



Ameise PTE 1.1 Li-Ion

Elektro-Deichselhubwagen (1,100 kg)

PTE 1.1 Li-Ion

Der smarte Einsteiger im Handhubwagen-Segment.

Für höchste Effizienz beim Palettentransport.

Die elektrischen und vielseitigen Handhubwagen Ameise® PTE 1.1 sind als Einstiegsmodelle die perfekte Ergänzung für das vollelektrische Palettenhandling in verschiedenen Branchen. Wirtschaftliches Heben und Verfahren von Gütern wird durch hochwertige Ameise-Hydraulik-Pumpen-Technologie ermöglicht.

Durch ihre kompakte Bauweise, den kleinen Wenderadius und das extrem niedrige Eigengewicht eignen sich die Elektro-Hubwagen besonders für den Einsatz in engen Räumen und gewichtssensiblen Umgebungen wie beim Be- und Entladen von Lastwagen.

Anhaltende Performance, kurze Ladezeiten und maximale Verfügbarkeit werden durch die 24-Volt-Lithium-Ionen-Batterie garantiert, welche dank Boost- und Opportunity-Ladefunktion in ihrer Leistung noch weiter gesteigert werden kann. Für beste Ergonomie sorgt die einfache wie intuitive Handhabung des Hubwagens.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Einstiegsfahrzeug in das vollelektrische Heben und Fahren.
- Für gelegentliche Einsätze zur Be- und Entladung von Lkw.
- 24-Volt-Lithium-Ionen-Batterie mit kurzen Ladezeiten.
- Schneller Batteriewechsel und optionale Wechselbatterie.
- Zuverlässige Betreuung durch den Jungheinrich-Service.

Ihr Ameise Fahrzeug für maximalen Kundennutzen.

Preiswert

Beste Leistung zum kleinen Preis.

- 24-Volt-Lithium-Ionen-Batterie mit integrierter LED-Ladestandsanzeige.
- Im Lieferumfang enthaltenes externes Ladegerät für schnelles Zwischenladen.
- Schneller und unkomplizierter Batteriewechsel ohne Werkzeug dank Stecksystem.
- Hohe Kosteneffizienz durch längere Lebenszyklen und Wartungsfreiheit.
- Maximale Verfügbarkeit und extrem kurze Ladezeiten.
- Effiziente Ladeprozesse ohne teure Ladeinfrastruktur.

Zuverlässig

Robuste Qualität für vielfältige Anwendungen.

- Gute Bodenhaftung der Einzellasträder für sichere Einsätze im Lager- und Innenbereich.
- CAN-Bus Fehlersuche zur Sicherung des störungsfreien Fahrzeugbetriebs.
- Optimaler Schutz gegen Staub und Feuchtigkeit durch IP 54-Gehäuse.
- Einfache Handhabung durch das ergonomische Bedienelement, das sich sowohl für Links- als auch für Rechtshänder eignet.
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung und erstklassige Bremsfähigkeit.

Komfortabel

Maximaler Bedienkomfort bei jedem Einsatz.

- Offene Bauweise für leichten Zugang zu allen Fahrzeugkomponenten.
- Optimal an die Bedürfnisse des Bedieners angepasster Deichselarm mit klarer Farbcodierung und verschleißfreien Tastensymbolen für intuitive Bedienung.
- Magnetschloss statt Schlüssel.
- Schnelle und unkomplizierte Lieferung von Ersatzteilen im Bedarfsfall.
- Betreuung durch den Jungheinrich Kundendienst mit mehr als 3.000 Servicetechnikern weltweit.

Übersicht

Immer die beste Wahl.

Name	Tragfähigkeit/Last	Fahrgeschwindigkeit	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last
PTE 1.1 Li-Ion (520x1150mm)	1100 kg	4,8 km/h	2007 mm	0,04 m/s
PTE 1.1 Li-Ion (685x1000mm)	1100 kg	4,8 km/h	1857 mm	0,04 m/s
PTE 1.1 Li-Ion (685x1150mm)	1100 kg	4,8 km/h	2007 mm	0,04 m/s
PTE 1.1 Li-Ion (520x800mm)	1100 kg	4,8 km/h	1657 mm	0,04 m/s