

Korrosionsbeständig und
widerstandsfähig gegenüber
Säuren und Salzen

Schmiernippel an allen
beweglichen Komponenten
für hohe Lebensdauer

Elektrohub (AMX I15e)

Elektrisch polierte Oberflächen
für einfachste Reinigung

Robust und langlebig



AMX I15/I15p/I15e/I15ep

Scheren-Handgabelhubwagen in Edelstahlausführung (1.500 kg)

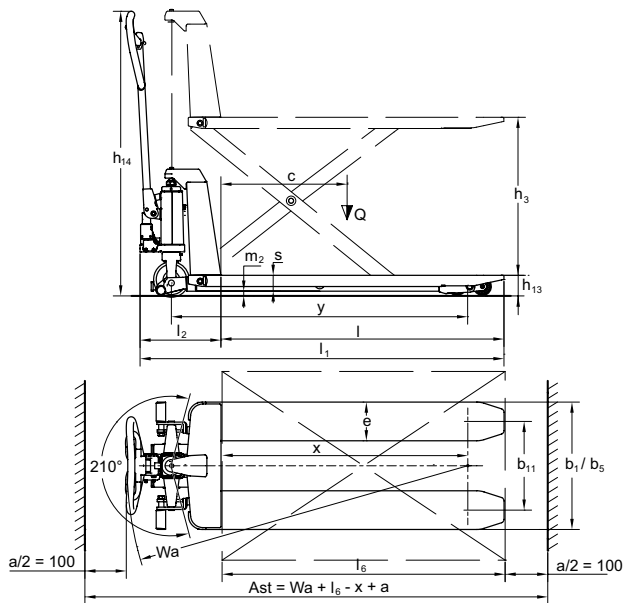
Die Inox-Ausführungen der Scheren-Handgabelhubwagen AMX I15/I15e sind die idealen Geräte für den Warentransport in allen Bereichen, in denen absolute Hygiene gefordert ist. Im Bereich feuchter und aggressiver Umgebungen kommen die Vorteile der Inox-Serie voll zum Tragen. Individuell an den jeweiligen Bedarfsfall anpassbar, kann dabei

zwischen verschiedenen Varianten gewählt werden. Unsere jahrzehntelangen Erfahrungen bei Edelstahl-Handgabelhubwagen spiegeln sich heute in absolut zuverlässigen und robusten Geräten wider.

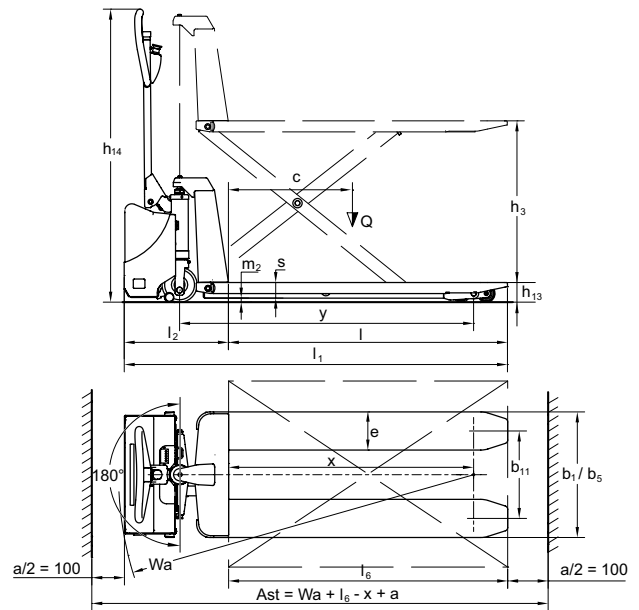
Ob Schlachtbetrieb, Fischverarbeitung, Chemie oder Pharmazie: die Scheren-Handgabelhubwagen bieten die passende Lösung.

