

Bandskimmer

Wirksame und effiziente Entfernung von Fremdölen in Kühlschmiermitteltanks, Prozess- und Chemikalienbädern und anderen Industrieanlagen



Erhöhte Standzeit von Kühlschmierstoffen durch die Vermeidung von Bakterienbildung, geringere Gefahr von Hautkrankheiten sowie reduzierte Geruchs- und Dampfentwicklung. Einsatz in der industriellen Prozesstechnik beispielsweise zur Aufbereitung von Kühlschmierstoffen und zur Abtrennung von Ölen in der Abwasserbehandlung.

Anwendervorteile

- Die Kontaminierung der Emulsion/Dispersion durch Trampöle wird stark eingeschränkt
- Wesentlich geringere Entsorgungskosten durch längere Standzeiten von Kühlschmierstoffen
- Bessere Kühlwirkung von Emulsionen/Dispersionen
- Verhinderung von starken Ablagerungen in Werkzeugmaschinen
- Erhöhte Lebensdauer von Maschinen und Filtersystemen

Eigenschaften

- Hervorragende Qualität in electropoliertem Edelstahl
- Hohe Effizienz (99 % aller Oberflächenöle werden entfernt)
- Unterschiedliche Bandlängen von 400 mm - 2.000 mm, wählbar in 200 mm Intervallen (siehe Formel der Bandlängenberechnung)
- Einfache Montage

Anwendungsbereiche

- Um in Reinigungsanlagen (Ultraschallbäder, Teile-Waschanlagen etc.) die zu entfettenden Teile optimal zu säubern, müssen aufschwimmende Öle abgescummt werden
- Für Industrieanlagen ist es gesetzlich vorgeschrieben, Öle zu entfernen, bevor verbrauchtes Prozesswasser entsorgt wird
- In Stahlbearbeitungswerken und in Lebensmittel verarbeitenden Betrieben ist es notwendig, Öle zu entfernen, bevor weitere Arbeitsprozesse ausgeführt werden

Übersicht Bandskimmer-Typen

Typ	100-B	150-B	200-B	200-39	300-28	400-56
Bandbreite, mm	30	60	30	60	60	100
Stromversorgung	230/24 VAC 50 Hz	230/24 VAC 50 Hz	230/24 VAC 50 Hz	230/24 VAC 50 Hz	230/24 VAC 50 Hz	230/24 VAC 50 Hz
Stromverbrauch	0,004 kW bzw. 4 VA	0,004 kW bzw. 4 VA	0,004 kW bzw. 4 VA	0,004 kW bzw. 4 VA	0,004 kW bzw. 4 VA	0,009 kW bzw. 9 VA
Ölförderleistung, max. Liter /Std.	3	6	3	6	5	21
Badtemperatur, max. °C	40	60	40	90	80	90 **
pH Arbeitsbereich	5 - 10	6 - 9	5 - 10	5 - 10	0 - 14 *	0 - 14
Gewicht, kg	1,3	1,4	1,3	1,9	2,2	4
Maße, mm (L x B x H)	170 x 85 x 85 mit Magnet: 170 x 100 x 100	170 x 85 x 85 mit Magnet: 170 x 100 x 100	170 x 235 x 85	180 x 115 x 85	225 x 115 x 85	230 x 205 x 130
Auffangbehälter, Volumen / Liter	---	---	---	---	---	---
Abflussrohr, außen / innen, Ø mm	25 / 23	25 / 23	25 / 23	25 / 23	25 / 23	34 / 32

Anmerkungen

* Temperaturabhängig

** Max. Badtemperatur in pH-neutralen Flüssigkeiten. Bei kräftigen Säuren und Basen wird eine max. Badtemperatur von 80 °C empfohlen.

Wir empfehlen, den Bandskimmer Typ 300-28 bei maximaler Temperatur in einem pH-Bereich zwischen 4 -10 arbeiten zu lassen.

Sofern der pH-Wert über 10 oder unter 4 liegt, sollte pro pH-Wert-Abweichung nach oben oder unten die maximale Temperatur um 10 °C gesenkt werden.

Wir empfehlen, insbesondere in aggressiven Medien das Band der Skimmer Typ 300-28 und Typ 400-56 vor Benutzung einzuölen.

Warnhinweis

Die Bandskimmer dürfen niemals in explosionsgefährdeten Umgebungen eingesetzt werden!

