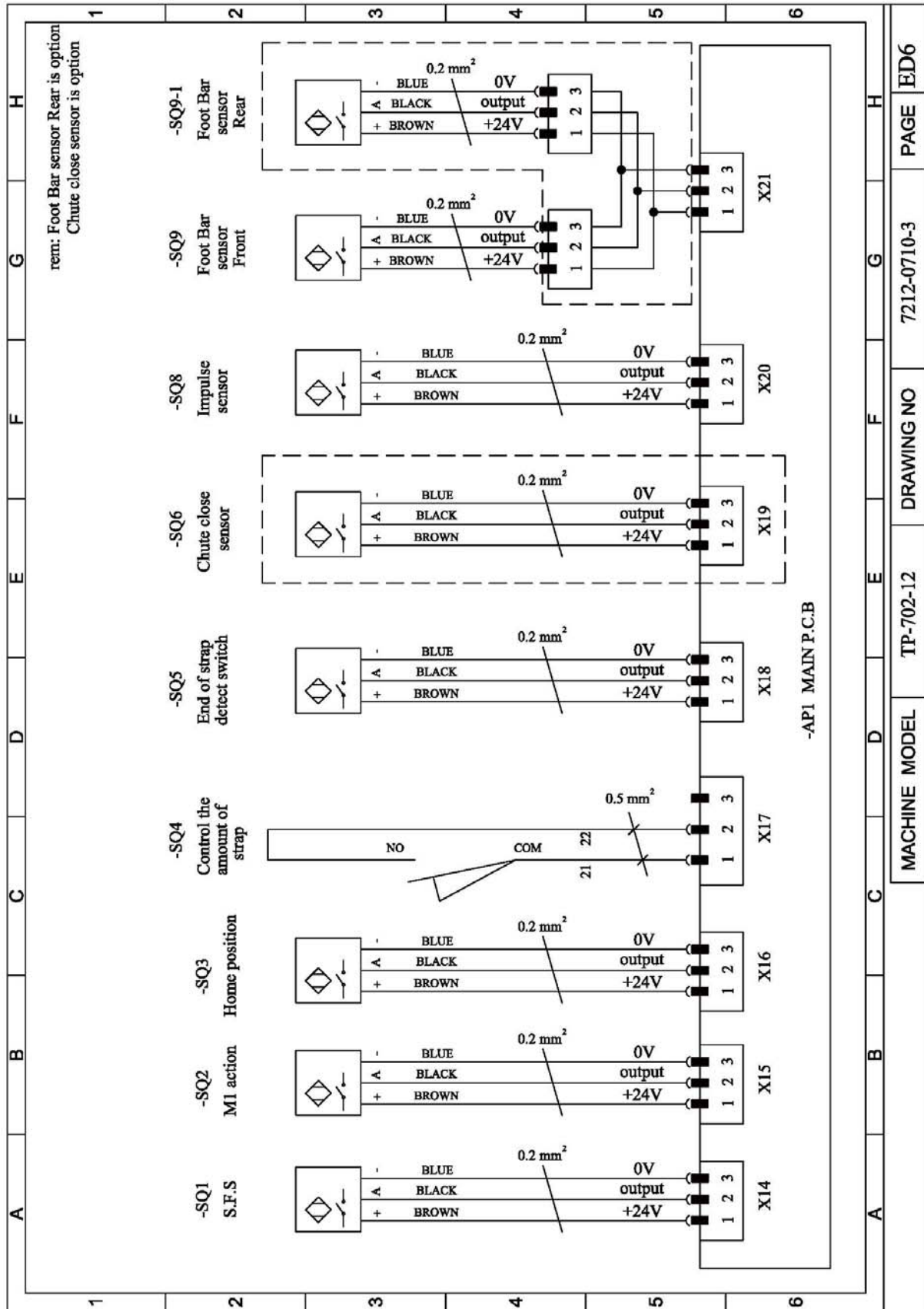


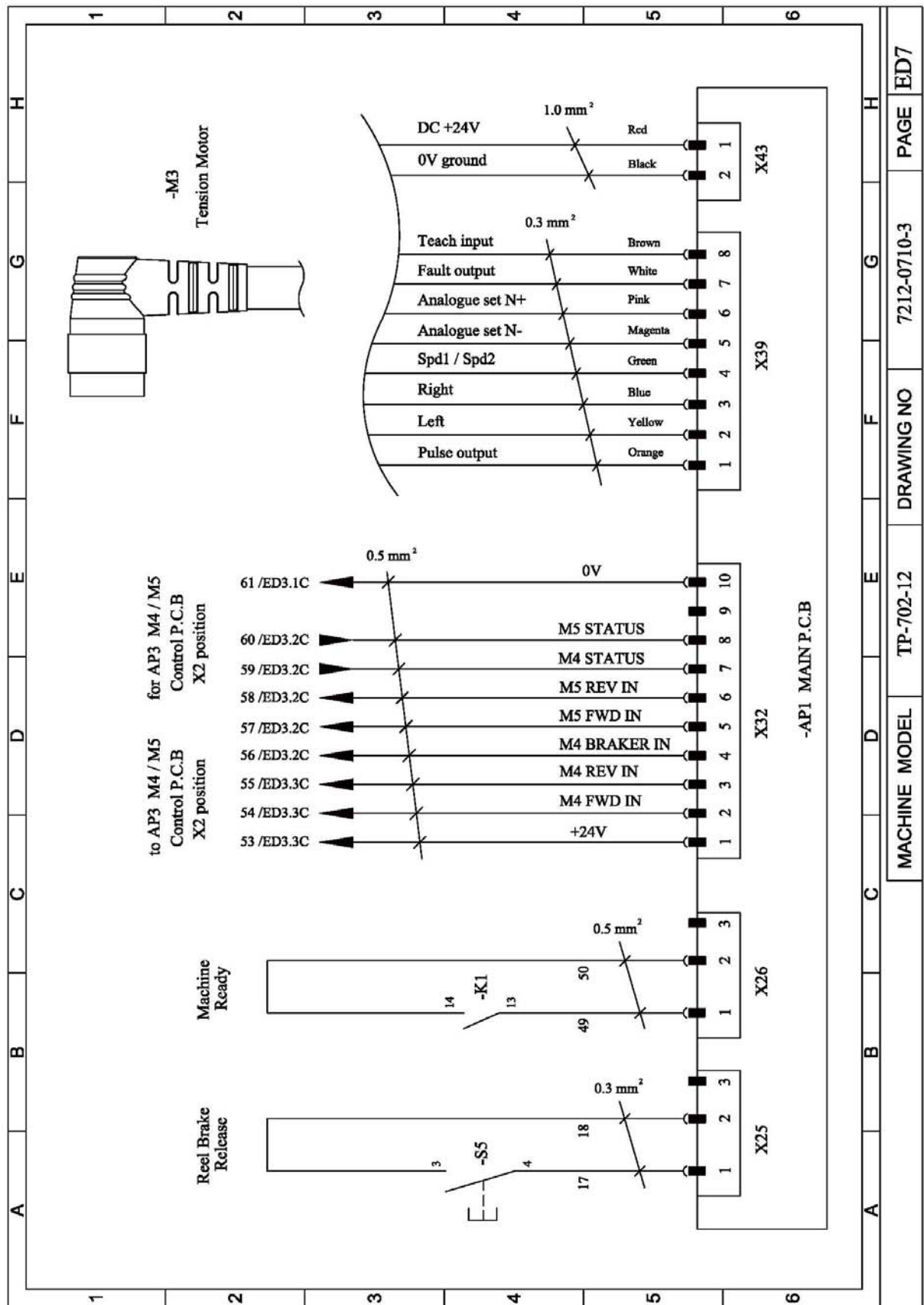


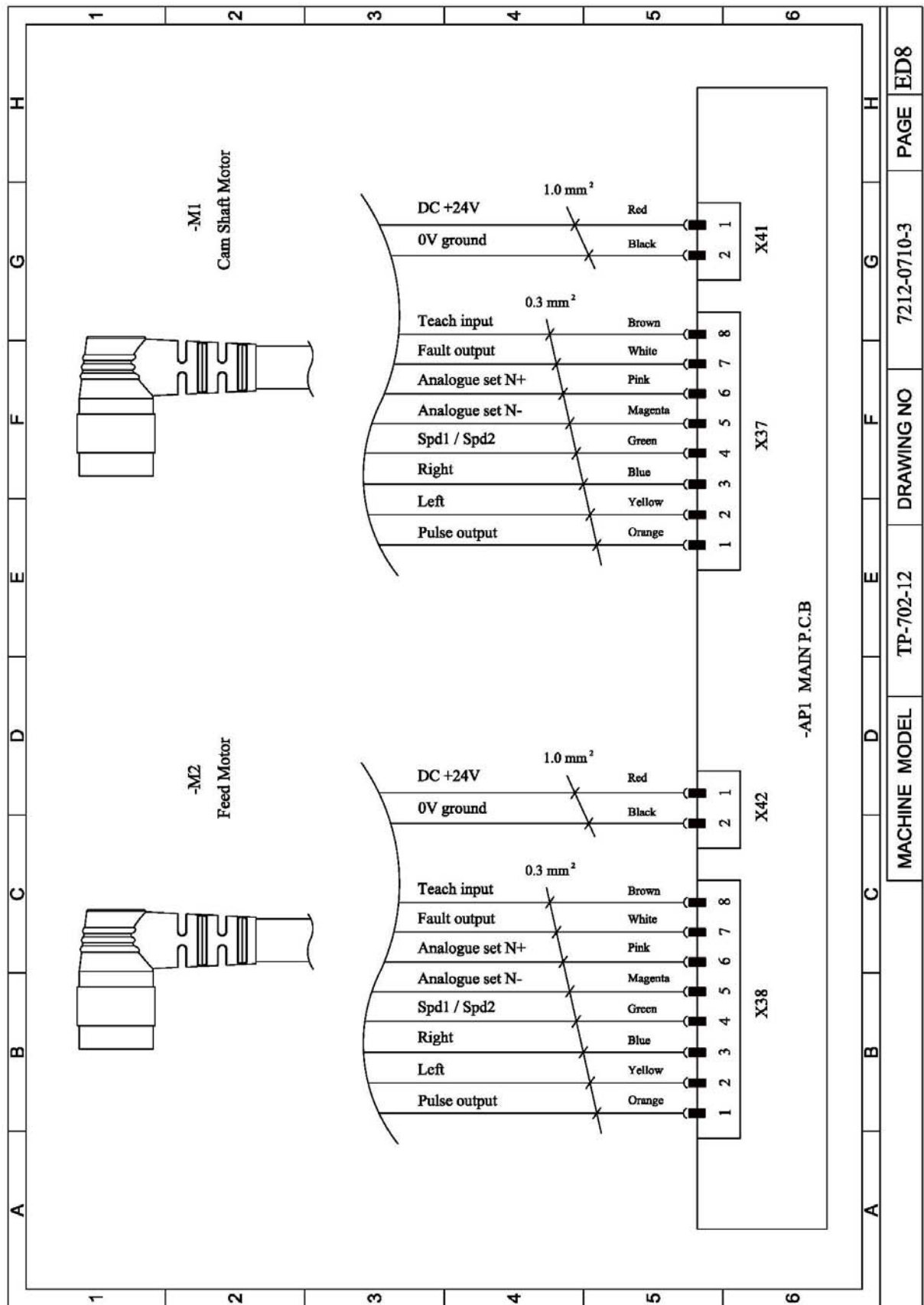


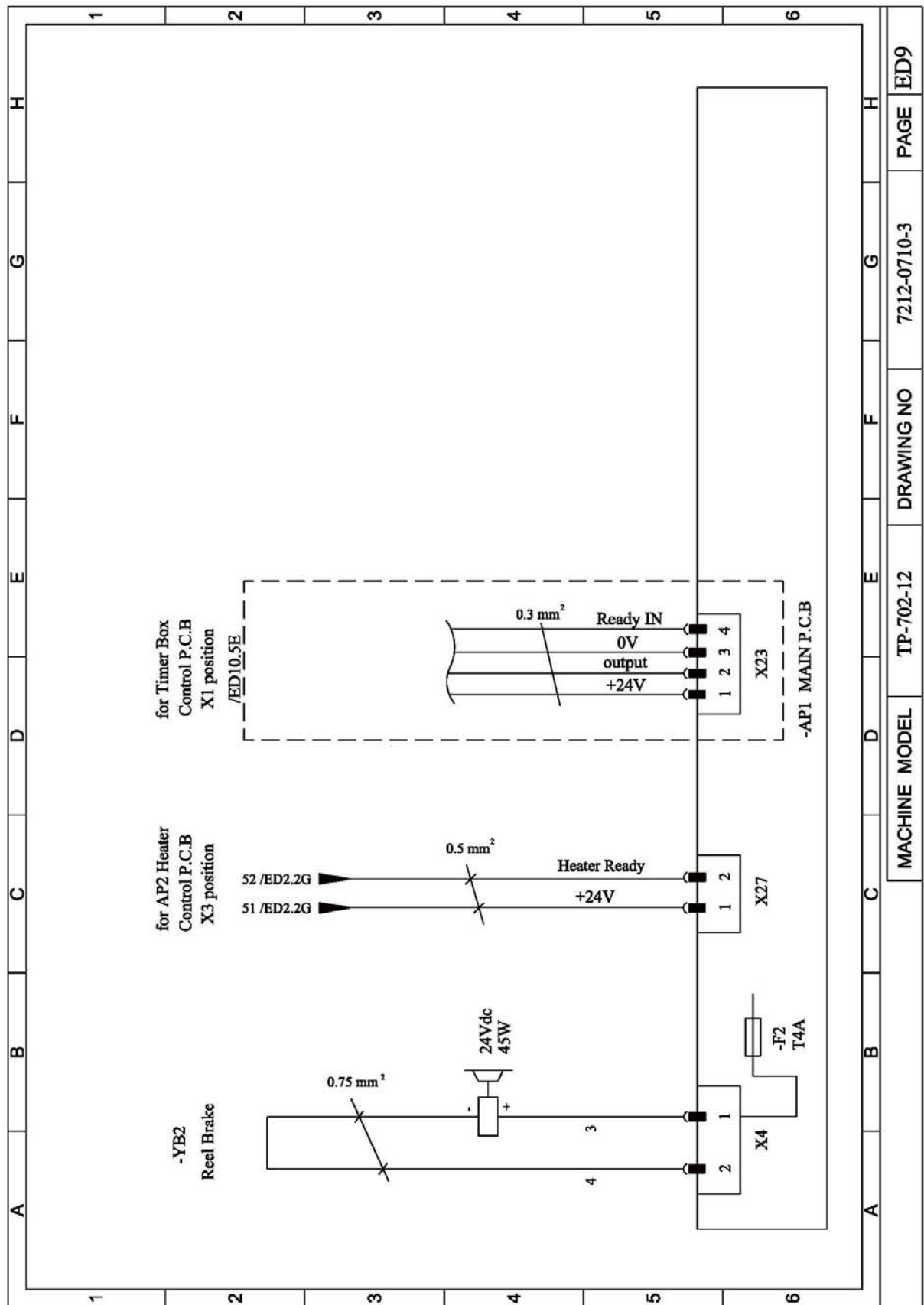


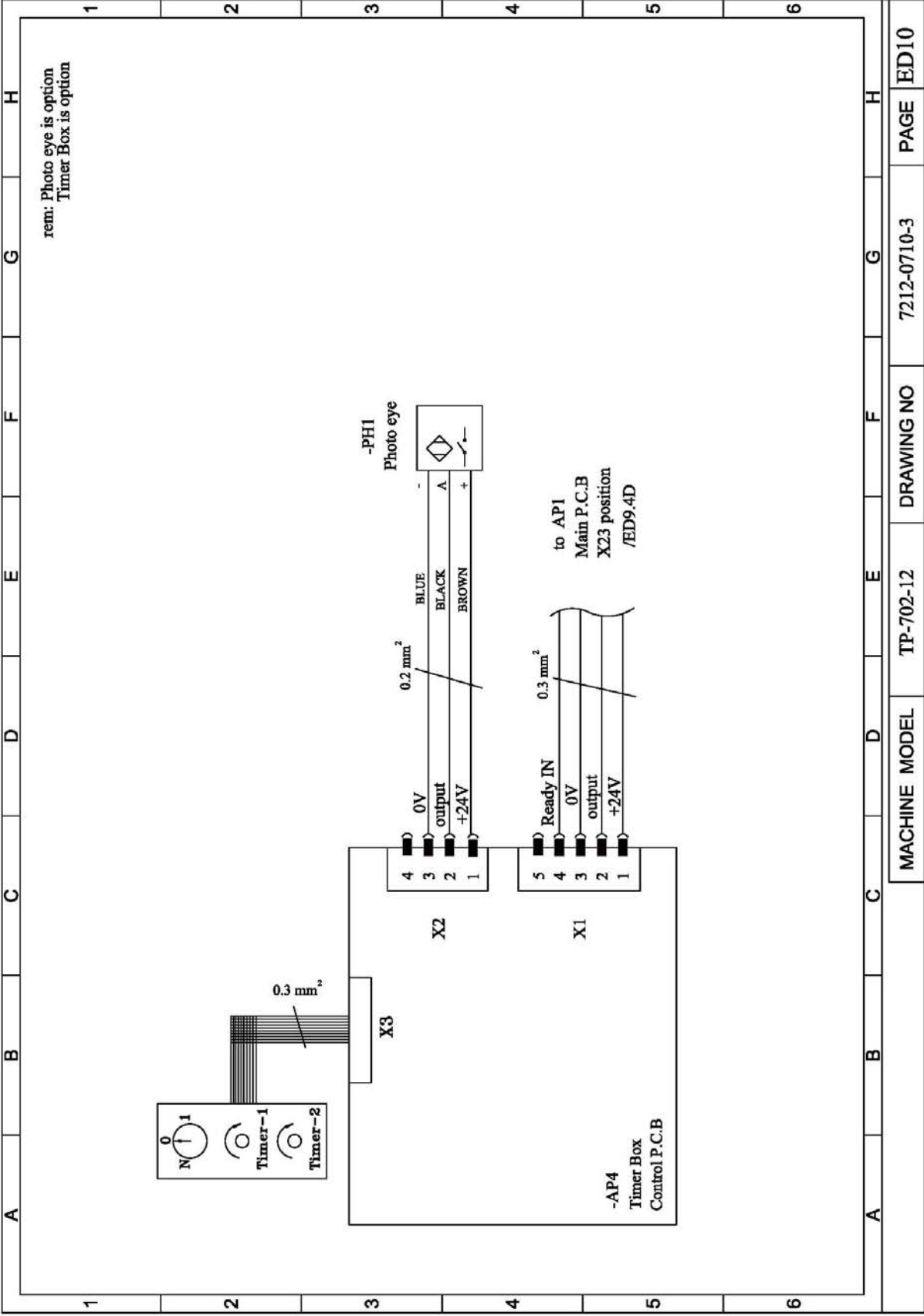






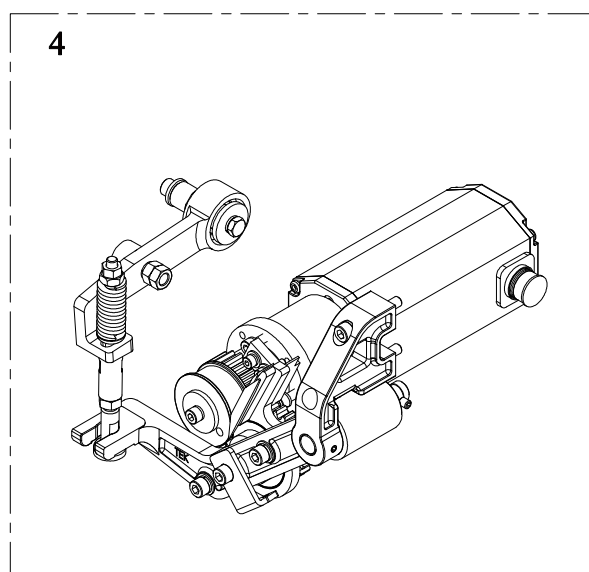
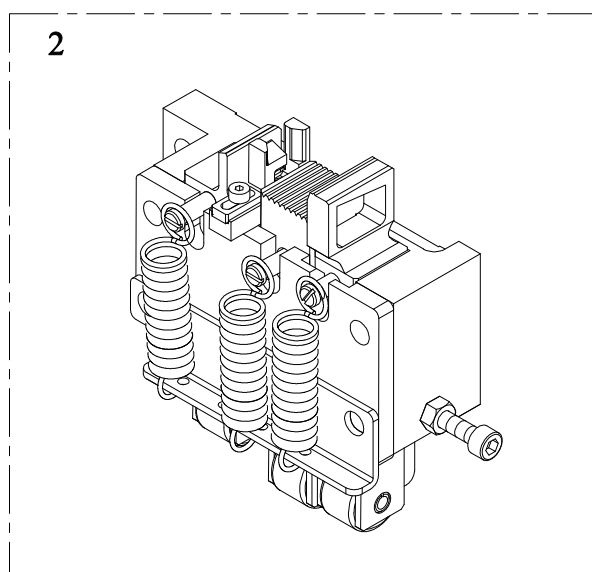
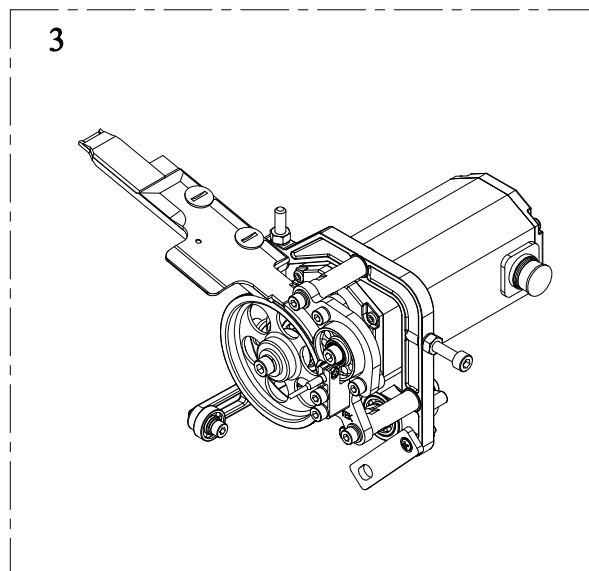
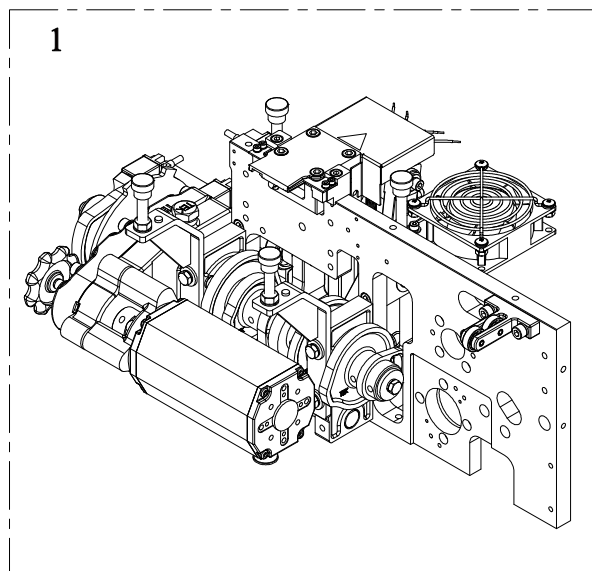
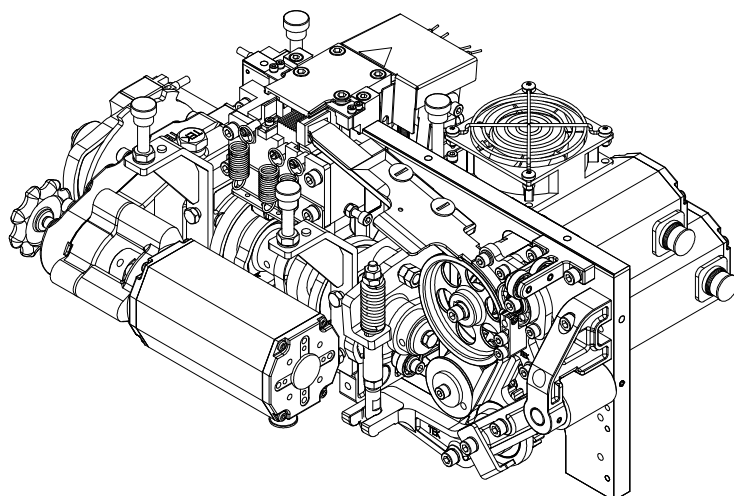





 rem: Photo eye is option
 Timer Box is option

shape	classification	shape	classification
	HBS		ER
	TMS		RR
	PMS		SR
	FMS		SP
	HB		BR
	THS		MB
	HSS		KYA
	CAP		KYB
	HN		KYC
	WN		HBW
	FLG		PWA φ 8x φ 12~ φ 16x0.8~1.2t φ 6x φ 13~ φ 14x0.8~1.2t
	NTE		PWB φ 8x φ 14~ φ 16x1.2~1.5t φ 6x φ 15~ φ 16x1.2~1.5t
	PN		PWC φ 8x φ 20~ φ 23x2.0t φ 6x φ 16~ φ 19x2.0t
	PW		PWD
	SW		DS
	TW		TTP
	BWW		FTP

PART III

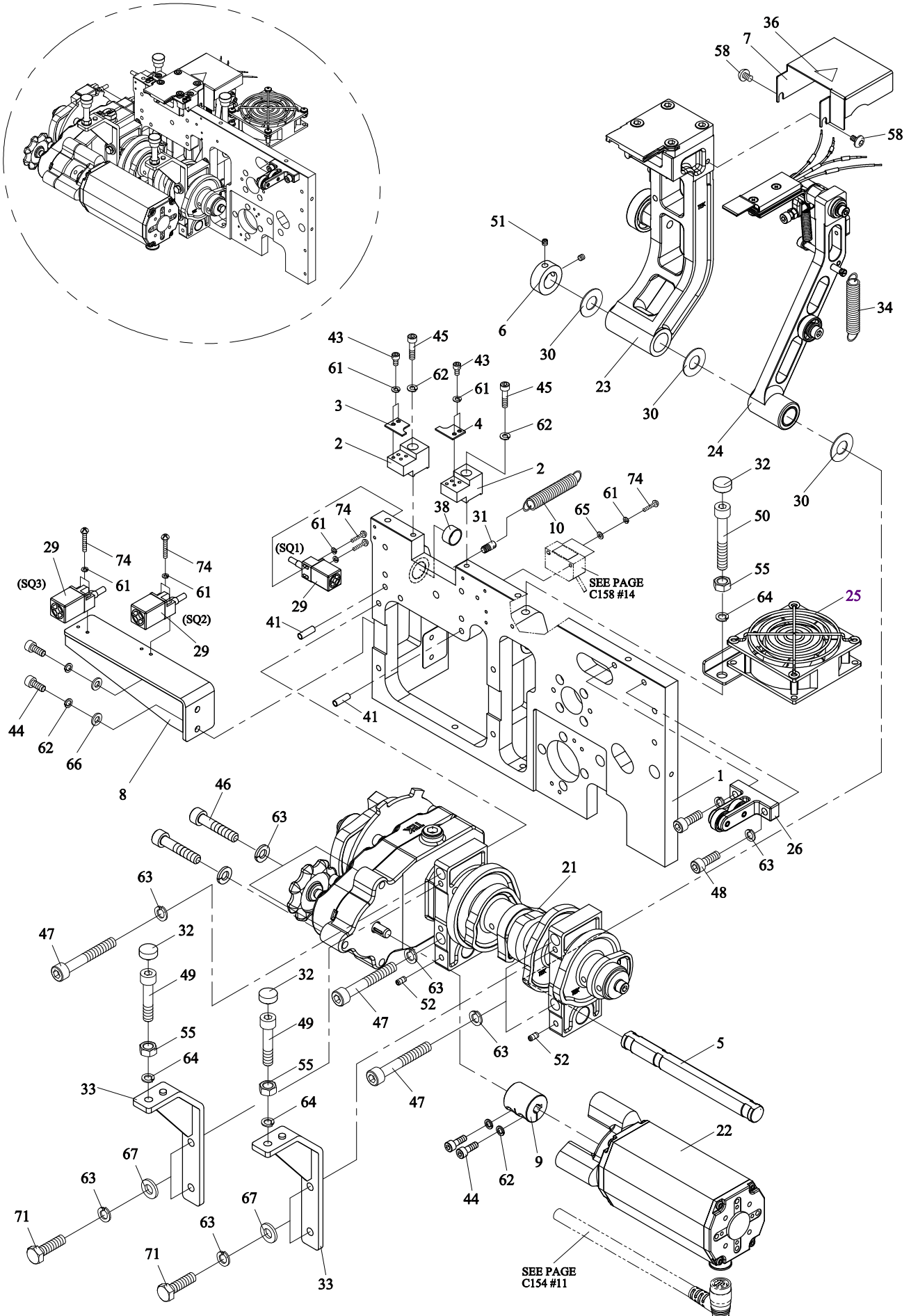


1

STRAPPING HEAD UNIT

M7-1-900083

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-100041	Cam Group	1	SEE PAGE C3
2	M7-1-200000	Bar Guide Group	1	SEE PAGE C19
3	M7-1-300022	Feed Group	1	SEE PAGE C27
4	M7-1-400022	Tension Group	1	SEE PAGE C37



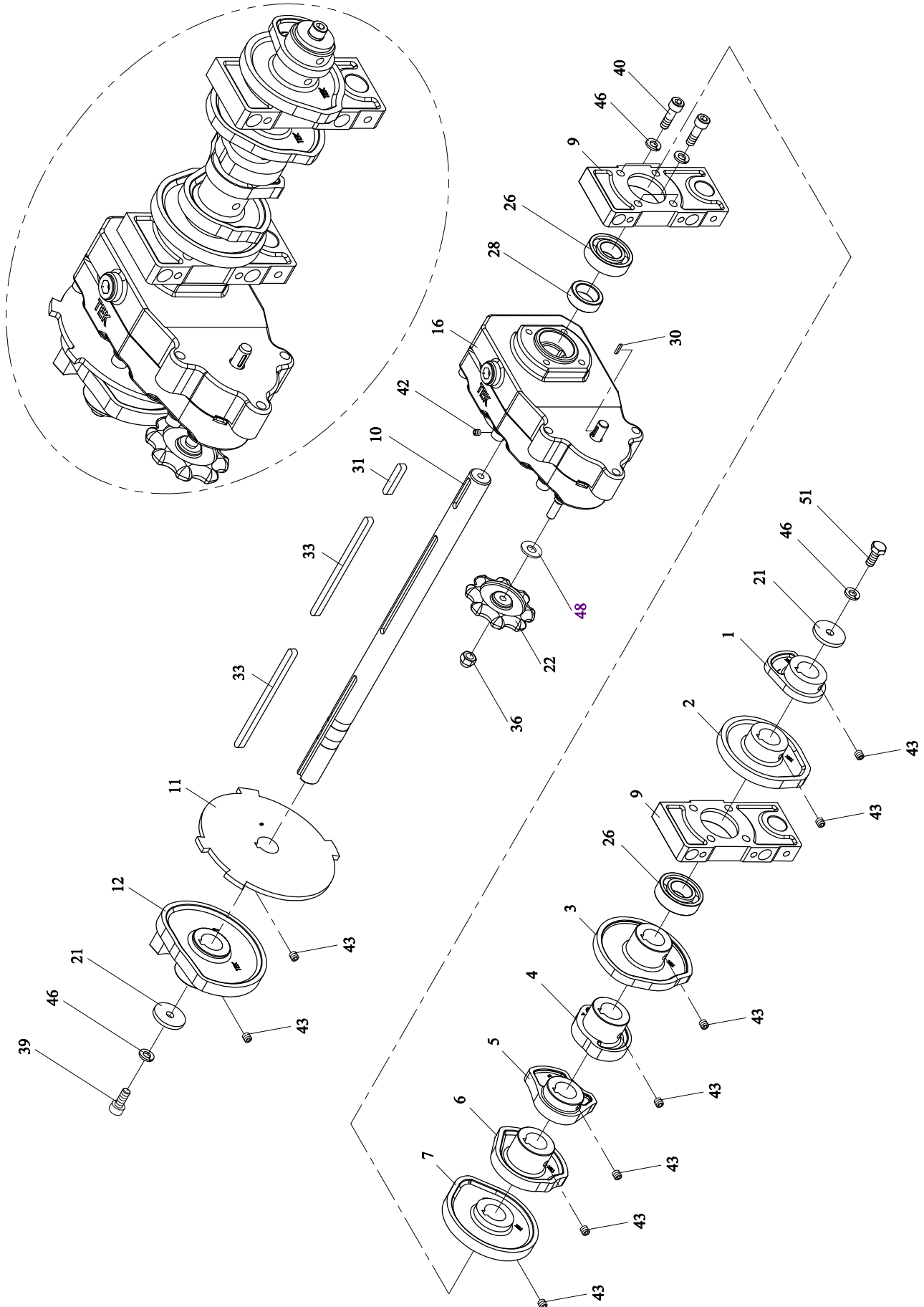
1-1**CAM GROUP****M7-1-100041**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-101100	Strapping Head Frame	1	
2	M7-1-101200	Guide	2	
3	M7-1-101300	Ejector Plate (L)	1	
4	M7-1-101400	Ejector Plate (R)	1	
5	M7-1-101500	Shaft	1	
6	M7-1-101600	Collar	1	
7	M7-1-101700	Cover	1	
8	M7-1-101800	Sensor Base	1	
9	M7-1-101900	Coupling	1	
10	M7-1-102000	Spring	1	
21	M7-1-110020	Gear Box and Cam Ass'y	1	SEE PAGE C7
22	M7-1-120000	M1 Motor Ass'y	1	SEE PAGE C9
23	M7-1-130030	Slide Table Frame Ass'y	1	SEE PAGE C11
24	M7-1-140000	Heater Arm Ass'y	1	SEE PAGE C13
25	M7-1-150000	Exhaust Fan Ass'y	1	SEE PAGE C15
26	T7-1-16000	Block Ass'y	1	SEE PAGE C17
29	MV-6-20220	Proximity Sensor (X14, X15, X16)(SQ1, SQ2, SQ3)	3	SEE PAGE C153
30	H42-1227	Washer	3	
31	TA-089	Spring Hook	1	
32	T7-1-10330	Bumper	4	
33	M7-1-102500	Bumper Bracket	2	
34	T7-1-64130	Return Spring	1	
36	LA-40002	Label	1	
38	MB1515	Metal Bushing, 1515	1	
41	SP0514	Spring Pin, 5×14	2	
43	HBS0308N	HBS, M3×8 (N)	4	
44	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	4	
45	HBS0525HN	HBS, M5×25 (H)(N)	2	
46	HBS0640HN	HBS, M6×40 (H)(N)	3	
47	HBS0645HN	HBS, M6×45 (H)(N)	4	
48	HBS0620N	HBS, M6×20 (N)	2	
49	HBS0840HN	HBS, M8×40 (H)(N)	2	
50	HBS0865HN	HBS, M8×65 (H)(N)	2	
51	HSS0506GN	HSS, M5×6 (G)(N)	2	
52	HSS0610GN	HSS, M6×10 (G)(N)	2	
55	HN08	HN, M8	4	
58	THS0508N	THS, M5×8 (N)	2	

1-1**CAM GROUP****M7-1-100041**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
61	SW03	SW, M3	10	
		SW, M3 (Option)	12	
62	SW05	SW, M5	6	
63	SW06	SW, M6	13	
64	SW08	SW, M8	4	
65	PW03	PW, M3 (Option)	2	
66	PW05	PW, M5	2	
67	PW06C	PW, M6 (C)	4	
71	HB0620	HB, M6×20	4	
74	PMS0320	PMS, M3×20	6	
		PMS, M3×20 (Option)	8	





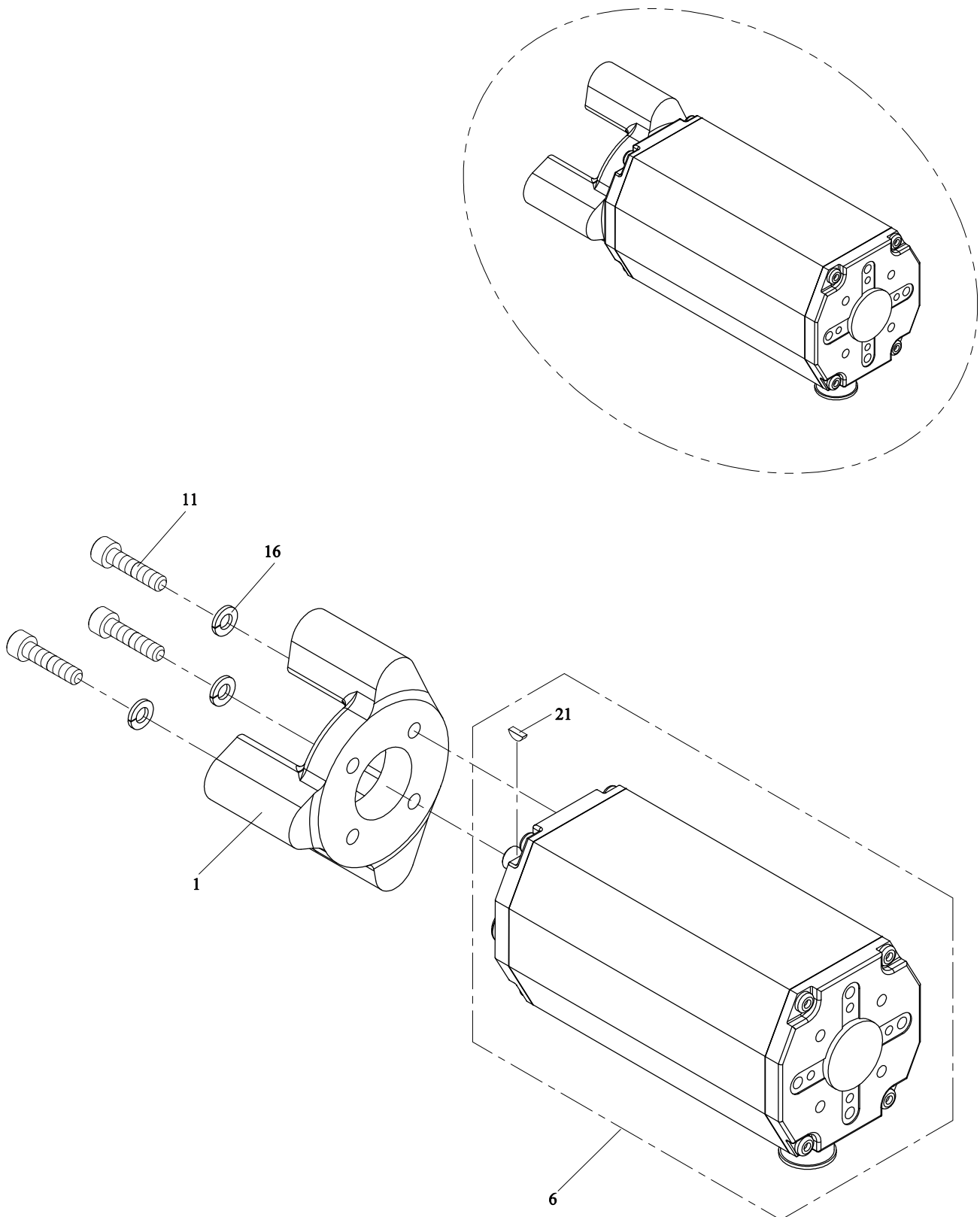
1-1-1**GEAR BOX AND CAM ASS'Y****M7-1-110020**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-111100	Retracting Cam	1	
2	M7-1-111200	Tension Cam	1	
3	M7-1-111300	Heater Cam	1	
4	M7-1-111400	Front Bar Cam	1	
5	M7-1-111500	Press Bar Cam	1	
6	M7-1-111610	Rear Bar Cam	1	
7	M7-1-111701	Slide Table Cam	1	
9	M7-1-111900	Support	2	
10	M7-1-112001	Cam Shaft	1	
11	M7-1-112101	Position Cam	1	
12	M7-1-112201	Arch Cam	1	
16	M7-1-110100	Gear Box	1	
21	TB-223	Washer	2	
22	T7-1-11240	Handle	1	
26	BR6003ZZ	Bearing, 6003ZZ	2	
28	MCO-A-1700800	Spacer	1	
30	KYA020210	Key, 2×2×10	1	
31	KYA050530	Key, 5×5×30	1	
33	KYA0505101	Key, 5×5×101	2	
36	CAP06	CAP, M6	1	
39	HBS0616N	HBS, M6×16 (N)	1	
40	HBS0625N	HBS, M6×25 (N)	4	
42	HSS0505GN	HSS, M5×5 (G)(N)	1	
43	HSS0606GN	HSS, M6×6 (G)(N)	9	
46	SW06	SW, M6	6	
48	PW06A	PW, M6 (A)	1	
51	HB0616N	HB, M6×16 (N)	1	

1-1-2

M1 MOTOR ASS'Y

M7-1-120000



1-1-2

M1 MOTOR ASS'Y

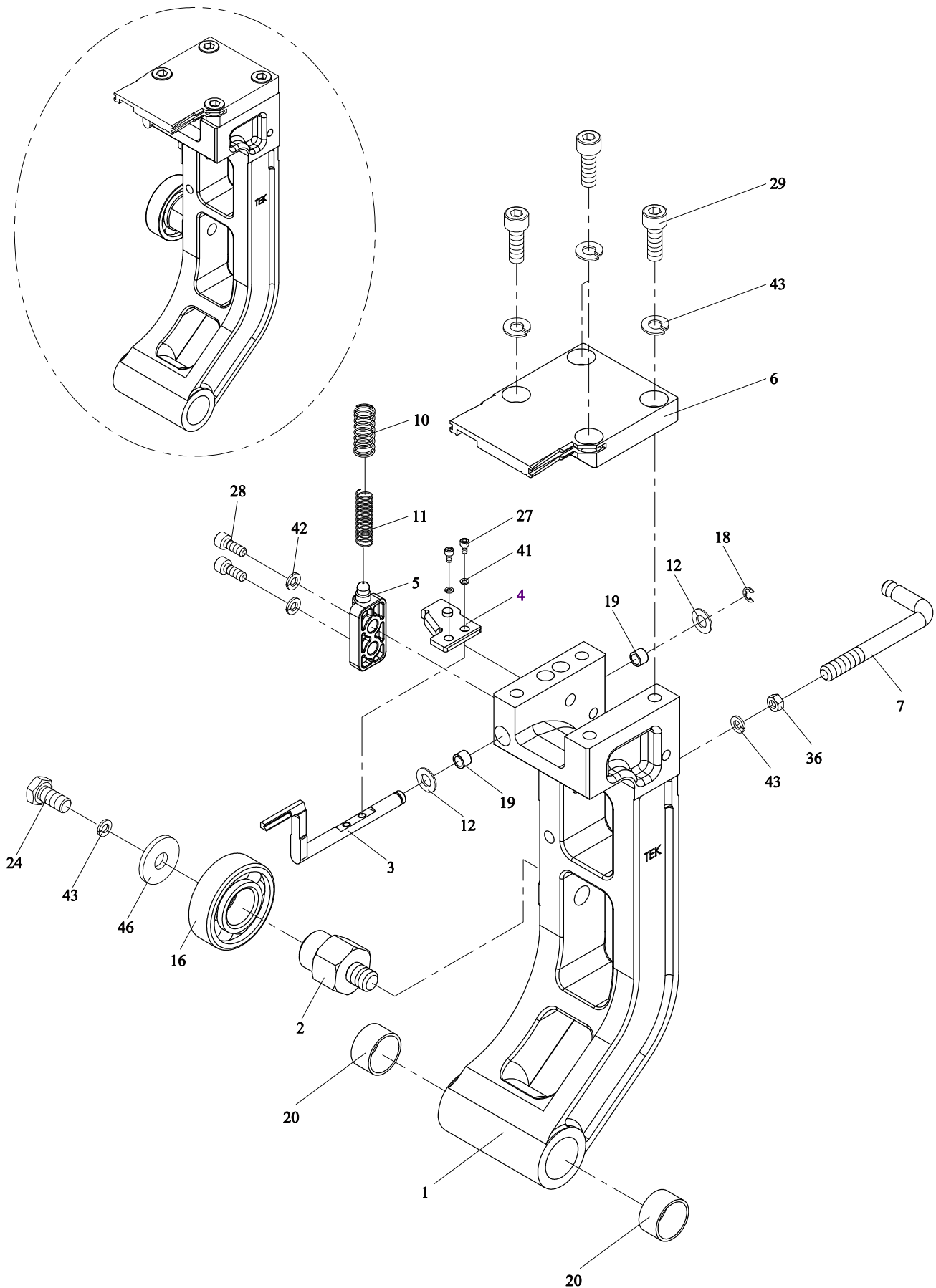
M7-1-120000

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-121100	Gear Box Support	1	
6	M7-1-221100	M1 Motor	1	
11	HBS0520N	HBS, M5×20 (N)	4	
16	SW05	SW, M5	4	
21	KYC0210	Key, 2×10	1	

