



**wado® -Werkzeug-Vertriebsgruppe**  
Vertrieb und Markenrechtsinhaber innovativer Antirutsch-Produkte



## Datenblatt und Produktspezifikation

### „BLACK-CAT“-Panther®-Sicherheits-Antirutsch-Matten (BCP)

**FLog** geprüft für den Schwerlastbereich bis 82,5 Tonnen/m<sup>2</sup>

Artikel: Hochbelastbare Antirutschmatte zum Einsatz als Transportsicherung und Bodenbelag, bestehend aus extrem hochreißfestem PES-Trärgewirke mit PVC-Weichschaum-Spezial-Beschichtung

**Trägermaterial**  
Faserart: PES  
Flächengewicht: 190 g/m<sup>2</sup>  
Kettfäden  
Faserart: PA 6.6  
Garnfreiheit: dtex 550 f 96 hochfest Type 710

**Beschichtung**  
Material: Spezial PVC-Weichschaum (Werks-Sondernorm)  
Farbe: schwarz  
Auftragsgewicht: 1810 g/m<sup>2</sup>  
Gesamtgewicht: 2000 g/m<sup>2</sup> ± 100 g/m<sup>2</sup>  
Materialstärke: 4,4 mm ± 0,4 mm

Bremswiderstand nach Werksnorm: mind. 20 N

Abriebfestigkeit nach Werksnorm:  
200 Touren bei 5 kg Aufladegewicht

Zugversuch  
gem. DIN 53857: Mittlere Höchstzugkraft (Kette): 550 N  
Dehnung (Kette): 25 %  
**Höchstzugkraft (Schuss): 1350 N**  
Dehnung (Schuss): 32 %

Lichtechtheit: ca. 6 - 7 (gem. DIN 54003)

Reinigung: Mit einem feuchten Lappen und einem lösungsmittelfreien Reiniger abwischen. Gut mit Wasser abspülen und trocknen lassen.

„BLACK-CAT“-Panther wird gefertigt nach den neuesten EU-Verordnungen „Verbotsliste gefährlicher Stoffe“ und ist frei von Azofarbstoffen, Formaldehyd, von giftigen Schwermetallen wie Blei und Cadmium.  
**Alle „BLACK-CAT“-Produkte (BC, BCU, BCU-F, BCP, ACS, ACS-F, ESE) sind silikonfrei.**

Eigenschaften:

- Temperaturbeständigkeit ca. -40 °C bis +120 °C
- geschlossene Oberfläche - keine Aufnahme von Flüssigkeiten
- migrationsecht
- sehr gute Beständigkeit gegenüber Säuren, Laugen, Öl, Benzin und Diesel
- sehr gute biologische Beständigkeit, Entsorgung über den Hausmüll
- Schmelztemperatur ca. 250 °C, Selbstentzündungstemperatur ca. 350 °C

Technische Änderungen die dem Fortschritt und der Produktverbesserung dienen, bleiben vorbehalten. Die Produktspezifikation ist von der Qualitätssicherung überprüft und freigegeben.

Stand: 09/2007



# Geprüfte Gleitreibbeiwerte der „BLACK-CAT“-Panther Sicherheits-Antirutsch-Matte BCP



VDI 2700 ff verlangt zur Ladungssicherung-Zulassung einen Mindest-Gleitreibbeiwert von  $\mu$  0,6, d.h. von 1 Tonne Last werden 600 kg gesichert. „BLACK-CAT“-Panther erreicht Spitzenwerte je nach Reibungspartner/Flächenpressung von  $\mu$  0,94 – 1,49 bis 10 Tonnen Last !

Ermittlung der flächenpressungsspezifischen Reibbeiwerte beim Einsatz der WADO-Antirutschmatte „BLACK-CAT“-Panther in hochfester Ausführung

Zug-  
geschwin-  
digkeit  
100  
mm/min

Prüf-  
temperatur  
23 °C

rel.  
Luft-  
feuchtigkeit  
50 %

Prüflabor  
Universität Dortmund  
Fachgebiet Logistik  
Prof. Dr.-Ing.  
Rolf Jansen

FLG

VL

ITV

PackLab®

| Unterlage /<br>Ladefläche | Anti-<br>rutsch-<br>Matte | Prüfkörper/<br>Ladungsträger<br>(Palette)         | Auflast<br>(inkl. Prüf-<br>körper) | Kontakts-<br>fläche | Flächenpressung   |        | Prüf-<br>datum | Reibbeiwert    |                |        |           |      |      |      |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------|-------------------|--------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|------|------|------|
| Materialieigenschaften    |                           | Materialieigenschaften                            | [ N ]                              | 10³ mm²             | 1/1000<br>N / mm² | t / m² |                | μ <sub>H</sub> | μ <sub>G</sub> |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     |                   |        |                |                |                |        |           |      |      |      |
| Siebdruck strukturiert    | trocken                   | BLACK-CAT-Panther<br>in hochreißfester Ausführung | Metallkufe                         | trocken             |                   |        | 22.02.2006     |                | min.           | mittel | max.      |      |      |      |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 200               | 40     |                | 5              | 0,5            |        | 1,54      | 1,49 | 1,52 | 1,54 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 400               | 40     |                | 10             | 1,0            |        | k.A.      | 1,31 | 1,35 | 1,38 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 800               | 40     |                | 20             | 2,0            |        | k.A.      | 1,23 | 1,27 | 1,31 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 400               | 16     |                | 25             | 2,5            |        | 1,14-1,15 | 1,11 | 1,13 | 1,14 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 650               | 16     |                | 41             | 4,1            |        | 1,21-1,24 | 1,15 | 1,18 | 1,21 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 1650              | 40     |                | 41             | 4,1            |        | k.A.      | 1,11 | 1,14 | 1,17 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 900               | 16     |                | 56             | 5,6            |        | 1,13-1,14 | 1,08 | 1,10 | 1,11 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 1150              | 16     |                | 72             | 7,2            |        | 1,08      | 1,02 | 1,04 | 1,05 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 1650              | 16     |                | 103            | 10,3           |        | 0,97-1,01 | 0,94 | 0,97 | 0,99 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 800               | 2      |                | 400            | 40,0           |        | k.A.      | 0,70 | 0,71 | 0,71 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 1150              | 2      |                | 575            | 57,5           |        | k.A.      | 0,63 | 0,64 | 0,64 |
|                           |                           |                                                   |                                    |                     | 1650              | 2      |                | 825            | 82,5           |        | k.A.      | 0,55 | 0,56 | 0,56 |