

Vorteile

langlebiger, robuster Behälter mit großem Aufnahmevermögen bei gleichzeitig geringem Eigengewicht

ständige Qualitätskontrolle durch ein neutrales Prüfinstitut

hergestellt gemäß DIN EN 840-1

der Standard-Behälter erfüllt die Lärmschutzverordnung gemäß EU-Richtlinie 2000/14

zusätzliche lärm-dämmende Optionen erhältlich
siehe Seite 32

serienmäßig für Kammschüttung nach EN-Norm geeignet

individuelle Deckel- und Rumpfprägungen möglich
siehe Seite 48

vorbereitet für die Aufnahme von Datenträgern zum Identifizieren und Wiegen
siehe Seite 92

optionale Schließsysteme erhältlich
siehe Seite 50

Technische Daten



GMT	60 l	80 l	120 l	140 l	240 l	360 l
Breite mm (B)	448 ±5	448 ±5	505 max	505 max	580 ±5	665 max
Tiefe mm (T)	530 max	530 max	555 max	555 max	740 max	880 max
Höhe mm (H)	975 max	975 max	1.005 max	1.100 max	1.100 max	1.115 max
Nenninhalt l	60+10/0	80+18/-5	120+8/-6	140+6/-12	240+15/-5	360+20/-40
Nutzlast kg nach DIN EN	40	40	48	56	96	144
Eigengewicht ca. in kg	10,5	10,5	9,4 - 10,5	10,1	13,5 - 14,9	16,4 - 18,6
Rad-ø mm	200	200	200	200	200	200/300

alle angegebenen Maße sind Nennmaße gemäß DIN EN 840

hohe Stabilität

gewährleisten die zusätzlichen stabilisierenden Verrippungen an den oberen Behälterrändern



▲ Chipnest

Identifizierungs-Systeme

Chipnest am unteren Behälterrand zur Aufnahme eines Datenträgers

individuelle Prägungen



▲ Rumpfprägung



▲ Deckelprägung

individuelle Heiß- und Spritzprägungen auf Wunsch möglich *siehe Seite 48*

sichere Systeme



▲ Beispiel Schwerkraftschloss

Schließsysteme gegen Missbrauch, auch nachrüstbar
siehe dazu Seite 50