1-1-3

SLIDE TABLE FRAME ASS'Y

M7-1-130030



1-1-3

SLIDE TABLE FRAME ASS'Y

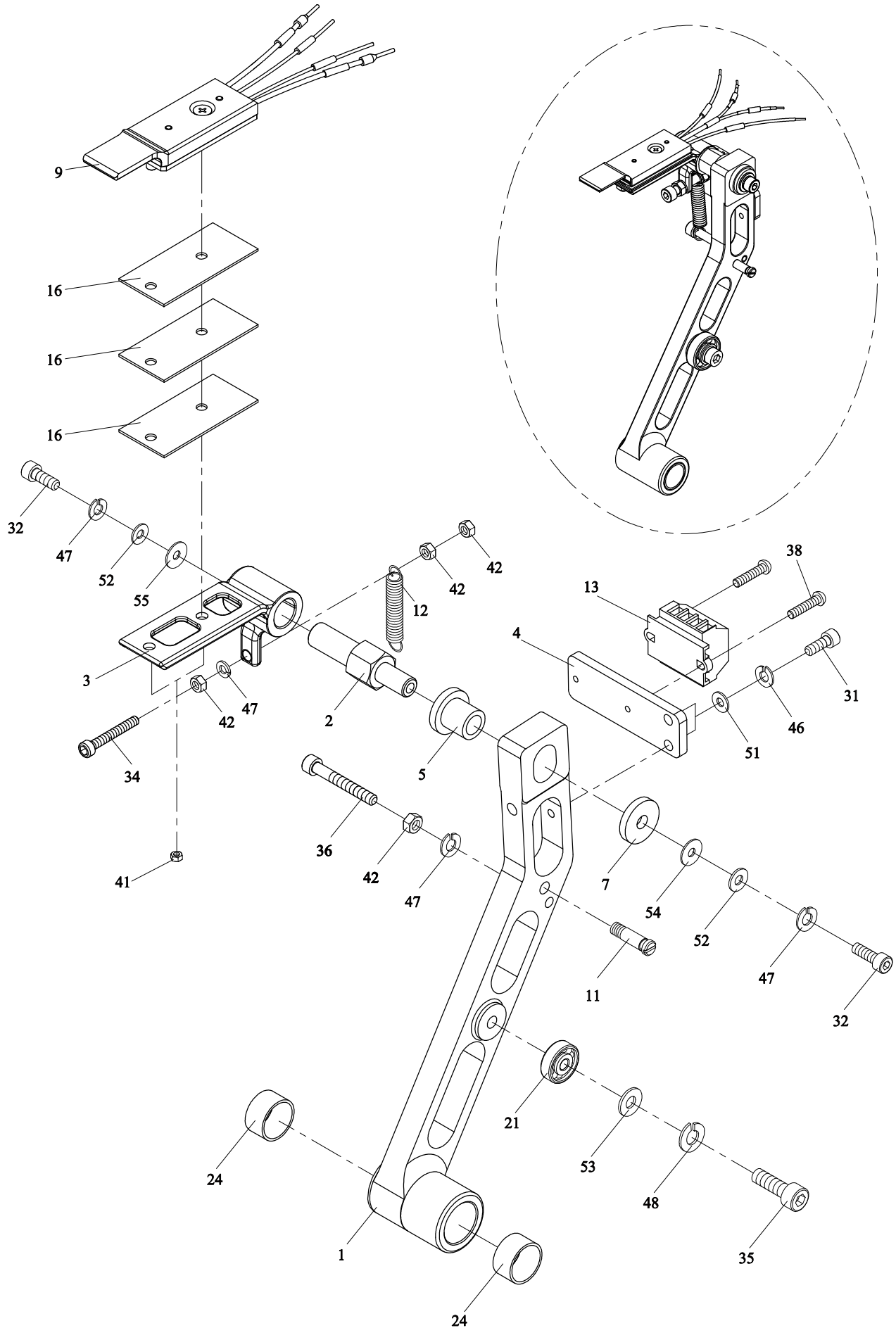
M7-1-130030

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-131102	Slide Table Frame	1	
2	M7-1-131200	Shaft	1	
3	M7-1-131301	Switch Lever	1	
4	M7-1-131401	Sensor Plate	1	
5	M7-1-131500	Spring Base	1	
6	M7-1-131600	Slide Table	1	
	M7-1-131600S	Slide Table (Stainless Steel Model)(Option)	1	
7	M7-1-131700	Spring Hook	1	
10	MSP-C-0808100	Spring	1	
11	T7-1-10140	Spring	1	
12	MWA-A-0610020S	Washer (SUS)	2	
16	BR6202ZZ	Bearing, 6202ZZ	1	
18	ER04	Snap Ring, E-4	1	
19	MB0608	Metal Bushing, 0608	2	
20	MB1515	Metal Bushing, 1515	2	
24	HB0612	HB, M6×12	1	
27	HBS0306N	HBS, M3×6 (N)	2	
28	HBS0512N	HBS, M5×12 (N)	2	
29	HBS0616N	HBS, M6×16 (N)	4	
36	HN06	HN, M6	1	
41	SW03	SW, M3	2	
42	SW05	SW, M5	2	
43	SW06	SW, M6	6	
46	PW06C	PW, M6 (C)	1	

1-1-4

HEATER ARM ASS'Y

M7-1-140000



1-1-4

HEATER ARM ASS'Y

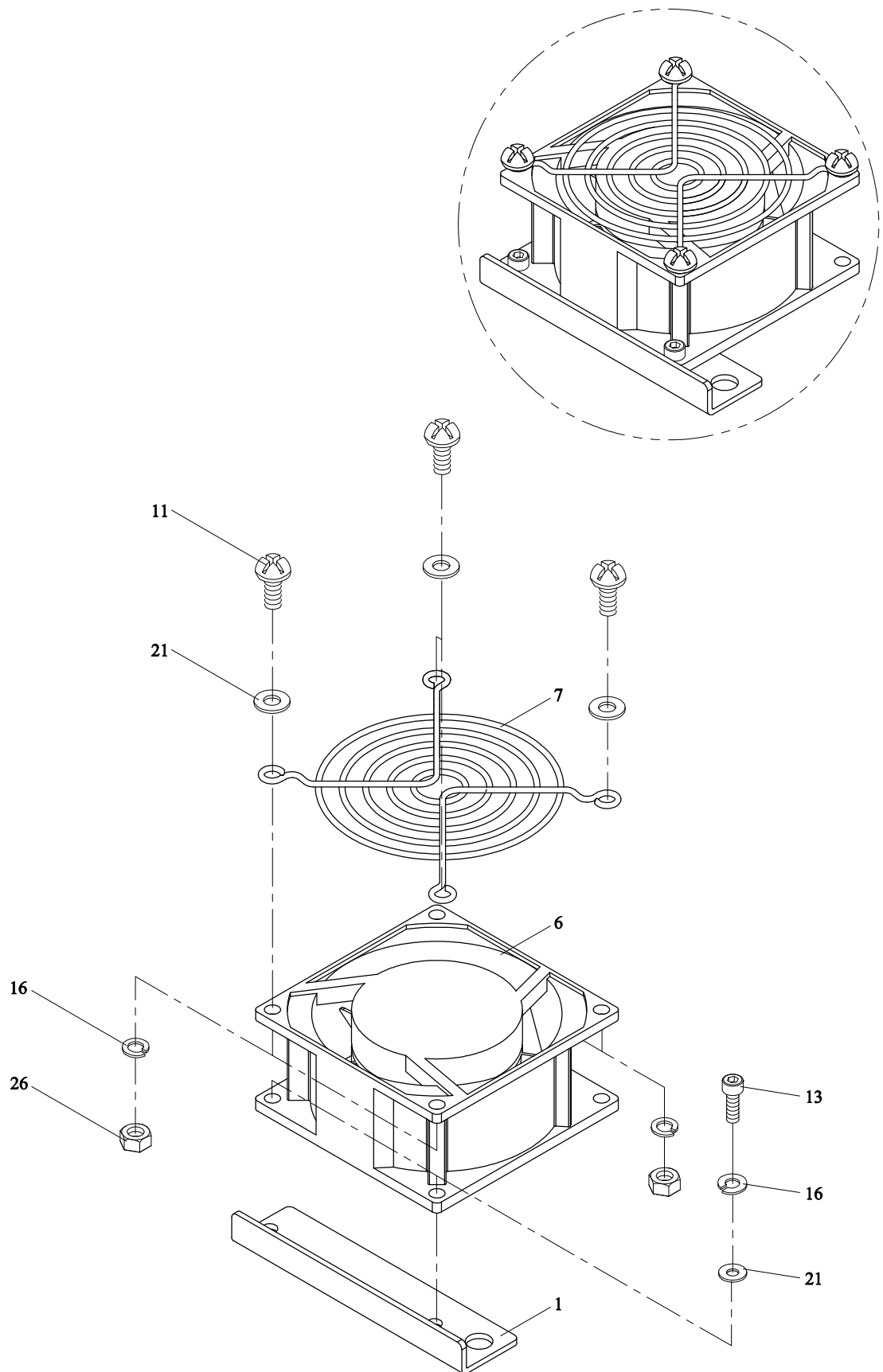
M7-1-140000

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-141100	Heater Crank	1	
2	M7-1-141200	Heater Shaft	1	
	M7-1-141200S	Heater Shaft (Stainless Steel Model)(Option)	1	
3	M7-1-141300	Heater Bracket	1	
	M7-1-141300S	Heater Bracket (Stainless Steel Model)(Option)	1	
4	M7-1-141400	Terminal Bracket	1	
5	M7-1-141500	Isolator	1	
7	WA-030501	Washer (φ 5.5× φ 18 t=3)	1	
9	M7-1-140101	Heater Set	1	
11	TA-073	Spring Hook	1	
12	TB-115	Spring	1	
13	T5-1-12451	Heater Terminal	1	
16	T7-1-12412	Heater-Insulation	3	
21	BR636ZZ	Bearing, 636ZZ	1	
24	MB1515	Metal Bushing, 1515	2	
31	HBS0412N	HBS, M4×12 (N)	2	
32	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	2	
34	HBS0530N	HBS, M5×30 (N)	1	
35	HBS0620N	HBS, M6×20 (N)	1	
36	HBS0540HN	HBS, M5×40 (H)(N)	1	
38	PMS0310	PMS, M3×10	2	
41	HN04S	HN, M4 (SUS)	2	
42	HN05	HN, M5	4	
46	SW04	SW, M4	2	
47	SW05	SW, M5	4	
48	SW06	SW, M6	1	
51	PW04	PW, M4	2	
52	PW05	PW, M5	2	
53	PW06A	PW, M6 (A)	1	
54	PW06C	PW, M6 (C)	1	
55	PW06CS	PW, M6 (C)(SUS)	1	

1-1-5

EXHAUST FAN ASS'Y

M7-1-150000



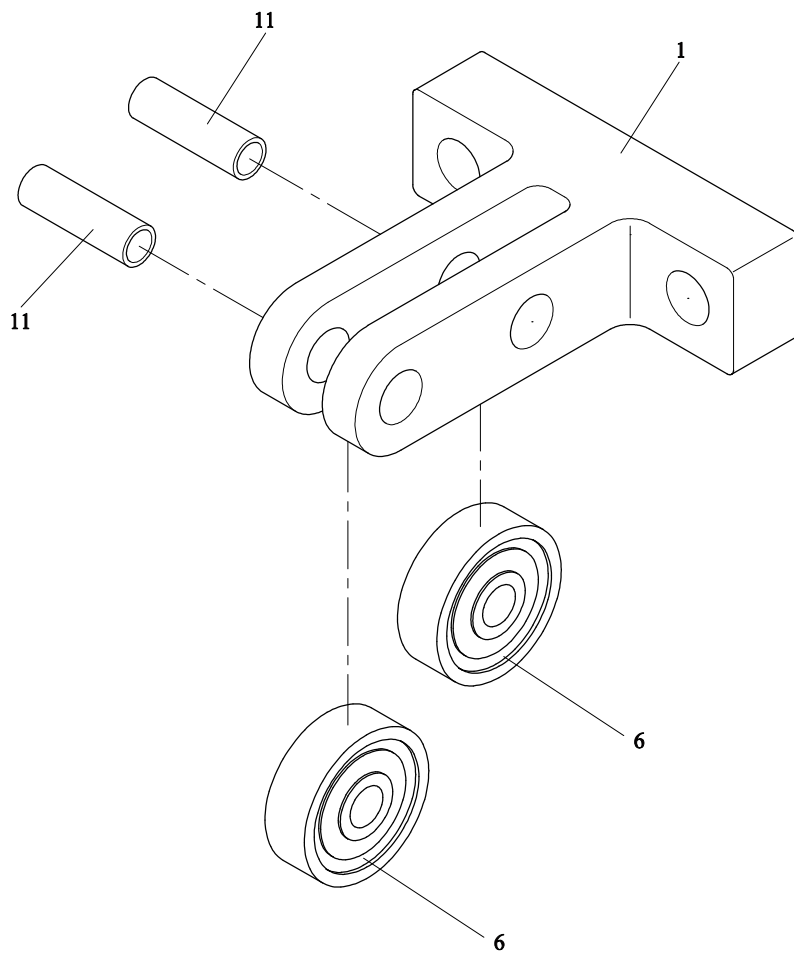
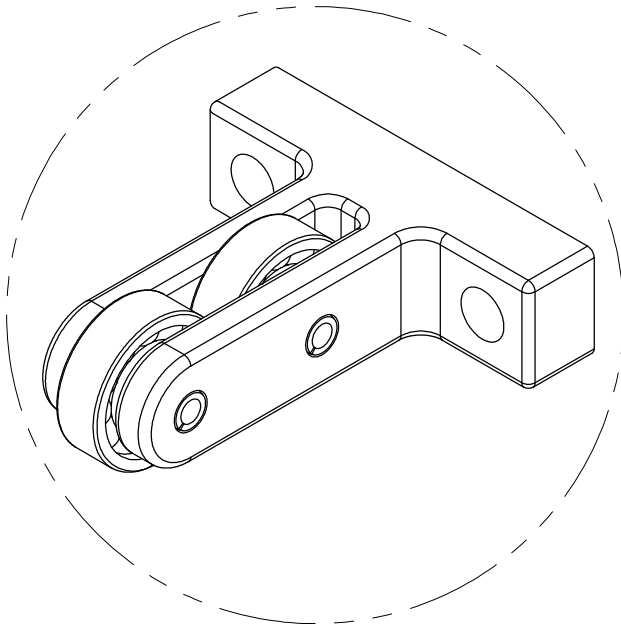
1-1-5**EXHAUST FAN ASS'Y****M7-1-150000**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-151100	Fan Bracket	1	
6	T5-1-12370	Fan	1	
7	T7-6-10930	Fan Cover	1	
11	TMS0412N	TMS, M4×12 (N)	4	
13	HBS0410N	HBS, M4×10 (N)	2	
16	SW04	SW, M4	6	
21	PW04	PW, M4	6	
26	HN04	HN, M4	4	

1-1-6

BLOCK ASS'Y

T7-1-16000

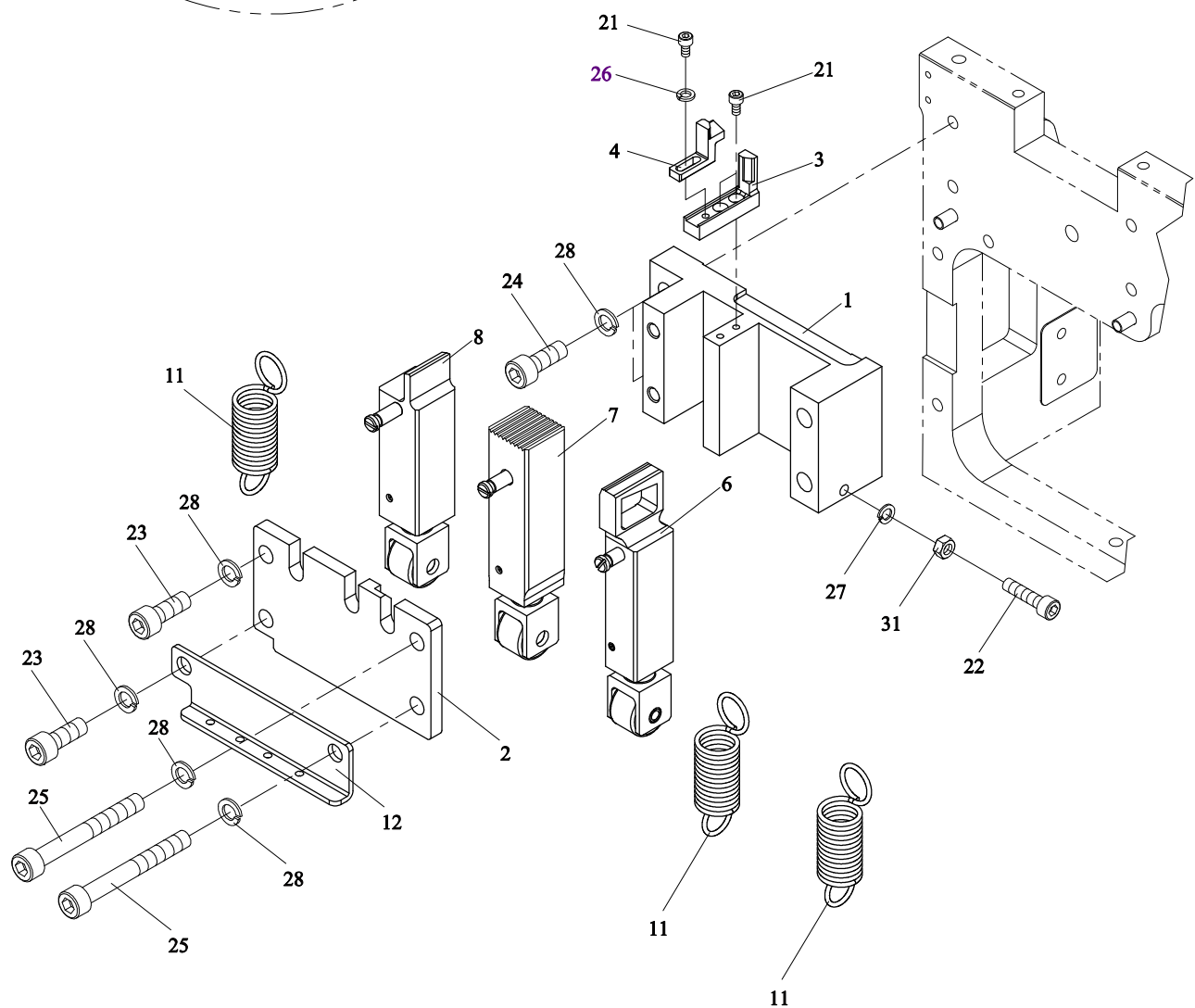
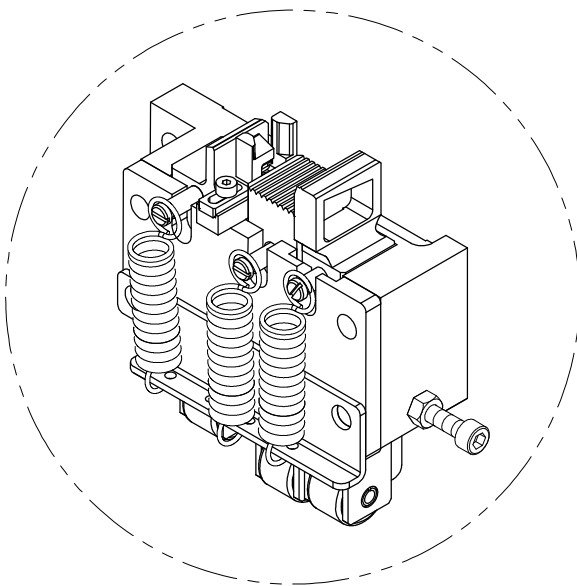


1-1-6

BLOCK ASS'Y

T7-1-16000

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	T7-1-10890	Block	1	
6	BR635ZZ	Bearing, 635ZZ	2	
11	SP0516	Spring Pin, 5×16	2	



1-2

BAR GUIDE GROUP

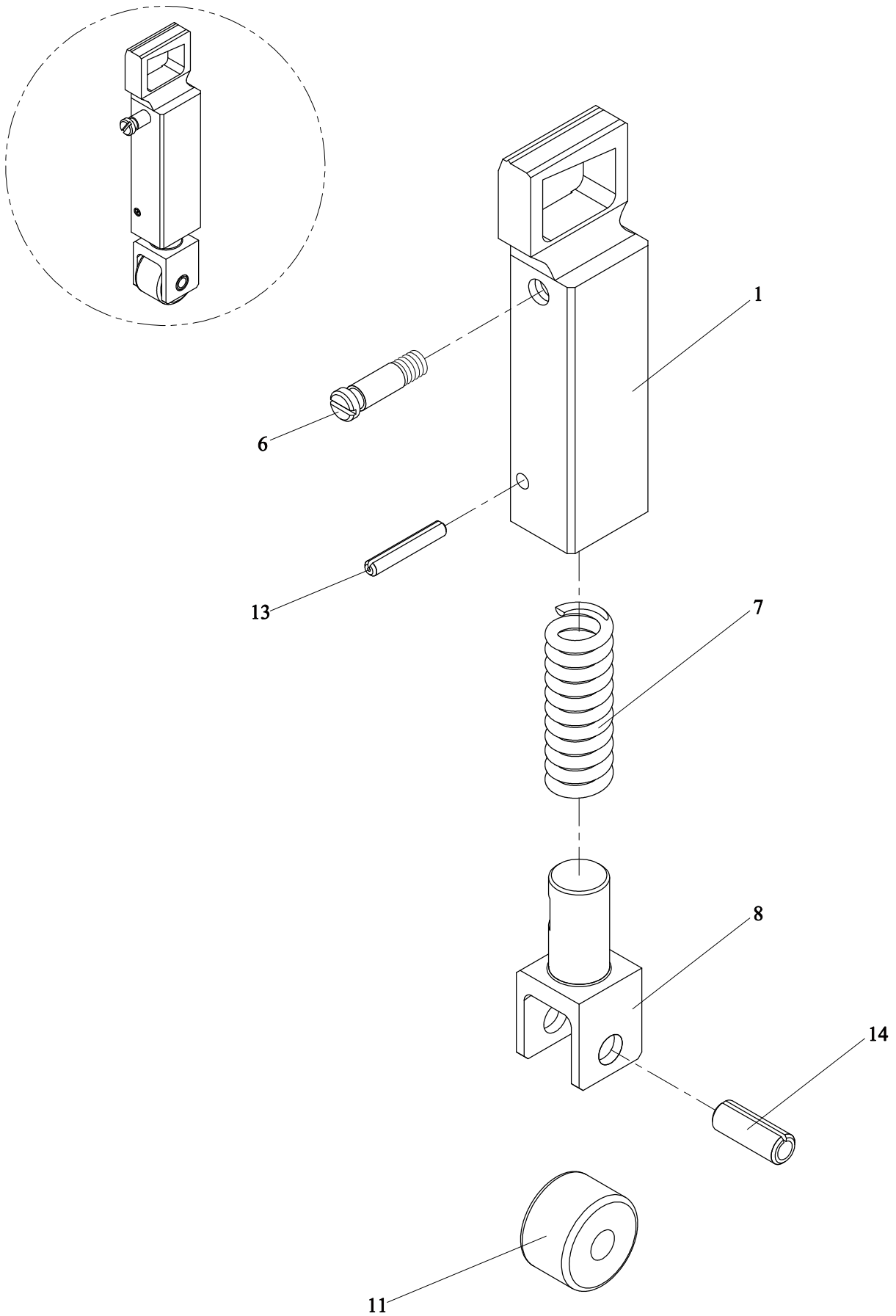
M7-1-200000

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-201100	Bar Guide	1	
2	M7-1-201200	Bar Guide Lid	1	
	M7-1-201200S	Bar Guide Lid (Stainless Steel Model)(Option)	1	
3	M7-1-201300	Cutter Holder	1	
	M7-1-201300EN	Cutter Holder (Stainless Steel Model)(Option)	1	
4	M7-1-201400	Strap Guide	1	
	M7-1-201400EN	Strap Guide (Stainless Steel Model)(Option)	1	
6	M7-1-210001	Front Bar Ass'y	1	SEE PAGE C21
	M7-1-210001S	Front Bar Ass'y (Stainless Steel Model)(Option)	1	
7	M7-1-220000	Press Bar Ass'y	1	SEE PAGE C23
	M7-1-220000S	Press Bar Ass'y (Stainless Steel Model)(Option)	1	
8	M7-1-230000	Rear Bar Ass'y	1	SEE PAGE C25
	M7-1-230000S	Rear Bar Ass'y (Stainless Steel Model)(Option)	1	
11	TA-071	Return Spring	3	
12	T7-1-10180	Spring Hook	1	
21	HBS0308N	HBS, M3×8 (N)	3	
22	HBS0520N	HBS, M5×20 (N)	1	
23	HBS0616N	HBS, M6×16 (N)	2	
24	HBS0620N	HBS, M6×20 (N)	2	
25	HBS0650HN	HBS, M6×50 (H)(N)	2	
26	SW03	SW, M3	1	
27	SW05	SW, M5	1	
28	SW06	SW, M6	6	
31	HN05	HN, M5	1	

1-2-1

FRONT BAR ASS'Y

M7-1-210001



1-2-1

FRONT BAR ASS'Y

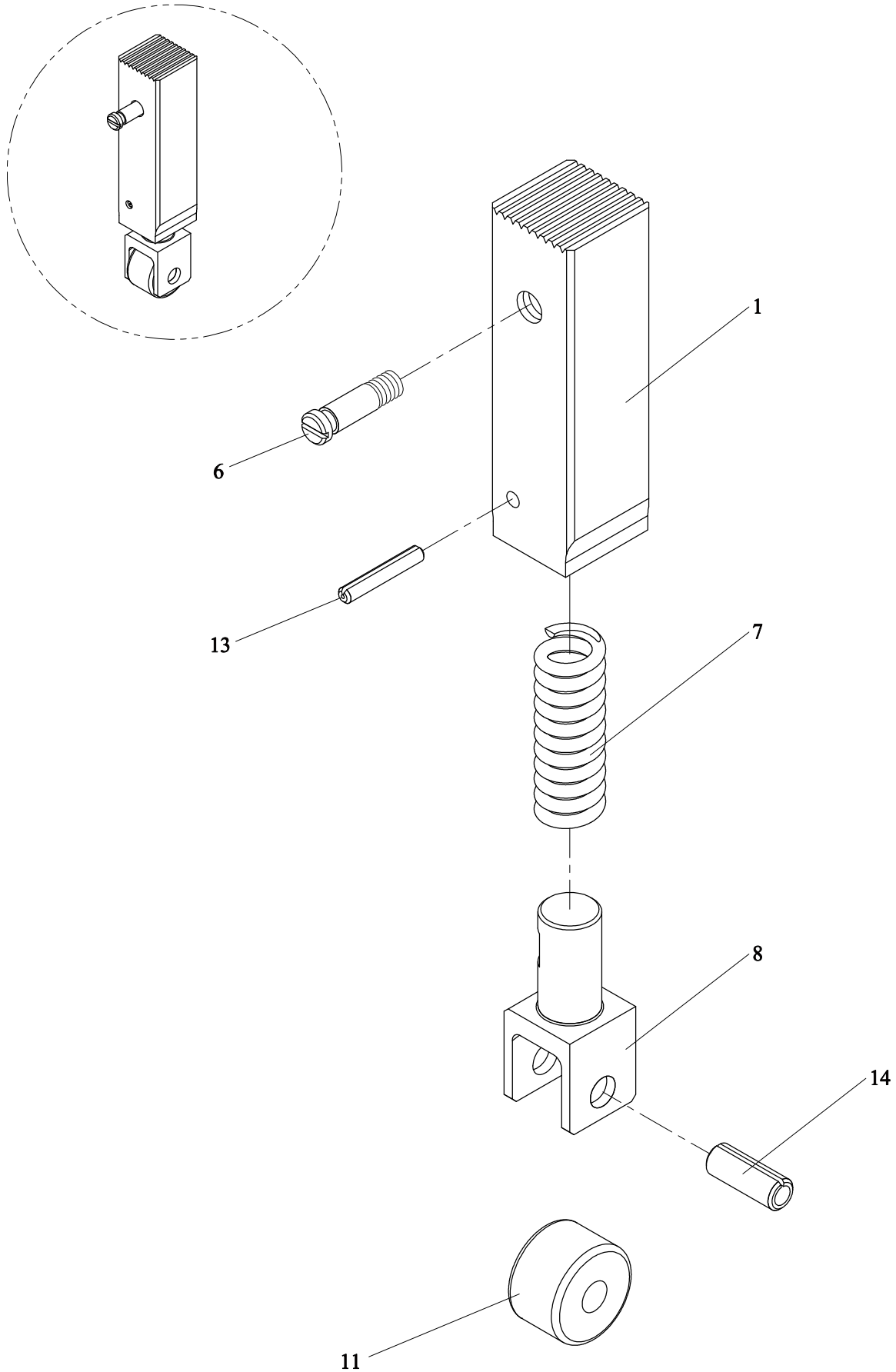
M7-1-210001

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-210001	Front Bar Ass'y	1	
	M7-1-210001S	Front Bar Ass'y (Stainless Steel Model)(Option)	1	
	M7-1-211101	Front Bar	1	
	M7-1-211101S	Front Bar (Stainless Steel Model)(Option)	1	
6	TA-073	Spring Hook	1	
7	TA-078	Spring	1	
8	T7-1-13121	Plunger	1	
11	BRNART6VR	Bearing, NART6VR	1	
13	SP0318	Spring Pin, 3×18	1	
14	SP0616	Spring Pin, 6×16	1	

1-2-2

PRESS BAR ASS'Y

M7-1-220000



1-2-2

PRESS BAR ASS'Y

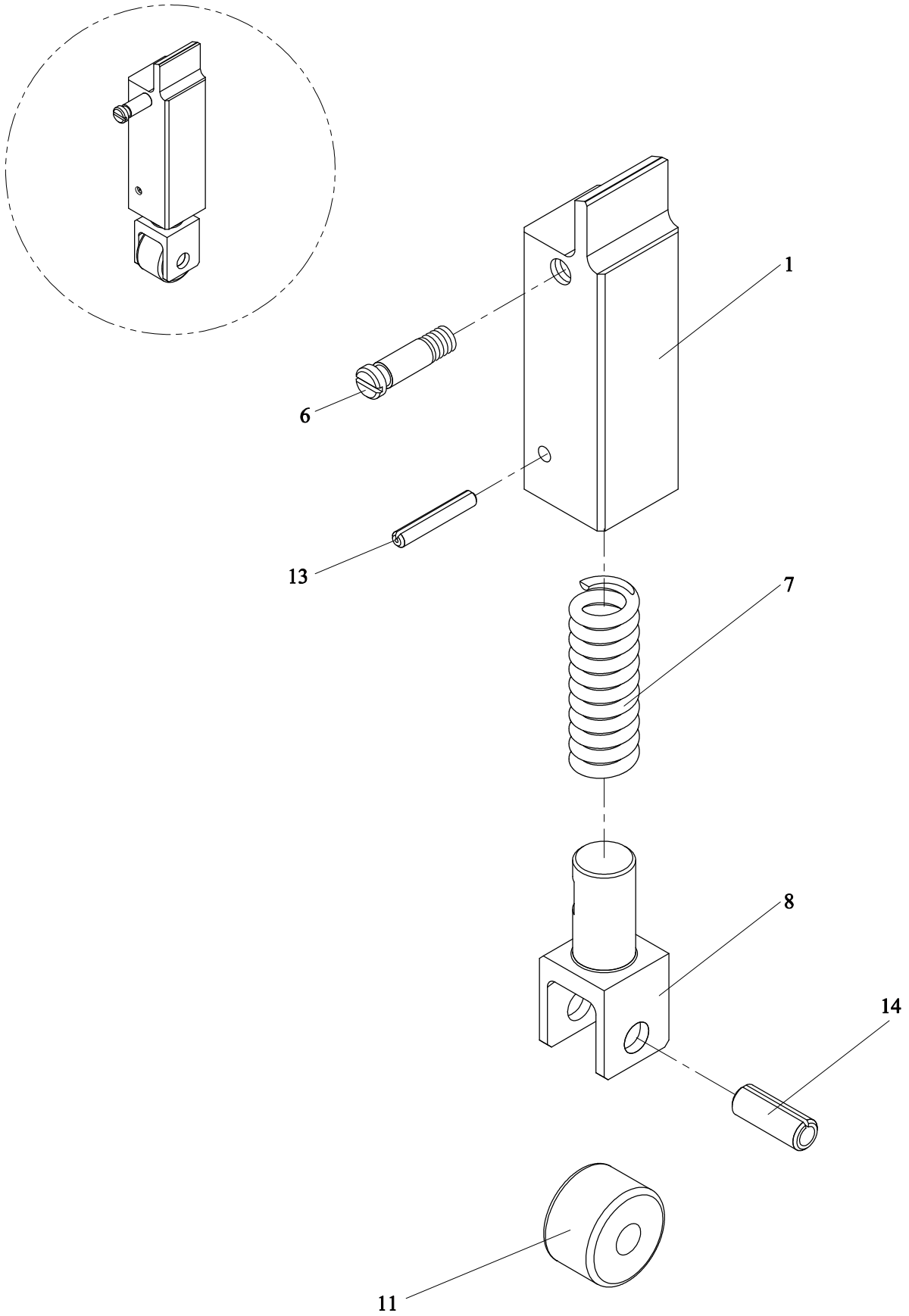
M7-1-220000

[illegible]

1-2-3

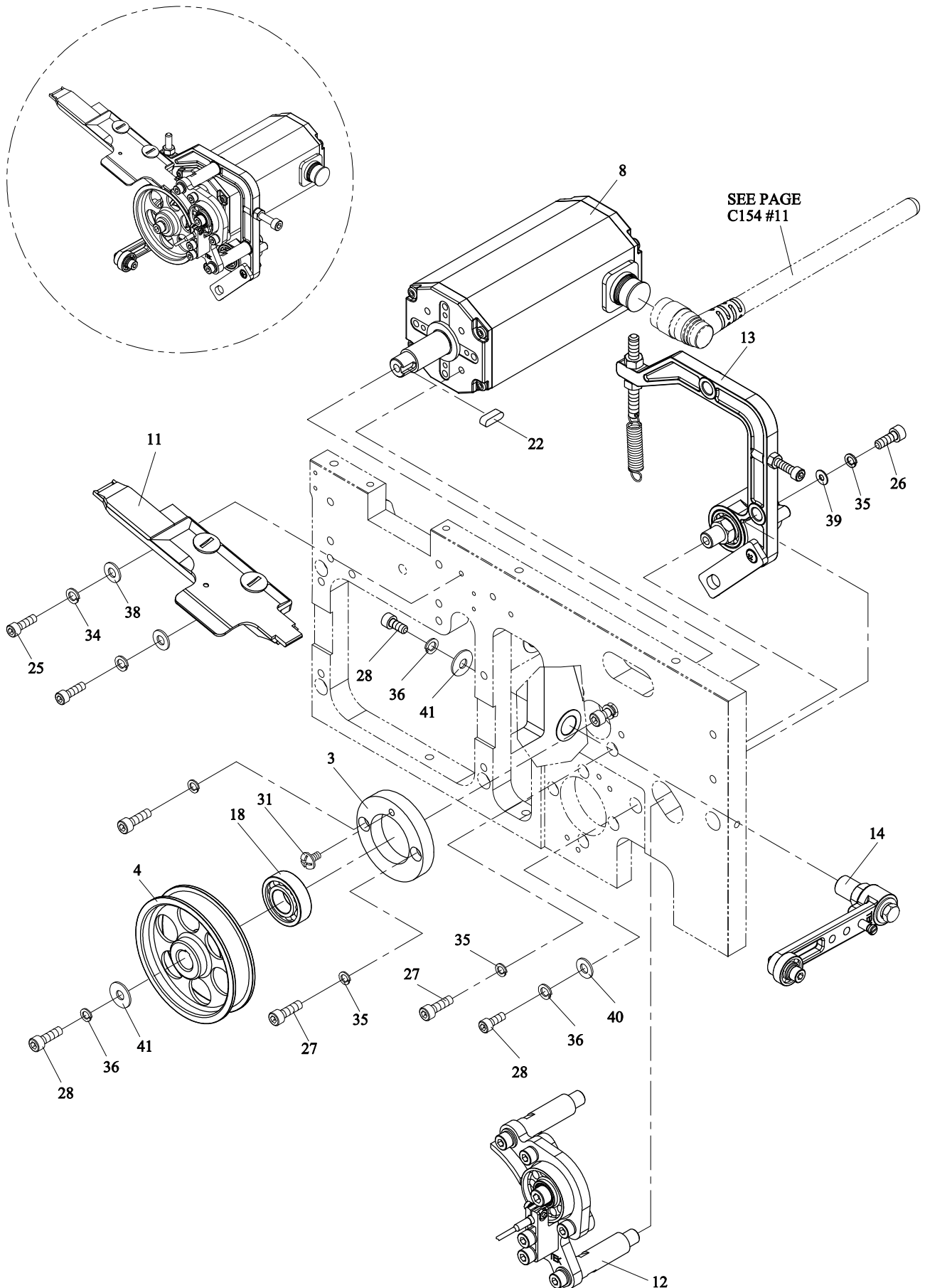
REAR BAR ASS'Y

M7-1-230000



1-2-3**REAR BAR ASS'Y****M7-1-230000**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-230000	Rear Bar Ass'y	1	
	M7-1-230000S	Rear Bar Ass'y (Stainless Steel Model)(Option)	1	
	M7-1-231100	Rear Bar	1	
	M7-1-231100S	Rear Bar (Stainless Steel Model)(Option)	1	
6	TA-073	Spring Hook	1	
7	TA-078	Spring	1	
8	T7-1-13121	Plunger	1	
11	BRNART6VR	Bearing, NART6VR	1	
13	SP0318	Spring Pin, 3×18	1	
14	SP0616	Spring Pin, 6×16	1	



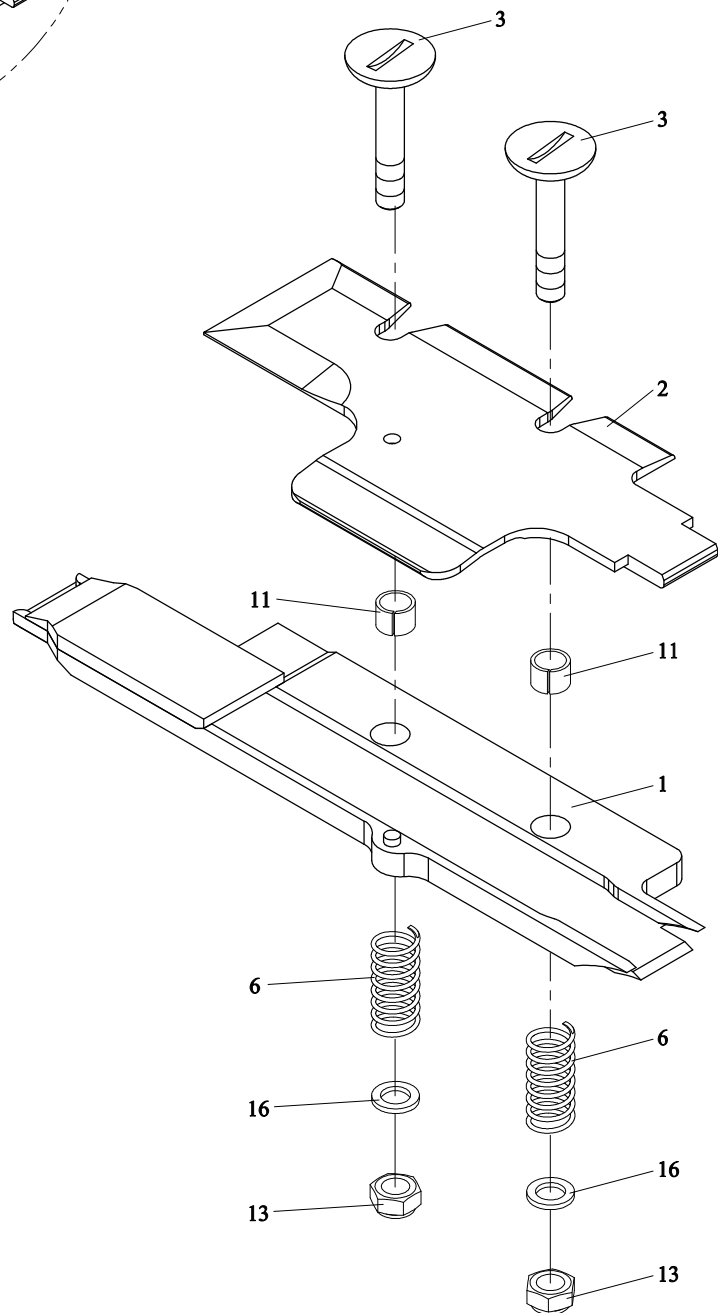
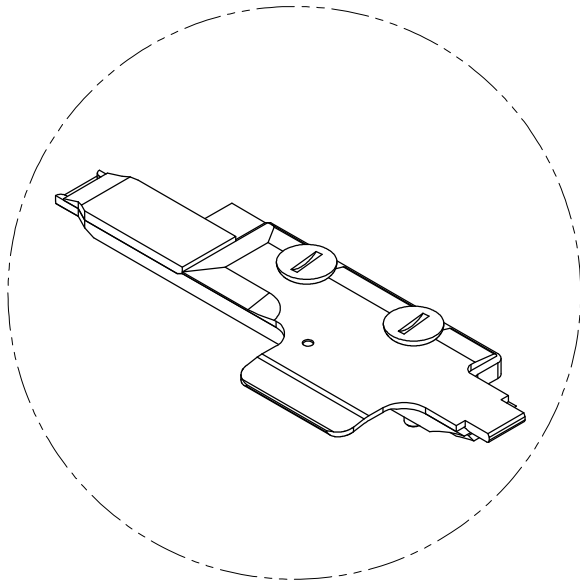
1-3**FEED GROUP****M7-1-300022**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
3	M7-1-301300	Bearing Housing	1	
4	M7-1-301420	Guide Wheel	1	
8	M7-1-300100	Feeding Motor (M2) Set	1	
11	M7-1-310021	Upper Guide Ass'y	1	
	M7-1-310021S	Upper Guide Ass'y (Stainless Steel Model) (Option)	1	SEE PAGE C29
12	M7-1-320021	Assistant Roller Ass'y	1	SEE PAGE C31
13	M7-1-330000	Feeding Arm Ass'y	1	SEE PAGE C33
14	M7-1-340000	Retracting Arm Ass'y	1	SEE PAGE C35
18	BR6002ZZ	Bearing, 6002ZZ	1	
22	KYA040415	Key, 4×4×15	1	
25	HBS0412N	HBS, M4×12 (N)	2	
26	HBS0512N	HBS, M5×12 (N)	2	
27	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	6	
28	HBS0612N	HBS, M6×12 (N)	3	
31	TMS0508N	TMS, M5×8 (N)	1	
34	SW04	SW, M4	2	
35	SW05	SW, M5	8	
36	SW06	SW, M6	3	
38	PW04	PW, M4	2	
39	PW05	PW, M5	2	
40	PW06A	PW, M6 (A)	1	
41	PW06C	PW, M6 (C)	2	