Die vorliegende Produktinformation wurde nach bestem Wissen und Gewissen sorgfältig zusammengestellt und geprüft. Es wird jedoch keine Gewähr für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Qualität der bereit gestellten Informationen übernommen. Für Schäden, die sich aus der Verwendung der Produkte ergeben, wird keine Haftung übernommen.

www.raw-international.com

RAW Handel und Beratungs GmbH
Eichstetter Straße 55
D-79232 March-Neuershausen
Fon +49 (0) 7665 934 29-0
Fax +49 (0) 7665 934 29-25
info@raw-international.com

Berechnung der Skimmerbandlänge

Hierfür berücksichtigen Sie bitte die Tankhöhe (H) in mm. Soll der Skimmer mit Abstand (A) zum Tank montiert werden, so rechnen Sie diesen Abstand (in mm) zur Tankhöhe dazu.

Ihre Bandlänge für Bandskimmer Typ 100-B, 150-B, 200-B, 200-39, 300-28

(Tankhöhe H + ggf. Abstand A) x 2 + 140 mm

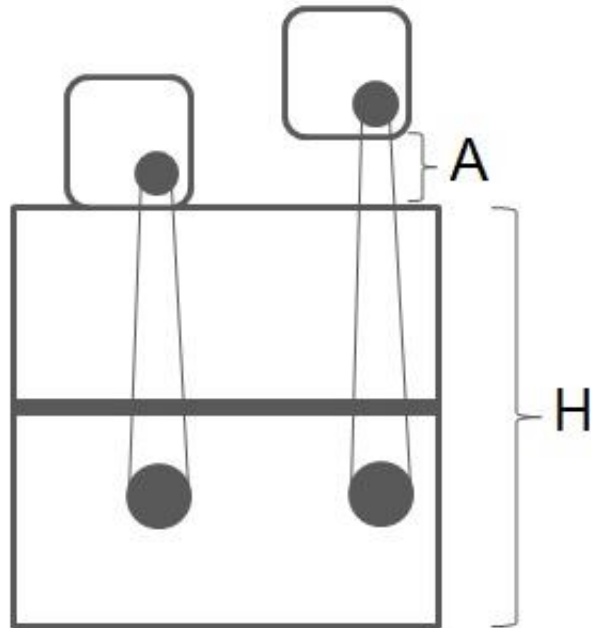
Typ 400-56:

(Tankhöhe H + ggf. Abstand A) x 2 + 300 mm

(Faktor 2 aufgrund des Umlaufs)

Bandlängen sind erhältlich in 200 mm Schritten (600, 800, 1000 etc.). Bitte runden Sie ihr Ergebnis auf den nächst niedrigen Wert ab.

Bei Bandnachbestellungen bitte immer diese Umlauflänge angeben.



Pflege von Kühlschmierstoffen

Die richtige Pflege von KSS entlastet nicht nur aufgrund der verlängerten Gebrauchsdauer die Umwelt, sondern steigert auch die Wirtschaftlichkeit eines Fertigungsverfahrens. Entscheidend ist daher, dass Pflegemaßnahmen zum einen als ein Teil der heute praktizierten Abfallverminderungsstrategie und zum anderen als zusätzliche Maßnahme zur Qualitätssicherung der zu bearbeitenden Werkstücke durchgeführt werden.

Übereinstimmend mit der gesetzlichen Verpflichtung zur Abfallreduzierung gemäß Kreislaufwirtschaftsgesetz (KrWG) trägt der Einsatz von Bandskimmern zu einer optimalen Standzeit der KSS bei.

Entsprechende Pflegemaßnahmen dienen bei sachgemäßer Durchführung zudem dem Gesundheitsschutz des in der Fertigung arbeitenden Menschen.

(Quelle: VDI Richtlinie 3397 – Verein Deutscher Ingenieure –, Pflege von Kühlschmierstoffen für spanende und umformende Fertigungsverfahren, Maßnahmen zur Qualitätserhaltung, Prozessverbesserung, Abfall- und Abwasservermeidung)



Die vorliegende Produktinformation wurde nach bestem Wissen und Gewissen sorgfältig zusammengestellt und geprüft. Es wird jedoch keine Gewähr für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Qualität der bereit gestellten Informationen übernommen. Für Schäden, die sich aus der Verwendung der Produkte ergeben, wird keine Haftung übernommen.