

Drehstrom Fahrtrieb

Hervorragende Ergonomie
durch Multifunktions-
deichselkopf

Fahrt mit hochgestellter
Deichsel durch
Schleichfahrtaster

Wendig durch kompakte
Abmessungen

Einfaches Laden an
der Steckdose durch
integriertes Ladegerät

Sanftes Absetzen durch
feinfühliges Senken (optional)



EMC 110 /B10

Elektro-Deichselstapler (1.000 kg)

Unser Elektro-Deichselstapler EMC 110/EMC B10 kombiniert Leistungsvermögen, Bedienfreundlichkeit und Sicherheit für den Bediener in einem Fahrzeug. Er bietet nahezu für jeden Einsatzfall eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Bestes Beispiel: das Einsortieren von Waren in ein Regal oder das Zuführen an eine Maschine. Die Ware auf der Palette wird einfach auf die erforderliche Greifhöhe angehoben und kann dann rückenschonend eingelagert bzw. von der Palette abgenommen werden.

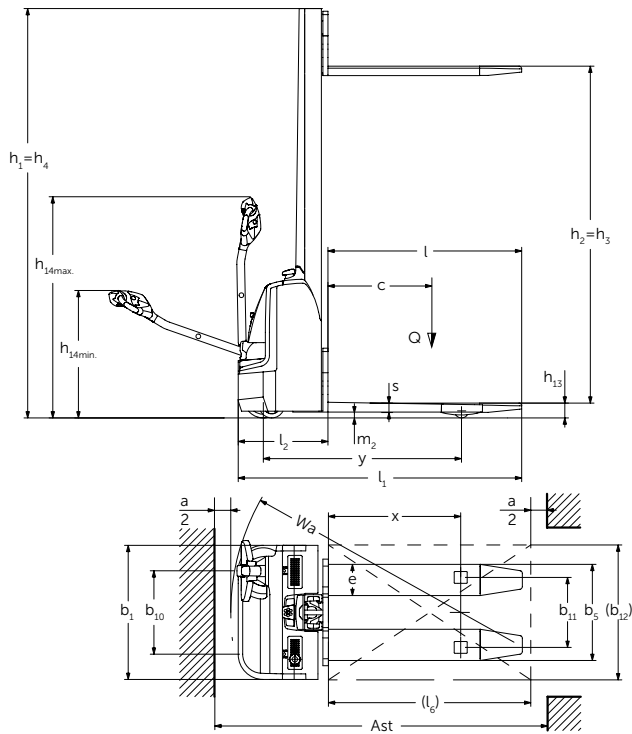
Ergonomische und technische Vorteile machen die Handhabung des EMC dabei besonders einfach: Die lange Deichsel bietet dem Bediener gleichzeitig geringe Lenkkräfte und hohe Sicherheit. Die feinfühlig 2-stufige Senkfunktion (optional) gewährleistet ein sanftes Absetzen von besonders empfindlichen Waren im Regal oder auf dem Boden.

Sämtliche Fahr- und Hubfunktionen lassen sich mühelos und

ohne Umgreifen vom Multifunktionsdeichselkopf aus steuern. Mittels Schleichfahrtaster lässt sich das Fahrzeug auch auf engstem Raum bei hochgestellter Deichsel fahren. Auch in puncto Energie überzeugt der EMC durch einfachste Handhabung: Die wartungsfreien 70-Ah-Blockbatterien können durch das eingebaute Ladegerät an jeder 230-V-Netzsteckdose wieder aufgeladen werden. Der Batterie-Entladeanzeiger zeigt dabei jederzeit den Ladezustand der Batterie an. Der innovative Drehstromfahrmotor sorgt für herausragende Leistungsdaten in dieser Fahrzeugklasse und schafft damit ideale Voraussetzungen für ein effizientes, wirtschaftliches Arbeiten. Der EMC B10 ist zusätzlich in der Lage, geschlossene Paletten aufzunehmen und kann darüber hinaus auch mit einem ISO-Gabelträger ausgerüstet werden. Auf diesem lassen sich die unterschiedlichsten Anbaugeräte montieren, die das Einsatzspektrum zusätzlich erweitern.