1-3-1

UPPER GUIDE ASS'Y

M7-1-310021



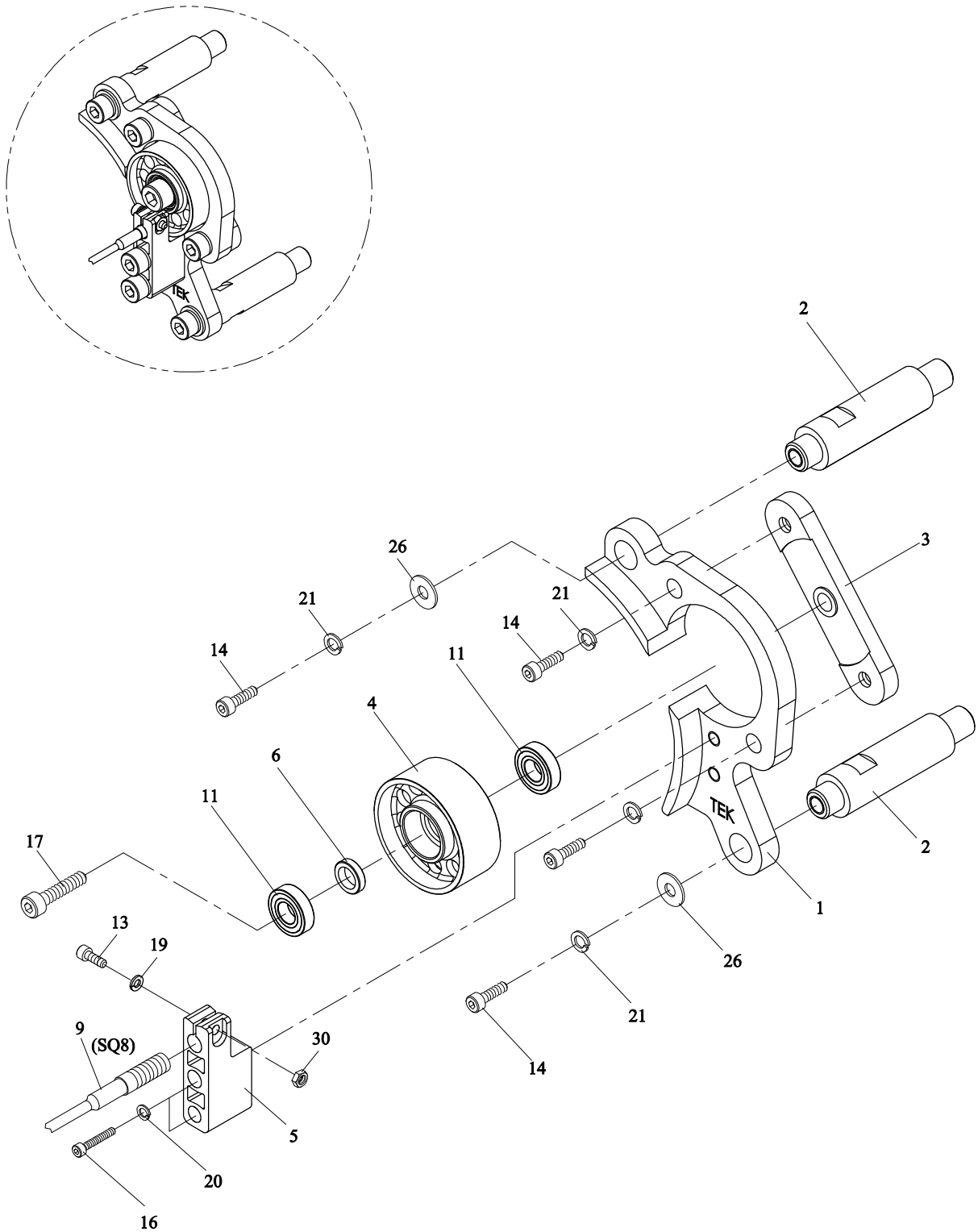
1-3-1**UPPER GUIDE ASS'Y****M7-1-310021**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-310021	Upper Guide Ass'y	1	
	M7-1-310021S	Upper Guide Ass'y (Stainless Steel Model) (Option)	1	
	M7-1-311122	Upper Guide	1	
	M7-1-311122S	Upper Guide (Stainless Steel Model)(Option)	1	
	M7-1-311221	Cover	1	
	M7-1-311300	Bolt	2	
	M7-1-311300S	Bolt (Stainless Steel Model)(Option)	2	
6	H44-10940	Spring	2	
11	MB0505	Metal Bushing, 0505	2	
13	NTE05	NTE, M5	2	
16	PW05	PW, M5	2	

1-3-2

ASSISTANT ROLLER ASS'Y

M7-1-320021



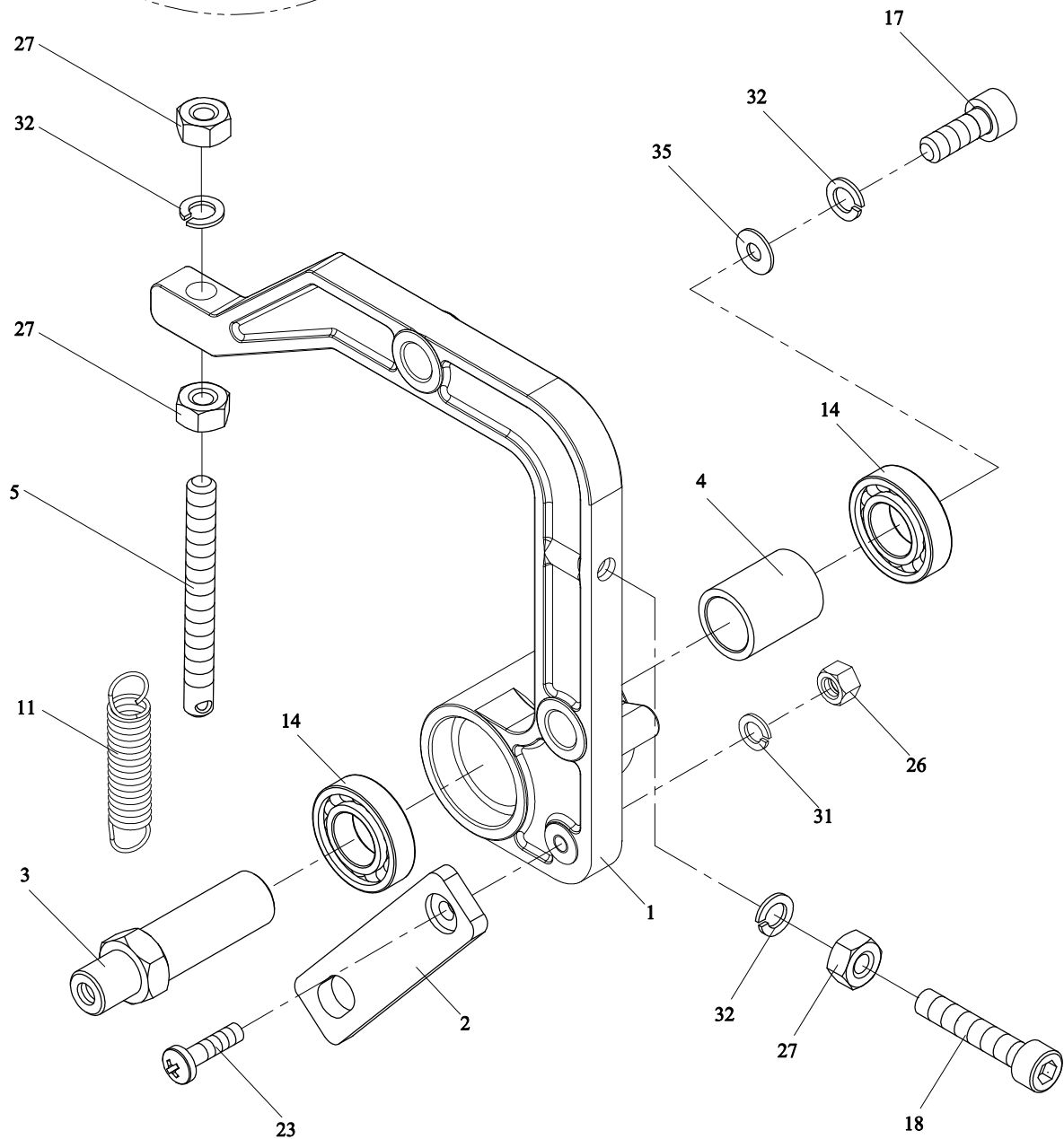
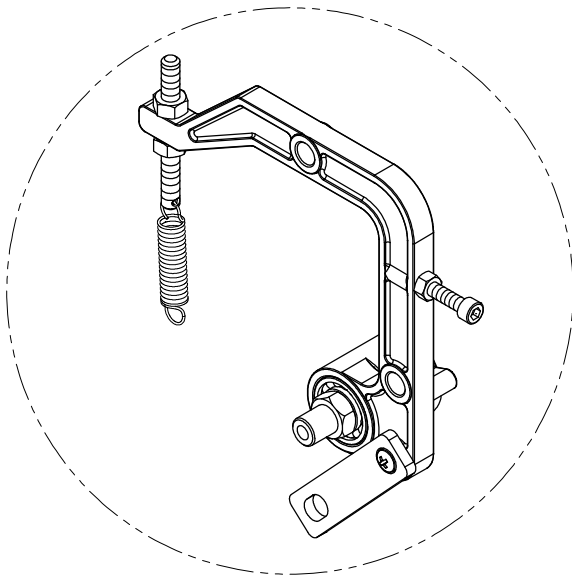
1-3-2**ASSISTANT ROLLER ASS'Y****M7-1-320021**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-321120	Assistant Roller Bracket	1	SEE PAGE C153
	M7-1-321120EN	Assistant Roller Bracket (Stainless Steel Model)(Option)	1	
2	M7-1-321200	Shaft	2	
3	M7-1-321300	Assistant Roller Base	1	
4	M7-1-321420	Assistant Roller	1	
5	M7-1-321501	SQ8 Sensor Base	1	
6	M7-1-321600	Spacer	1	
9	M7-6-301100	Proximity Switch (X20)(SQ8)	1	
11	BR686ZZ	Bearing, 686ZZ	2	
13	HBS02.512N	HBS, M2.5×12 (N)	1	
14	HBS0512N	HBS, M5×12 (N)	4	
16	HBS0425N	HBS, M4×25 (N)	2	
17	HBS0620N	HBS, M6×20 (N)	1	
19	SW02.5	SW, M2.5	1	
20	SW04	SW, M4	2	
21	SW05	SW, M5	4	
26	PW05	PW, M5	2	
30	HN02.5	HN, M2.5	1	

1-3-3

FEEDING ARM ASS'Y

M7-1-330000



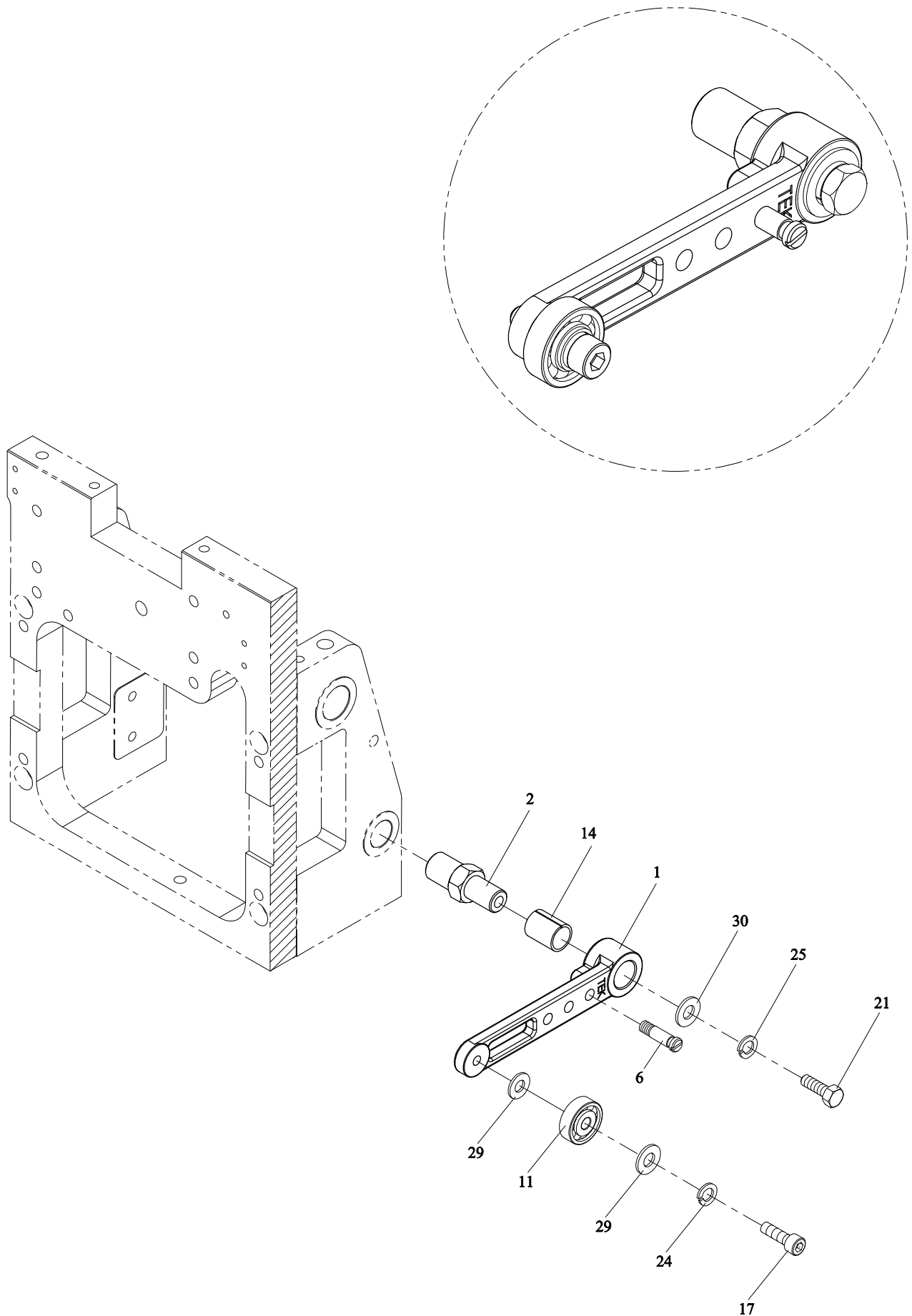
1-3-3**FEEDING ARM ASS'Y****M7-1-330000**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-331100	Feeding Arm	1	
2	M7-1-331200	Linkage	1	
3	M7-1-331300	Shaft	1	
4	M7-1-331400	Collar	1	
5	M7-1-331500	Spring Hook	1	
11	T7-1-64130	Return Spring	1	
14	BR6901ZZ	Bearing, 6901ZZ	2	
17	HBS0616N	HBS, M6×16 (N)	1	
18	HBS0640N	HBS, M6×40 (N)	1	
23	PMS0420	PMS, M4×20	1	
26	HN04	HN, M4	1	
27	HN06	HN, M6	3	
31	SW04	SW, M4	1	
32	SW06	SW, M6	3	
35	PW06C	PW, M6 (C)	1	

1-3-4

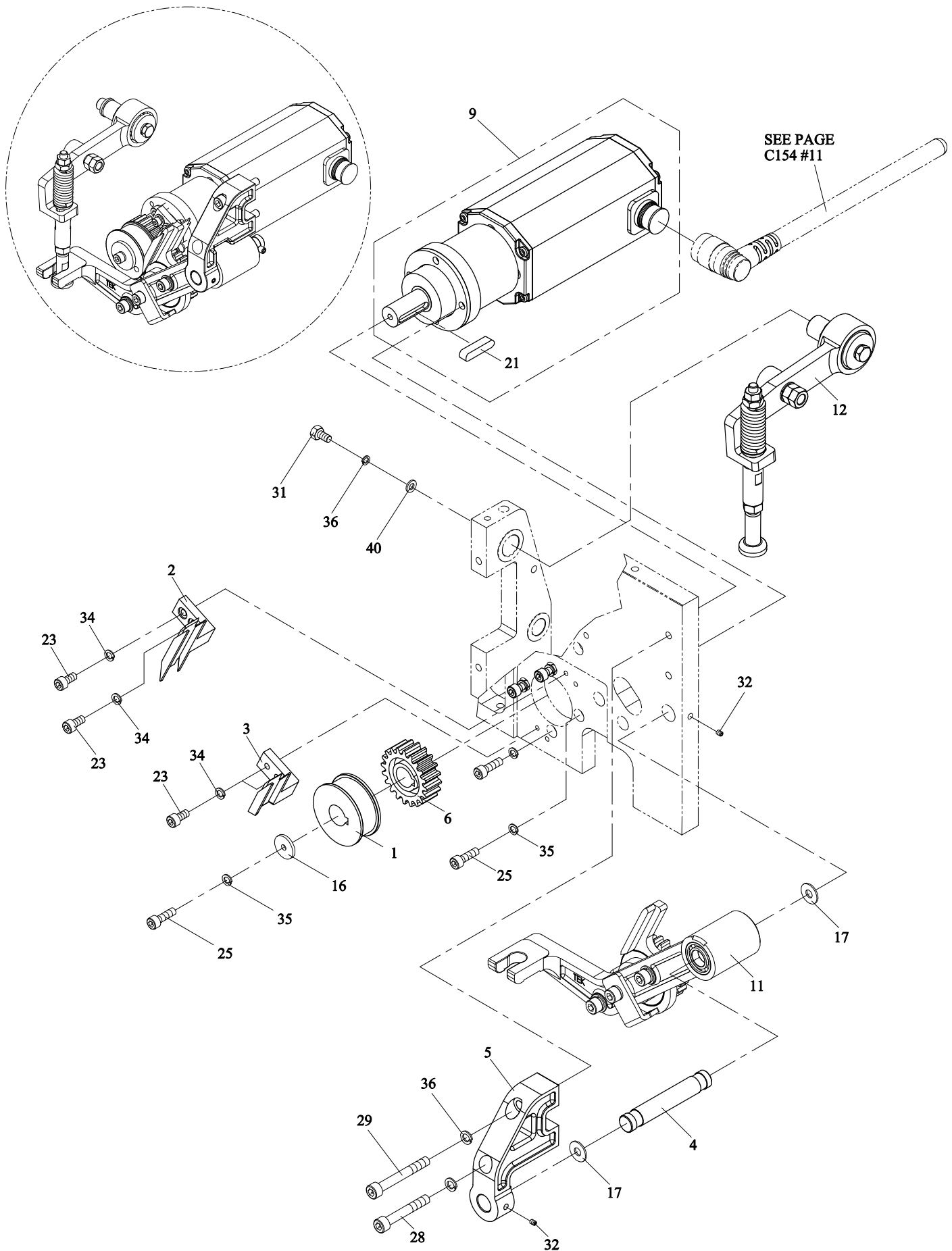
RETRACTING ARM ASS'Y

M7-1-340000



1-3-4**RETRACTING ARM ASS'Y****M7-1-340000**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-341100	Retracting Arm	1	
2	M7-1-341200	Shaft	1	
6	TA-073	Spring Hook	1	
11	BR635ZZ	Bearing, 635ZZ	1	
14	MB1015	Metal Bushing, 1015	1	
17	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	1	
21	HB0612	HB, M6×12	1	
24	SW05	SW, M5	1	
25	SW06	SW, M6	1	
29	PW05	PW, M5	2	
30	PW06B	PW, M6 (B)	1	



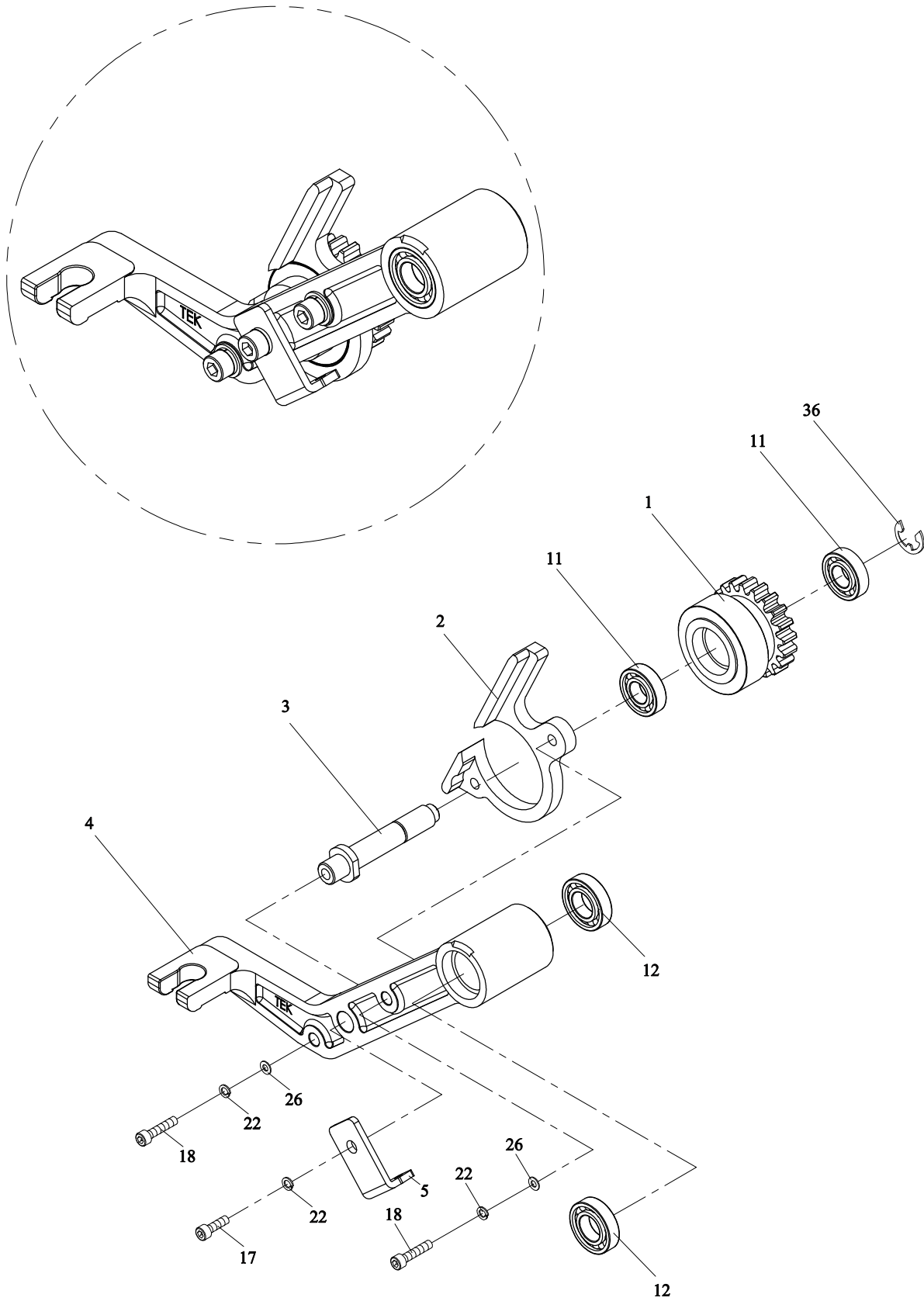
1-4**TENSION GROUP****M7-1-400022**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-401120	Tension Guide Wheel	1	
	M7-1-401120S	Tension Guide Wheel (Stainless Steel Model) (Option)	1	
2	M7-1-401220	Guide	1	
3	M7-1-401321	Tension Guide	1	
4	M7-1-401400	Shaft	1	
5	M7-1-401500	Bracket	1	
6	M7-1-401600	Gear	1	
9	M7-1-301110	M3 Motor	1	
11	M7-1-410021	Tension Crank Ass'y	1	
12	M7-1-420011	Tension Arm Ass'y	1	SEE PAGE C39 SEE PAGE C41
16	TB-223	Washer	1	
17	AD-2-20181	Washer	2	
21	KYA050527	Key, 5×5×27	1	
23	HBS0412N	HBS, M4×12 (N)	4	
25	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	5	
28	HBS0640HN	HBS, M6×40 (H)(N)	1	
29	HBS0655HN	HBS, M6×55 (H)(N)	1	
31	HB0612	HB, M6×12	1	
32	HSS0506GN	HSS, M5×6 (G)(N)	2	
34	SW04	SW, M4	4	
35	SW05	SW, M5	5	
36	SW06	SW, M6	3	
40	PW06C	PW, M6 (C)	1	

1-4-1

TENSION CRANK ASS'Y

M7-1-410021



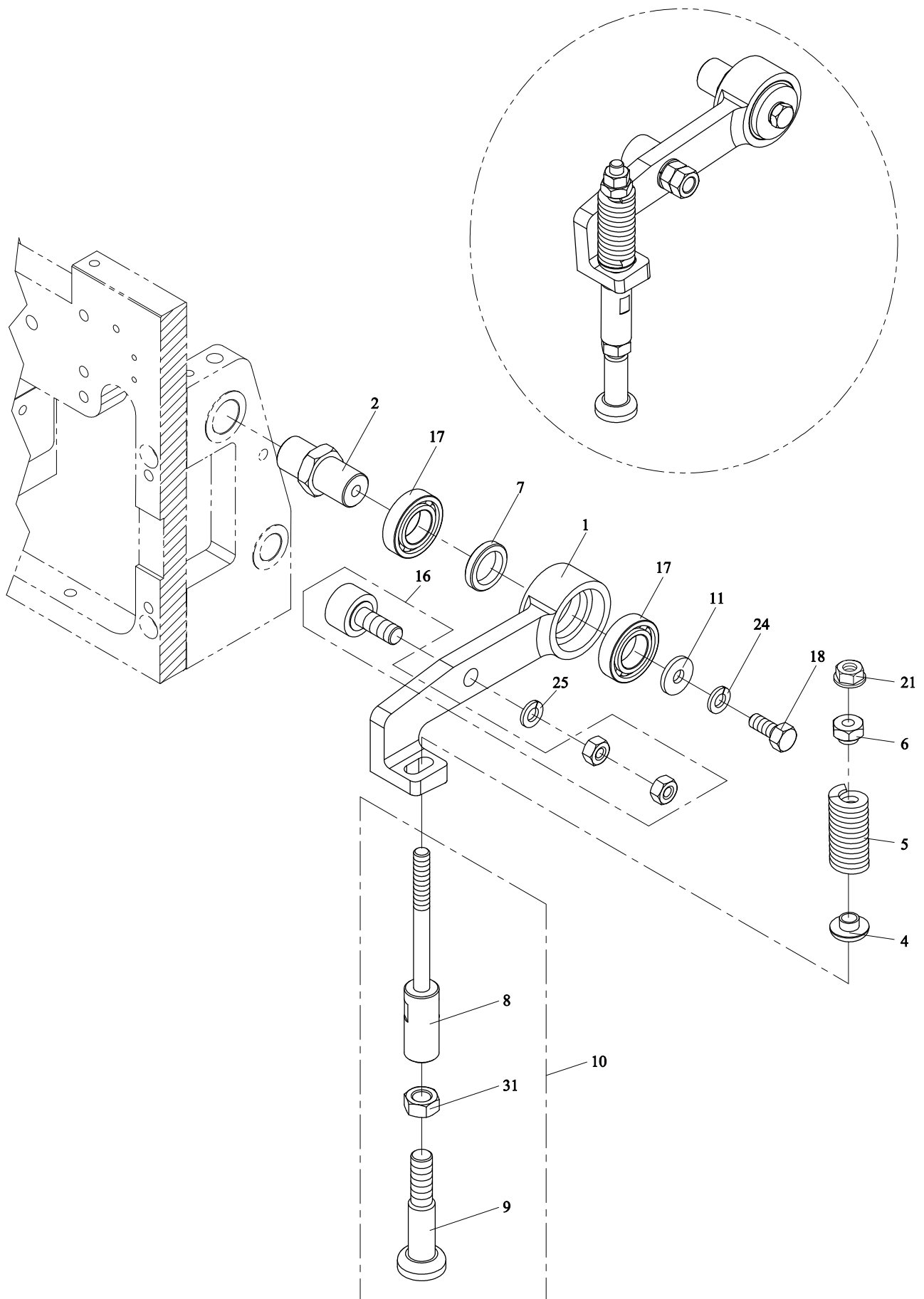
1-4-1**TENSION CRANK ASS'Y****M7-1-410021**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-411120	Assistant Roller	1	
	M7-1-411120S	Assistant Roller (Stainless Steel Model)	1	
2	M7-1-411220	Assistant Roller Housing	1	
	M7-1-411220EN	Assistant Roller Housing (Stainless Steel)	1	
3	M7-1-411300	Shaft	1	
4	M7-1-411400	Tension Crank	1	
5	M7-1-411501	Spring Hook	1	
11	BR6900ZZ	Bearing, 6900ZZ	2	
12	BR6901ZZ	Bearing, 6901ZZ	2	
17	HBS0612N	HBS, M6×12 (N)	1	
18	HBS0630N	HBS, M6×30 (N)	2	
22	SW06	SW, M6	3	
26	PW06A	PW, M6 (A)	2	
36	ER08	Snap Ring, E-8	1	

1-4-2

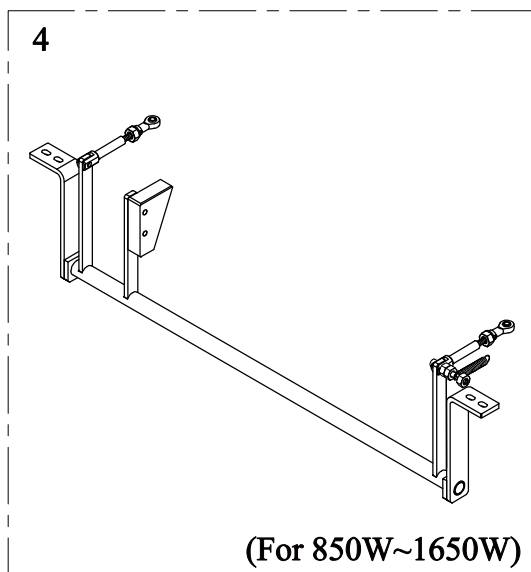
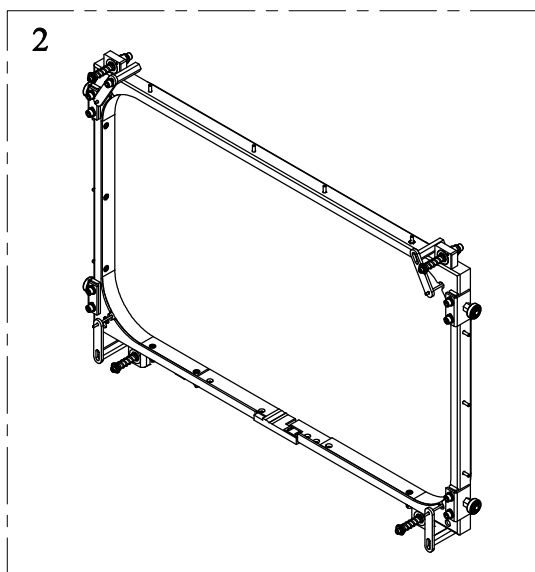
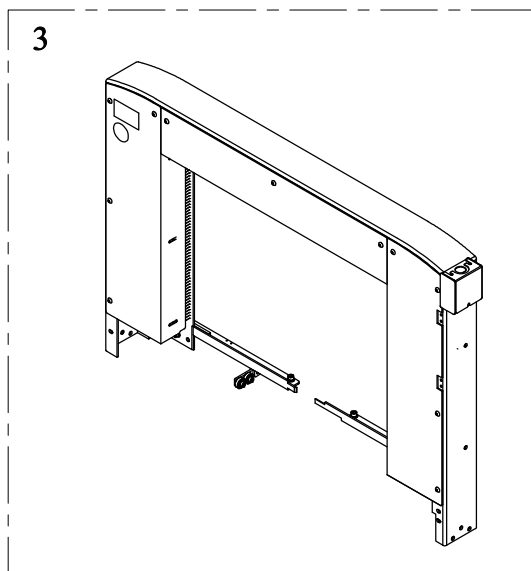
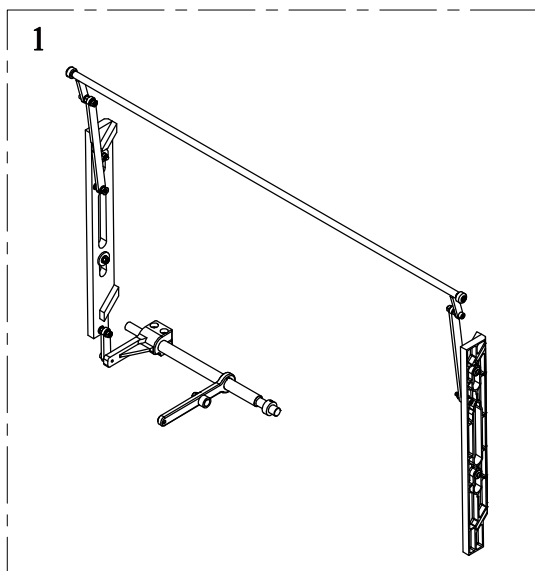
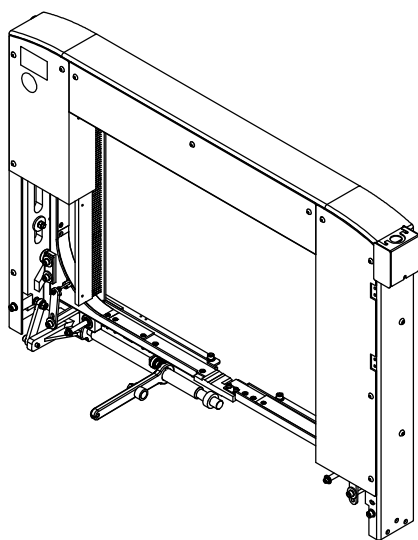
TENSION ARM ASS'Y

M7-1-420011

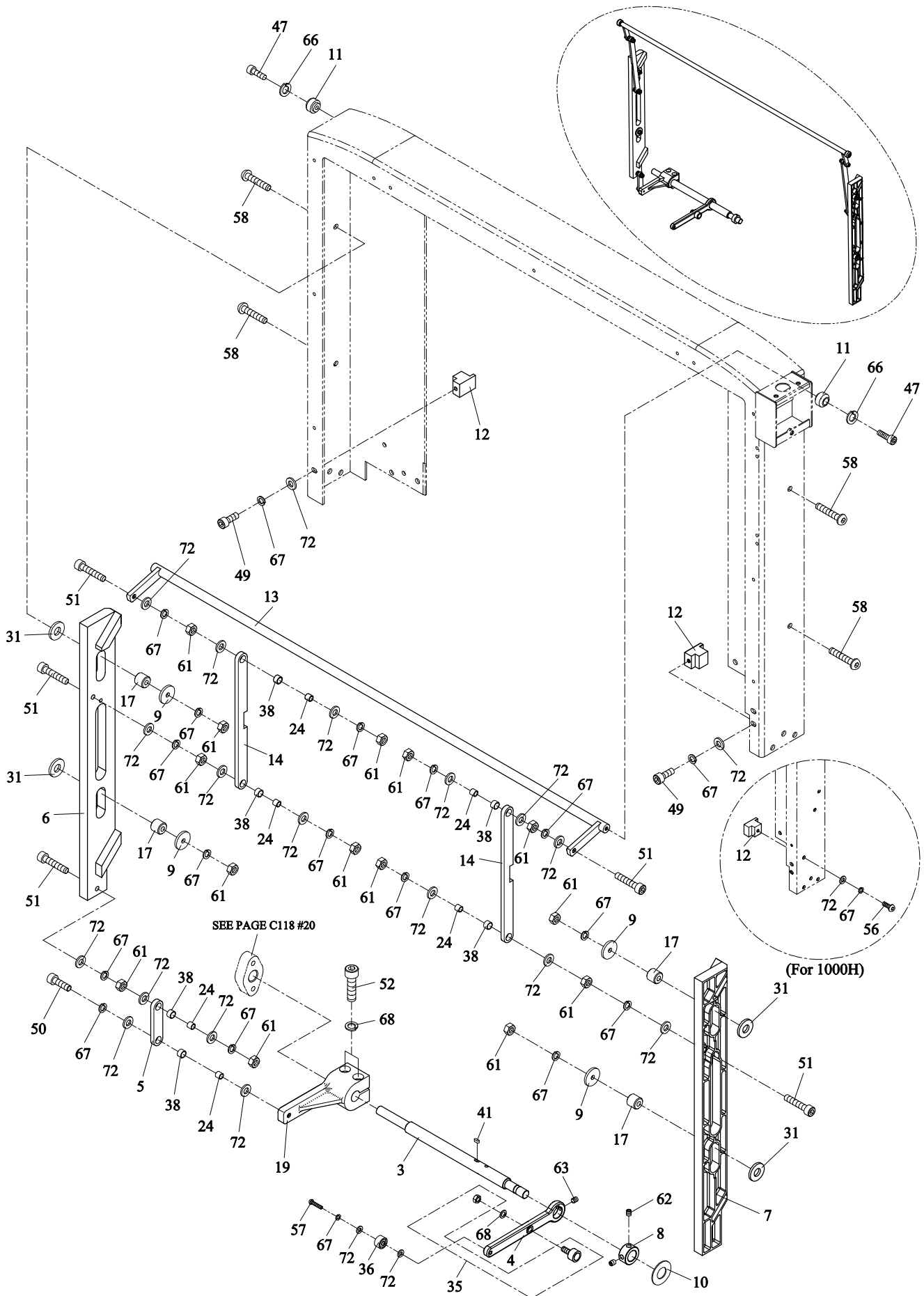


1-4-2**TENSION ARM ASS'Y****M7-1-420011**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-1-421101	Tension Arm	1	
2	M7-1-421200	Shaft	1	
4	M7-1-421400	Spring Support	1	
5	M7-1-421520	Spring	1	
6	M7-1-421600	Nut	1	
7	M7-1-421700	Collar	1	
8	M7-1-421800	Connecting Rod (Upper)	1	
9	M7-1-421900	Connecting Rod (Lower)	1	
10	M7-1-420100	Connecting Rod Set	1	
11	TB-223	Washer	1	
16	BRCF8	Bearing, CF8	1	
17	BR6902ZZ	Bearing, 6902ZZ	2	
18	HB0612	HB, M6×12	1	
21	FLG06	FLG, M6	1	
24	SW06	SW, M6	1	
25	SW08	SW, M8	1	
31	HN08	HN, M8	1	



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-2-900022	Bandway Unit	1	
	M7-2-900022S	Bandway Unit (Stainless Steel Model)	1	
	M7-2-100010	Arch Group	1	SEE PAGE C45
	M7-2-100010S	Arch Group (Stainless Steel Model)	1	
	M7-2-200022	Bandway Group	1	SEE PAGE C49
	M7-2-200022S	Bandway Group (Stainless Steel Model)	1	
	M7-2-300011	Arch Cover Group	1	SEE PAGE C55
	M7-2-300011S	Arch Cover Group (Stainless Steel Model)	1	
	M7-2-400010	Connecting Rod Group (For 850W/1050W)	1	SEE PAGE C63
	M7-2-400000	Connecting Rod Group (For 1250W/1650W)	1	SEE PAGE C65



2-1

ARCH GROUP

M7-2-100010

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-2-100010	Arch Group	1	
	M7-2-100010S	Arch Group (Stainless Steel Model)	1	
3	M7-2-101310	Rod (For 650W)	1	
	M7-2-101360	Rod (For 850W)	1	
	M7-2-101340	Rod (For 1050/1250W)	1	
	M7-2-101350	Rod (For 1650W)	1	
4	M7-2-101400	Lever (For 650W)	1	
	M7-2-101410	Lever (For 850W~1650W)	1	
5	M7-2-101500	Plate (For 400H~800H)	1	
	M7-2-101510	Plate (For 1000H)	1	
6	M7-2-101600	Left Bar (For 400H)	1	
	M7-2-101610	Left Bar (For 500H)	1	
	M7-2-101620	Left Bar (For 600H)	1	
	M7-2-101631	Left Bar (For 800H/1000H)	1	
7	M7-2-101700	Right Bar (For 400H)	1	
	M7-2-101710	Right Bar (For 500H)	1	
	M7-2-101720	Right Bar (For 600H)	1	
	M7-2-101731	Right Bar (For 800H/1000H)	1	
8	M7-1-101600	Collar	1	
9	TB-223	Washer (For 400H/500H)	4	
		Washer (For 600H)	6	
		Washer (For 800H/1000H)	8	
10	H42-1227	Washer	1	
11	T7-2-10110	Bushing	2	
12	T7-2-10120	Guide (For 400H~800H)	2	
	T7-2-10770	Guide (For 1000H)	2	
13	T7-2-10221	Connecting Rod (For 650W)	1	
	T7-2-10222	Connecting Rod (For 850W)	1	
	T7-2-10223	Connecting Rod (For 1050W)	1	
	T7-2-10224	Connecting Rod (For 1250W)	1	
	T7-2-10226	Connecting Rod (For 1650W)	1	
14	T7-2-10230	Connector	2	
17	T7-2-10260	Spacer (For 400H/500H)	4	
		Spacer (For 600H)	6	
		Spacer (For 800H/1000H)	8	
19	T7-2-10290	Arm	1	
24	T7-3-10530	Tube	6	
31	WT163015	Thrust Washer (For 400H/500H)	4	
		Thrust Washer (For 600H)	6	
		Thrust Washer (For 800H/1000H)	8	
35	BRCF8	Bearing, CF8	1	
36	BRNAST6	Bearing, Nast6 (For 850W~1650W)	1	

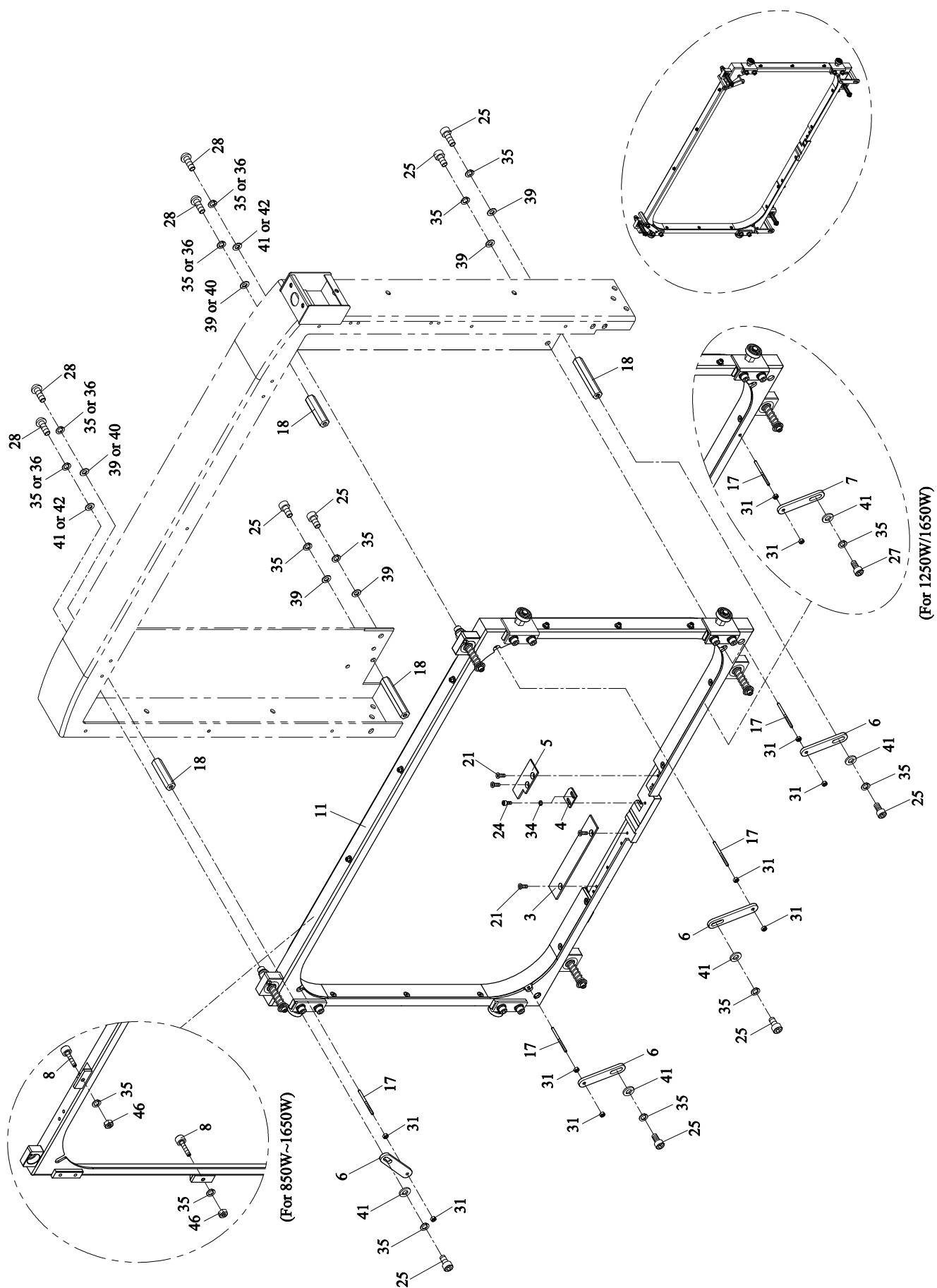
2-1

ARCH GROUP

M7-2-100010

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
38	MB0806	Metal Bushing, 0806	6	
41	KYA050510	Key, 5×5×10	1	
47	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	2	
	HBS0516S	HBS, M5×16 (Stainless Steel Model)	2	
49	HBS0616N	HBS, M6×16 (N)(For 400H~1000H)	2	
50	HBS0620N	HBS, M6×20 (N)	1	
51	HBS0630N	HBS, M6×30 (N)	5	
52	HBS0830N	HBS, M8×30 (N)	2	
56	THS0612N	THS, M6×12 (N)(Only 1000H)	2	
	THS0612S	THS, M6×12 (Stainless Steel Model)(Only 1000H)	2	
57	THS0625N	THS, M6×25 (N)(For 850W~1650W)	1	
58	THS0630N	THS, M6×30 (N)(For 400H/500H)	4	
		THS, M6×30 (N)(For 600H)	6	
		THS, M6×30 (N)(For 800H/1000H)	8	
	THS0630S	THS, M6×30 (Stainless Steel Model)(For 400H/500H)	4	
		THS, M6×30 (Stainless Steel Model)(For 600H)	6	
		THS, M6×30 (Stainless Steel Model)(For 800H/1000H)	8	
61	HN06	HN, M6 (For 400H/500H)	14	
		HN, M6 (For 600H)	16	
		HN, M6 (For 800H/1000H)	18	
62	HSS0506GN	HSS, M5×6 (G)(N)	2	
63	HSS0608GN	HSS, M6×8 (G)(N)	1	
66	SW05	SW, M5	2	
	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model)	2	
67	SW06	SW, M6	17~21	
68	SW08	SW, M8	3	
72	PW06A	PW, M6 (A)(For 650W)	19	
		PW, M6 (A)(For 850W~1650W)	21	