AMX I15/I15p/I15e/I15ep

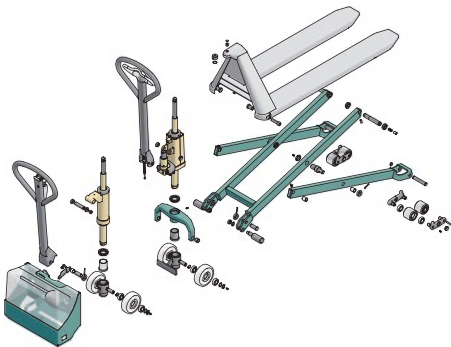
AMX I15/ I15p



AMX I15p/ I15e/ I15ep



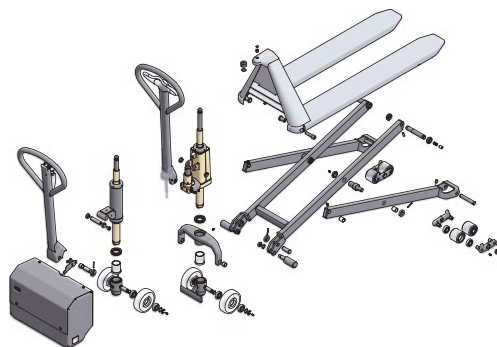
AMX I15/I15e



Linke Deichselabbildung gehört zur E-Variante

-  Autophorese
-  Chromit-Beschichtung
-  Edelstahl (AISI 303/304)
-  Säurebeständiger Edelstahl (AISI 316)

AMX I15p/I15ep



Linke Deichselabbildung gehört zur E-Variante

Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Jungheinrich			
	1.2	Typzeichen des Herstellers		AMX I15	AMX I15p	AMX I15e	AMX I15ep
	1.3	Antrieb		Manuell	Manuell	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Hand			
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	1,5 ¹⁾			
	1.6	Lastschwerpunktstand	c mm	600			
	1.8	Lastabstand	x mm	1.050			
	1.9	Radstand	y mm	1.255			
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	125	125	132	132
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	720 / 358	750 / 358	753 / 357	753 / 387
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	38 / 70	38 / 70	40 / 100	40 / 100
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung		N,V			
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	Ø 150x45			
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	Ø 75x68			
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2/4			
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ mm	145			
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ mm	440			
	4.4	Hub	h ₃ mm	710			
Grundabmessungen	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ mm	1.230	1.230	1.270	1.270
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ mm	85			
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ mm	1.580	1.580	1.645	1.645
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ mm	340	340	445	445
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ mm	540			
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	50 / 163 / 1.200			
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ mm	540			
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ mm	19			
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast mm	1.630	1.630	1.690	1.690
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast mm	1.830	1.830	1.890	1.890
Leistungsdaten	4.35	Wenderadius	W _a mm	1.480	1.480	1.540	1.540
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,15 / 0,09	0,15 / 0,09	0,07 / 0,05	0,07 / 0,05
Elektrik	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah			12 / 65	12 / 65
	6.5	Batteriegewicht	kg	0	0	21	21

¹⁾ Ab Hubhöhe 470mm, 1t Tragkraft

Vorteile nutzen



Bedienelement AMX I15/I15p



Geschlossene Gabelspitzen



Bedienelement AMX I15e/I15ep

Einfache Handhabung

- Leichtgängiges Bedienelement für Links- und Rechtshänder.
- Spezielles Absenkenventil für feinfühliges, dosiertes Absenken der Last.
- Kurzes Vorderbaumaß (340 mm) für sicheren Einsatz auch auf engstem Raum.
- Bessere Standfestigkeit und zugleich bodenschonend durch serienmäßige Tandemrollen.

Hygiene bis ins Detail

- Die geschlossenen Gabelspitzen gewährleisten, dass während der Fahrt kein Schmutz von den Gabelrollen an die Ladung hochspritzt.

- Frei zugängliche oder völlig geschlossene Hohlräume ermöglichen eine effektive Reinigung ohne „Bakterien-verstecke“.
- Schmiernippel an allen beweglichen Teilen.
- Lebensmitteltaugliches Fett (Klasse H1 und H2).

Rückenschonende Hubhöhe

Zusätzliche Standbeine bieten zuverlässigen Schutz bis zu einer Hubhöhe von 800 mm.

Leichtes Heben und Senken

- Wahlweise handhydraulisch (AMX I15) oder elektrohydraulisch (AMX I15e) mit 1,2-kW-Hubmotor.

- Integriertes Pumpenaggregat mit Tank.
- Feinfühliges Senken mittels Handhebel. Das Senkventil ist im Pumpenaggregat integriert. Die Hydraulikanlage ist durch ein Druckbegrenzungsventil vor Überlastung geschützt.

Gabelzinken

Robuste, verwindungssteife Konstruktion mit geschlossenen Gabelspitzen.

Wartungsfreie Batterie und eingebautes Ladegerät (AMX I15e)

Eingebauter elektronisch gesteuerter Ladegleichrichter. Aufladen an jeder 230-V-Netzsteckdose möglich. Wartungsfreie 65-Ah-Batterie.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in
Norderstedt, Moosburg
und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.