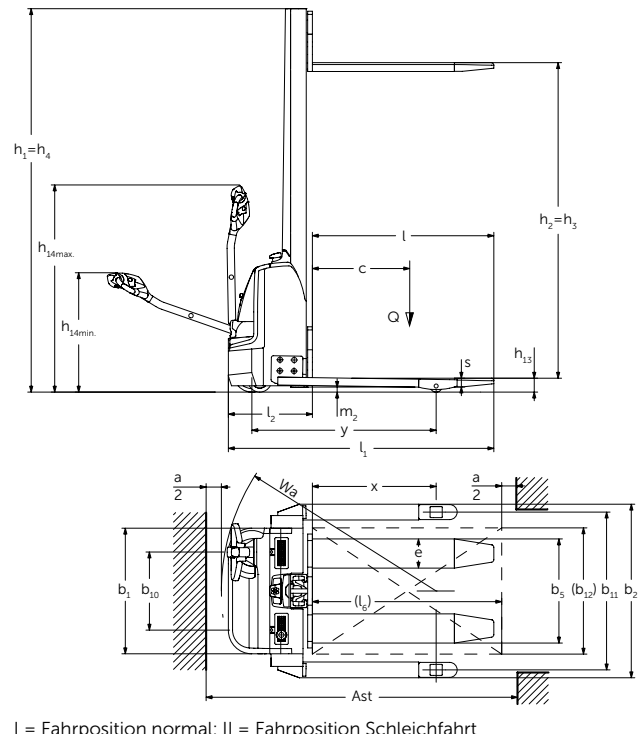
EMC 110 /B10

EMC 110



I = Fahrposition normal; II = Fahrposition Schleichfahrt

EMC B10



I = Fahrposition normal; II = Fahrposition Schleichfahrt



Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Jungheinrich	
	1.2	Typzeichen des Herstellers		EMC 110	EMC B10
	1.3	Antrieb		Elektro	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh/Deichsel	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	1	
	1.6	Lastschwerpunktstand	c mm	600	
	1.8	Lastabstand	x mm	784	
	1.9	Radstand	y mm	1.168	
Gewichte	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg	490	535
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	500 / 990	530 / 1.005
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	350 / 140	390 / 145
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung		PU / Pevopur	
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	Ø 230 x 70	
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	Ø 77 x 70 / Ø 77 x 50	Ø 77 x 75 / Ø 77 x 50
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	mm	Ø 150 x 54	Ø 140x 54
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x +1/2 oder 4	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ mm	510	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ mm	415	1.000 / 1.170 / 1.370 ³⁾
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst (eingefahren)	h ₁ mm	1.970 ⁴⁾	
	4.3	Freihub	h ₂ mm	1.540 ⁴⁾	
	4.4	Hub	h ₃ mm	1.540 ⁴⁾	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ mm	1.970 ⁴⁾	
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ mm	821 / 1.305	
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ mm	88	
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ mm	1.685	
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ mm	535	
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ mm	800	800 / 1.100 ³⁾
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	56 / 185 / 1.150	
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ mm	550 / 570	550 / 570 / 660
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ mm	30	40
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast mm	1.945 ²⁾	
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast mm	1.995 ¹⁾	
	4.35	Wenderadius	W _a mm	1.378	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,2 / 5	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,09 / 0,16	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,12 / 0,13	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	3,5 / 15	
	5.10	Betriebsbremse		generatorisch	
Elektrik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	0,5	
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10%	kW	1,5	
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein	
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	2x 12 / 70	
	6.5	Batteriegewicht	kg	63	
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0,55	
Sonst.	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)	70	

¹⁾ Diagonal nach VDI: + 160 mm

²⁾ Diagonal nach VDI: + 272 mm

³⁾ Radarm in 3 Stufen lieferbar

⁴⁾ Version mit hohem Mast: + 460 mm

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Vorteile nutzen



Verwendung als Hubtisch zur rückenschonenden Beladung



Neues 2-Zoll-Fahrzeugdisplay mit erweitertem Anzeigebereich



EMC B10 mit ISO-Gabelträger (optional) und Schmiedegabeln

Sicher und bequem ein- und ausstapeln

Alle Hub- und Senkfunktionen werden bequem vom Multifunktionsdeichselkopf aus gesteuert. Der Bediener kann sich somit vollständig auf das Ein- und Ausstapeln konzentrieren. Dazu kommen weitere Leistungsmerkmale, die das Ein- und Ausstapeln besonders sicher und wirtschaftlich machen:

- Exaktes und sanftes Absetzen von Lasten im Regal oder auf dem Boden. Per Taster am Deichselkopf wird die Senkgeschwindigkeit feinfühlig (2-stufig) elektrohydraulisch gesteuert (optional).
- Schnelles Arbeiten durch hohe Hubgeschwindigkeit.
- Automatische Nachregulierung der Hubhöhe durch "intelligente" Hubpositionierung (optional).

Arbeiten auf engstem Raum

Der EMC ist ein besonders kompakter Deichselstapler. Die extrem kurze Vorderbaulänge sowie das geringe Fahrzeuggewicht gewährleisten den Einsatz in engen Räumen, im Fahrstuhl sowie auf Zwischenböden. Zudem ist der EMC mit einem Schleichfahrtaster ausgestattet.

Ein Druck auf diesen Taster genügt, und der EMC lässt sich auch mit hochgestellter Deichsel sicher manövrieren.

Ergonomisch arbeiten

Der Deichselkopf ist perfekt an die ergonomischen Bedürfnisse des Bedieners angepasst:

- Farbsystematik für intuitives Bedienen sowie Taster mit abriebfesten Symbolen.
- An die Handhaltung des Bedieners optimal angepasste Griffhaltung.
- Wippentaster für gleichermaßen gute Bedienung in jeder Deichselstellung.
- Hupentaster in der Mitte der Deichsel für schnelle Erreichbarkeit.
- Verwendung auch als Hubtisch zur rückenschonenden Beladung.

Breitspurversion EMC B10

- Ideal für die Aufnahme geschlossener Paletten.
- Einsatz von Anbaugeräten (z. B. Kranhaken oder Fasswender) durch ISO-Gabelträger (optional).

Reduzierter Wartungsaufwand

Servicefreundliche Komponenten sorgen für eine langfristige Reduzierung der

Wartungskosten:

- Wartungsfreier Drehstromfahrmotor.
- Schneller Zugang zu den Aggregaten durch einteilige Fronthaube.

Lange Einsatzzeiten

Die Batterie ermöglicht in Verbindung mit der energiesparenden Drehstromtechnik lange Einsatzzeiten.

- Wartungsfreie 24-V-/70-Ah-Blockbatterien in Geltechnik.
- Integriertes 230-V-/10-A-Ladegerät für einfaches Aufladen an jeder 230-V-Netzsteckdose.
- Integriertes 110-V-Ladegerät (optional).

Zusatzausstattungen

- Tandemlastrollen.
- 2-Zoll-Fahrzeugdisplay inklusive Entladeanalyzer und Betriebsstundenzähler.
- EasyAccess PIN-Code für die Aktivierung (statt Schlüsselschalter) und automatische Ausschaltfunktion.
- EasyAccess Transponder für einfachen Zugang mit Transponderkarte.
- ISO-Gabelträger mit Schmiedegabeln.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in
Norderstedt, Moosburg
und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.