2-2

BANDWAY GROUP

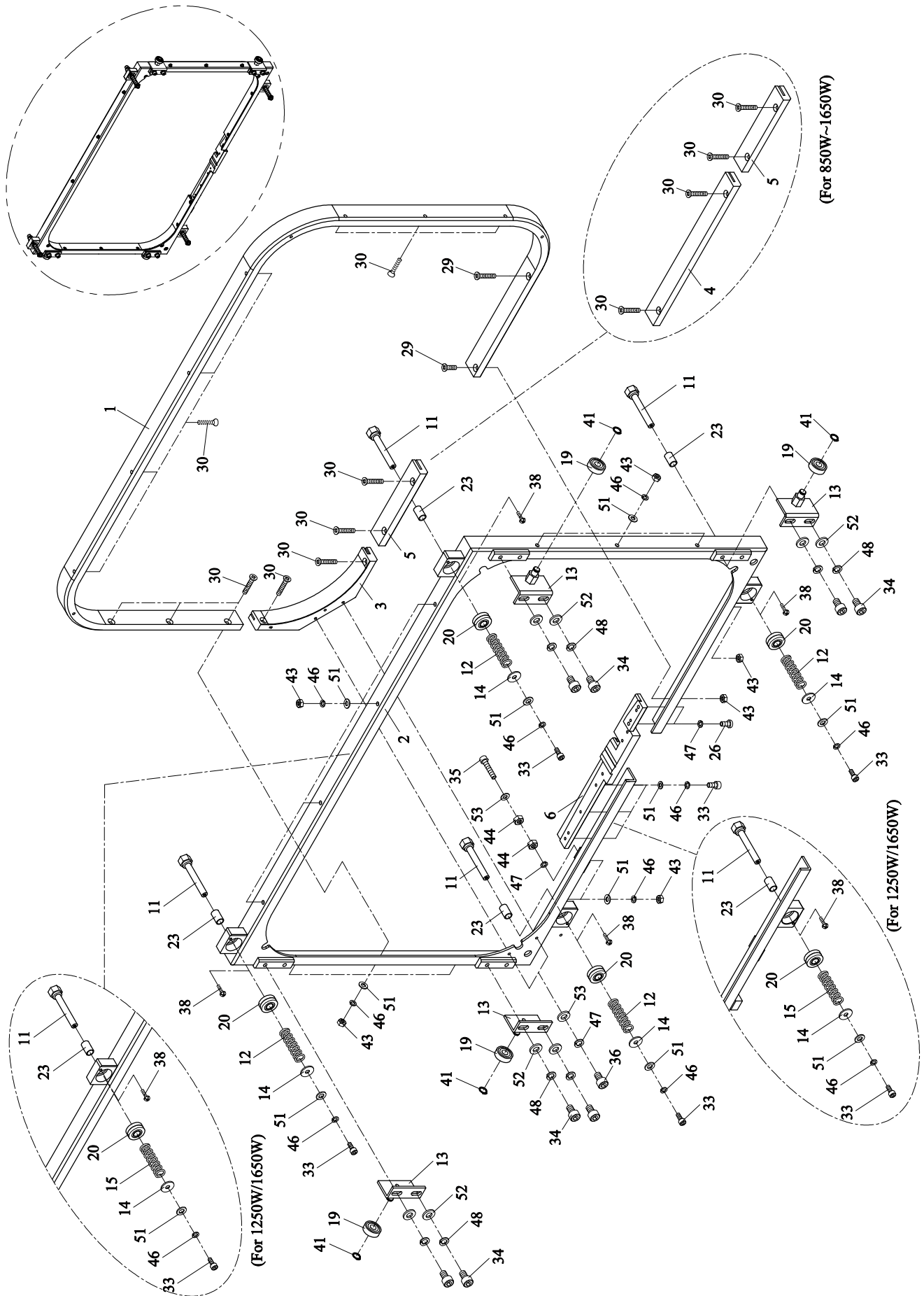
M7-2-200022

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-2-200022	Bandway Group	1	
	M7-2-200022S	Bandway Group (Stainless Steel Model)	1	
3	M7-2-201310	Cover (L)	1	
	M7-2-201310S	Cover (L)(Stainless Steel Model)	1	
4	M7-2-201400	Adjusting Plate	1	
	M7-2-201400EN	Adjusting Plate (Stainless Steel Model)	1	
5	M7-2-201510	Cover (R)	1	
	M7-2-201510S	Cover (R)(Stainless Steel Model)	1	
6	M7-2-201710	Plate	4	
7	M7-2-201720	Plate (For 1250W/1650W)	1	
8	M7-2-201801	Bumper Screw (For 850W~1650W)	4~12	
11	M7-2-210022	Strap Track Frame Ass'y	1	SEE PAGE C51
	M7-2-210022S	Strap Track Frame Ass'y (Stainless Steel Model)	1	
17	T7-2-10210	Pin (For 650W~1050W)	4	
		Pin (For 1250W/1650W)	5	
	T7-2-10210S	Pin (Stainless Steel Model)(For 650W~1050W)(Option)	4	
		Pin (Stainless Steel Model)(For 1250W/1650W)(Option)	5	
18	M7-2-201900	Tube	4	
21	FMS0410N	FMS, M4×10 (N)	4	
	FMS0410S	FMS, M4×10 (Stainless Steel Model)	4	
24	HBS0408N	HBS, M4×8 (N)	2	
	HBS0408S	HBS, M4×8 (Stainless Steel Model)	2	
25	HBS0616N	HBS, M6×16 (N)	7	
27	HBS0612N	HBS, M6×12 (N)(For 1250W/1650W)	1	
28	THS0616N	THS, M6×16 (N)	4	
	THS0616S	THS, M6×16 (Stainless Steel Model)	4	
31	NTE03	NTE, M3 (For 650W~1050W)	8	
		NTE, M3 (For 1250W/1650W)	10	
34	SW04	SW, M4	2	
	SW04S	SW, M4 (Stainless Steel Model)	2	
35	SW06	SW, M6 (For 650W)	12	
		SW, M6 (For 850W~1650W)	16~25	
36	SW06S	SW, M6 (Stainless Steel Model)	4	
39	PW06A	PW, M6 (A)	5	
40	PW06AS	PW, M6 (A)(Stainless Steel Model)	2	
41	PW06C	PW, M6 (C)(For 650W~1050W)	7	
		PW, M6 (C)(For 1250W/1650W)	8	
42	PW06CS	PW, M6 (C)(Stainless Steel Model)	2	
46	HN06	HN, M6 (For 850W~1650W)	4~12	

2-2-1

STRAP TRACK FRAME ASS'Y

M7-2-210022



2-2-1

STRAP TRACK FRAME ASS'Y

M7-2-210022

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-2-210022	Strap Track Frame Ass'y	1	
	M7-2-210022S	Strap Track Frame Ass'y (Stainless Steel Model)	1	
1	M7-2-201121	Strap Track	1	
2	M7-2-201211	Strap Track Frame	1	
	M7-2-201211S	Strap Track Frame (Stainless Steel Model)	1	
3	M7-2-211120	Corner Strap Track	1	
4	M7-2-211421	Strap Track (Left)(2)(For 850W)	1	
	M7-2-211431	Strap Track (Left)(2)(For 1050W)	1	
	M7-2-211441	Strap Track (Left)(2)(For 1250W)	1	
	M7-2-211451	Strap Track (Left)(2)(For 1650W)	1	
5	M7-2-211411	Strap Track (Left)(1)(For 650W)	1	
	M7-2-211401	Strap Track (Left)(1)(For 850W/1050W)	1	
	M7-2-211620	Strap Track (Left)(1)(For 1250W/1650W)	1	
6	M7-2-201620	Track Frame Connector	1	
	M7-2-201620S	Track Frame Connector (Stainless Steel Model)	1	
11	T7-2-20160	Shaft (For 650W~1050W)	4	
		Shaft (For 1250W/1650W)	6	
	T7-2-20160S	Shaft (Stainless Steel Model)	4	
		(For 650W~1050W)(Option)		
		Shaft (Stainless Steel Model)	6	
		(For 1250W/1650W)(Option)		
12	T7-2-20172	Spring	4	
	T7-2-20172S	Spring (Stainless Steel Model)(Option)	4	
13	T7-2-20180	Bracket	4	
14	T7-2-20380	Washer ($\phi 5 \times \phi 14$)(For 650W~1050W)	4	
		Washer ($\phi 5 \times \phi 14$)(For 1250W/1650W)	6	
15	T7-2-20171	Spring (For 1250W/1650W)	2	
	T7-2-20171S	Spring (Stainless Steel Model)	2	
		(For 1250W/1650W)(Option)		
19	BR608ZZ	Bearing, 608ZZ	4	
20	BRPB8	Bearing, PB8 (For 650W~1050W)	4	
		Bearing, PB8 (For 1250W/1650W)	6	
23	MB0816	Metal Bushing, 0816 (For 650W~1050W)	4	
		Metal Bushing, 0816 (For 1250W/1650W)	6	
26	HBL0512	HBL, M5×12	2	
29	FMS0420N	FMS, M4×20 (N)	2	
	FMS0420S	FMS, M4×20 (Stainless Steel Model)	2	

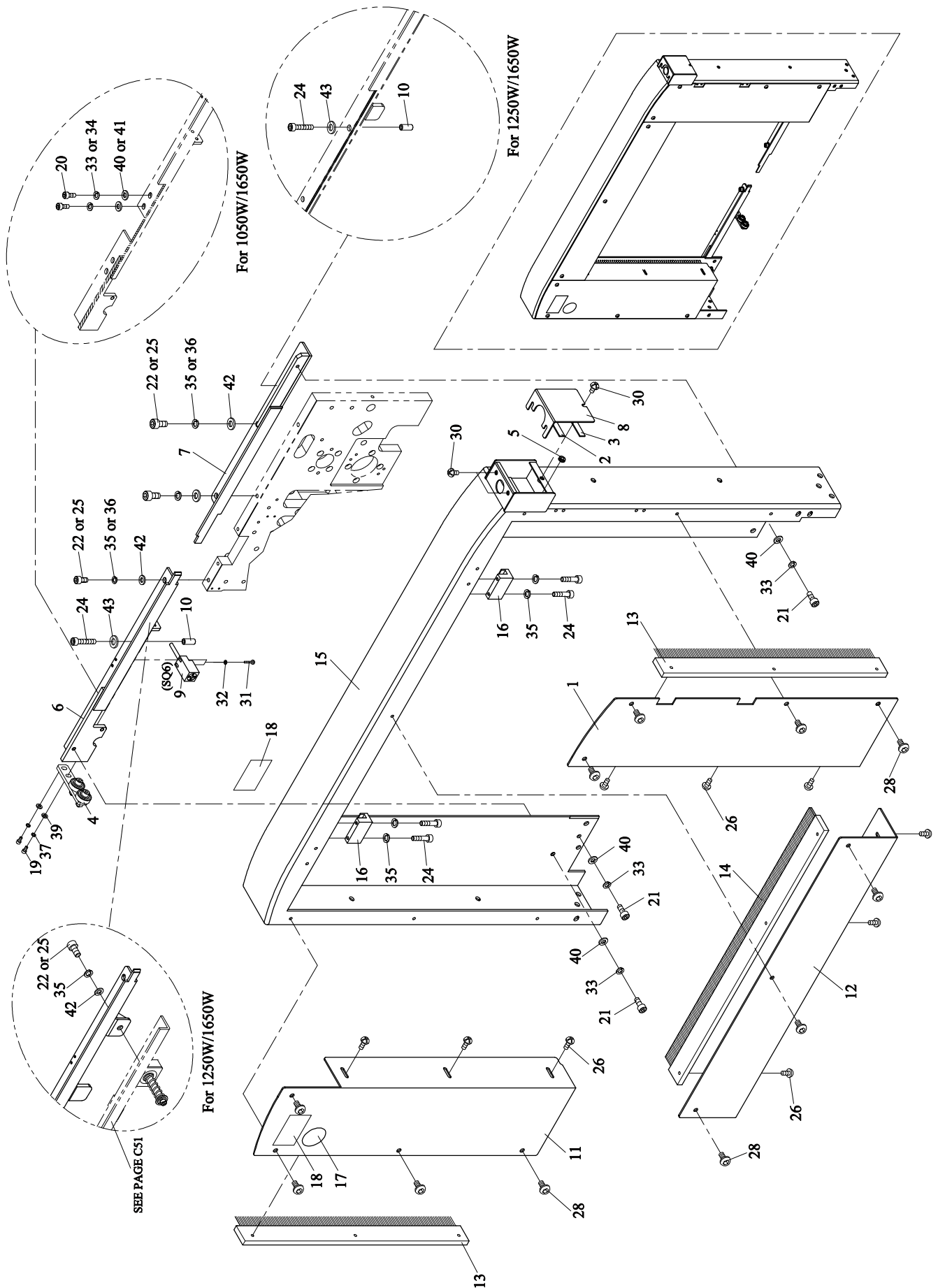
2-2-1

STRAP TRACK FRAME ASS'Y

M7-2-210022

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
30	FMS0425	FMS, M4×25	16~25	
	FMS0425S	FMS, M4×25 (Stainless Steel Model)	16~25	
33	HBS0412N	HBS, M4×12 (N)(For 650W~1050W)	7	
		HBS, M4×12 (N)(For 1250W/1650W)	8	
34	HBS0612N	HBS, M6×12 (N)	8	
35	HBS0540N	HBS, M5×40 (N)(Without SQ6 Option)	1	
36	HBS0512N	HBS, M5×12 (N)	2	
38	TMS0408N	TMS, M4×8 (N)(For 650W~1050W)	4	
		TMS, M4×8 (N)(For 1250W/1650W)	6	
41	SR08	Stop Ring, S-8	4	
43	HN04	HN, M4	18~27	
44	HN05	HN, M5 (Without SQ6 Option)	2	
46	SW04	SW, M4	23~33	
47	SW05	SW, M5	4	
		SW, M5 (Without SQ6 Option)	5	
48	SW06	SW, M6	8	
51	PW04	PW, M4	23~33	
52	PW06C	PW, M6 (C)	8	
53	PW05	PW, M5	2	
		PW, M5 (Without SQ6 Option)	3	





2-3

ARCH COVER GROUP

M7-2-300011

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-2-300011	Arch Cover Group	1	SEE PAGE C61
	M7-2-300011S	Arch Cover Group (Stainless Steel Model)	1	
	M7-2-301101	Arch Cover RH (For 400H)	1	
	M7-2-301101S	Arch Cover RH (Stainless Steel Model) (For 400H)	1	
	M7-2-301111	Arch Cover RH (For 500H)	1	
	M7-2-301111S	Arch Cover RH (Stainless Steel Model) (For 500H)	1	
	M7-2-301121	Arch Cover RH (For 600H)	1	
	M7-2-301121S	Arch Cover RH (Stainless Steel Model) (For 600H)	1	
	M7-2-301131	Arch Cover RH (For 800H)	1	
	M7-2-301131S	Arch Cover RH (Stainless Steel Model) (For 800H)	1	
	M7-2-301141	Arch Cover RH (For 1000H)	1	
	M7-2-301141S	Arch Cover RH (Stainless Steel Model) (For 1000H)	1	
2	FR-12006300	Foam Rubber	1	
3	FR-12006301	Foam Rubber	1	
4	M7-2-310000	Block Ass'y (For 650W~1050W)	1	SEE PAGE C61
5	T5-4-10580	Grommet	1	
6	M7-2-101110	Guide LH (For 650W)	1	
	M7-2-101110S	Guide LH (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-2-101160	Guide LH (For 850W)	1	
	M7-2-101160S	Guide LH (Stainless Steel Model)(For 850W)	1	
	M7-2-101170	Guide LH (For 1050W)	1	
	M7-2-101170S	Guide LH (Stainless Steel Model)(For 1050W)	1	
	M7-2-101140	Guide LH (For 1250W)	1	
	M7-2-101140S	Guide LH (Stainless Steel Model)(For 1250W)	1	
	M7-2-101150	Guide LH (For 1650W)	1	
	M7-2-101150S	Guide LH (Stainless Steel Model)(For 1650W)	1	
7	M7-2-101210	Guide RH (For 650W)	1	
	M7-2-101210S	Guide RH (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-2-101220	Guide RH (For 850W/1050W)	1	
	M7-2-101220S	Guide RH (Stainless Steel Model) (For 850W/1050W)	1	
8	M7-2-101230	Guide RH (For 1250W/1650W)	1	SEE PAGE C153
	M7-2-101230S	Guide RH (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	1	
	M7-2-301800	Cover	1	
	M7-2-301800S	Cover (Stainless Steel Model)	1	
9	MV-6-20220	Proximity Sensor (X19)(SQ6)(Option)	1	SEE PAGE C153
10	T7-2-20470	Support Rod (For 1250W/1650W)	2	

2-3

ARCH COVER GROUP

M7-2-300011

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
11	M7-2-301400	Arch Cover LH (For 400H)	1	
	M7-2-301400S	Arch Cover LH (Stainless Steel Model) (For 400H)	1	
	M7-2-301410	Arch Cover LH (For 500H)	1	
	M7-2-301410S	Arch Cover LH (Stainless Steel Model) (For 500H)	1	
	M7-2-301420	Arch Cover LH (For 600H)	1	
	M7-2-301420S	Arch Cover LH (Stainless Steel Model) (For 600H)	1	
	M7-2-301430	Arch Cover LH (For 800H)	1	
	M7-2-301430S	Arch Cover LH (Stainless Steel Model) (For 800H)	1	
	M7-2-301440	Arch Cover LH (For 1000H)	1	
	M7-2-301440S	Arch Cover LH (Stainless Steel Model) (For 1000H)	1	
12	M7-2-301510	Arch Cover (Upper)(For 650W)	1	
	M7-2-301510S	Arch Cover (Upper)(Stainless Steel Model) (For 650W)	1	
	M7-2-301520	Arch Cover (Upper)(For 850W)	1	
	M7-2-301520S	Arch Cover (Upper)(Stainless Steel Model) (For 850W)	1	
	M7-2-301530	Arch Cover (Upper)(For 1050W)	1	
	M7-2-301530S	Arch Cover (Upper)(Stainless Steel Model) (For 1050W)	1	
	M7-2-301540	Arch Cover (Upper)(For 1250W)	1	
	M7-2-301540S	Arch Cover (Upper)(Stainless Steel Model) (For 1250W)	1	
	M7-2-301550	Arch Cover (Upper)(For 1650W)	1	
	M7-2-301550S	Arch Cover (Upper)(Stainless Steel Model) (For 1650W)	1	
13	M7-2-304100	Brush (Side)(For 400H)	2	
	M7-2-304110	Brush (Side)(For 500H)	2	
	M7-2-304120	Brush (Side)(For 600H)	2	
	M7-2-304140	Brush (Side)(For 800H)	2	
	M7-2-304150	Brush (Side)(For 1000H)	2	
14	M7-2-304010	Brush (Upper)(For 650W)	1	
	M7-2-304020	Brush (Upper)(For 850W)	1	
	M7-2-304030	Brush (Upper)(For 1050W)	1	
	M7-2-304040	Brush (Upper)(For 1250W)	2	
	M7-2-304050	Brush (Upper)(For 1650W)	2	
15	M7-2-301600	Arch	1	
	M7-2-301600S	Arch (Stainless Steel Model)	1	
16	M7-2-301700	Block (For 850W~1650W)	2	
17	LA-40170	Label	1	

2-3

ARCH COVER GROUP

M7-2-300011

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
18	LA-40005	Label	2	
19	HBS0412N	HBS, M4×12 (N)(For 650W~1050W)	2	
20	HBS0508N	HBS, M5×8 (N)(For 1050W/1650W)	2	
	HBS0508S	HBS, M5×8 (Stainless Steel Model) (For 1050W/1650W)	2	
21	HBS0512N	HBS, M5×12 (N)	3	
	HBS0512S	HBS, M5×12 (Stainless Steel Model)	3	
22	HBS0616N	HBS, M6×16 (N)(For 650W~1050W)	3	
		HBS, M6×16 (N)(For 1250W/1650W)	4	
24	HBS0640HN	HBS, M6×40 (H)(N)(For 850W/1050W)	4	
		HBS, M6×40 (H)(N)(For 1250W/1650W)	6	
25	HBS0616S	HBS, M6×16 (Stainless Steel Model) (For 650W~1050W)	3	
26	TTP0412BN	TTP, M4×12 (B)(N)(For 650W~1050W)	9	
		TTP, M4×12 (B)(N)(For 1250W/1650W)	12	
	TTP0412BS	TTP, M4×12 (B)(Stainless Steel Model) (For 650W~1050W)	9	
		TTP, M4×12 (B)(Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	12	
28	THS0508N	THS, M5×8 (N)	12	
	THS0508S	THS, M5×8 (Stainless Steel Model)	12	
30	TMS0406	TMS, M4×6	3	
	TMS0406S	TMS, M4×6 (Stainless Steel Model)	3	
31	PMS0316	PMS, M3×16 (Option)	2	
32	SW03	SW, M3 (Option)	2	
33	SW05	SW, M5 (For 650W/850W/1250W)	3	
		SW, M5 (For 1050W/1650W)	5	
34	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model) (For 1050W/1650W)	2	
35	SW06	SW, M6 (For 650W)	3	
		SW, M6 (For 850W/1050W)	7	
		SW, M6 (For 1250W/1650W)	8	
36	SW06S	SW, M6 (Stainless Steel Model)	3	
37	SW04	SW, M4 (For 650W~1050W)	2	
39	PW04	PW, M4 (For 650W~1050W)	2	
40	PW05	PW, M5 (For 650W/850W/1250W)	3	
		PW, M5 (For 1050W/1650W)	5	
41	PW05S	PW, M5 (Stainless Steel Model) (For 1050W/1650W)	4	
42	PW06A	PW, M6 (A)(For 650W~1050W)	3	
		PW, M6 (A)(For 1250W/1650W)	4	

2-3

ARCH COVER GROUP

M7-2-300011

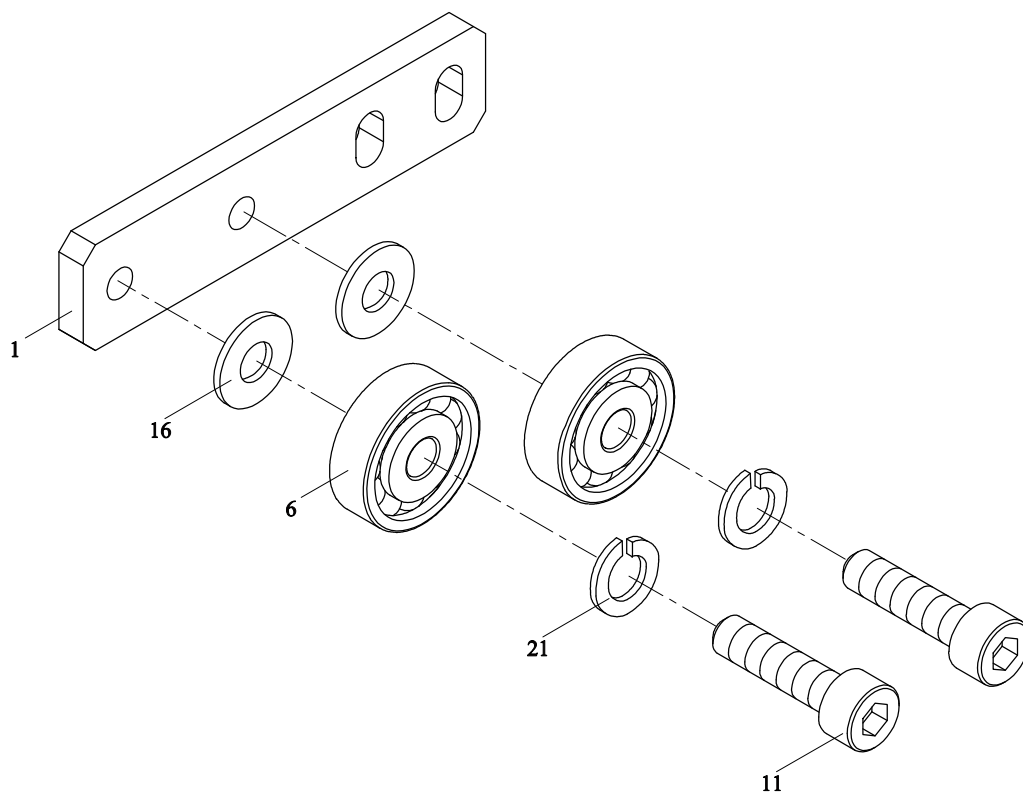
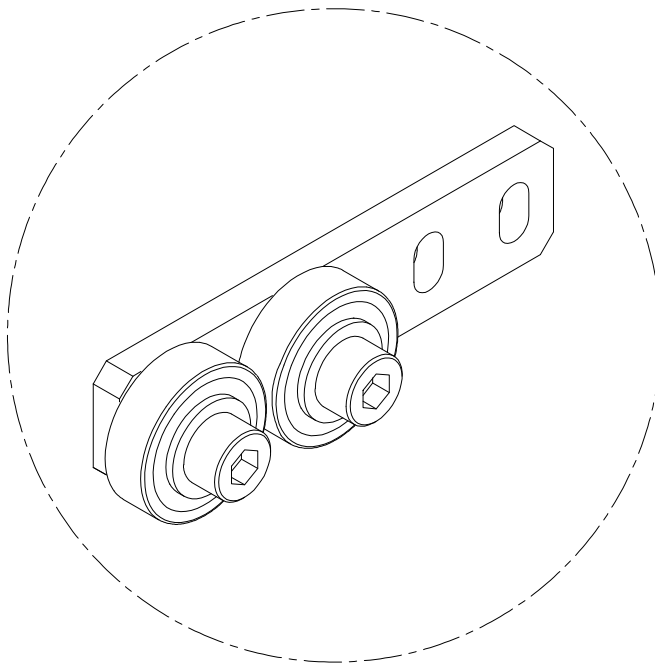
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
43	PW06B	PW, M6 (B)(For 1250W/1650W)	2	
	PW06BS	PW, M6 (B)(Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	2	



2-3-1

**BLOCK ASS'Y
(For 650W~1050W)**

M7-2-310000



2-3-1

BLOCK ASS'Y (For 650W~1050W)

M7-2-310000

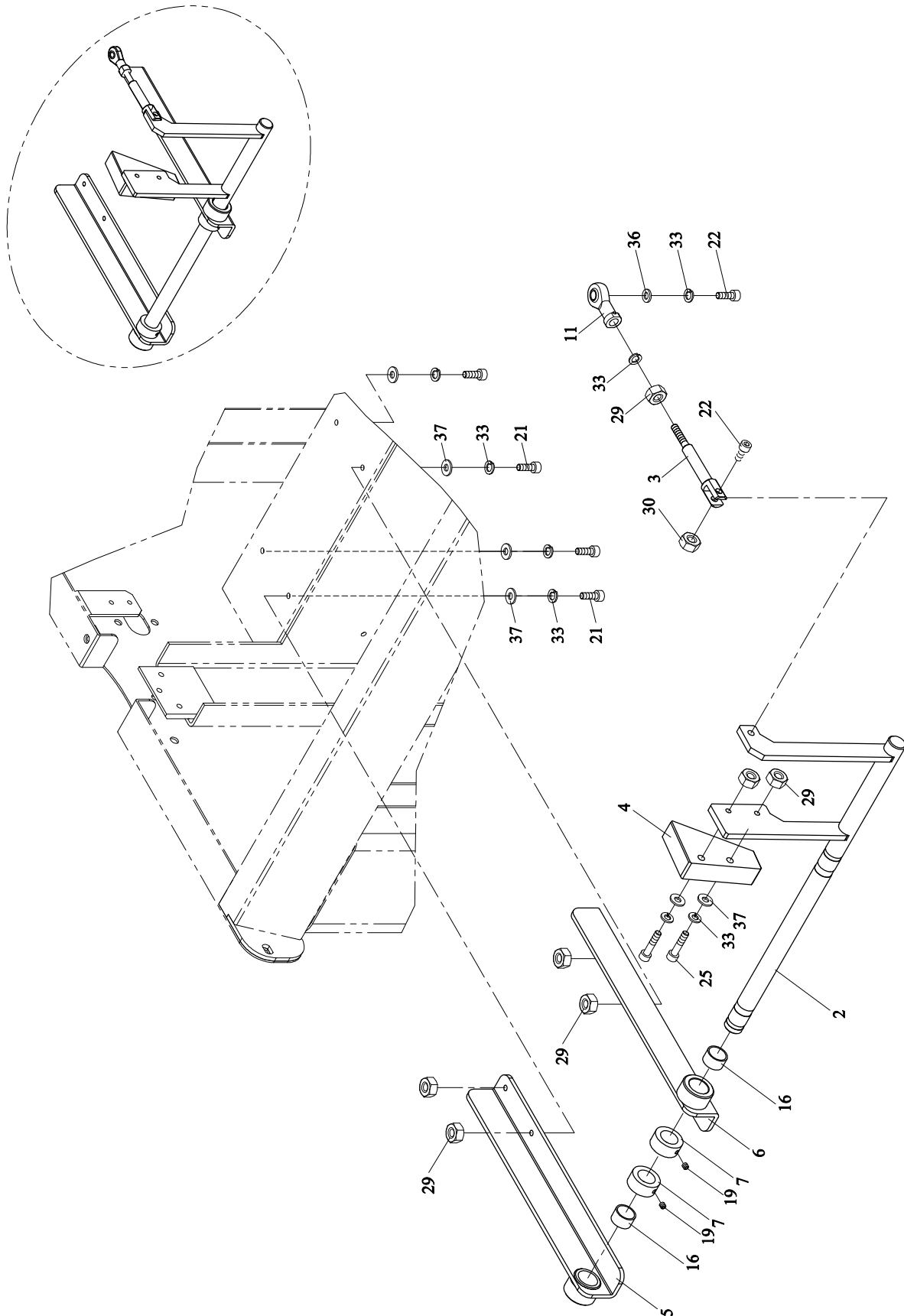
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-2-301200	Block	1	
6	BR635ZZ	Bearing, 635ZZ	2	
11	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	2	
16	PW05	PW, M5	2	
21	SW05	SW, M5	2	

2-4

a.

CONNECTING ROD GROUP (For 850W/1050W)

M7-2-400010



2-4
a.

CONNECTING ROD GROUP
(For 850W/1050W)

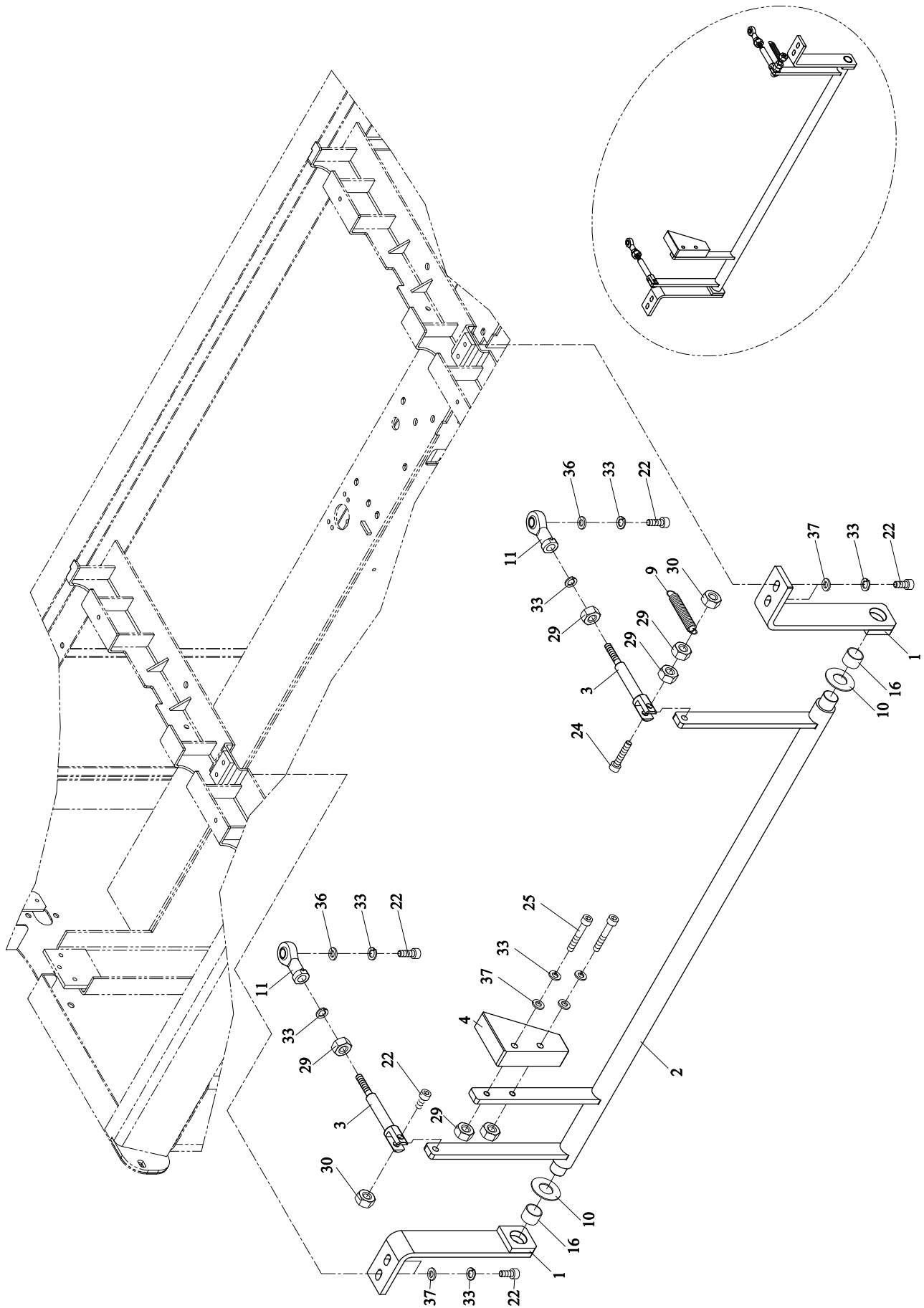
M7-2-400010

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
2	M7-2-401210	Connecting Rod	1	
3	M7-2-401300	Connector	1	
4	M7-2-401400	Slant Block	1	
5	M7-2-401500	Bracket (Left)	1	
6	M7-2-401600	Bracket (Right)	1	
7	M7-2-401700	Collar	2	
11	T7-2-20560	Swivel Head, NHS06	1	
16	MB1715	Metal Bushing, 1715	2	
19	HSS0506GN	HSS, M5×6 (G)(N)	2	
21	HBS0616N	HBS, M6×16 (N)	4	
22	HBS0620N	HBS, M6×20 (N)	2	
25	HBS0635HN	HBS, M6×35 (H)(N)	2	
29	HN06	HN, M6	7	
30	NTE06	NTE, M6	1	
33	SW06	SW, M6	8	
36	PW06A	PW, M6 (A)	2	
37	PW06C	PW, M6 (C)	6	

2-4
b.

CONNECTING ROD GROUP (For 1250W/1650W)

M7-2-400000



2-4
b.

**CONNECTING ROD GROUP
(For 1250W/1650W)**

M7-2-400000

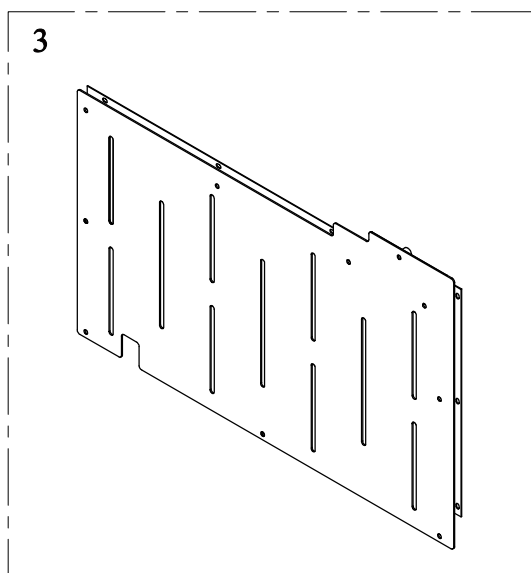
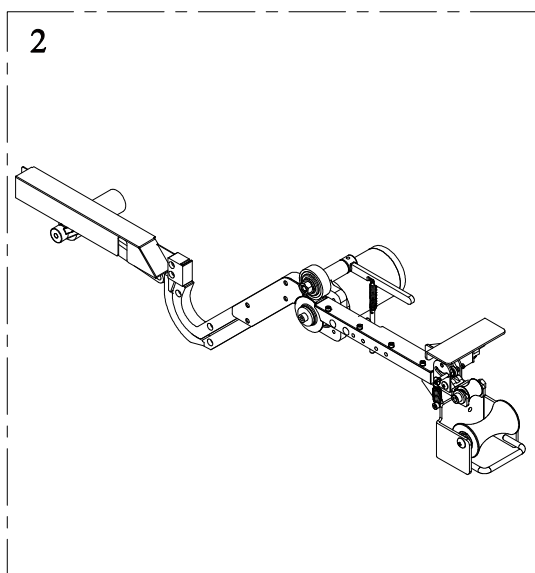
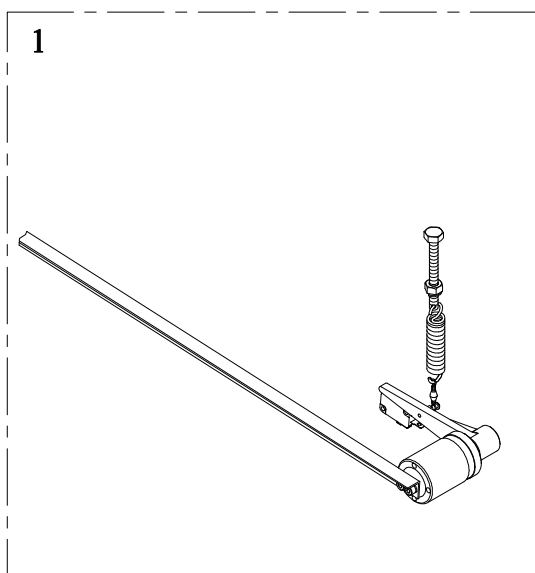
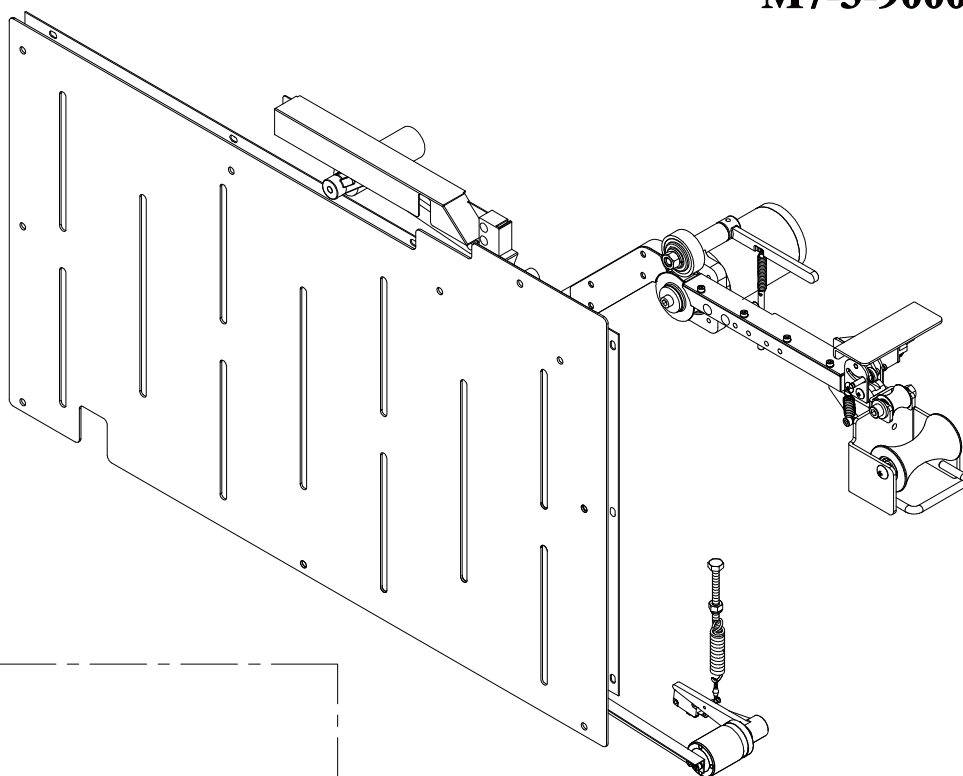
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-2-401100	Bracket	2	
2	M7-2-401200	Connecting Rod	1	
3	M7-2-401300	Connector	2	
4	M7-2-401400	Slant Block	1	
9	TC-025	Spring	1	
10	H42-1227	Washer	2	
11	T7-2-20560	Swivel Head, NHS06	2	
16	MB1512	Metal Bushing, 1512	2	
22	HBS0620N	HBS, M6×20 (N)	7	
24	HBS0630N	HBS, M6×30 (N)	1	
25	HBS0635HN	HBS, M6×35 (H)(N)	2	
29	HN06	HN, M6	6	
30	NTE06	NTE, M6	2	
33	SW06	SW, M6	10	
36	PW06A	PW, M6 (A)	2	
37	PW06C	PW, M6 (C)	6	

3

ACCUMULATOR UNIT

M7-3-900022

M7-3-900073

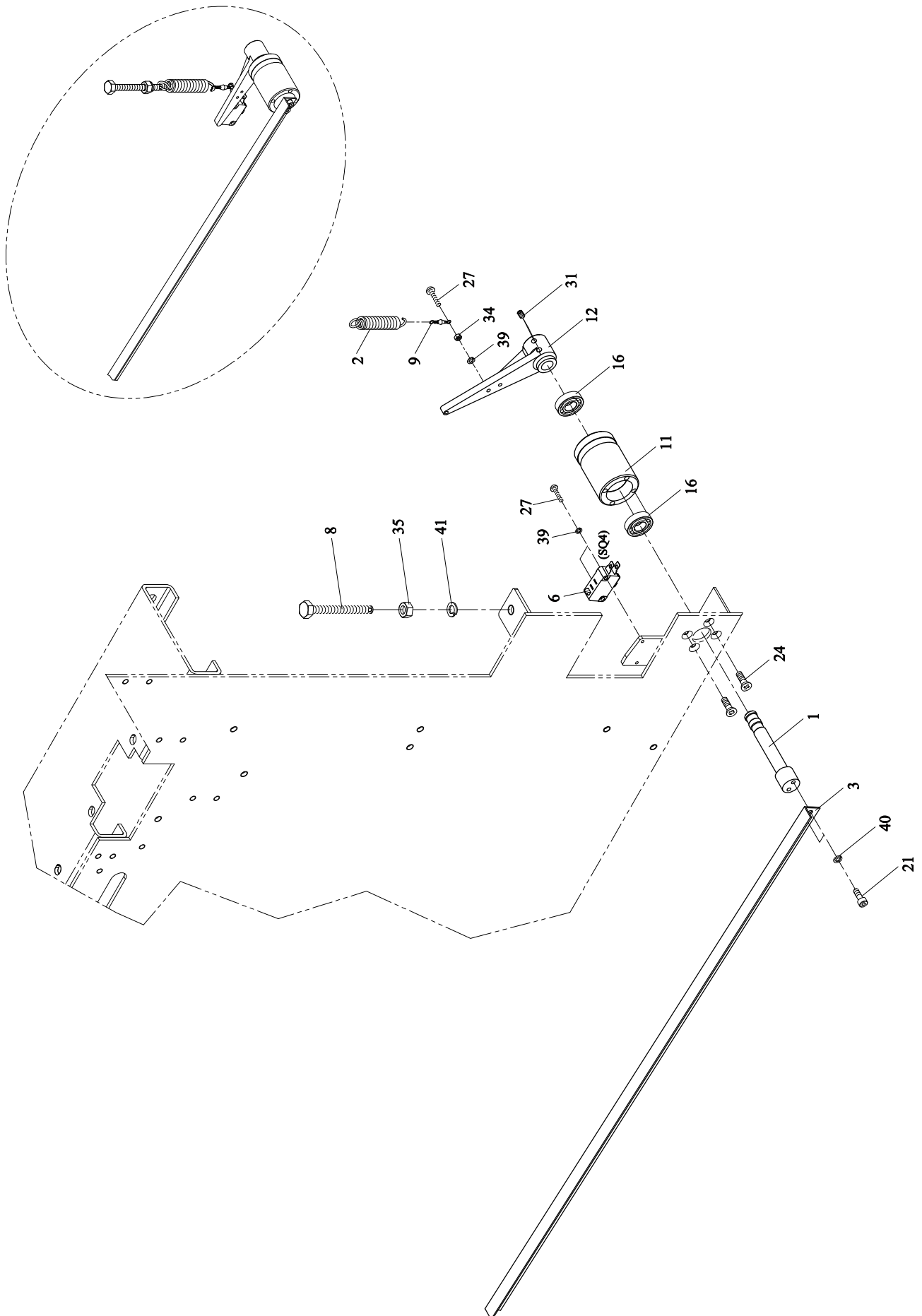


REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-3-900022	Accumulator Unit (For 650W)	1	
	M7-3-900022S	Accumulator Unit (Stainless Steel Model)	1	
	M7-3-900073	Accumulator Unit (For 850W/1050W)	1	
	M7-3-900073S	Accumulator Unit (Stainless Steel Model)	1	
	M7-3-900083	Accumulator Unit (For 1250W/1650W)	1	
	M7-3-900083S	Accumulator Unit (Stainless Steel Model)	1	
1	M7-3-100020	Strap Amount Control Group	1	SEE PAGE C69
2	M7-3-200022	Auto Strap Feeding Group	1	SEE PAGE C71
	M7-3-200022S	Auto Strap Feeding Group (Stainless Steel	1	
3	M7-3-300020	Accumulator Box Group (For 650W)	1	SEE PAGE C87
	M7-3-300020S	Accumulator Box Group (Stainless Steel	1	
	M7-3-300071	Accumulator Box Group (For 850W/1050W)	1	
	M7-3-300071S	Accumulator Box Group (Stainless Steel	1	
	M7-3-300081	Accumulator Box Group (For 1250W/1650W)	1	SEE PAGE C89
	M7-3-300081S	Accumulator Box Group (Stainless Steel	1	

3-1

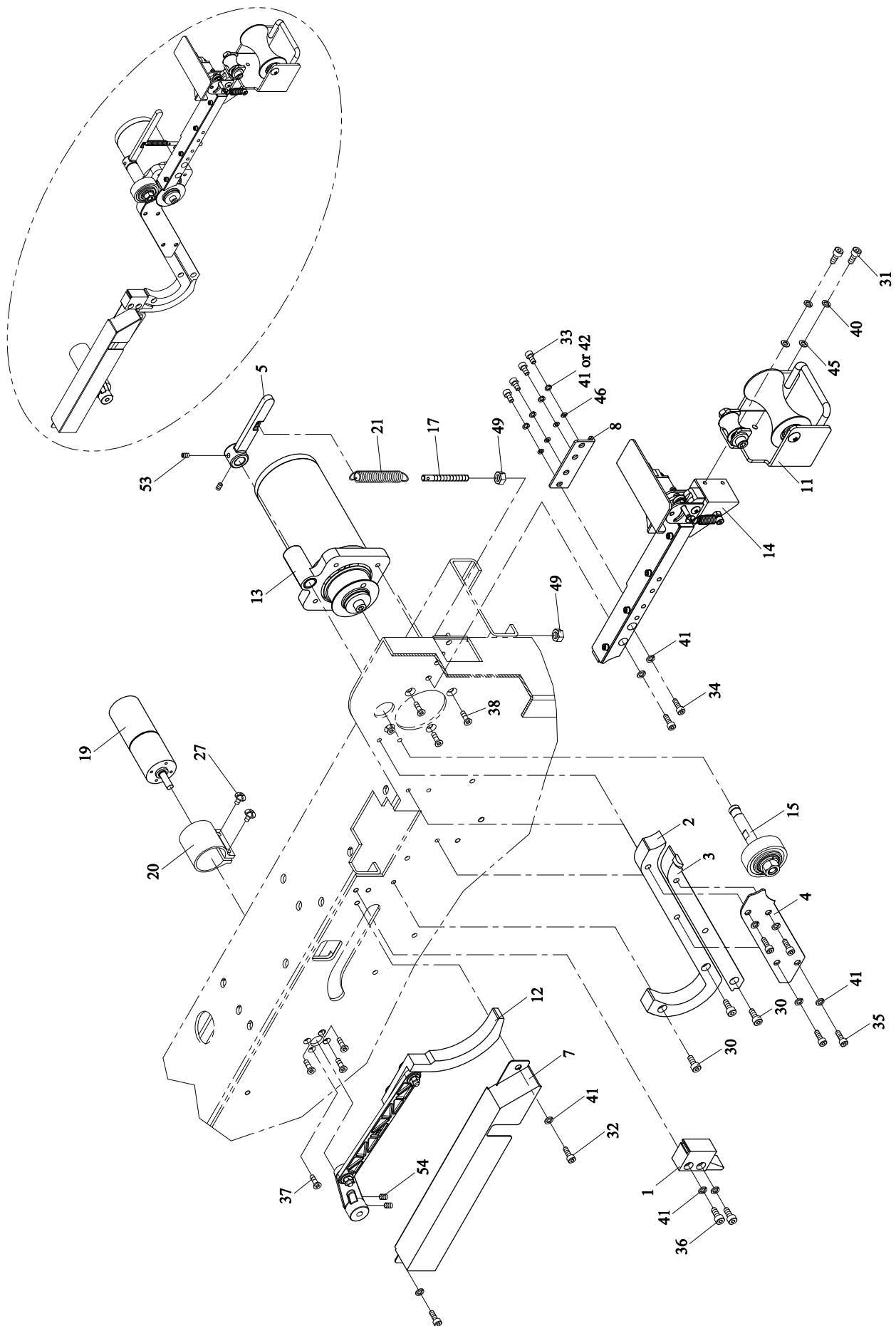
STRAP AMOUNT CONTROL GROUP

M7-3-100020



3-1**STRAP AMOUNT CONTROL GROUP****M7-3-100020**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	T7-3-10150	Shaft	1	
2	M7-3-101200	Spring	1	
3	M7-3-101300	Balance Bar	1	
6	TF-007	Micro Switch	1	
8	T6-3-10130	Accumulator Adjusting Bolt	1	
9	T6-3-10200	Twist Stopper	1	
11	T7-3-10180	Tube	1	
12	T7-3-10200	Sensor Lever	1	
16	BR6900ZZ	Bearing, 6900ZZ	2	
21	HBS0410N	HBS, M4×10 (N)	2	
24	FMS0410N	FMS, M4×10 (N)	4	
27	PMS0316	PMS, M3×16	3	
31	HSS0405GN	HSS, M4×5 (G)(N)	2	
34	HN03	HN, M3	1	
35	HN08	HN, M8	1	
39	SW03	SW, M3	3	
40	SW04	SW, M4	2	
41	SW08	SW, M8	1	



3-2

AUTO STRAP FEEDING GROUP

M7-3-200022

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-3-200022	Auto Strap Feeding Group	1	
	M7-3-200022S	Auto Strap Feeding Group (Stainless Steel	1	
1	M7-3-201120	Guide Block	1	
2	M7-3-201220	Upper Strap Guide	1	
3	M7-3-201320	Lower Strap Guide	1	
4	M7-3-201410	Strap Guide Cover	1	
5	M7-3-201510	Lever	1	
7	M7-3-201700	Cover	1	
8	M7-3-201800	Fixing Plate	1	
	M7-3-201800S	Fixing Plate (Stainless Steel Model)	1	
11	M7-3-210011	Roller Ass'y	1	SEE PAGE C75
	M7-3-210011S	Roller Ass'y (Stainless Steel Model)	1	
12	M7-3-220020	Movable Strap Guide Ass'y	1	SEE PAGE C77
13	M7-3-230020	M4 Motor Ass'y	1	SEE PAGE C79
14	M7-3-240002	Inlet Strap Guide Ass'y	1	SEE PAGE C81
	M7-3-240002S	Inlet Strap Guide Ass'y (Stainless Steel Model)	1	
15	T7-3-20082	Assistant Roller Shaft Ass'y	1	SEE PAGE C85
17	M7-1-331500	Spring Hook	1	
19	T6-1-61211	Motor (M5)	1	
20	T6-8-10410	Motor Cover	1	
21	T7-1-70280	Spring	1	
27	TMS0408N	TMS, M4×8 (N)	2	
30	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	3	
31	HBS0412N	HBS, M4×12 (N)	2	
	HBS0412S	HBS, M4×12 (Stainless Steel Model)	2	
32	HBS0508N	HBS, M5×8 (N)	2	
33	HBS0512N	HBS, M5×12 (N)	4	
	HBS0512S	HBS, M5×12 (Stainless Steel Model)	4	
34	HBS0520N	HBS, M5×20 (N)	2	
35	HBS0525N	HBS, M5×25 (N)	4	
36	HBS0510N	HBS, M5×10 (N)	2	
37	FMS0410N	FMS, M4×10 (N)	4	
38	FMS0512	FMS, M5×12	4	
40	SW04	SW, M4	2	
	SW04S	SW, M4 (Stainless Steel Model)	2	

3-2**AUTO STRAP FEEDING GROUP****M7-3-200022**

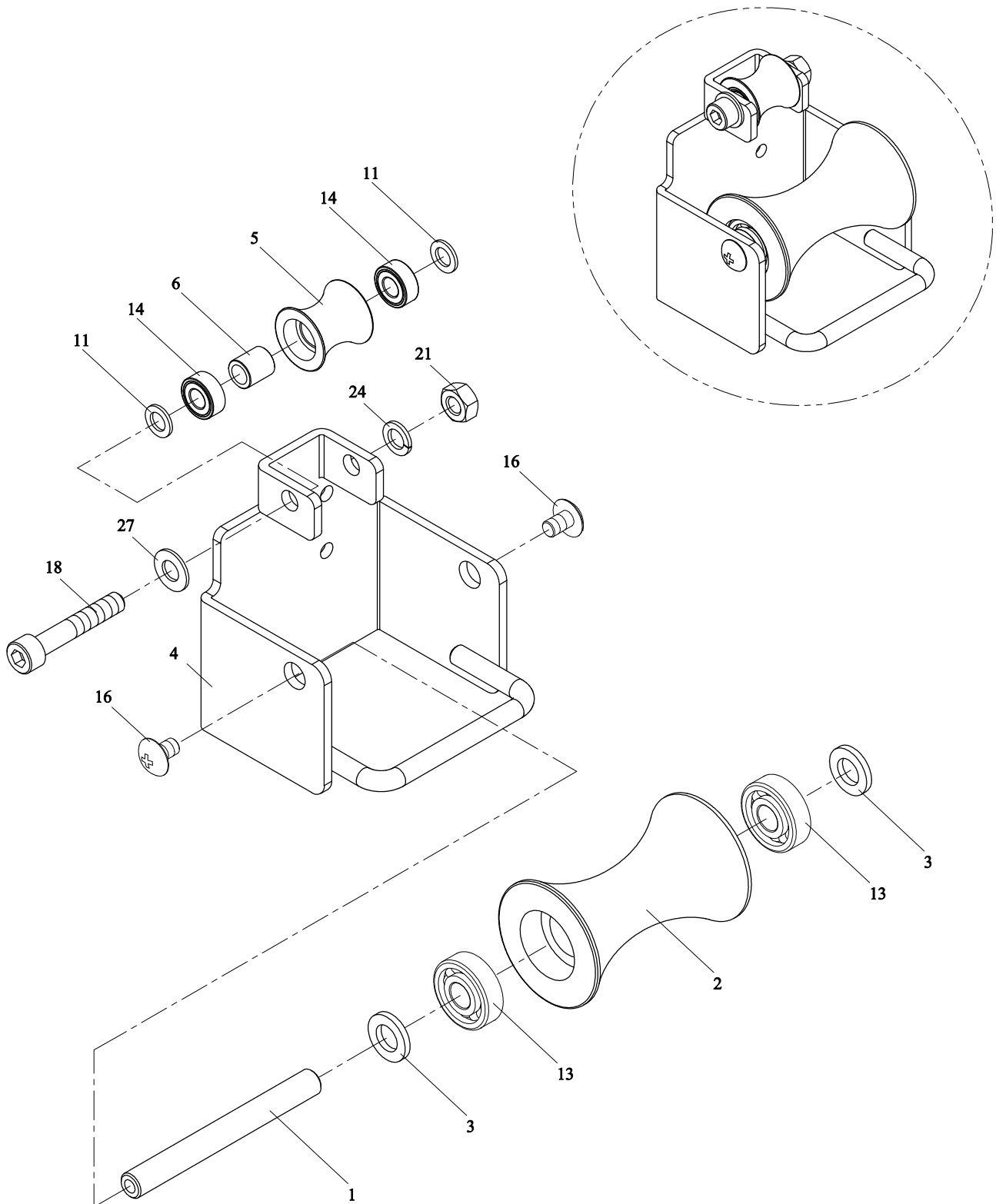
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
41	SW05	SW, M5	10	
42	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model)	4	
45	PW04	PW, M4	2	
	PW04S	PW, M4 (Stainless Steel Model)	2	
46	PW05	PW, M5	4	
	PW05S	PW, M5 (Stainless Steel Model)	4	
49	HN06	HN, M6	2	
53	HSS0506GN	HSS, M5×6 (G)(N)	2	
54	HSS0508GN	HSS, M5×8 (G)(N)	2	



3-2-1

ROLLER ASS'Y

M7-3-210011

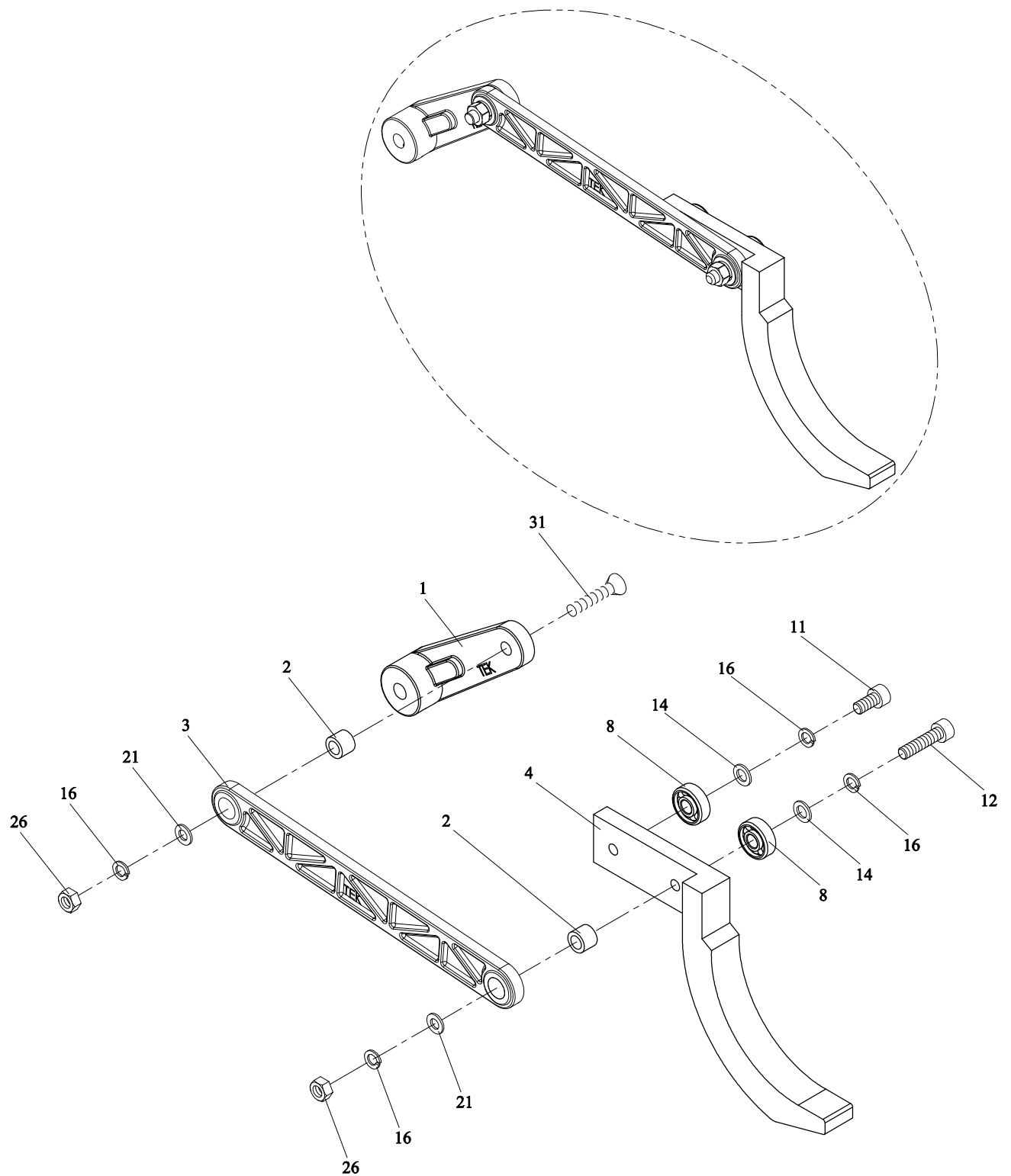


3-2-1**ROLLER ASS'Y****M7-3-210011**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-3-210011	Roller Ass'y	1	
	M7-3-210011S	Roller Ass'y (Stainless Steel Model)	1	
1	T7-3-10220	Shaft	1	
2	T7-3-10230	Roller	1	
3	MCO-A-0850300	Spacer	2	
	MCO-A-0850300S	Spacer (Stainless Steel Model)	2	
4	M7-3-211400	Roller Support	1	
	M7-3-211400S	Roller Support (Stainless Steel Model)	1	
5	M7-3-211200	Roller	1	
6	M7-3-211300	Collar	1	
11	H44-10950	Washer	2	
	MWA-A-0620100S	Washer (Stainless Steel Model)	2	
13	BR608ZZ	Bearing, 608ZZ	2	
14	BR686ZZ	Bearing, 686ZZ	2	
16	TMS0508N	TMS, M5×8 (N)	2	
	TMS0508S	TMS, M5×8 (Stainless Steel Model)	2	
18	HBS0635HN	HBS, M6×35 (H)(N)	1	
	HBS0635HS	HBS, M6×35 (H)(Stainless Steel Model)	1	
21	HN06	HN, M6	1	
	HN06S	HN, M6 (Stainless Steel Model)	1	
24	SW06	SW, M6	1	
	SW06S	SW, M6 (Stainless Steel Model)	1	
27	PW06A	PW, M6 (A)	1	
	PW06AS	PW, M6 (A)(Stainless Steel Model)	1	

3-2-2

MOVABLE STRAP GUIDE ASS'Y M7-3-220020



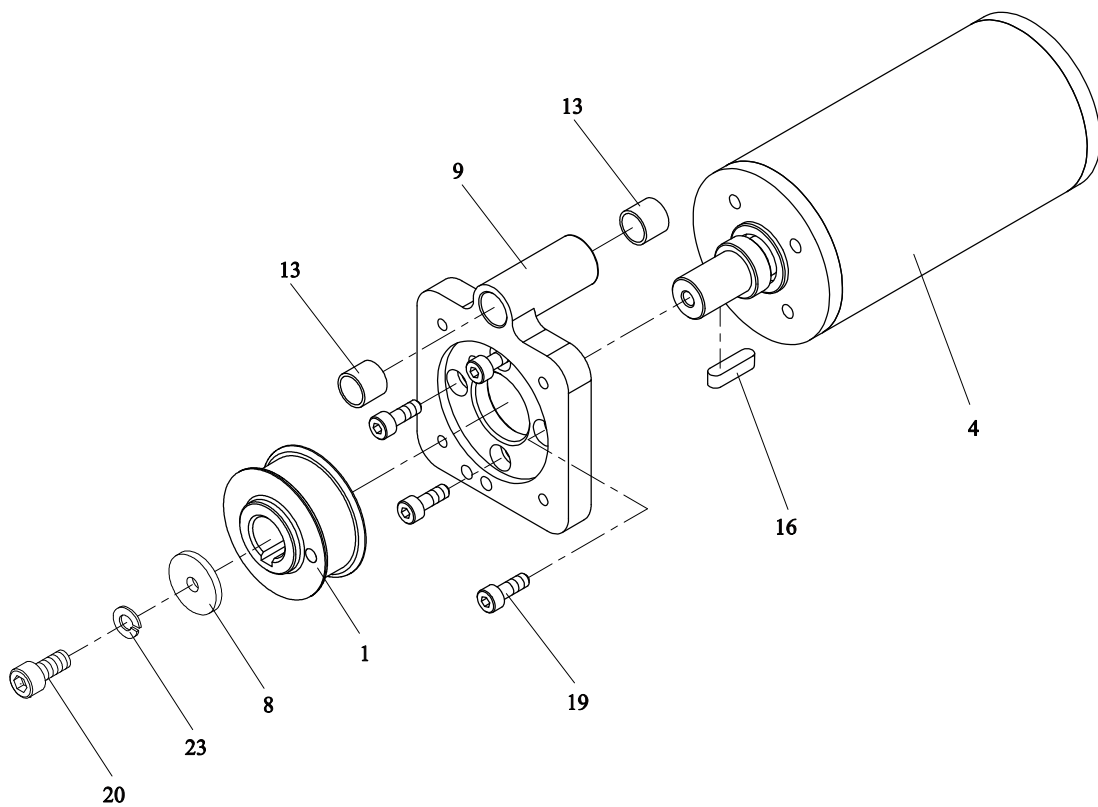
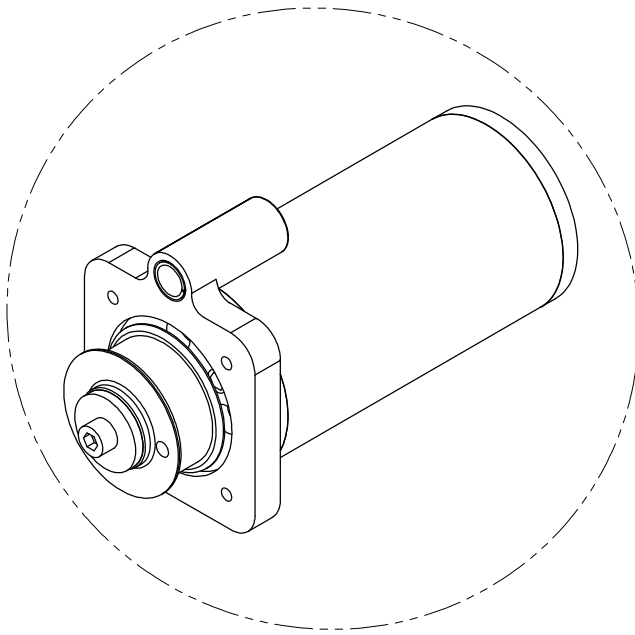
3-2-2**MOVABLE STRAP GUIDE ASS'Y****M7-3-220020**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-3-221101	Rotary Arm	1	
2	M7-3-221200	Spacer	2	
3	M7-3-221300	Link	1	
4	M7-3-221420	Movable Strap Guide	1	
8	BR605ZZ	Bearing, 605ZZ	2	
11	HBS0510N	HBS, M5×10 (N)	1	
12	HBS0525N	HBS, M5×25 (N)	1	
14	H44-10950	Washer	2	
16	SW05	SW, M5	4	
21	PW05	PW, M5	2	
26	HN05	HN, M5	2	
31	FMS0520	FMS, M5×20	1	

3-2-3

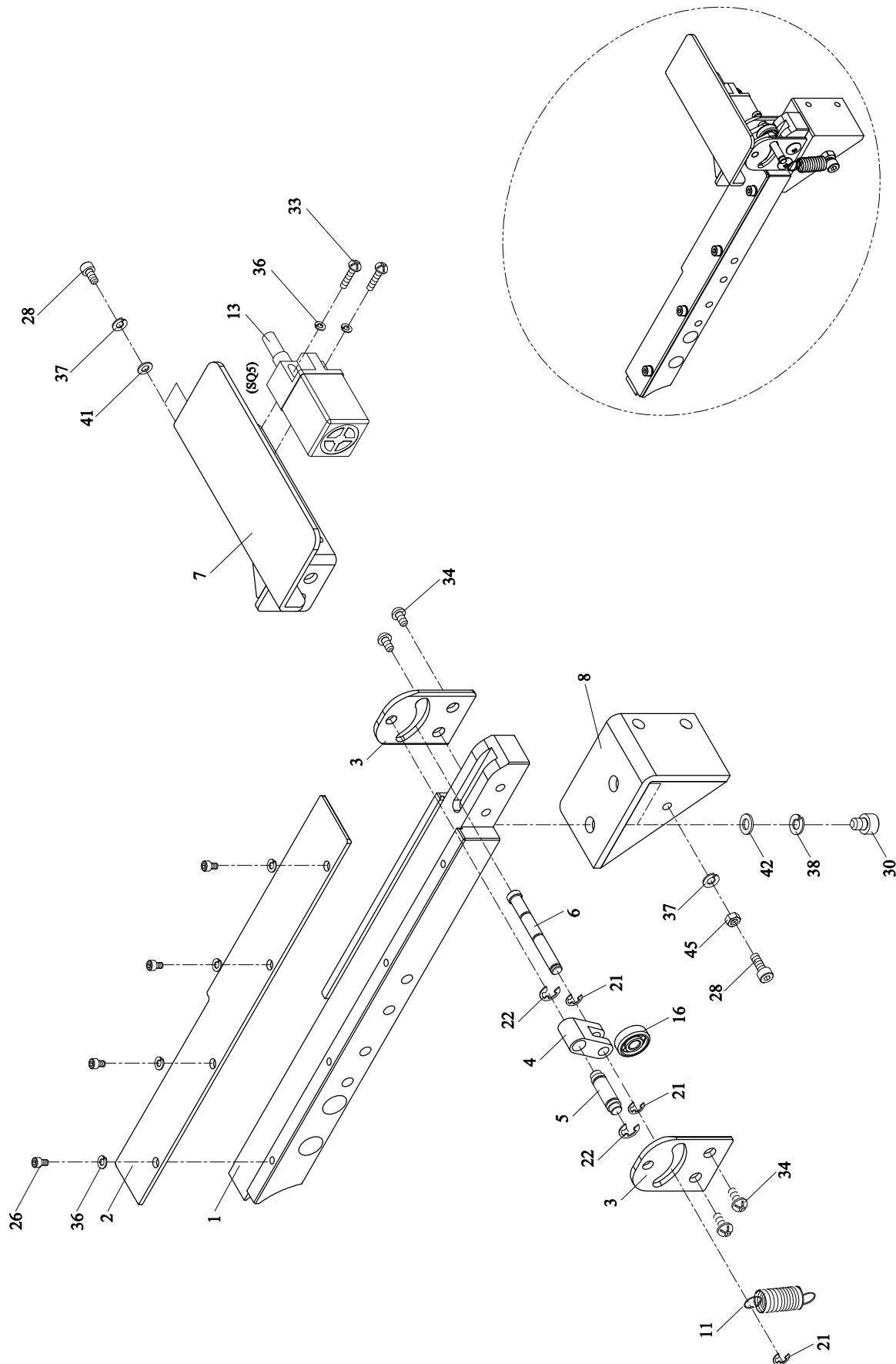
M4 MOTOR ASS'Y

M7-3-230020



3-2-3**M4 MOTOR ASS'Y****M7-3-230020**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-3-231120	Accumulator Main Roller	1	
4	M7-3-230100	M4 Motor Set	1	
8	TB-223	Washer	1	
9	T7-3-20110	Motor Support	1	
13	MB1010	Metal Bushing, 1010	2	
16	KYA050515	Key, 5×5×15	1	
19	HBS0512N	HBS, M5×12 (N)	4	
20	HBS0612N	HBS, M6×12 (N)	1	
23	SW06	SW, M6	1	



3-2-4**INLET STRAP GUIDE ASS'Y****M7-3-240002**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-3-240002	Inlet Strap Guide Ass'y	1	
	M7-3-240002S	Inlet Strap Guide Ass'y (Stainless Steel Model)	1	
	M7-3-241101	Inlet Guide	1	
2	M7-3-241201	Cover	1	
	M7-3-241201S	Cover (Stainless Steel Model)	1	
3	M7-3-241300	Sensor Lever Support	2	
	M7-3-241300S	Sensor Lever Support (Stainless Steel Model)	2	
4	M7-3-241401	Sensor Lever	1	
5	M7-3-241500	Shaft	1	
	M7-3-241500S	Shaft (Stainless Steel Model)	1	
6	M7-3-241600	Shaft	1	
	M7-3-241600P	Shaft (Stainless Steel Model)	1	
7	M7-3-241701	Sensor Bracket	1	
	M7-3-241701S	Sensor Bracket (Stainless Steel Model)	1	
8	M7-3-241800	Bracket	1	
	M7-3-241800S	Bracket (Stainless Steel Model)	1	
11	M7-3-313200	Spring	1	
13	MV-6-20220	Proximity Sensor (X18)(SQ5)	1	SEE PAGE C153
16	BR604ZZ	Bearing, 604ZZ	1	
21	ER03	Snap Ring, E-3	3	
	ER03S	Snap Ring, E-3 (Stainless Steel Model)	3	
22	ER04	Snap Ring, E-4	2	
	ER04S	Snap Ring, E-4 (Stainless Steel Model)	2	
26	HBS0308N	HBS, M3×8 (N)	4	
	HBS0308S	HBS, M3×8 (Stainless Steel Model)	4	
28	HBS0412N	HBS, M4×12 (N)	3	
	HBS0412S	HBS, M4×12 (Stainless Steel Model)	3	
30	HBS0512N	HBS, M5×12 (N)	2	
	HBS0512S	HBS, M5×12 (Stainless Steel Model)	2	
33	PMS0316	PMS, M3×16	2	
	PMS0316S	PMS, M3×16 (Stainless Steel Model)	2	
34	TMS0408N	TMS, M4×8 (N)	4	
	TMS0408S	TMS, M4×8 (Stainless Steel Model)	4	
36	SW03	SW, M3	6	
	SW03S	SW, M3 (Stainless Steel Model)	6	

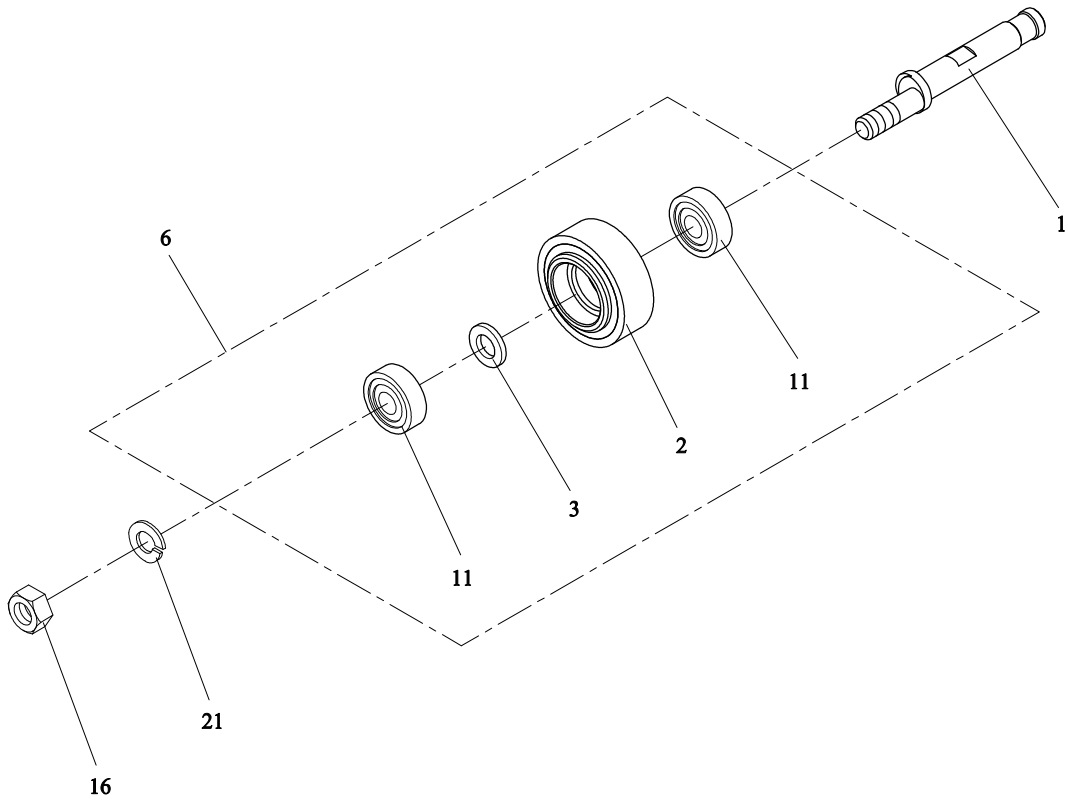
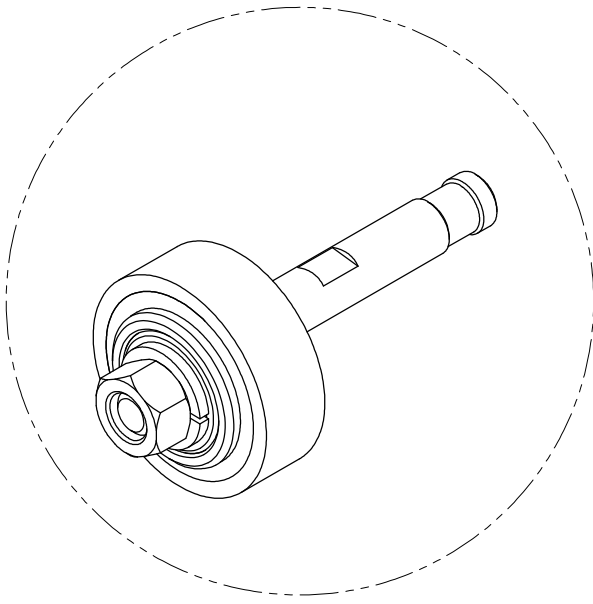
3-2-4**INLET STRAP GUIDE ASS'Y****M7-3-240002**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
37	SW04	SW, M4	3	
	SW04S	SW, M4 (Stainless Steel Model)	3	
38	SW05	SW, M5	2	
	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model)	2	
41	PW04	PW, M4	2	
	PW04S	PW, M4 (Stainless Steel Model)	2	
42	PW05	PW, M5	2	
	PW05S	PW, M5 (Stainless Steel Model)	2	
45	HN04	HN, M4	1	
	HN04S	HN, M4 (Stainless Steel Model)	1	



3-2-5

ASSISTANT ROLLER SHAFT ASS'Y T7-3-20082



3-2-5**ASSISTANT ROLLER SHAFT ASS'Y****T7-3-20082**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	T7-3-20150	Shaft	1	
2	T7-3-20163	Assistant Roller	1	
3	T7-3-20200	Spacer	1	
6	T7-3-20102	Assistant Roller Ass'y	1	
11	BR608ZZ	Bearing, 608ZZ	2	
16	HN08	HN, M8	1	
21	SW08	SW, M8	1	

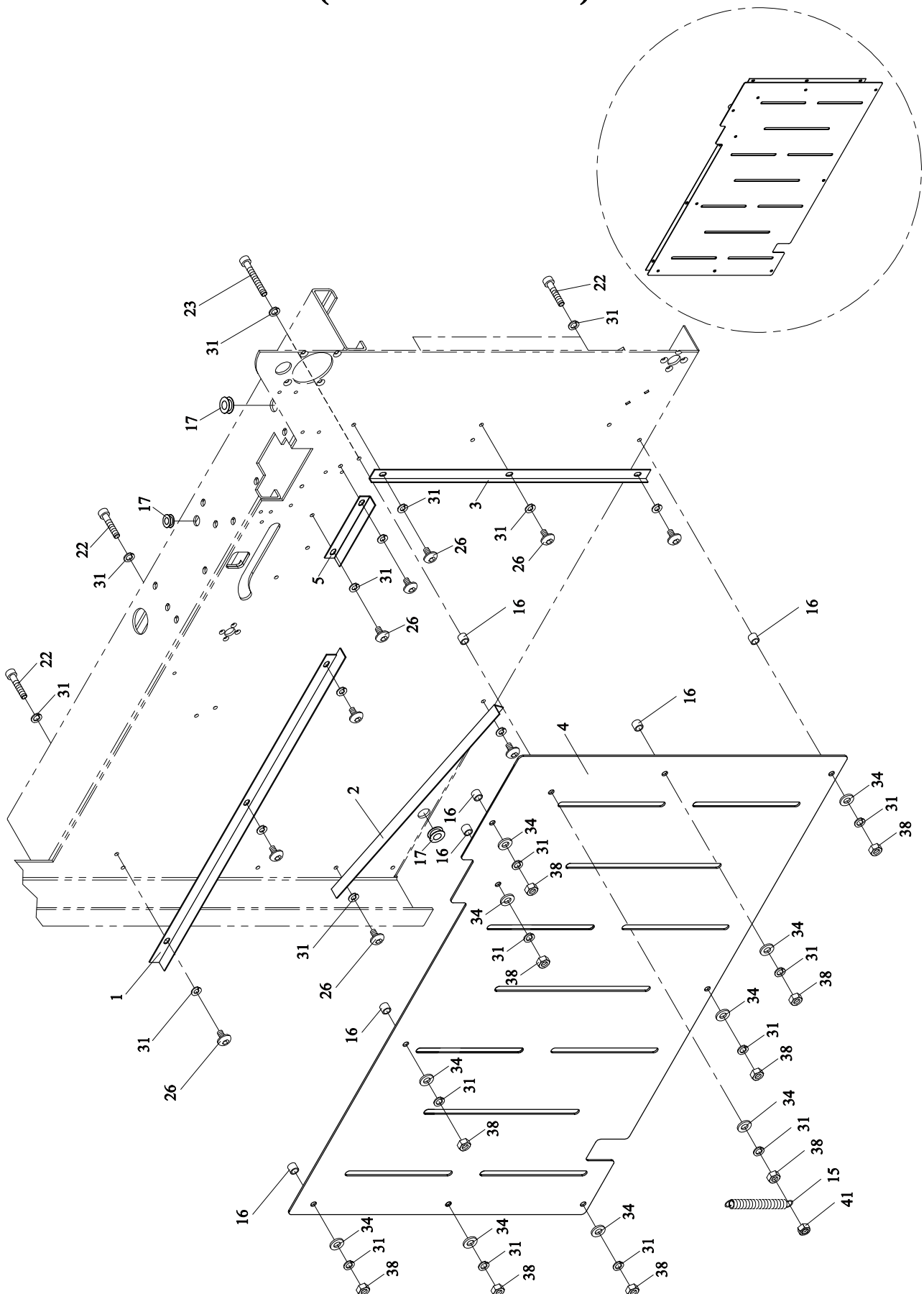
3-3

a.

ACCUMULATOR BOX GROUP (For 650W~1050W)

M7-3-300020

M7-3-300071



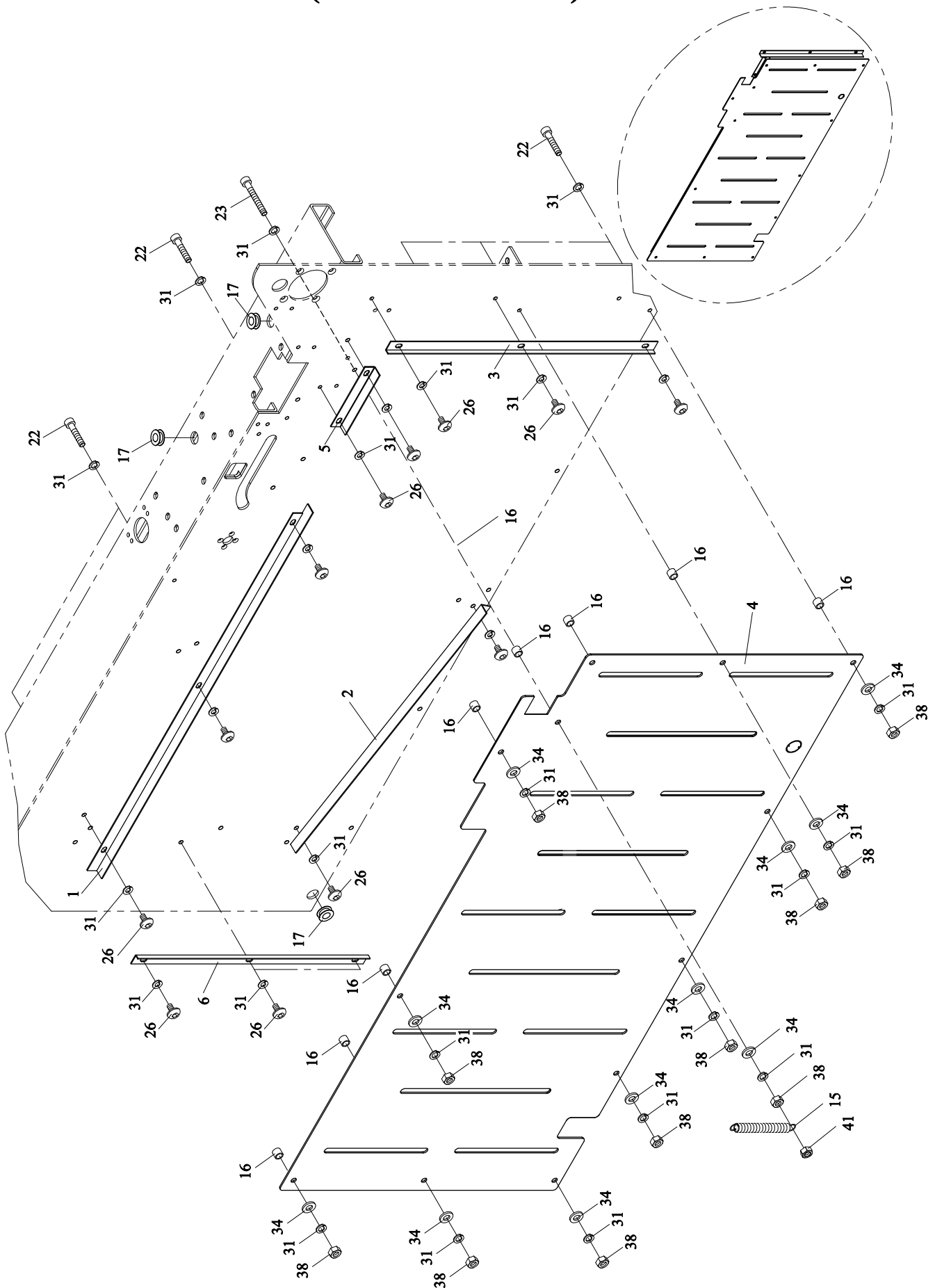
3-3**a.****ACCUMULATOR BOX GROUP
(For 650W~1050W)****M7-3-300020****M7-3-300071**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-3-300020	Accumulator Box Group (For 650W)	1	
	M7-3-300020S	Accumulator Box Group (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-3-300071	Accumulator Box Group (For 850W/1050W)	1	
	M7-3-300071S	Accumulator Box Group (Stainless Steel Model)(For 850W/1050W)	1	
1	M7-3-301150	Enclosed Plate (For 650W)	1	
	M7-3-301180	Enclosed Plate (For 850W/1050W)	1	
2	M7-3-301250	Enclosed Plate (For 650W)	1	
	M7-3-301280	Enclosed Plate (For 850W/1050W)	1	
3	M7-3-301330	Enclosed Plate	1	
4	M7-3-301420	Accumulator Box Cover (For 650W)	1	
	M7-3-301420S	Accumulator Box Cover (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-3-301442	Accumulator Box Cover (For 850W/1050W)	1	
	M7-3-301442S	Accumulator Box Cover (Stainless Steel Model)(For 850W/1050W)	1	
5	M7-3-301520	Enclosed Plate (For 850W/1050W)	1	
15	TC-025	Spring	1	
16	T7-3-10263	Collar (For 650W)	10	
		Collar (For 850W/1050W)	12	
17	T5-4-10580	Grommet	2	
		Grommet (Option)	3	
22	HBS0630N	HBS, M6×30 (N)(For 650W)	9	
		HBS, M6×30 (N)(For 850W/1050W)	11	
23	HBS0645N	HBS, M6×45 (N)	1	
26	THS0608N	THS, M6×8 (N)(For 650W)	8	
		THS, M6×8 (N)(For 850W/1050W)	10	
31	SW06	SW, M6 (For 650W)	28	
		SW, M6 (For 850W/1050W)	34	
34	PW06A	PW, M6 (A)(For 650W)	10	
		PW, M6 (A)(For 850W/1050W)	12	
38	HN06	HN, M6 (For 650W)	10	
		HN, M6 (For 850W/1050W)	12	
41	NTE06	NTE, M6	1	

3-3
b.

ACCUMULATOR BOX GROUP (For 1250W/1650W)

M7-3-300081

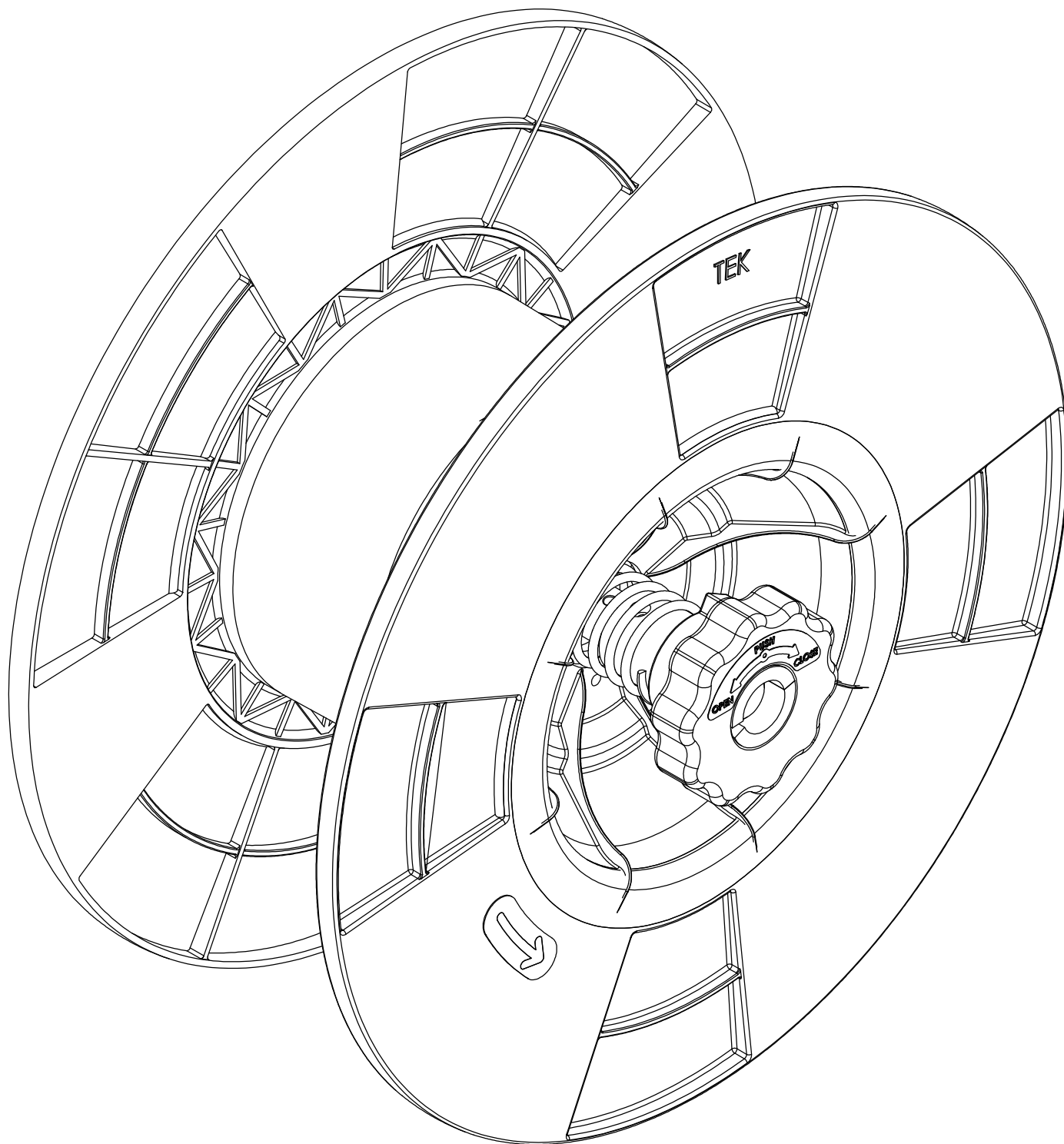


3-3
b.

ACCUMULATOR BOX GROUP
(For 1250W/1650W)

M7-3-300081

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-3-300081	Accumulator Box Group (For 1250W/1650W)	1	
	M7-3-300081S	Accumulator Box Group (Stainless Steel Model)(For 1250W/1650W)	1	
1	M7-3-301180	Enclosed Plate	1	
2	M7-3-301280	Enclosed Plate	1	
3	M7-3-301330	Enclosed Plate	1	
4	M7-3-301442	Accumulator Box Cover	1	
	M7-3-301442S	Accumulator Box Cover (Stainless Steel Model)	1	
5	M7-3-301520	Enclosed Plate	1	
6	M7-3-301620	Enclosed Plate	1	
15	TC-025	Spring	1	
16	T7-3-10263	Collar	12	
17	T5-4-10580	Grommet	2	
		Grommet (Option)	3	
22	HBS0630N	HBS, M6×30 (N)	11	
23	HBS0645N	HBS, M6×45 (N)	1	
26	THS0608N	THS, M6×8 (N)	13	
31	SW06	SW, M6	24	
34	PW06A	PW, M6 (A)	12	
38	HN06	HN, M6	12	
41	NTE06	NTE, M6	1	



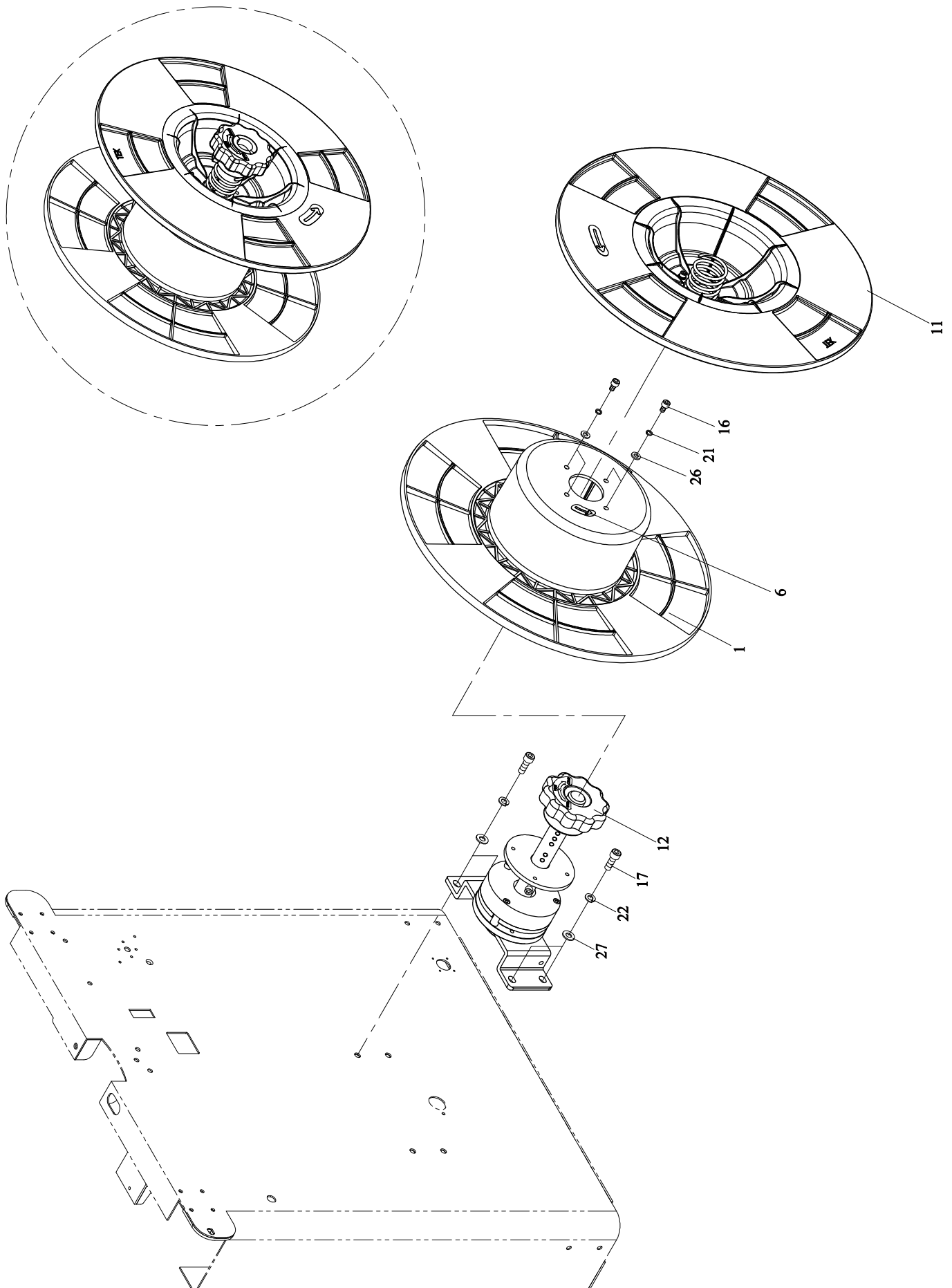
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-4-100021	Reel Control Group (For 200mm)	1	SEE PAGE C93
	M7-4-100021S	Reel Control Group (Stainless Steel Model) (For 200mm)	1	
	M7-4-100031	Reel Control Group (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-100031S	Reel Control Group (Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	1	

4-1

REEL CONTROL GROUP

M7-4-100021

M7-4-100031



4-1

REEL CONTROL GROUP

M7-4-100021

M7-4-100031

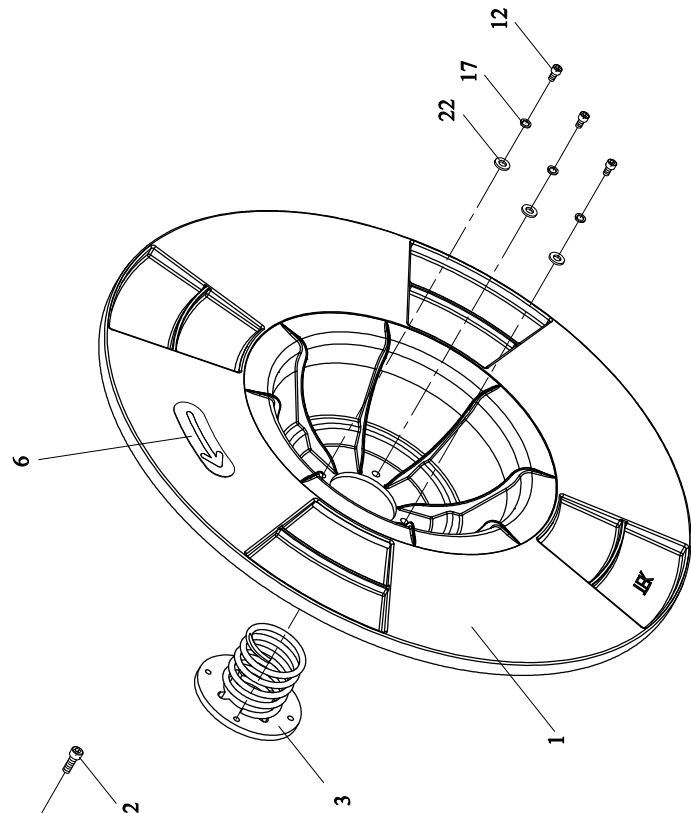
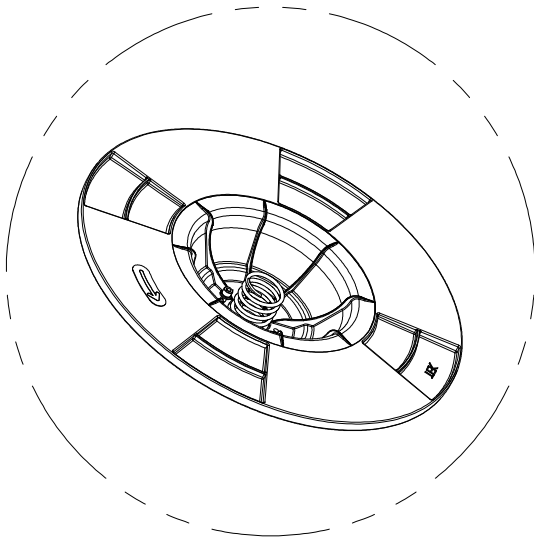
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-4-100021	Reel Control Group (For 200mm)	1	
	M7-4-100021S	Reel Control Group (Stainless Steel Model) (For 200mm)	1	
	M7-4-100031	Reel Control Group (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-100031S	Reel Control Group (Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	1	
1	M7-4-101101	Inner Flange (For 200mm)	1	
	T7-4-10112	Inner Flange (For 150mm)(Option)	1	
	T7-4-10112S	Inner Flange (Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	1	
6	LA-30200	Label	1	
11	M7-4-110021	Outer Flange Ass'y (For 200mm)	1	SEE PAGE C95
	M7-4-110021S	Outer Flange Ass'y (Stainless Steel Model) (For 200mm)	1	
	M7-4-110030	Outer Flange Ass'y (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-110030S	Outer Flange Ass'y (Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	1	
12	M7-4-120021	Reel Crank Ass'y (For 200mm)	1	SEE PAGE C99
	M7-4-120021S	Reel Crank Ass'y (Stainless Steel Model) (For 200mm)	1	
	M7-4-120031	Reel Crank Ass'y (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-120031S	Reel Crank Ass'y (Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	1	
16	HBS0610N	HBS, M6×10 (N)	4	
	HBS0610S	HBS, M6×10 (Stainless Steel Model)	4	
17	HBS0825N	HBS, M8×25 (N)	4	
	HBS0825S	HBS, M8×25 (Stainless Steel Model)	4	
21	SW06	SW, M6	4	
	SW06S	SW, M6 (Stainless Steel Model)	4	
22	SW08	SW, M8	4	
	SW08S	SW, M8 (Stainless Steel Model)	4	
26	PW06A	PW, M6 (A)	4	
	PW06AS	PW, M6 (A) (Stainless Steel Model)	4	
27	PW08C	PW, M8 (C)	4	
	PW08CS	PW, M8 (C) (Stainless Steel Model)	4	

4-1-1

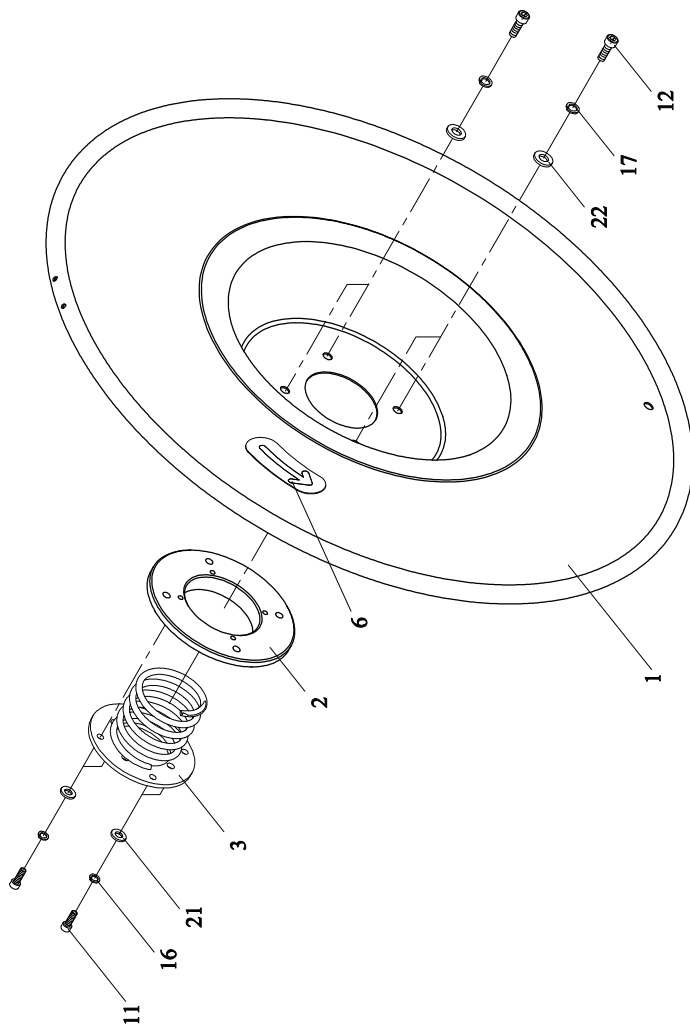
OUTER FLANGE ASS'Y

M7-4-110021

M7-4-110030



(For 200mm)



(For 150mm)(Option)

4-1-1
OUTER FLANGE ASS'Y
M7-4-110021
M7-4-110030

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-4-110021	Outer Flange Ass'y (For 200mm)	1	
	M7-4-110021S	Outer Flange Ass'y (Stainless Steel Model) (For 200mm)	1	
	M7-4-110030	Outer Flange Ass'y (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-110030S	Outer Flange Ass'y (Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-111101	Outer Flange (For 200mm)	1	
	T7-4-10122	Outer Flange (For 150mm)(Option)	1	
	T7-4-10122S	Outer Flange (Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-111200	Plate (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-111200S	Plate (Stainless Steel Model)(For 150mm) (Option)	1	
	M7-4-111310	Spring (For 200mm)	1	
3	M7-4-111310S	Spring (Stainless Steel Model)(For 200mm)	1	
	M7-4-111300	Spring (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-111300S	Spring (Stainless Steel Model)(For 150mm) (Option)	1	
6	LA-30200	Label	1	
11	HBS0416N	HBS, M4×16 (N)(For 150mm)(Option)	4	
	HBS0416S	HBS, M4×16 (Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	4	
12	HBS0512N	HBS, M5×12 (N)(For 200mm)	4	
	HBS0512S	HBS, M5×12 (Stainless Steel Model) (For 200mm)	4	
	HBS0610N	HBS, M6×10 (N)(For 150mm)(Option)	4	
	HBS0610S	HBS, M6×10 (Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	4	
16	SW04	SW, M4 (For 150mm)(Option)	4	
	SW04S	SW, M4 (Stainless Steel Model)(For 150mm) (Option)	4	
17	SW05	SW, M5 (For 200mm)	4	
	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model)(For 200mm)	4	
	SW06	SW, M6 (For 150mm)(Option)	4	
	SW06S	SW, M6 (Stainless Steel Model)(For 150mm) (Option)	4	
21	PW04	PW, M4 (For 150mm)(Option)	4	
	PW04S	PW, M4 (Stainless Steel Model)(For 150mm) (Option)	4	

4-1-1

OUTER FLANGE ASS'Y

M7-4-110021

M7-4-110030

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
22	T7-2-20380	Washer (φ5×φ14)(For 200mm)	4	
	T7-2-20380S	Washer (φ5×φ14)(Stainless Steel Model) (For 200mm)	4	
	PW06A	PW, M6 (A)(For 150mm)(Option)	4	
	PW06AS	PW, M6 (A)(Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	4	

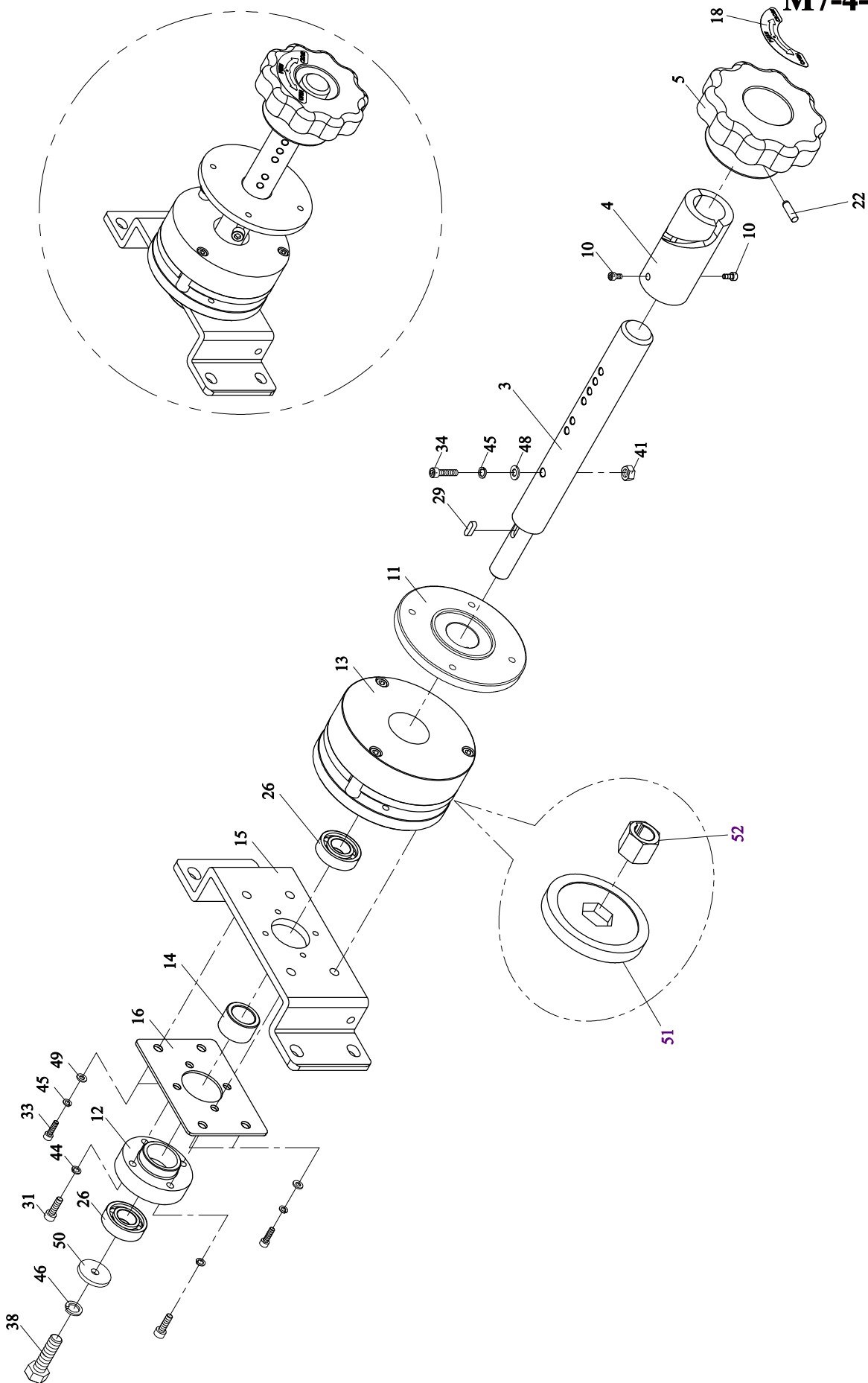


4-1-2

REEL CRANK ASS'Y

M7-4-120021

M7-4-120031



4-1-2

REEL CRANK ASS'Y

M7-4-120021

M7-4-120031

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-4-120021	Reel Crank Ass'y (For 200mm)	1	
	M7-4-120021S	Reel Crank Ass'y (Stainless Steel Model) (For 200mm)	1	
	M7-4-120031	Reel Crank Ass'y (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-120031S	Reel Crank Ass'y (Stainless Steel Model) (For 150mm)(Option)	1	
3	M7-4-121321	Shaft (For 200mm)	1	
	M7-4-121321S	Shaft (Stainless Steel Model)(For 200mm)	1	
	M7-4-121331	Shaft (For 150mm)(Option)	1	
	M7-4-121331S	Shaft (Stainless Steel Model)(For 150mm) (Option)	1	
4	M7-4-121401	Shaft	1	
5	M7-4-121500	Reel Nut Handle	1	
10	M7-4-122000	Screw, M6×8	2	
	M7-4-122000S	Screw, M6×8 (Stainless Steel Model)	2	
11	M7-4-122100	Plate (For 200mm)	1	
	T7-4-10140	Plate (For 150mm)(Option)	1	
	T7-4-10140S	Plate (Stainless Steel Model)(For 150mm) (Option)	1	
12	T7-4-20160	Bearing Support	1	
	T7-4-20160S	Bearing Support (Stainless Steel Model)	1	
13	T7-4-20170	Brake For Reel	1	
14	T7-4-20320	Spacer	1	
15	T7-4-20310	Support	1	
	T7-4-20310S	Support (Stainless Steel Model)	1	
16	T7-4-20250	Washer	1	
	T7-4-20250S	Washer (Stainless Steel Model)	1	
18	LA-30230	Label	1	
22	MSA0620	Lock Pin, ϕ 6×20	1	
26	BR6002ZZ	Bearing, 6002ZZ	2	
29	KYA050515	Key, 5×5×15	1	
31	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	4	
	HBS0516S	HBS, M5×16 (Stainless Steel Model)	4	
33	HBS0620N	HBS, M6×20 (N)	4	
	HBS0620S	HBS, M6×20 (Stainless Steel Model)	4	
34	HBS0645N	HBS, M6×45 (N)	1	
38	HB0820L	HB, M8×20 (LH)	1	
41	HN06	HN, M6	1	

4-1-2

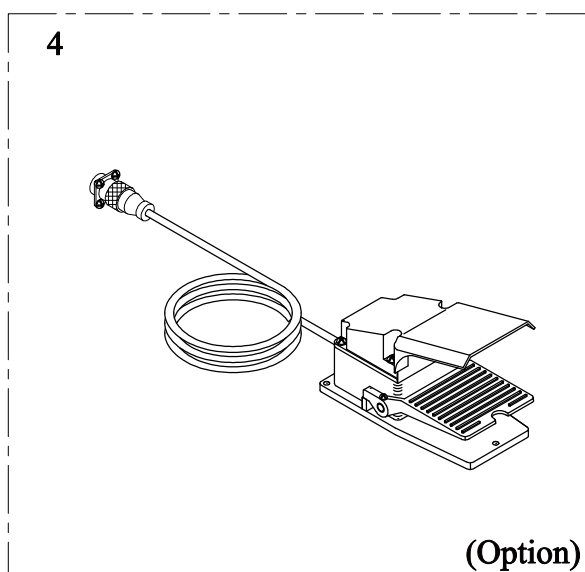
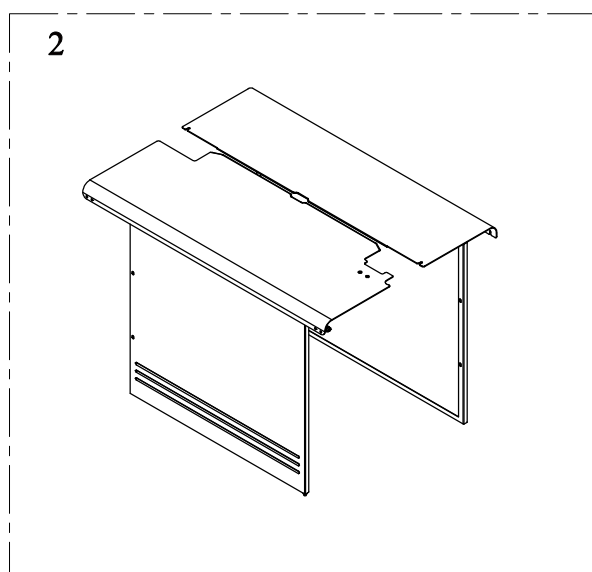
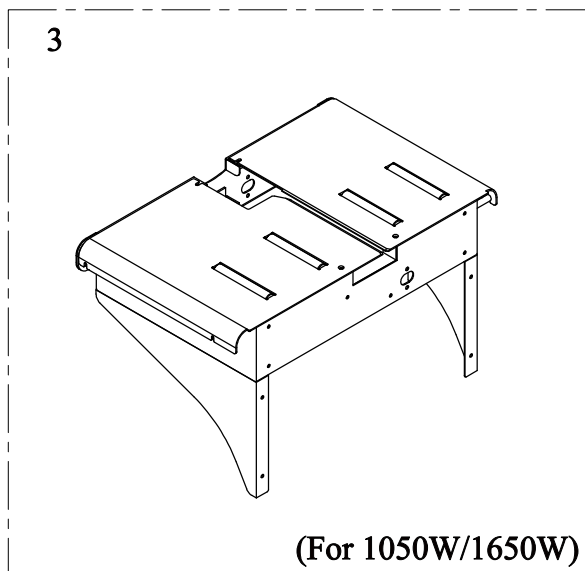
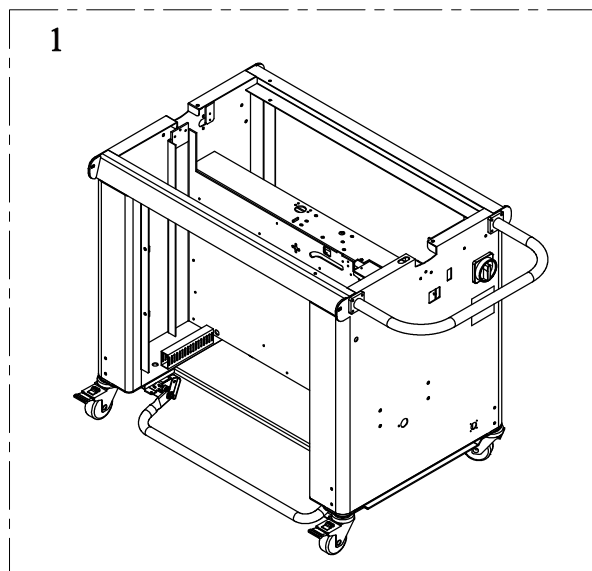
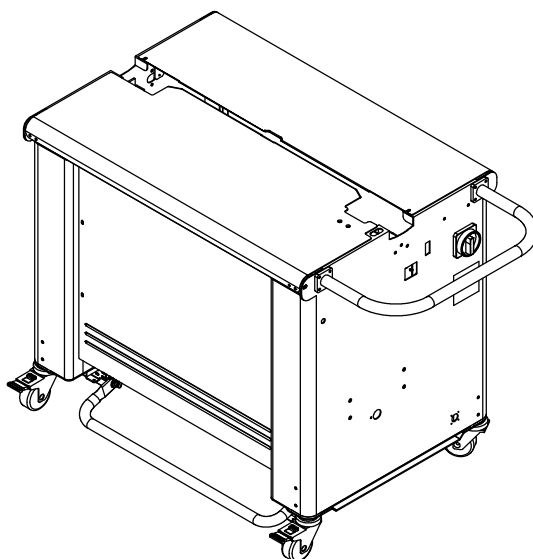
REEL CRANK ASS'Y

M7-4-120021

M7-4-120031

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
44	SW05	SW, M5	4	
	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model)	4	
45	SW06	SW, M6	5	
	SW06S	SW, M6 (Stainless Steel Model)	5	
46	SW08	SW, M8	1	
	SW08S	SW, M8 (Stainless Steel Model)	1	
48	PW06A	PW, M6 (A)	1	
	PW06AS	PW, M6 (A)(Stainless Steel Model)	1	
49	PW06C	PW, M6 (C)	4	
	PW06CS	PW, M6 (C)(Stainless Steel Model)	4	
50	PW08C	PW, M8 (C)	1	
	PW08CS	PW, M8 (C)(Stainless Steel Model)	1	
51	T7-4-20330	Lining	1	
52	T7-4-20340	Hex. Nut	1	





REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-5-900112	Body Frame Unit (For 650W)	1	
	M7-5-900112S	Body Frame Unit (Stainless Steel Model) (For 650W)	1	
	M7-5-900122	Body Frame Unit (For 850W)	1	
	M7-5-900122S	Body Frame Unit (Stainless Steel Model) (For 850W)	1	
	M7-5-900132	Body Frame Unit (For 1050W)	1	
	M7-5-900132S	Body Frame Unit (Stainless Steel Model) (For 1050W)	1	
	M7-5-900142	Body Frame Unit (For 1250W)	1	
	M7-5-900142S	Body Frame Unit (Stainless Steel Model) (For 1250W)	1	
	M7-5-900152	Body Frame Unit (For 1650W)	1	
	M7-5-900152S	Body Frame Unit (Stainless Steel Model) (For 1650W)	1	
	M7-5-100112	Body Frame With Foot Bar Group (For 650W)	1	SEE PAGE C107
	M7-5-100112S	Body Frame With Foot Bar Group (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-5-100122	Body Frame With Foot Bar Group (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-100122S	Body Frame With Foot Bar Group (Stainless Steel Model)(For 850W/1050W)	1	
	M7-5-100132	Body Frame With Foot Bar Group (For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-100132S	Body Frame With Foot Bar Group (Stainless Steel Model)(For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-200112	Cover Group (For 650W)	1	SEE PAGE C115
	M7-5-200112S	Cover Group (Stainless Steel Model) (For 650W)	1	
	M7-5-200122	Cover Group (For 850W)	1	
	M7-5-200122S	Cover Group (Stainless Steel Model) (For 850W)	1	
	M7-5-200132	Cover Group (For 1050W)	1	
	M7-5-200132S	Cover Group (Stainless Steel Model) (For 1050W)	1	
	M7-5-200142	Cover Group (For 1250W)	1	
	M7-5-200142S	Cover Group (Stainless Steel Model) (For 1250W)	1	
	M7-5-200152	Cover Group (For 1650W)	1	
	M7-5-200152S	Cover Group (Stainless Steel Model) (For 1650W)	1	

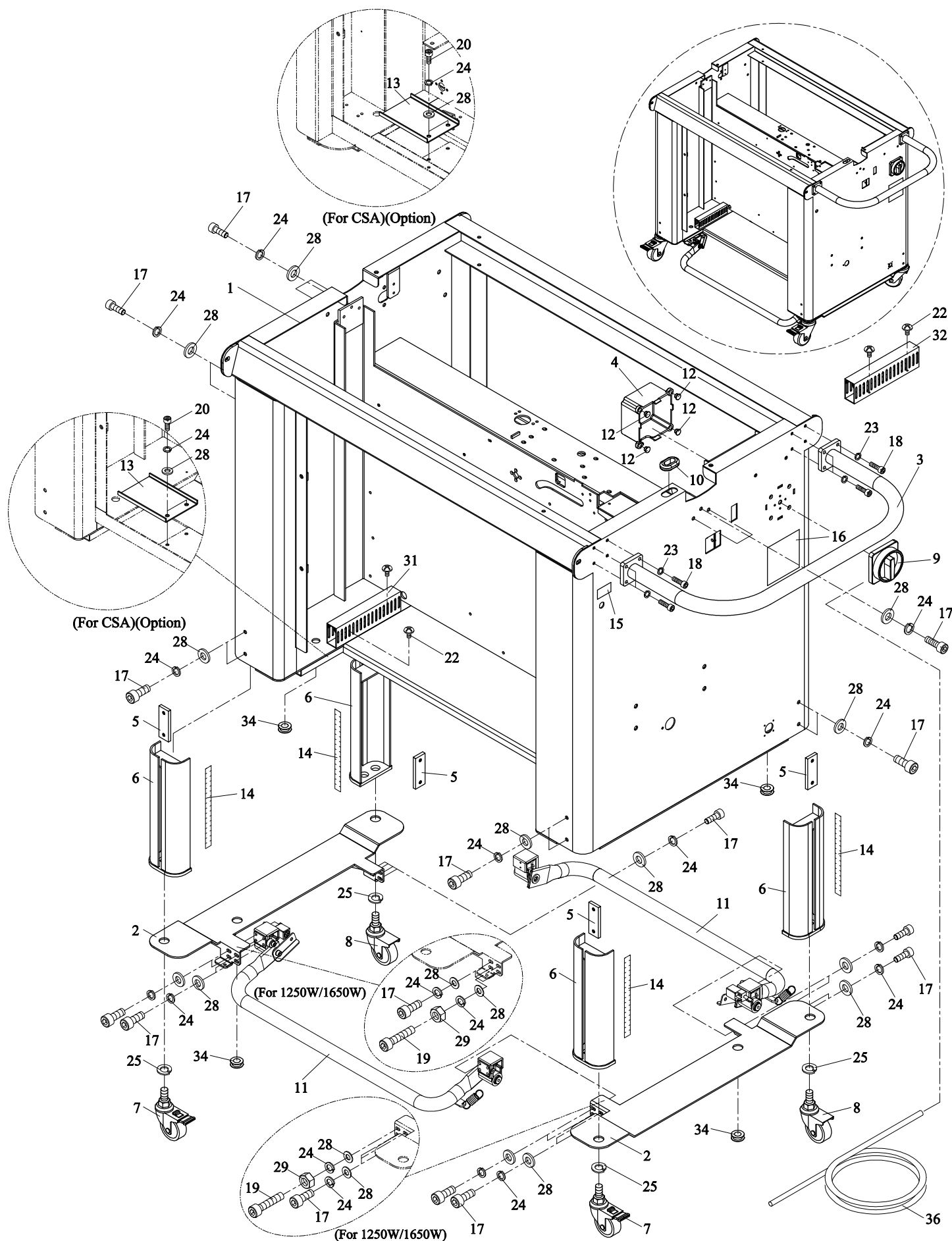
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
3	M7-5-300041	Extension Table Group (For 1050W)	1	SEE PAGE C131
	M7-5-300041S	Extension Table Group (Stainless Steel Model) (For 1050W)	1	
	M7-5-300051	Extension Table Group (For 1650W)	1	
	M7-5-300051S	Extension Table Group (Stainless Steel Model) (For 1650W)	1	
4	T7-6-40001	Pedal Control Set (Option)	1	SEE PAGE C139



5-1

BODY FRAME WITH FOOT BAR GROUP

M7-5-100112
M7-5-100122



5-1

**BODY FRAME WITH
FOOT BAR GROUP**

**M7-5-100112
M7-5-100122**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-5-100112	Body Frame With Foot Bar Group (For 650W)	1	
	M7-5-100112S	Body Frame With Foot Bar Group (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-5-100122	Body Frame With Foot Bar Group (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-100122S	Body Frame With Foot Bar Group (Stainless Steel Model)(For 850W/1050W)	1	
	M7-5-100132	Body Frame With Foot Bar Group (For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-100132S	Body Frame With Foot Bar Group (Stainless Steel Model)(For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-102102	Body Frame (For 650W)	1	
	M7-5-102102S	Body Frame (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-5-102132	Body Frame (For CSA, 650W)(Option)	1	
	M7-5-102132S	Body Frame (Stainless Steel Model)(For CSA, 650W)(Option)	1	
	M7-5-102112	Body Frame (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-102112S	Body Frame (Stainless Steel Model) (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-102142	Body Frame (For CSA, 850W/1050W)(Option)	1	
	M7-5-102142S	Body Frame (Stainless Steel Model)(For CSA, 850W/1050W)(Option)	1	
	M7-5-102122	Body Frame (For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-102122S	Body Frame (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-102152	Body Frame (For CSA, 1250W/1650W) (Option)	1	
	M7-5-102152S	Body Frame (Stainless Steel Model)(For CSA, 1250W/1650W)(Option)	1	
	M7-5-101202	Support	2	
	M7-5-101202S	Support (Stainless Steel Model)	2	
	M7-5-102201	Protect Arm (For 650W)	1	
	M7-5-102201S	Protect Arm (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-5-102211	Protect Arm (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-102211S	Protect Arm (Stainless Steel Model) (For 850W/1050W)	1	
4	M7-5-101901	Cover	1	
5	T7-5-10150	Fix Plate	4	
	T7-5-10150S	Fix Plate (Stainless Steel Model)	4	
6	M7-5-101700	Adjusment Leg	4	
	M7-5-101700S	Adjusment Leg (Stainless Steel Model)	4	
7	T7-5-10170	Caster (Brake)	2	
	T7-5-10170S	Caster (Brake)(Stainless Steel Model)	2	

5-1

BODY FRAME WITH
FOOT BAR GROUPM7-5-100112
M7-5-100122

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
8	T7-5-10180	Caster (Free)	2	SEE PAGE C111
	T7-5-10180S	Caster (Free)(Stainless Steel Model)	2	
9	TK-001	Main Power Switch	1	
10	M7-5-102001	Grommet	1	
11	M7-5-110021	Foot Bar Ass'y (For 650W)	1	
		Foot Bar Ass'y (For 650W)(Option)	2	
	M7-5-110021S	Foot Bar Ass'y (Stainless Steel Model) (For 650W)	1	
		Foot Bar Ass'y (Stainless Steel Model) (For 650W)(Option)	2	
	M7-5-110031	Foot Bar Ass'y (For 850W/1050W)	1	
		Foot Bar Ass'y (For 850W/1050W)(Option)	2	
	M7-5-110031S	Foot Bar Ass'y (Stainless Steel Model) (For 850W/1050W)	1	
		Foot Bar Ass'y (Stainless Steel Model) (For 850W/1050W)(Option)	2	
	M7-5-110041	Foot Bar Ass'y (For 1250W/1650W)	1	
		Foot Bar Ass'y (For 1250W/1650W)(Option)	2	
	M7-5-110041S	Foot Bar Ass'y (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	1	
		Foot Bar Ass'y (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)(Option)	2	
12	T7-5-20210	Rubber Plug	4	
13	M7-5-101301	Plate (For CSA)(Option)	2	
	M7-5-101301S	Plate (Stainless Steel Model)(For CSA)(Option)	2	
14	LA-50094	Label	4	
15	LA-30220	Label (Reel Brake Release)	1	
16	LA-30260	Label	1	
17	HBS0616N	HBS, M6×16 (N)(For 650W~1050W)	22	
		HBS, M6×16 (N)(For 650W~1050W)(Option)	34	
		HBS, M6×16 (N)(For 1250W/1650W)	20	
		HBS, M6×16 (N)(For 1250W/1650W)(Option)	30	
	HBS0616S	HBS, M6×16 (Stainless Steel Model) (For 650W~1050W)	22	
		HBS, M6×16 (Stainless Steel Model) (For 650W~1050W)(Option)	34	
		HBS, M6×16 (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	20	
		HBS, M6×16 (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)(Option)	30	
18	HBS0520N	HBS, M5×20 (N)(For 650W~1050W)	8	
	HBS0520S	HBS, M5×20 (Stainless Steel Model) (For 650W~1050W)	8	

5-1

BODY FRAME WITH FOOT BAR GROUP

**M7-5-100112
M7-5-100122**

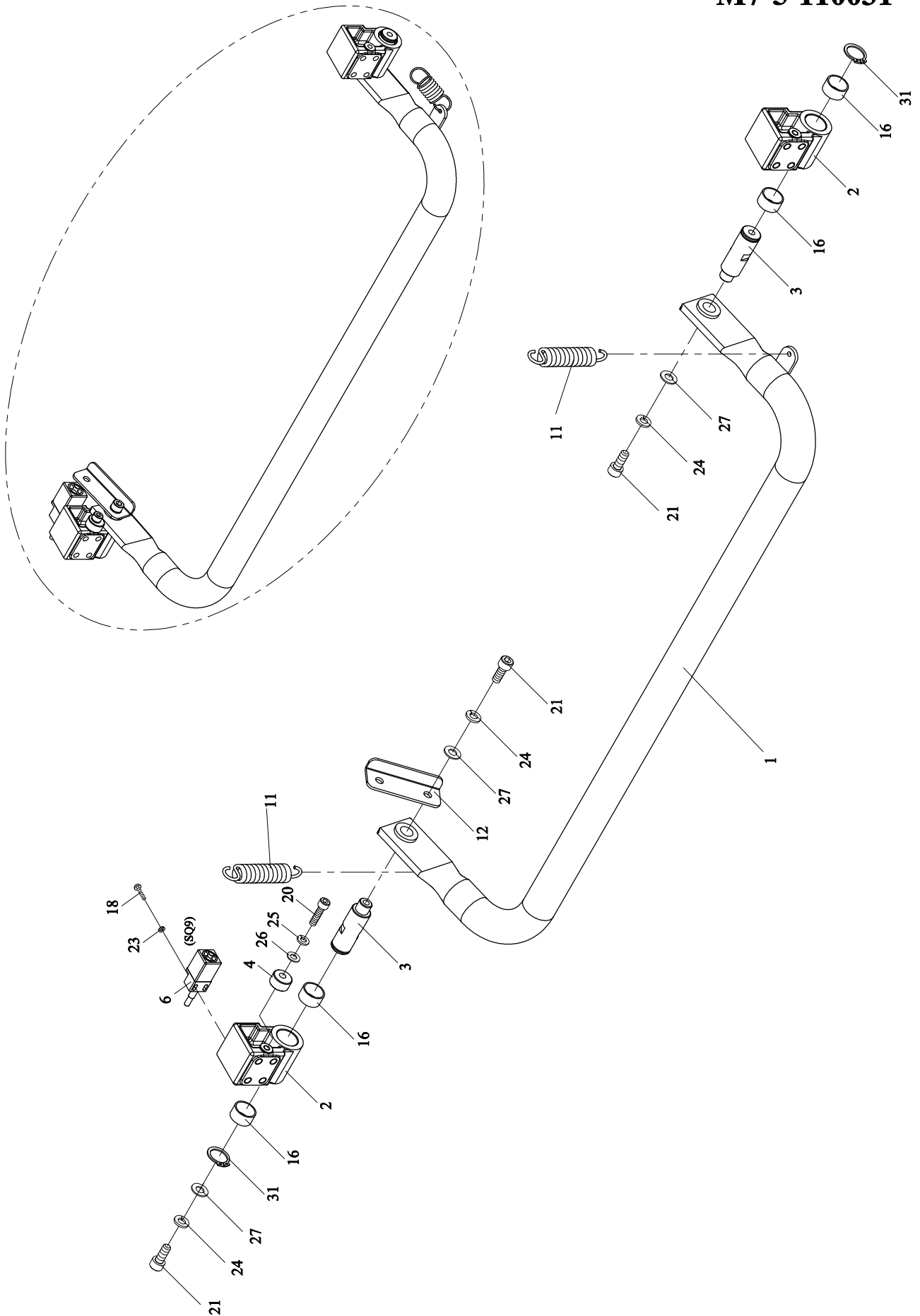
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
19	HBS0630N	HBS, M6×30 (N)(For 1250W/1650W)	2	
		HBS, M6×30 (N)(For 1250W/1650W)(Option)	4	
20	HBS0612N	HBS, M6×12 (N)(For CSA)(Option)	4	
	HBS0612S	HBS, M6×12 (Stainless Steel Model)(For CSA)(Option)	4	
22	TMS0406	TMS, M4×6	2	
		TMS, M4×6 (Option)	4	
23	SW05	SW, M5 (For 650W~1050W)	8	
	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model) (For 650W~1050W)	8	
24	SW06	SW, M6	22	
		SW, M6 (Option)	34	
	SW06S	SW, M6 (Stainless Steel Model)	22	
		SW, M6 (Stainless Steel Model)(Option)	34	
25	SW16	SW, M16	4	
	SW16S	SW, M16 (Stainless Steel Model)	4	
28	PW06A	PW, M6 (A)	22	
		PW, M6 (A)(Option)	34	
	PW06AS	PW, M6 (A)(Stainless Steel Model)	22	
		PW, M6 (A)(Stainless Steel Model)(Option)	34	
29	HN06	HN, M6 (For 1250W/1650W)	2	
		HN, M6 (For 1250W/1650W)(Option)	4	
31	WD25450170	Wire Duct 25×45×170	1	
32	WD25450110	Wire Duct 25×45×110 (Option)	1	
34	T5-4-10580	Grommet	2	
		Grommet (Option)	4	
36	EW720106C003	Wire Ass'y	1	

5-1-1

FOOT BAR ASS'Y

M7-5-110021

M7-5-110031



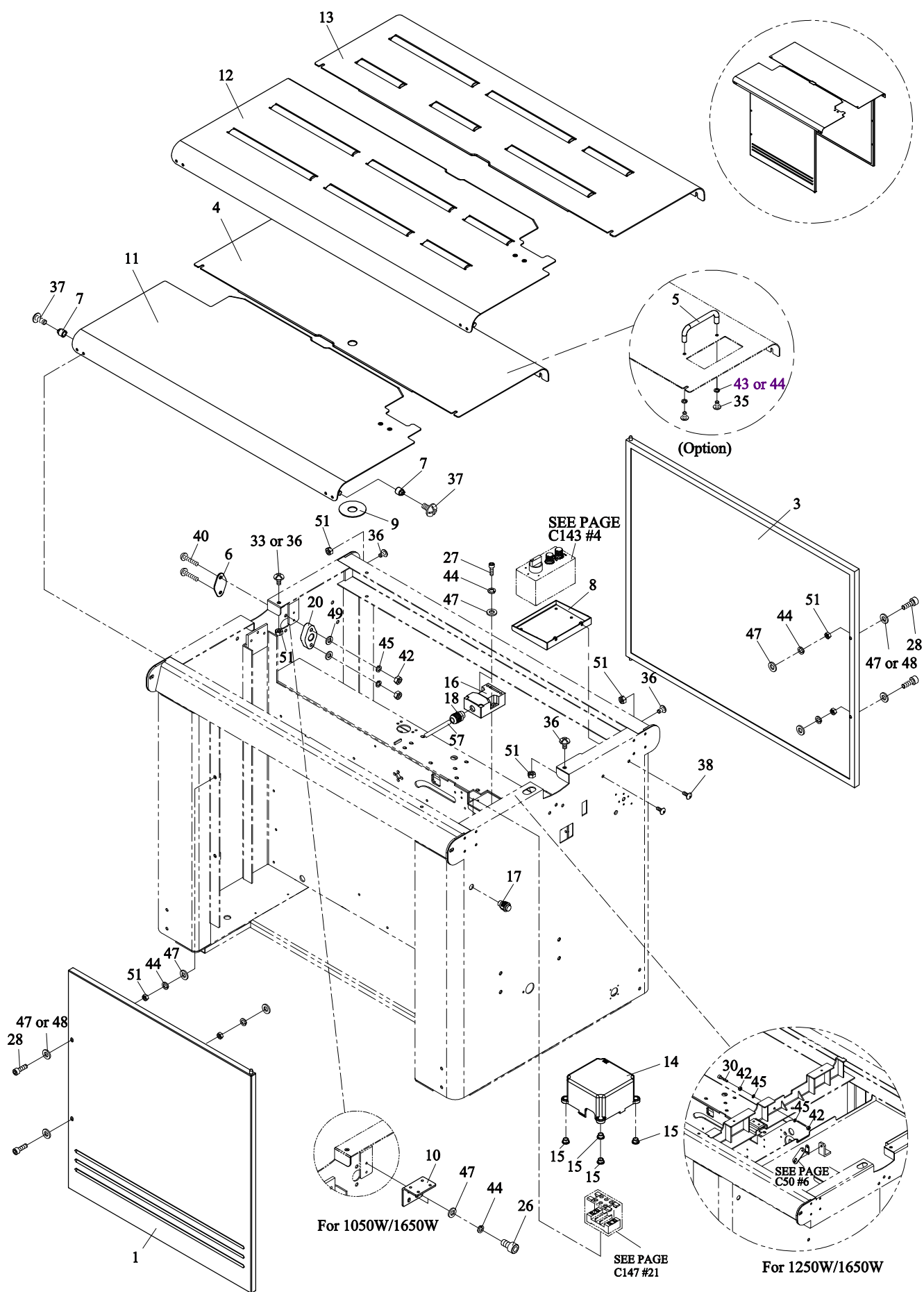
5-1-1
FOOT BAR ASS'Y
M7-5-110021
M7-5-110031

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-5-110021	Foot Bar Ass'y (For 650W)	1	SEE PAGE C153
	M7-5-110021S	Foot Bar Ass'y (Stainless Steel Model) (For 650W)	1	
	M7-5-110031	Foot Bar Ass'y (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-110031S	Foot Bar Ass'y (Stainless Steel Model) (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-110041	Foot Bar Ass'y (For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-110041S	Foot Bar Ass'y (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-111120	Foot Bar (For 650W)	1	
	M7-5-111120S	Foot Bar (Stainless Steel Model) (For 650W)	1	
	M7-5-111130	Foot Bar (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-111130S	Foot Bar (Stainless Steel Model) (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-111140	Foot Bar (For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-111140S	Foot Bar (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-111201	Block	2	
	M7-5-111300	Shaft	2	
	M7-5-111300S	Shaft (Stainless Steel Model)	2	
	M7-5-111400	Adjuster	1	
	M7-5-111400S	Adjuster (Stainless Steel Model)	1	
	MV-6-20220	Proximity Sensor (X21)(SQ9)	1	
	TB-114	Return Spring	2	
	TB-114S	Return Spring (Stainless Steel Model)	2	
	T7-5-30141	Sensor Plate	1	
	MB1510	Metal Bushing, 1510	4	
	PMS0320	PMS, M3×20	2	
	PMS0320S	PMS, M3×20 (Stainless Steel Model)	2	
20	HBS0520N	HBS, M5×20 (N)	1	
	HBS0520S	HBS, M5×20 (Stainless Steel Model)	1	
21	HBS0612N	HBS, M6×12 (N)	3	
	HBS0612S	HBS, M6×12 (Stainless Steel Model)	3	
23	SW03	SW, M3	2	
	SW03S	SW, M3 (Stainless Steel Model)	2	

5-1-1**FOOT BAR ASS'Y****M7-5-110021****M7-5-110031**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
24	SW06	SW, M6	3	
	SW06S	SW, M6 (Stainless Steel Model)	3	
25	SW05	SW, M5	1	
	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model)	1	
26	PW05	PW, M5	1	
	PW05S	PW, M5 (Stainless Steel Model)	1	
27	PW06C	PW, M6 (C)	3	
	PW06CS	PW, M6 (C)(Stainless Steel Model)	3	
31	SR15	Stop Ring, S-15	2	
	SR15S	Stop Ring, S-15 (Stainless Steel Model)	2	





5-2

COVER GROUP

M7-5-200112

M7-5-200122

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-5-200112	Cover Group (For 650W)	1	
	M7-5-200112S	Cover Group (Stainless Steel Model) (For 650W)	1	
	M7-5-200122	Cover Group (For 850W)	1	
	M7-5-200122S	Cover Group (Stainless Steel Model) (For 850W)	1	
	M7-5-200132	Cover Group (For 1050W)	1	
	M7-5-200132S	Cover Group (Stainless Steel Model) (For 1050W)	1	
	M7-5-200142	Cover Group (For 1250W)	1	
	M7-5-200142S	Cover Group (Stainless Steel Model) (For 1250W)	1	
	M7-5-200152	Cover Group (For 1650W)	1	
	M7-5-200152S	Cover Group (Stainless Steel Model) (For 1650W)	1	
	M7-5-201111	Front Door (For 650W)	1	
	M7-5-201111S	Front Door (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-5-201121	Front Door (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-201121S	Front Door (Stainless Steel Model) (For 850W/1050W)	1	
	M7-5-201130	Front Door (For 1250W/1650W)	1	
	M7-5-201130S	Front Door (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	1	
3	M7-5-201311	Rear Door (For 650W)	1	
	M7-5-201311S	Rear Door (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-5-201320	Rear Door (For 850W~1650W)	1	
	M7-5-201320S	Rear Door (Stainless Steel Model) (For 850W~1650W)	1	
4	M7-5-201421	Upper Table Rear (For 650W)	1	
	M7-5-201421S	Upper Table Rear (Stainless Steel Model) (For 650W)	1	
	M7-5-201431	Upper Table Rear (For Photo Eye)(For 650W) (Option)	1	
	M7-5-201431S	Upper Table Rear (For Photo Eye)(Stainless Steel Model)(For 650W)(Option)	1	
5	M7-6-102100	Handle (Option)	1	
	M7-6-102100S	Handle (Stainless Steel Model)(Option)	1	
6	M7-5-201600	Cover (For 650W/850W/1250W)	1	
	M7-5-201600S	Cover (Stainless Steel Model) (For 650W/850W/1250W)	1	
7	M7-5-201701	Table Support	2	
	M7-5-201701S	Table Support (Stainless Steel Model)	2	

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
8	M7-5-202500	Bracket (Option)	1	SEE PAGE C121
9	LA-50240	Label (Option)	1	
10	M7-5-202200	Guide LH Plate (For 1050W/1650W)	1	
11	M7-5-210021	Upper Table Front Ass'y (For 650W)	1	
	M7-5-210021S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	SEE PAGE C123
12	M7-5-220021	Upper Table Front Ass'y (For 850W)	1	
	M7-5-220021S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 850W)	1	
	M7-5-220031	Upper Table Front Ass'y (For 1050W)	1	
	M7-5-220031S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1050W)	1	
	M7-5-220061	Upper Table Front Ass'y (For 1250W)	1	
	M7-5-220061S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1250W)	1	
	M7-5-220091	Upper Table Front Ass'y (For 1650W)	1	
	M7-5-220091S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1650W)	1	SEE PAGE C127
13	M7-5-230021	Upper Table Rear Ass'y (For 850W)	1	
	M7-5-230021S	Upper Table Rear Ass'y (Stainless Steel Model)(For 850W)	1	
	M7-5-230031	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye)(For 850W)(Option)	1	
	M7-5-230031S	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye)(Stainless Steel Model)(For 850W)(Option)	1	
	M7-5-230041	Upper Table Rear Ass'y (For 1050W)	1	
	M7-5-230041S	Upper Table Rear Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1050W)	1	
	M7-5-230051	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye)(For 1050W)(Option)	1	
	M7-5-230051S	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye)(Stainless Steel Model)(For 1050W)(Option)	1	
	M7-5-230061	Upper Table Rear Ass'y (For 1250W)	1	
	M7-5-230061S	Upper Table Rear Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1250W)	1	
	M7-5-230071	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye)(For 1250W)(Option)	1	
	M7-5-230071S	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye)(Stainless Steel Model)(For 1250W)(Option)	1	
	M7-5-230081	Upper Table Rear Ass'y (For 1650W)	1	
	M7-5-230081S	Upper Table Rear Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1650W)	1	

5-2

COVER GROUP

M7-5-200112

M7-5-200122

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-5-230091	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye) (For 1650W)(Option)	1	
	M7-5-230091S	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye) (Stainless Steel Model)(For 1650W)(Option)	1	
14	M7-5-101901	Cover	1	
15	T7-5-20210	Rubber Plug	4	
16	TK-035	Interlock Safety Switch	1	
17	H45-60160	Sealing Switch	1	
18	T5-2-10500	Cable Gland (PG9)	1	
20	T7-2-10280	Block (For 650W/850W/1250W)	1	
	T7-2-10281	Block (For 1050W/1650W)	1	
26	HBS0508N	HBS, M5×8 (N)(For 1050W/1650W)	2	
27	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	2	
28	HBS0525N	HBS, M5×25 (N)	4	
	HBS0525S	HBS, M5×25 (Stainless Steel Model)	4	
30	HBS0630N	HSB, M6×30 (N)	1	
33	FMS0520S	FMS, M5×20 (SUS)(For 1050W/1650W)	1	
35	TMS0512	TMS, M5×12 (Option)	2	
	TMS0512S	TMS, M5×12 (Stainless Steel Model)(Option)	2	
36	TMS0520S	TMS, M5×20 (SUS)(For 650W/850W/1250W)	4	
		TMS, M5×20 (SUS)(For 1050W/1650W)	3	
37	TMS0610S	TMS, M6×10 (SUS)	2	
38	THS0508N	THS, M5×8 (N)(Option)	2	
	THS0508S	THS, M5×8 (Stainless Steel Model)(Option)	2	
40	THS0630N	THS, M6×30 (N)	2	
	THS0630S	THS, M6×30 (Stainless Steel Model)	2	
42	HN06	HN, M6 (For 650W~1050W)	2	
		HN, M6 (For 1250W/1650W)	4	
43	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model)(Option)	2	

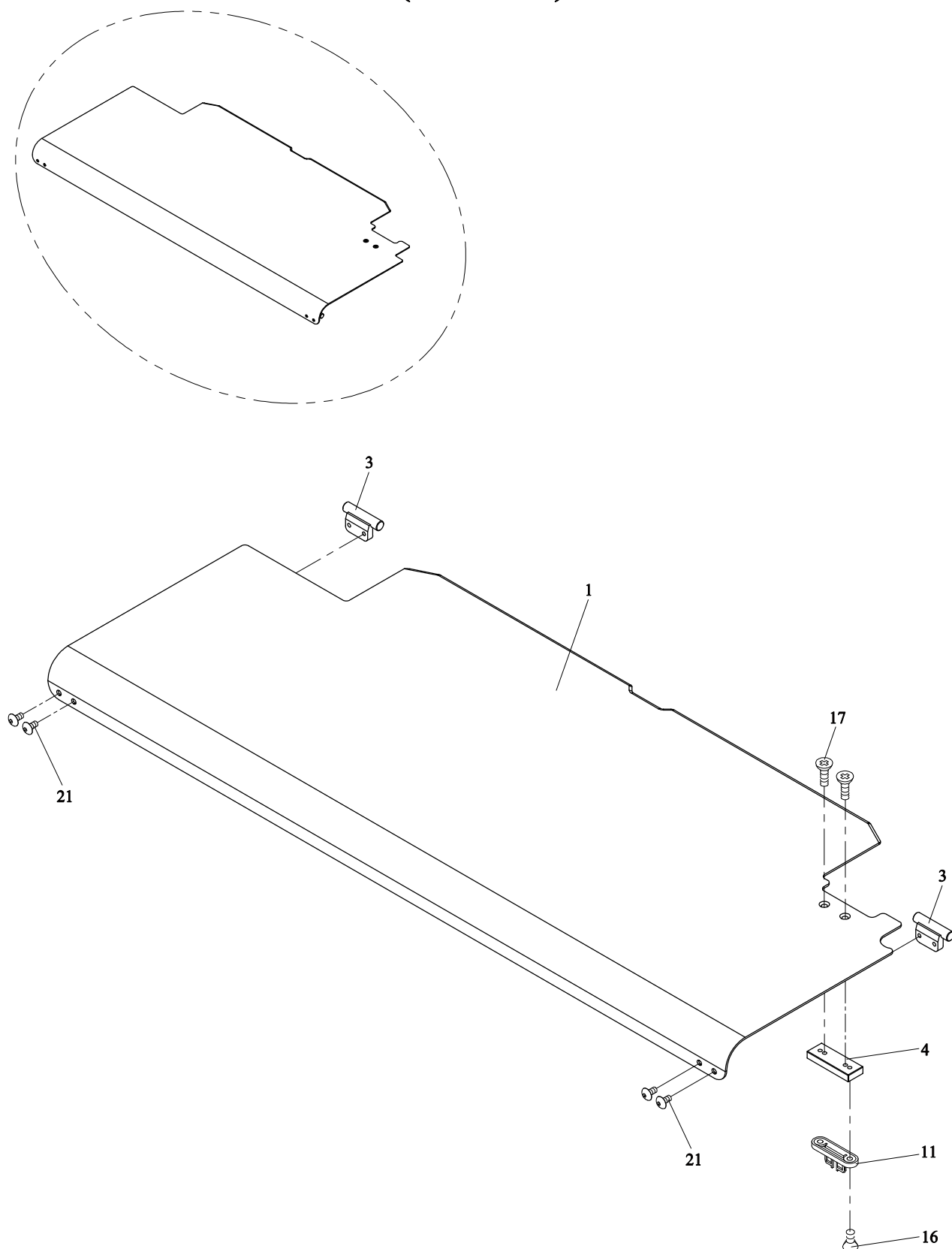
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
44	SW05	SW, M5 (For 650W/850W/1250W)	8	
		SW, M5 (For 1050W/1650W)	10	
45	SW06	SW, M6 (For 650W~1050W)	2	
		SW, M6 (For 1250W/1650W)	4	
47	PW05	PW, M5 (For 650W/850W/1250W)	10	
		PW, M5 (For 1050W/1650W)	12	
48	PW05S	PW, M5 (Stainless Steel Model)	4	
49	PW06A	PW, M6 (A)	2	
51	NTE05	NTE, M5	8	
57	EW720006C002	Wire Ass'y (For 650W)	1	
	EW720008D002	Wire Ass'y (For 850W/1050W)	1	
	EW720016C002	Wire Ass'y (For 1250W/1650W)	1	



5-2-1

**UPPER TABLE FRONT ASS'Y
(For 650W)**

M7-5-210021



5-2-1**UPPER TABLE FRONT ASS'Y
(For 650W)****M7-5-210021**

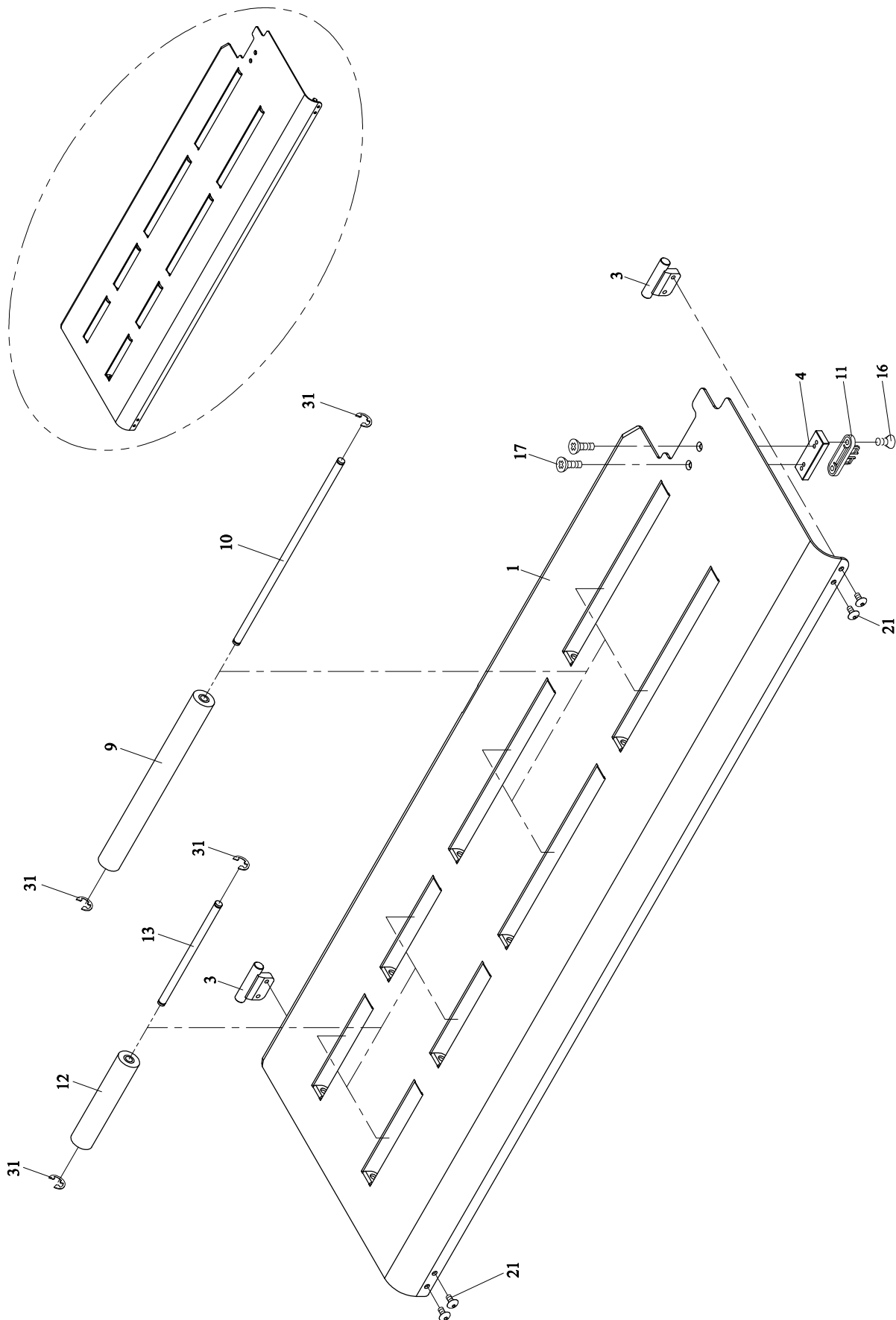
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-5-210021	Upper Table Front Ass'y (For 650W)	1	
	M7-5-210021S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 650W)	1	
	M7-5-211121	Upper Table Front	1	
	M7-5-211121S	Upper Table Front (Stainless Steel Model)	1	
3	M7-5-211301	Shaft	2	
	M7-5-211301S	Shaft (Stainless Steel Model)	2	
4	M7-5-211400	Bracket	1	
11	T7-5-10210	Switch Actuator	1	
16	FMS0510N	FMS, M5×10 (N)	2	
17	FMS0510S	FMS, M5×10 (SUS)	2	
21	THS0510S	THS, M5×10 (SUS)	4	

5-2-2

UPPER TABLE FRONT ASS'Y
(For 850W~1650W)

M7-5-220021

M7-5-220031



5-2-2

**UPPER TABLE FRONT ASS'Y
(For 850W~1650W)**

**M7-5-220021
M7-5-220031**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-5-220021	Upper Table Front Ass'y (For 850W)	1	
	M7-5-220021S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 850W)	1	
	M7-5-220031	Upper Table Front Ass'y (For 1050W)	1	
	M7-5-220031S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1050W)	1	
	M7-5-220061	Upper Table Front Ass'y (For 1250W)	1	
	M7-5-220061S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1250W)	1	
	M7-5-220091	Upper Table Front Ass'y (For 1650W)	1	
	M7-5-220091S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1650W)	1	
	M7-5-221121	Upper Table Front (For 850W)	1	
	M7-5-221121S	Upper Table Front (Stainless Steel Model) (For 850W)	1	
	M7-5-221131	Upper Table Front (For 1050W)	1	
	M7-5-221131S	Upper Table Front (Stainless Steel Model) (For 1050W)	1	
	M7-5-221161	Upper Table Front (For 1250W)	1	
	M7-5-221161S	Upper Table Front (Stainless Steel Model) (For 1250W)	1	
	M7-5-221191	Upper Table Front (For 1650W)	1	
	M7-5-221191S	Upper Table Front (Stainless Steel Model) (For 1650W)	1	
3	M7-5-211301	Shaft	2	
	M7-5-211301S	Shaft (Stainless Steel Model)	2	
4	M7-5-211400	Bracket	1	
9	T6-5-11120	Table Roller (250mm)(For 850W)	6	
		Table Roller (250mm)(For 1050W)	4	
		Table Roller (250mm)(For 1250W/1650W)	8	
	T6-5-11121	Table Roller (250mm)(Stainless Steel Model) (For 850W)	6	
		Table Roller (250mm)(Stainless Steel Model) (For 1050W)	4	
		Table Roller (250mm)(Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	8	

5-2-2

UPPER TABLE FRONT ASS'Y
(For 850W~1650W)

M7-5-220021
M7-5-220031

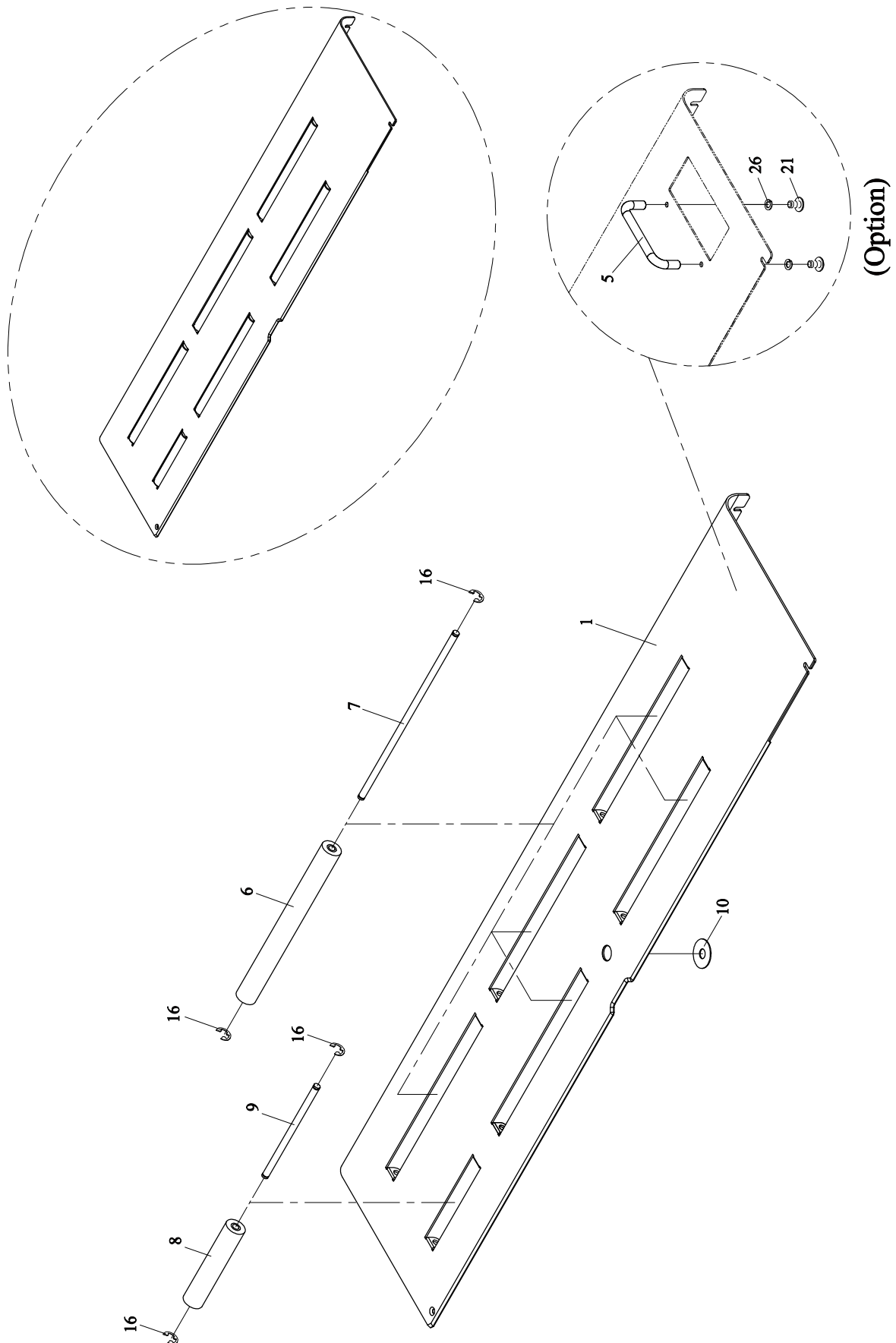
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
10	T6-5-11130	Table Roller Shaft (For 850W)	6	
		Table Roller Shaft (For 1050W)	4	
		Table Roller Shaft (For 1250W/1650W)	8	
	T6-5-11131	Table Roller Shaft (Stainless Steel Model) (For 850W)	6	
		Table Roller Shaft (Stainless Steel Model) (For 1050W)	4	
		Table Roller Shaft (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	8	
11	T7-5-10210	Switch Actuator	1	
12	T7-5-40410	Table Roller (130mm)(For 1050W)	4	
	T7-5-40411	Table Roller (130mm)(Stainless Steel Model) (For 1050W)	4	
13	T7-5-40420	Table Roller Shaft (For 1050W)	4	
	T7-5-40420S	Table Roller Shaft (Stainless Steel Model) (For 1050W)	4	
16	FMS0510N	FMS, M5×10 (N)	2	
17	FMS0510S	FMS, M5×10 (SUS)	2	
21	THS0510S	THS, M5×10 (SUS)	4	
31	ER07	Snap Ring, E-7 (For 850W)	12	
		Snap Ring, E-7 (For 1050W~1650W)	16	
	ER07S	Snap Ring, E-7 (Stainless Steel Model) (For 850W)	12	
		Snap Ring, E-7 (Stainless Steel Model) (For 1050W~1650W)	16	



5-2-3

UPPER TABLE REAR ASS'Y (For 850W~1650W)

M7-5-230021
M7-5-230031



5-2-3

**UPPER TABLE REAR ASS'Y
(For 850W~1650W)**

**M7-5-230021
M7-5-230031**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-5-230021	Upper Table Rear Ass'y (For 850W)	1	
	M7-5-230021S	Upper Table Rear Ass'y (Stainless Steel Model) (For 850W)	1	
	M7-5-230031	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye) (For 850W)(Option)	1	
	M7-5-230031S	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye) (Stainless Steel Model)(For 850W)(Option)	1	
	M7-5-230041	Upper Table Rear Ass'y (For 1050W)	1	
	M7-5-230041S	Upper Table Rear Ass'y (Stainless Steel Model) (For 1050W)	1	
	M7-5-230051	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye) (For 1050W)(Option)	1	
	M7-5-230051S	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye) (Stainless Steel Model)(For 1050W)(Option)	1	
	M7-5-230061	Upper Table Rear Ass'y (For 1250W)	1	
	M7-5-230061S	Upper Table Rear Ass'y (Stainless Steel Model) (For 1250W)	1	
	M7-5-230071	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye) (For 1250W)(Option)	1	
	M7-5-230071S	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye) (Stainless Steel Model)(For 1250W)(Option)	1	
	M7-5-230081	Upper Table Rear Ass'y (For 1650W)	1	
	M7-5-230081S	Upper Table Rear Ass'y (Stainless Steel Model) (For 1650W)	1	
	M7-5-230091	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye) (For 1650W)(Option)	1	
	M7-5-230091S	Upper Table Rear Ass'y (For Photo Eye) (Stainless Steel Model)(For 1650W)(Option)	1	
	M7-5-231121	Upper Table Rear (For 850W)	1	
	M7-5-231121S	Upper Table Rear (Stainless Steel Model) (For 850W)	1	
	M7-5-231131	Upper Table Rear (For Photo Eye)(For 850W) (Option)	1	
	M7-5-231131S	Upper Table Rear (For Photo Eye) (Stainless Steel Model)(For 850W)(Option)	1	
	M7-5-231141	Upper Table Rear (For 1050W)	1	
	M7-5-231141S	Upper Table Rear (Stainless Steel Model) (For 1050W)	1	
	M7-5-231151	Upper Table Rear (For Photo Eye)(For 1050W) (Option)	1	
	M7-5-231151S	Upper Table Rear (For Photo Eye) (Stainless Steel Model)(For 1050W)(Option)	1	

5-2-3

UPPER TABLE REAR ASS'Y
(For 850W~1650W)

M7-5-230021
M7-5-230031

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-5-231161	Upper Table Rear (For 1250W)	1	
	M7-5-231161S	Upper Table Rear (Stainless Steel Model) (For 1250W)	1	
	M7-5-231171	Upper Table Rear (For Photo Eye)(For 1250W) (Option)	1	
	M7-5-231171S	Upper Table Rear (For Photo Eye) (Stainless Steel Model)(For 1250W)(Option)	1	
	M7-5-231181	Upper Table Rear (For 1650W)	1	
	M7-5-231181S	Upper Table Rear (Stainless Steel Model) (For 1650W)	1	
	M7-5-231191	Upper Table Rear (For Photo Eye)(For 1650W) (Option)	1	
	M7-5-231191S	Upper Table Rear (For Photo Eye) (Stainless Steel Model)(For 1650W)(Option)	1	
5	M7-6-102100	Handle (Option)	1	
	M7-6-102100S	Handle (Stainless Steel Model)(Option)	1	
6	T6-5-11120	Table Roller (250mm)(For 850W/1050W)	5	
		Table Roller (250mm)(For 1250W/1650W)	7	
	T6-5-11121	Table Roller (250mm)(Stainless Steel Model) (For 850W/1050W)	5	
		Table Roller (250mm)(Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	7	
7	T6-5-11130	Table Roller Shaft (For 850W/1050W)	5	
		Table Roller Shaft (For 1250W/1650W)	7	
	T6-5-11131	Table Roller Shaft (Stainless Steel Model) (For 850W/1050W)	5	
		Table Roller Shaft (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	7	
8	T7-5-40410	Table Roller (130mm) (For 1050W/1250W/1650W)	1	
	T7-5-40411	Table Roller (130mm)(Stainless Steel Model) (For 1050W/1250W/1650W)	1	
9	T7-5-40420	Table Roller Shaft (For 1050W/1250W/1650W)	1	
	T7-5-40420S	Table Roller Shaft (Stainless Steel Model) (For 1050W/1250W/1650W)	1	
10	LA-50240	Label (Option)	1	

5-2-3

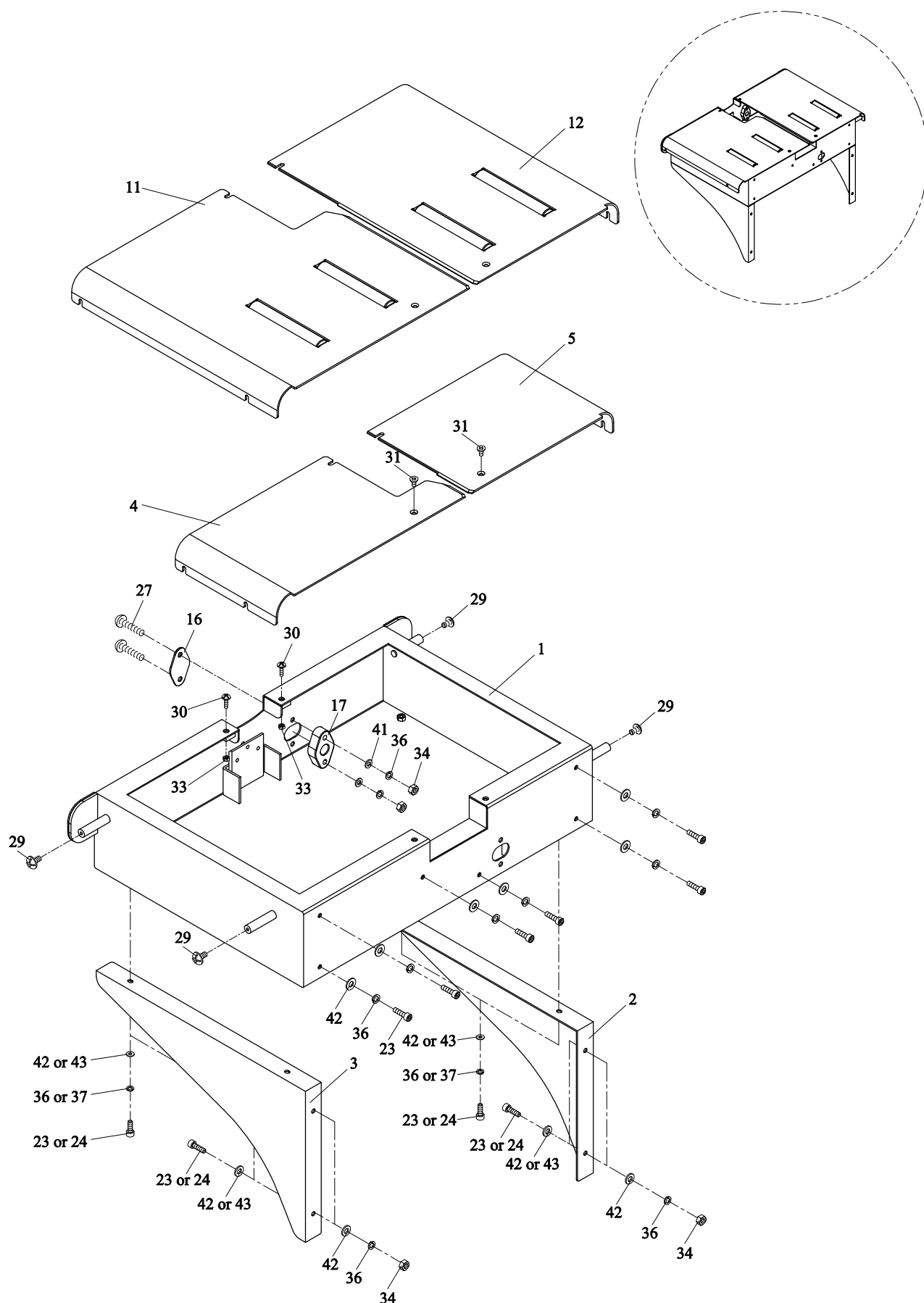
UPPER TABLE REAR ASS'Y
(For 850W~1650W)

M7-5-230021
M7-5-230031

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
16	ER07	Snap Ring, E-7 (For 850W)	10	
		Snap Ring, E-7 (For 1050W)	14	
		Snap Ring, E-7 (For 1250W/1650W)	16	
	ER07S	Snap Ring, E-7 (Stainless Steel Model) (For 850W)	10	
		Snap Ring, E-7 (Stainless Steel Model) (For 1050W)	14	
		Snap Ring, E-7 (Stainless Steel Model) (For 1250W/1650W)	16	
21	TMS0512	TMS, M5×12 (Option)	2	
	TMS0512S	TMS, M5×12 (Stainless Steel Model)(Option)	2	
26	SW05	SW, M5 (Option)	2	
	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model)(Option)	2	

EXTENSION TABLE GROUP (For 1050W/1650W)

M7-5-300041
M7-5-300051



5-3
**EXTENSION TABLE GROUP
(For 1050W/1650W)**
**M7-5-300041
M7-5-300051**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-5-300041	Extension Table Group (For 1050W)	1	
	M7-5-300041S	Extension Table Group (Stainless Steel Model) (For 1050W)	1	
	M7-5-300051	Extension Table Group (For 1650W)	1	
	M7-5-300051S	Extension Table Group (Stainless Steel Model) (For 1650W)	1	
	M7-5-301101	Extension Table (For 1050W)	1	
	M7-5-301101S	Extension Table (Stainless Steel Model) (For 1050W)	1	
	M7-5-301111	Extension Table (For 1650W)	1	
	M7-5-301111S	Extension Table (Stainless Steel Model) (For 1650W)	1	
	M7-5-301200	Rack (Right)(Only 1650W)	1	
	M7-5-301200S	Rack (Right)(Stainless Steel Model) (Only 1650W)	1	
	M7-5-301300	Rack (Left)(Only 1650W)	1	
2	M7-5-301300S	Rack (Left)(Stainless Steel Model) (Only 1650W)	1	
3	M7-5-301421	Upper Table Front (Only 1050W)	1	
	M7-5-301421S	Upper Table Front (Stainless Steel Model) (Only 1050W)	1	
4	M7-5-301501	Upper Table Rear (Only 1050W)	1	
	M7-5-301501S	Upper Table Rear (Stainless Steel Model) (Only 1050W)	1	
11	M7-5-310021	Upper Table Front Ass'y (Only 1650W)	1	SEE PAGE C135
	M7-5-310021S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(Only 1650W)	1	
12	M7-5-320001	Upper Table Rear Ass'y (Only 1650W)	1	SEE PAGE C137
	M7-5-320001S	Upper Table Rear Ass'y (Stainless Steel Model)(Only 1650W)	1	
16	M7-5-201600	Cover	1	
	M7-5-201600S	Cover (Stainless Steel Model)	1	
17	T7-2-10280	Block	1	
23	HBS0616N	HBS, M6×16 (N)(For 1050W)	6	
24	HBS0616S	HBS, M6×16 (N)(For 1650W)	14	
		HBS, M6×16 (Stainless Steel Model) (Only 1650W)	8	

5-3

EXTENSION TABLE GROUP
(For 1050W/1650W)

M7-5-300041
M7-5-300051

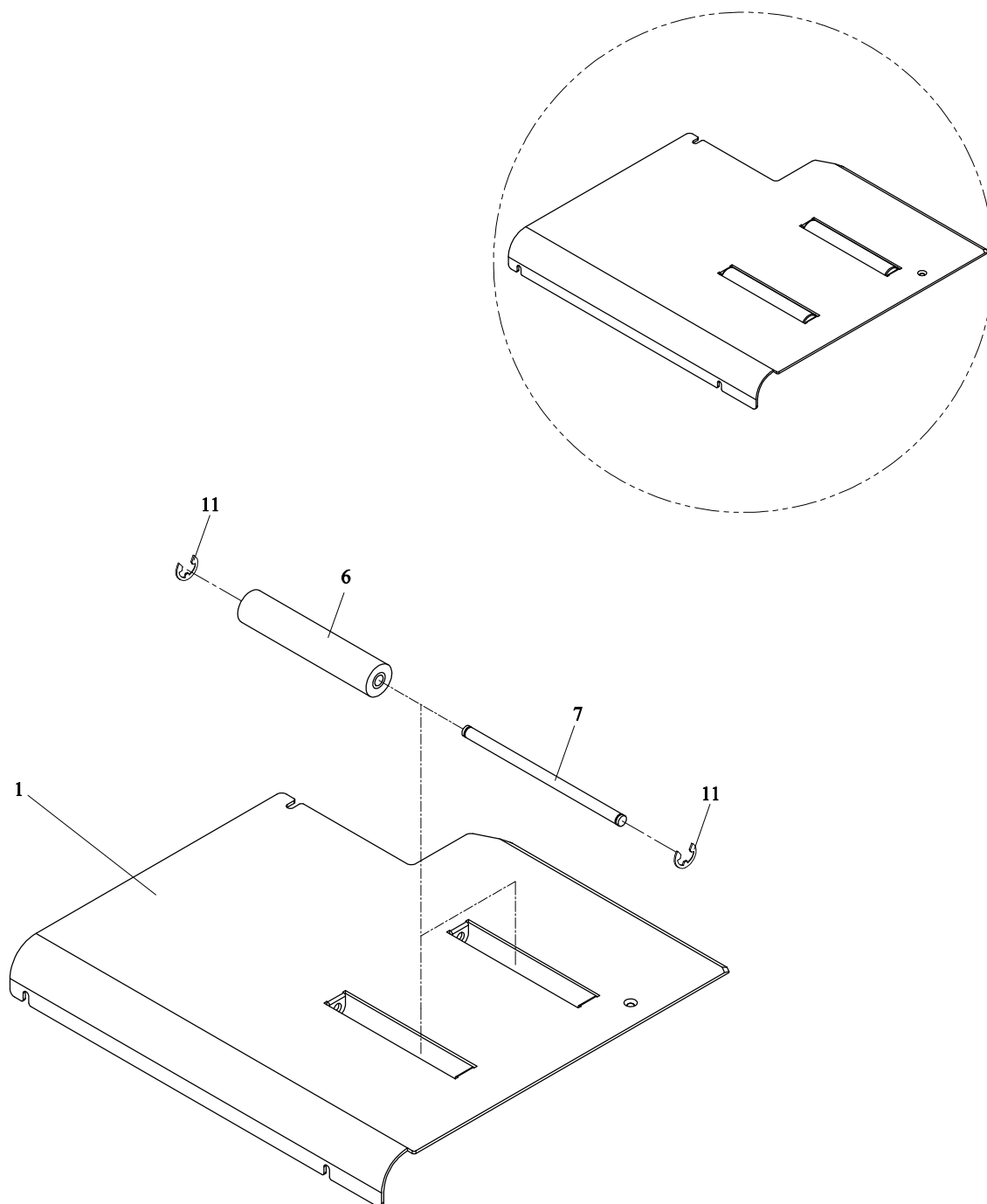
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
27	THS0630N	THS, M6×30 (N)	2	
	THS0630S	THS, M6×30 (Stainless Steel Model)	2	
29	TMS0512S	TMS, M5×12 (SUS)	4	
30	TMS0520S	TMS, M5×20 (SUS)	2	
31	FMS0512S	FMS, M5×12 (SUS)	2	
33	HN05	HN, M5	2	
34	HN06	HN, M6 (For 1050W)	2	
		HN, M6 (For 1650W)	6	
36	SW06	SW, M6 (For 1050W)	8	
		SW, M6 (For 1650W)	16	
37	SW06S	SW, M6 (Stainless Steel Model)(Only 1650W)	4	
41	PW06A	PW, M6 (A)	2	
42	PW06C	PW, M6 (C)(For 1050W)	6	
		PW, M6 (C)(For 1650W)	18	
43	PW06CS	PW, M6 (C)(Stainless Steel Model) (Only 1650W)	8	



5-3-1

**UPPER TABLE FRONT ASS'Y
(For 1650W)**

M7-5-310021



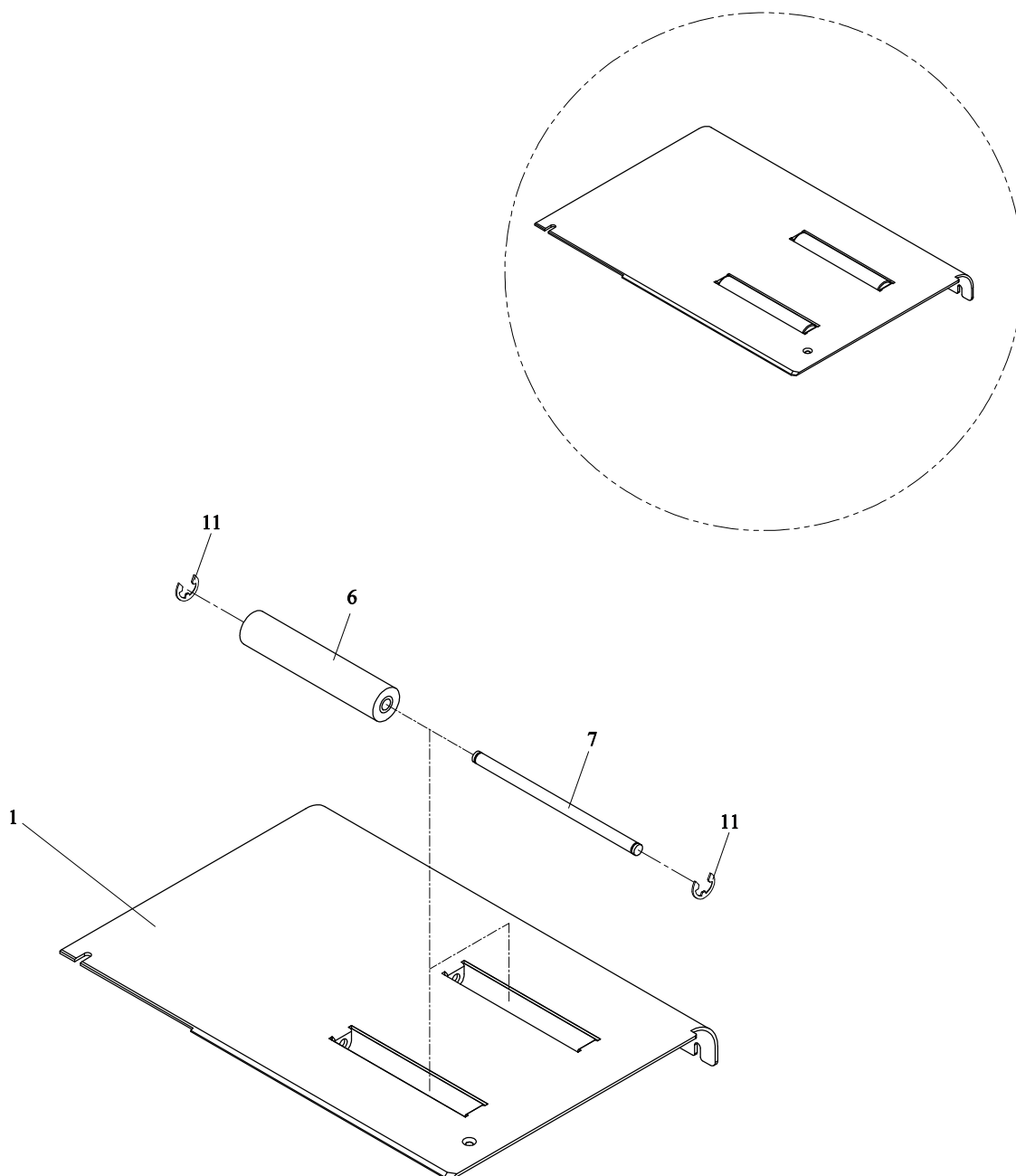
5-3-1**UPPER TABLE FRONT ASS'Y
(For 1650W)****M7-5-310021**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-5-310021	Upper Table Front Ass'y (For 1650W)	1	
	M7-5-310021S	Upper Table Front Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1650W)	1	
	M7-5-311121	Upper Table Front	1	
	M7-5-311121S	Upper Table Front (Stainless Steel Model)	1	
6	T7-5-40410	Table Roller (130mm)	2	
	T7-5-40411	Table Roller (130mm)(Stainless Steel Model)	2	
7	T7-5-40420	Table Roller Shaft	2	
	T7-5-40420S	Table Roller Shaft (Stainless Steel Model)	2	
11	ER07	Snap Ring, E-7	4	
	ER07S	Snap Ring, E-7 (Stainless Steel Model)	4	

5-3-2

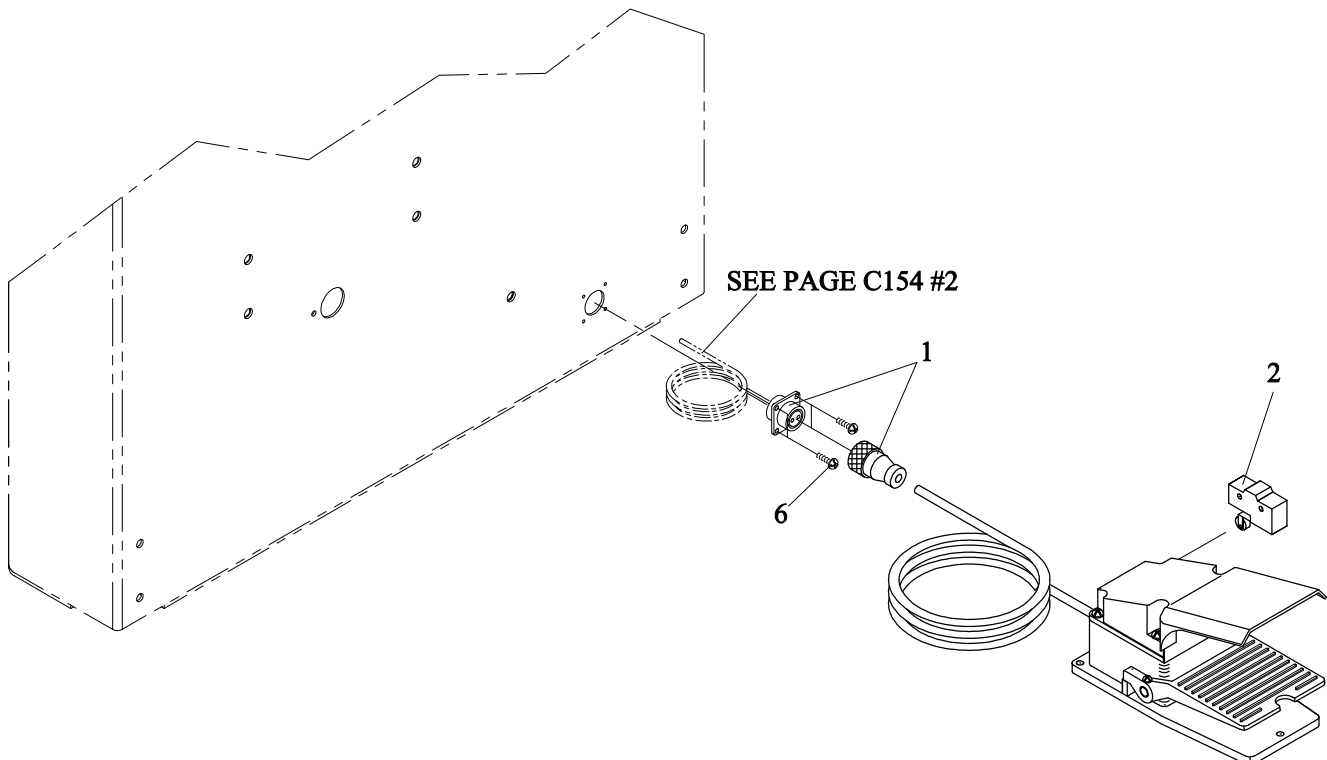
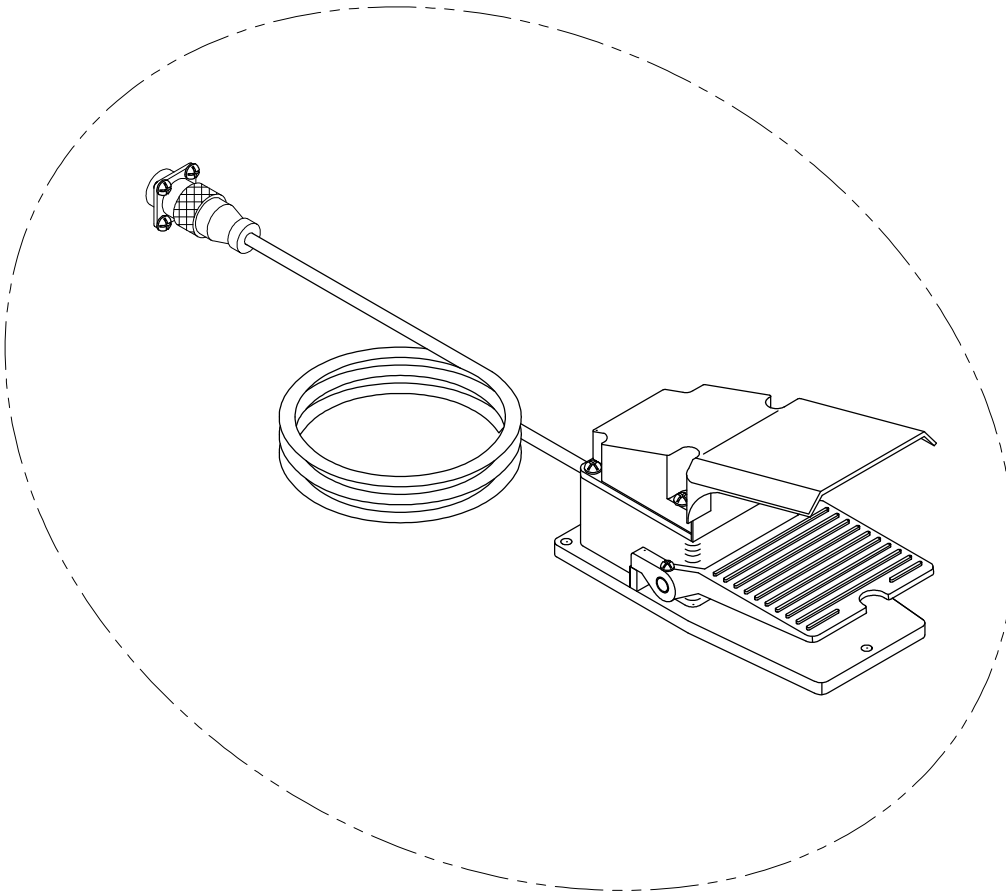
**UPPER TABLE REAR ASS'Y
(For 1650W)**

M7-5-320001



5-3-2**UPPER TABLE REAR ASS'Y
(For 1650W)****M7-5-320001**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-5-320001	Upper Table Rear Ass'y (For 1650W)	1	
	M7-5-320001S	Upper Table Rear Ass'y (Stainless Steel Model)(For 1650W)	1	
	M7-5-321101	Upper Table Rear	1	
	M7-5-321101S	Upper Table Rear (Stainless Steel Model)	1	
6	T7-5-40410	Table Roller (130mm)	2	
	T7-5-40411	Table Roller (130mm)(Stainless Steel Model)	2	
7	T7-5-40420	Table Roller Shaft	2	
	T7-5-40420S	Table Roller Shaft (Stainless Steel Model)	2	
11	ER07	Snap Ring, E-7	4	
	ER07S	Snap Ring, E-7 (Stainless Steel Model)	4	

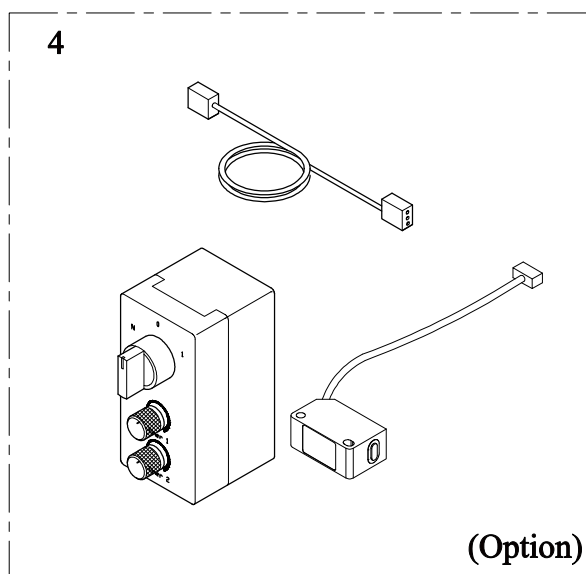
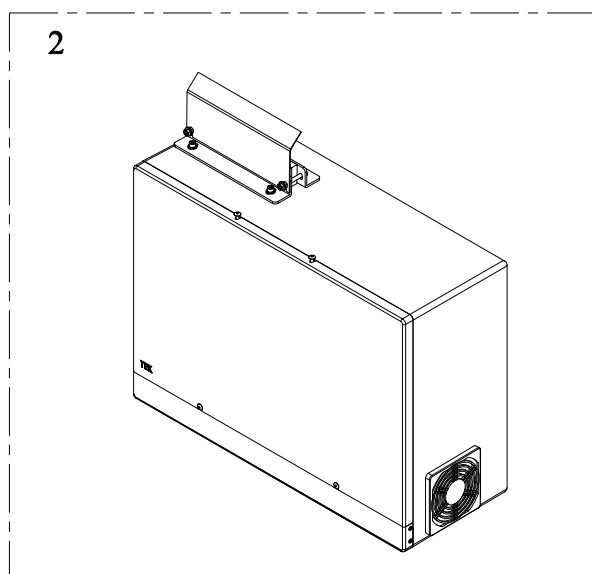
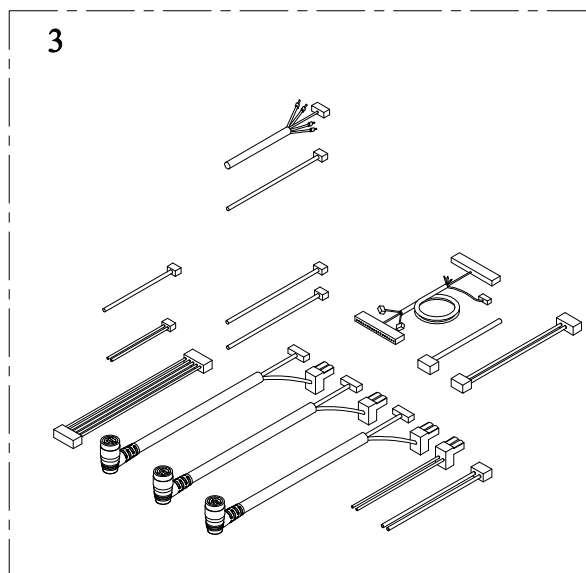
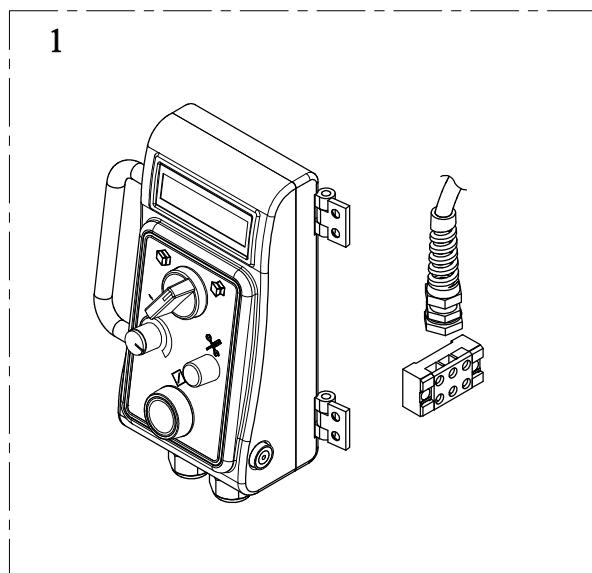
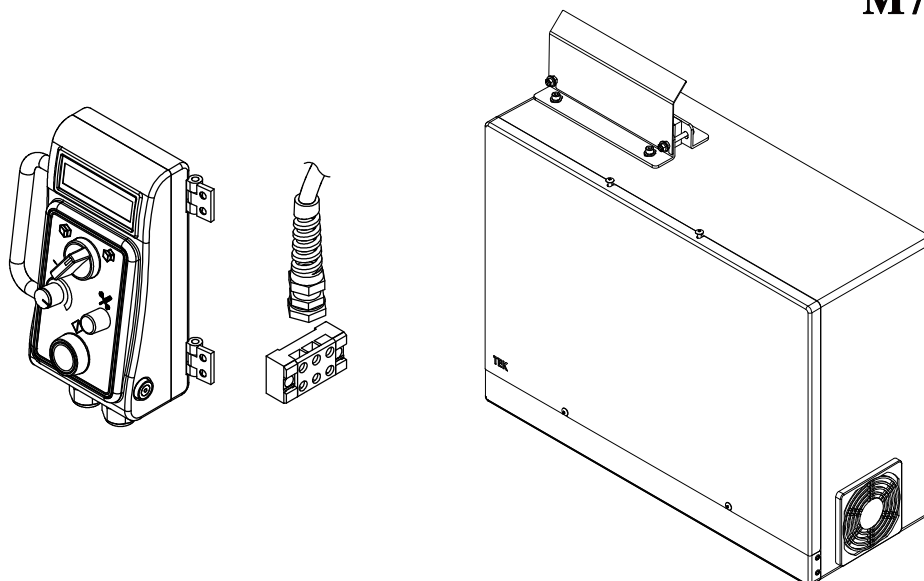
**PEDAL CONTROL SET
(OPTION)**

5-4

PEDAL CONTROL SET (OPTION)

T7-6-40001

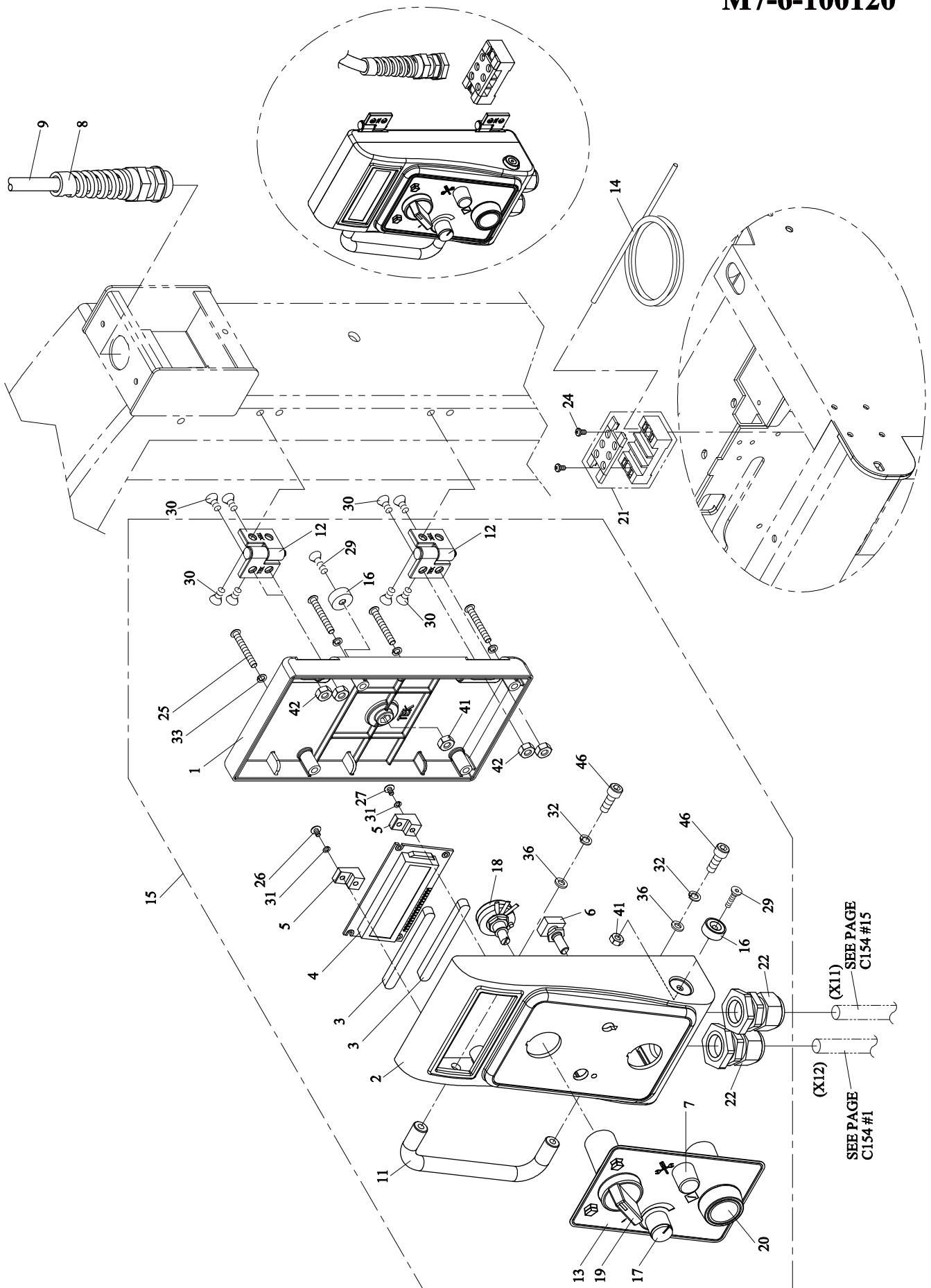
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	T6-6-10350	Connector (Foot Switch)	1	
2	T7-5-20130	Micro Switch	1	
6	TMS0308N	TMS, M3×8 (N)	4	
	TMS0308S	TMS, M3×8 (Stainless Steel Model)	4	



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-6-900023	Electric Control Unit (For 220V~ 240V, 650W)	1	SEE PAGE C145
	M7-6-900023S	Electric Control Unit (Stainless Steel Model) (For 220V~ 240V, 650W)	1	
	M7-6-900033	Electric Control Unit (For 110V, 650W)	1	
	M7-6-900033S	Electric Control Unit (Stainless Steel Model) (For 110V, 650W)	1	
	M7-6-900083	Electric Control Unit (For 220V~ 240V, 850W/1050W)	1	
	M7-6-900083S	Electric Control Unit (Stainless Steel Model) (For 220V~ 240V, 850W/1050W)	1	
	M7-6-900093	Electric Control Unit (For 110V, 850W/1050W)	1	
	M7-6-900093S	Electric Control Unit (Stainless Steel Model) (For 110V, 850W/1050W)	1	
	M7-6-900103	Electric Control Unit (For 220V~ 240V, 1250W/1650W)	1	
	M7-6-900103S	Electric Control Unit (Stainless Steel Model) (For 220V~ 240V, 1250W/1650W)	1	
	M7-6-900113	Electric Control Unit (For 110V, 1250W/1650W)	1	
	M7-6-900113S	Electric Control Unit (Stainless Steel Model)(For 110V, 1250W/1650W)	1	
	M7-6-100040	Control Panel Group (Europe)(For 650W)	1	
	M7-6-100040S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (Europe)(For 650W)	1	
	M7-6-100120	Control Panel Group (Europe) (For 850W/1050W)	1	
	M7-6-100120S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (Europe)(For 850W/1050W)	1	
	M7-6-100130	Control Panel Group (Europe) (For 1250W/1650W)	1	
	M7-6-100130S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (Europe)(For 1250W/1650W)	1	
	M7-6-100060	Control Panel Group (America)(For 650W)	1	
	M7-6-100060S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (America)(For 650W)	1	
	M7-6-100150	Control Panel Group (America) (For 850W/1050W)	1	
	M7-6-100150S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (America)(For 850W/1050W)	1	

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
2	M7-6-100160	Control Panel Group (America) (For 1250W/1650W)	1	SEE PAGE C149
	M7-6-100160S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (America)(For 1250W/1650W)	1	
	M7-6-200003	Electric Control Group (Without Wire) (For 220V~240V)	1	
	M7-6-200003S	Electric Control Group (Without Wire) (Stainless Steel Model)(For 220V~240V)	1	
	M7-6-200013	Electric Control Group (Without Wire) (For 110V)	1	
	M7-6-200013S	Electric Control Group (Without Wire) (Stainless Steel Model)(For 110V)	1	
3	M7-6-300112	Wires Group (For 650W)	1	SEE PAGE C153
	M7-6-300122	Wires Group (For 850W/1050W)	1	
	M7-6-300132	Wires Group (For 1250W/1650W)	1	
4	M7-6-400000	Photo Eye Timer Box Group (For 650W) (Option)	1	SEE PAGE C158
	M7-6-400020	Photo Eye Timer Box Group (For 850W/1050W)(Option)	1	
	M7-6-400030	Photo Eye Timer Box Group (For 1250W/1650W)(Option)	1	





6-1**CONTROL PANEL GROUP****M7-6-100040****M7-6-100120**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-6-100040	Control Panel Group (Europe)(For 650W)	1	
	M7-6-100040S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (Europe)(For 650W)	1	
	M7-6-100120	Control Panel Group (Europe) (For 850W/1050W)	1	
	M7-6-100120S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (Europe)(For 850W/1050W)	1	
	M7-6-100130	Control Panel Group (Europe) (For 1250W/1650W)	1	
	M7-6-100130S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (Europe)(For 1250W/1650W)	1	
	M7-6-100060	Control Panel Group (America)(For 650W)	1	
	M7-6-100060S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (America)(For 650W)	1	
	M7-6-100150	Control Panel Group (America) (For 850W/1050W)	1	
	M7-6-100150S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (America)(For 850W/1050W)	1	
	M7-6-100160	Control Panel Group (America) (For 1250W/1650W)	1	
	M7-6-100160S	Control Panel Group (Stainless Steel Model) (America)(For 1250W/1650W)	1	
1	M7-6-101101	Control Box	1	
2	M7-6-101201	Control Plate	1	
3	M7-6-101300	Rubber	2	
4	M7-6-101400	LCD	1	
5	M7-6-101501	Bracket	2	
6	M7-6-101601	Encoder	1	
7	M7-6-101701	Knob	1	
8	M7-6-101800	Flex-Protection Cable Gland	1	
9	TT-5-20120	Power Cord (Europe)	1	
	T5-4-10324	Power Cord (America)	1	
	T5-4-10323	Power Cord (For CSA)(Option)	1	
11	M7-6-102100	Handle	1	
	M7-6-102100S	Handle (Stainless Steel Model)	1	
12	M7-6-102200	Hinges	2	
13	LA-10191	Label	1	
14	EW720106C004	Wire Ass'y (For 650W)	1	
	EW720108D004	Wire Ass'y (For 850W/1050W)	1	
	EW720116C004	Wire Ass'y (For 1250W/1650W)	1	
15	M7-6-100100	Control Panel Ass'y	1	
	M7-6-100100S	Control Panel Ass'y (Stainless Steel Model)	1	
16	M7-6-102001	Magnet Catch	2	

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
17	T5-4-10222	Knob (Hole φ 6.0)	1	
18	T5-4-10232	Variable Resistor (5K)(φ 6.0)	1	
19	T6-6-40016	2P. Selector Switch	1	
20	T7-6-20480	Restart Switch (2NO)	1	
21	T6-6-10320	Heater Terminal	1	
22	T6-6-10980	Cable Gland (PG11)	2	
24	PMS0408	PMS, M4×8	2	
25	PMS0430	PMS, M4×30	4	
	PMS0430S	PMS, M4×30 (Stainless Steel Model)	4	
26	TMS0308N	TMS, M3×8 (N)	1	
27	TMS0312	TMS, M3×12	1	
29	FHS0416S	FHS, M4×16 (SUS)	2	
30	FMS0508N	FMS, M5×8 (N)	8	
	FMS0508S	FMS, M5×8 (Stainless Steel Model)	8	
31	SW03	SW, M3	2	
32	SW05	SW, M5	2	
33	SW04	SW, M4	4	
	SW04S	SW, M4 (Stainless Steel Model)	4	
36	PW05	PW, M5	2	
41	NTE04	NTE, M4	2	
42	HN05	HN, M5	4	
46	HBS0512N	HBS, M5×12 (N)	2	

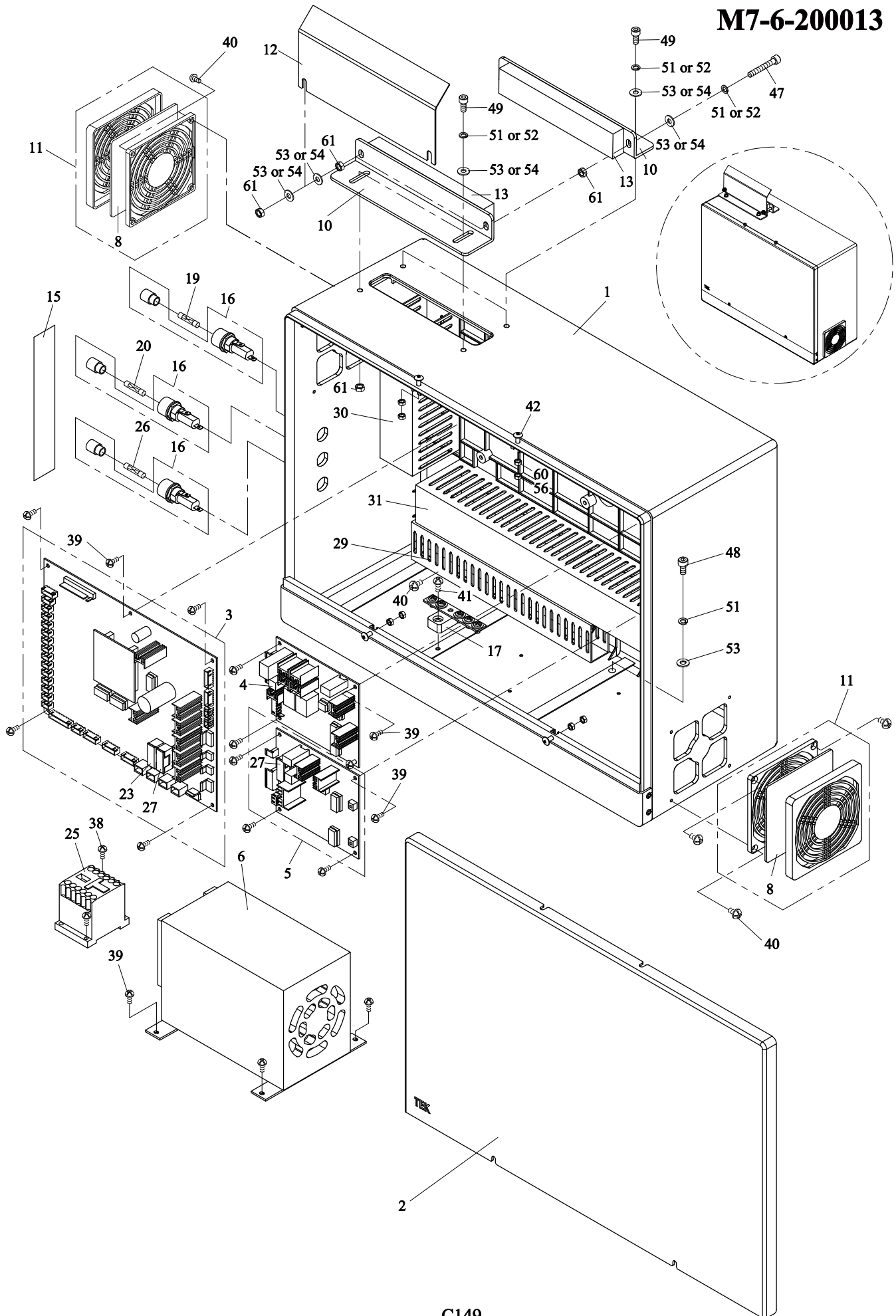


6-2

ELECTRIC CONTROL GROUP

M7-6-200003

M7-6-200013



6-2

ELECTRIC CONTROL GROUP

M7-6-200003

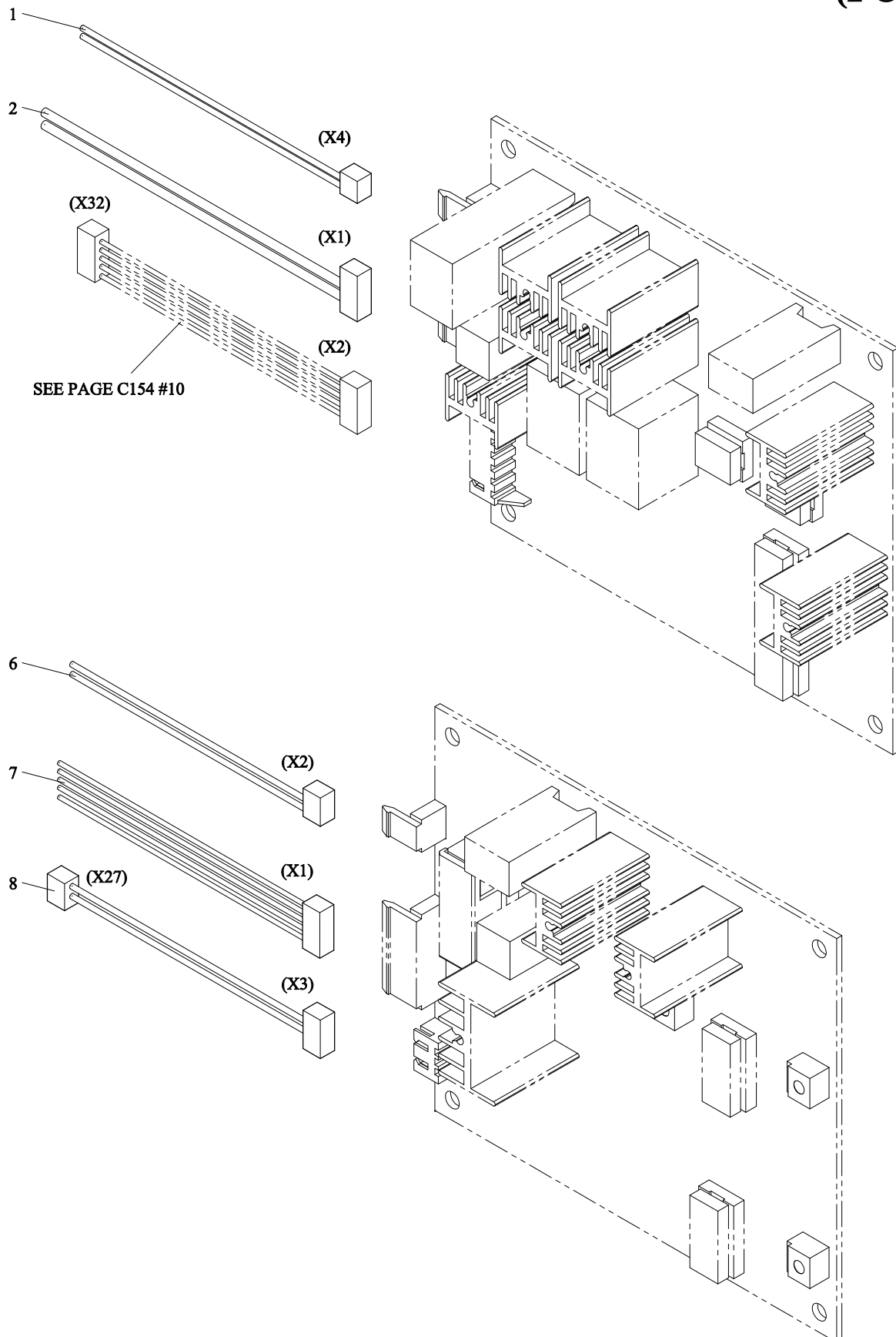
M7-6-200013

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-6-200003	Electric Control Group (For 220V~ 240V)	1	
	M7-6-200003S	Electric Control Group (Without Wire) (Stainless Steel Model)(For 220V~240V)	1	
	M7-6-200013	Electric Control Group (For 110V)	1	
	M7-6-200013S	Electric Control Group (Without Wire) (Stainless Steel Model)(For 110V)	1	
1	M7-6-201103	Electric Box	1	
2	M7-6-201201	Cover	1	
3	M7-6-201301	Main P.C.B (AP1)	1	
4	M7-6-201400	M4/M5 P.C.B (AP3)	1	
5	M7-6-201500	Heater P.C.B (AP2)	1	
6	M7-6-201600	Power Supply	1	
8	M7-6-201800	Filter	2	
10	M7-6-202100	Clamp	2	
	M7-6-202100S	Clamp (Stainless Steel Model)	2	
11	M7-6-200100	Filter Set	2	
12	M7-6-202201	Cover	1	
	M7-6-202201S	Cover (Stainless Steel Model)	1	
13	M7-6-202300	Foam Rubber	2	
15	LA-20160	Label	1	
16	T5-4-10160	Fuse Holder	3	
17	T5-4-10310	Earth Plate (5P)	1	
19	T6-6-30032	Fuse (3A, 30mm)(For 220V~240V)	1	
	T6-6-30033	Fuse (5A, 30mm)(For 110V)	1	
20	T6-6-30133	Fuse (10A, 30mm)	1	
23	TT-5-10150	Fuse (1A, 20mm)	1	
25	T7-6-10690	Magnetic Switch	1	
26	FU30040	Fuse (4A, 30mm)	1	
27	FU20040	Fuse (4A, 20mm)	2	
29	WD25450250	Wire Duct 25×45×250	1	
30	WD45650170	Wire Duct 45×65×170	1	
31	WD45650425	Wire Duct 45×65×425	1	
38	TMS0312	TMS, M3×12	2	
39	TMS0308N	TMS, M3×8 (N)	17	
40	TTP0412BN	TTP, M4×12 (B)(N)	15	

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
41	TMS0412N	TMS, M4×12 (N)	1	
42	TMS0420N	TMS, M4×20 (N)	4	
	TMS0420S	TMS, M4×20 (Stainless Steel Model)	4	
47	HBS0540N	HBS, M5×40 (N)	2	
	HBS0540S	HBS, M5×40 (Stainless Steel Model)	2	
48	HBS0510N	HBS, M5×10 (N)	4	
49	HBS0516N	HBS, M5×16 (N)	4	
	HBS0516S	HBS, M5×16 (Stainless Steel Model)	4	
51	SW05	SW, M5	12	
52	SW05S	SW, M5 (Stainless Steel Model)	8	
53	PW05	PW, M5	14	
54	PW05S	PW, M5 (Stainless Steel Model)	10	
56	NTE04	NTE, M4	4	
60	HN04	HN, M4	4	
61	HN05	HN, M5	10	
	HN05S	HN, M5 (Stainless Steel Model)	10	



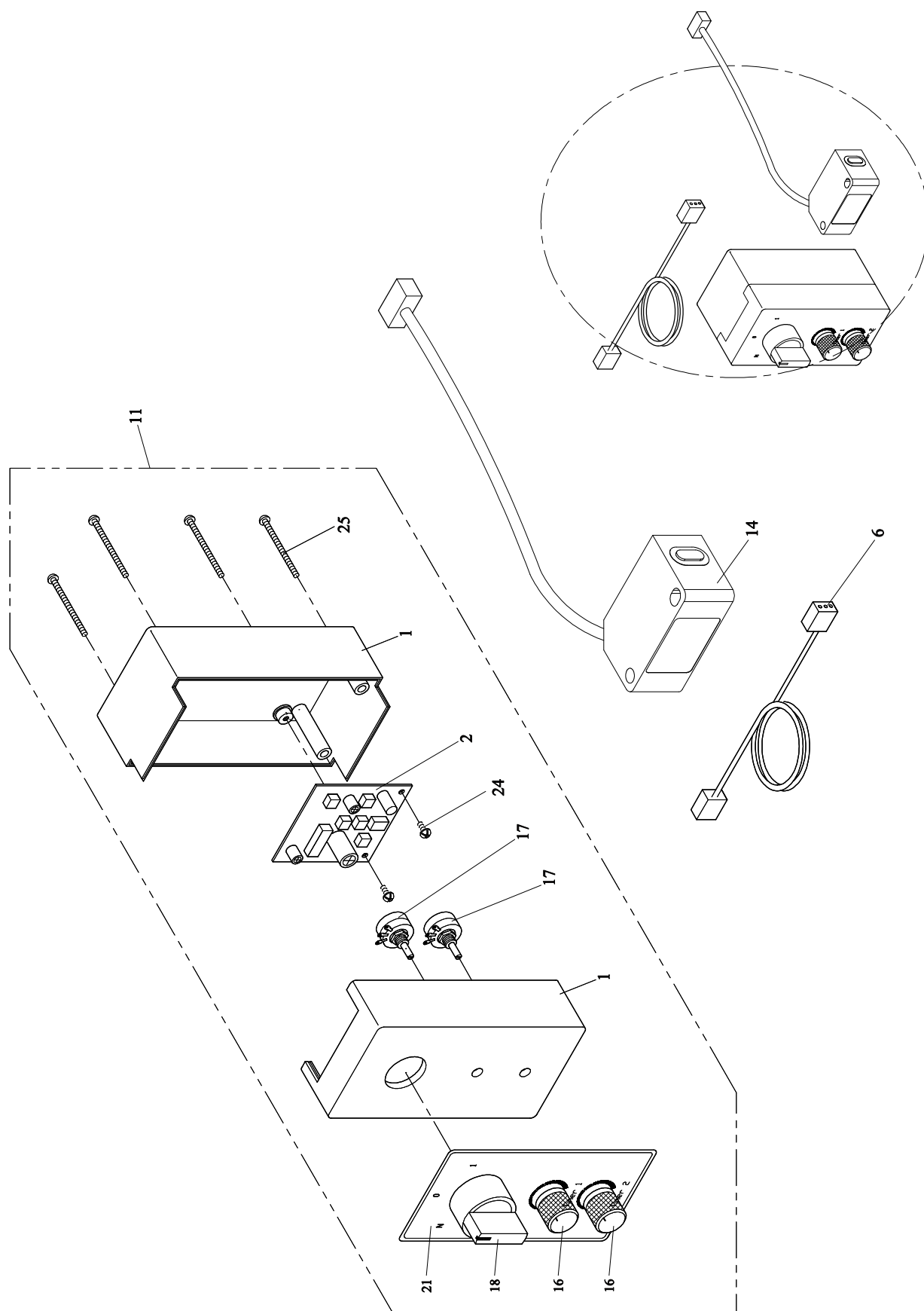
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	M7-6-300112	Wires Group (For 650W)	1	SEE PAGE C3, C27, C37
	M7-6-300122	Wires Group (For 850W/1050W)	1	
	M7-6-300132	Wires Group (For 1250W/1650W)	1	
	EW720106CX12	Wire Ass'y X12 (Control Panel)(For 650W)	1	
	EW720108DX12	Wire Ass'y X12 (Control Panel) (For 850W/1050W)	1	
2	EW720116CX12	Wire Ass'y X12 (Control Panel) (For 1250W/1650W)	1	
	EW720006CX22	Wire Ass'y X22 (Foot Switch)(Option)	1	
4	EW720006CX17	Wire Ass'y X17 (SQ4)	1	
5	EW720005B005	Wire Ass'y (Foot Bar (Rear))(Option)	1	
8	EW720006CX25	Wire Ass'y X25 (Reel Release Switch)	1	
9	EW720005BX26	Wire Ass'y X26 (Machine Ready)	1	
10	EW720005BX32	Wire Ass'y X32 (Control Wire for M4/M5)	1	
11	M7-6-300100	Motor Cable (X37/X41, X38/X42, X39/X43) (M1, M2, M3)	3	
12	EW720005BX40	Wire Ass'y X40 (Power I for Main PCB)	1	
13	EW720005BX03	Wire Ass'y X3 (Power II for Main PCB)	1	
14	EW720006CX04	Wire Ass'y X4 (Reel)	1	
15	EW720106CX11	Wire Ass'y X11/X13/X8 (Control Panel) (For 650W)	1	SEE PAGE C111
	EW720108DX11	Wire Ass'y X11/X13/X8 (Control Panel) (For 850W/1050W)	1	
	EW720116CX11	Wire Ass'y X11/X13/X8 (Control Panel) (For 1250W/1650W)	1	
16	EW720016CX21	Wire Ass'y X21 (SQ9)(For 1250W/1650W)	1	
17	M7-6-300200	Proximity Sensor Set (Foot Bar (Rear))(Option)	1	



6-3**WIRES GROUP****M7-6-300112****M7-6-300122****(2 OF 2)**

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
1	EW720005BM04	Wire Ass'y X4 (Power for M4/M5 PCB)	1	
2	EW720006CM01	Wire Ass'y X1 (Power for M4/M5)	1	
6	EW720005BH02	Wire Ass'y X2 (Power for H.T PCB)	1	
7	EW720005BH01	Wire Ass'y X1 (H.T/Sensor/Fan)	1	
8	EW720005BH03	Wire Ass'y X3 (Heater Ready)	1	

PHOTO EYE TIMER BOX GROUP M7-6-400000 (OPTION) M7-6-400020



6-4

PHOTO EYE TIMER BOX GROUP (OPTION)

M7-6-400000

M7-6-400020

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REMARKS
	M7-6-400000	Photo Eye Timer Box Group (For 650W) (Option)	1	
	M7-6-400020	Photo Eye Timer Box Group (For 850W/1050W)(Option)	1	
	M7-6-400030	Photo Eye Timer Box Group (For 1250W/1650W)(Option)	1	
1	M7-6-401100	Box	1	
2	M7-6-401200	P.C. Board	1	
6	EW720005B006	Wire Ass'y (For 650W)	1	
	EW720008D006	Wire Ass'y (For 850W/1050W)	1	
	EW720016C006	Wire Ass'y (For 1250W/1650W)	1	
11	M7-6-400100	Photo Eye Timer Box Ass'y	1	
14	M7-6-301200	Photo Eye (PH1)	1	SEE PAGE C3
16	T5-4-10222	Knob (Hole ϕ 6.0)	2	
17	T5-4-10232	Variable Resistor (5K)(ϕ 6.0)	2	
18	T6-6-10570	3P. Selector Switch	1	
21	LA-20050	Label	1	
24	PMS0305	PMS, M3×5	2	
25	PMS0345	PMS, M3×45	4	

05/2013