



S16 – Kompakte, batteriebetriebene Aufsitz-Kehrsaugmaschine

Die S16 bietet hohe Produktivität und Vielseitigkeit in einer kompakten batteriebetriebene Aufsitz-Kehrsaugmaschine und erbringt damit eine außergewöhnliche Reinigungsleistung auf einer Vielzahl von Oberflächen und bei verschiedenen Arten von Schmutz. Erzielen Sie eine beeindruckende Staubkontrolle mit einem mehrstufigen Filtersystem und erhalten Sie die Luftqualität bei staubfreiem Betrieb.

Verfügbare Standard-Technologien

-  **MaxPro™-Kehrtechnologie**
-  **Mehrstufiges Filtrierungssystem**
-  **HEPA-Filtrierung verfügbar**
-  **Energieversorgung mit Batterien hoher Kapazität**
-  **IRIS®-Flottenmanager verfügbar**

Entwickelt für optimale Produktivität



1. Die Kehrtechnologie **MaxPro™** bietet konsistente Reinigungsergebnisse auf verschiedenen Oberflächen und bei unterschiedlichen Kehrgutarten.

2. Ein **mehrstufiges Filtersystem** mit einem leistungsstarken Filterabüttlersystem sorgt für optimale Luftqualität, da der beim Kehrvorgang erzeugte Staub effektiv zurückgehalten wird.

3. **Dank der automatisierten Hochentleerung** entfällt die manuelle Entleerung des Kehrgutes; grober Schmutz wird im Kehrgutbehälter gesammelt und später entsorgt.

4. **Manuelle Niedrigentleerung verfügbar** mit VarioHeight™-Griff und optionalen, herausnehmbaren Behältern.

5. **Einfache Bedienung** mit hintergrundbeleuchteten Bedienelementen und einer 1-Step™-Starttaste, welche die Bedienung vereinfacht und eine konstante Reinigungsleistung gewährleistet.

6. Der **Eco-Mode™** verlängert die Laufzeit und ermöglicht ein Reinigen bei reduziertem Geräuschpegel.

Optionales Zubehör



Erhöhen Sie die Sicherheit mit einem optionalen **FOPS-zertifizierten Fahrerschutzdach und Blaulicht** für die Annäherungswarnung.



Reinigen Sie Gänge und enge Räume mit dem praktischen optionalen **Handabsaugschlauch**.

Innenleben der S16



1. Intuitive Bedienung

mit 1-Step™-Starttaste.

2. Leicht zu erkennende

gelbe Wartungspunkte für die Wartung.

3. Mehrstufiges Filtersystem

mit einem leistungsstarken Filterabrüttlersystem.

4. MaxPro™-Technologie

sorgt für konsistente Ergebnisse auf unterschiedlichen Oberflächen.

5. Nutzen Sie das Pedal für die Grobschmutzklappe,

um größeres Kehrgut leichter aufzunehmen und eine saubere Fläche zu hinterlassen.

6. Schutz vor Schäden am Objekt

durch große, nicht markierende Eckrollen.

7. Verlassen Sie sich auf langfristige Zuverlässigkeit

mit einem pulverbeschichteten Metallrahmen, einem Hochentleerungskehrgutbehälter aus Edelstahl oder einem Niedrigentleerungskehrgutbehälter aus rotationsgegossenem HD Polyethylen.

Optionales Zubehör



Erhalten Sie die Luftqualität mit optionaler **HEPA-Filterung** und **Staubkontrollschürzen**.



Reduzieren Sie die Reinigungszeit und erhöhen Sie die Produktivität mit optionalen **zweiseitigen Seitenbesen**.



Reinigen Sie Teppichböden mit optionalen, nicht markierenden Schürzen und **FiberShield™**-Teppichfusselschutz.

S16-Spezifikationen

KEHRSYSTEM

Kehrbreite: Einzel-Seitenbesen Doppel-Seitenbesen	1.170 mm 1.520 mm
Länge Hauptkehrwalze (zylindrisch)	810 mm
Durchmesser des Seitenbesens (Teller)	510 mm
Volumenkapazität des Kehrgutbehälters	150 l
Gewichtskapazität des Kehrgutbehälters: Niedrigentleerung Hochentleerung	91 kg 159 kg
Maximale Entleerhöhe des Kehrgutbehälters (Hochentleerung)	1.570 mm
Ausladung des Kehrgutbehälters	740 mm

STAUBFILTERSYSTEM

Filtersystem: Stufe 1 Stufe 2 Stufe 3 (optional)	Permafilter™ Plattenfilter HEPA-Filter
Plattenfilter-Staubfiltrierung (bis)	1 Mikrometer bei einer Effizienz von 97,7 %
Optionale HEPA-Filterstaubfiltrierung (bis)	0,3 Mikrometer bei einer Effizienz von 99,95 % (H13)
Sauggebläse	0,6 kW
Drehzahl des Sauggebläses: Normaler Kehrmodus Eco-Mode™	12.000 U/min 10.000 U/min
Durchmesser des Sauggebläses	124 mm

FAHRANTRIEB

Stromquelle	Batterie, 36 Volt
Antriebsmotor	Elektrisch, Wechselstrom, 1,2 kW, 1,6 PS
Transportgeschwindigkeit vorwärts (variabel bis):	8,8 km/h
Transportgeschwindigkeit rückwärts (variabel bis):	4,8 km/h
Steigfähigkeit: Bei vollem Kehrgutbehälter Bei leerem Kehrgutbehälter	10,0 Grad/17,6 % 12,0 Grad/21,3 %
Bodenfreiheit: Niedrigentleerung Hochentleerung	76 mm 64 mm

MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

Länge	1.815 mm
Breite	1.165 mm
Höhe: Mit Fahrerschutzdach Ohne Fahrerschutzdach	2.095 mm 1.500 mm
Gewicht: Hochentleerung, Basisbatterien, netto Bodenentleerung, Basisbatterien, netto	975 kg 880 kg
Kleinsten Wendekreis	2.130 mm

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Ansprechpartner nach den Garantieleistungen.

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.

Tennant – Definieren Sie Reinigung neu

Mit der Vision, der weltweit führende Anbieter für nachhaltige Reinigungsinnovationen zu werden und unseren Kunden zu ermöglichen, eine saubere, sichere und gesündere Welt zu schaffen, stellt Tennant Reinigungslösungen vor, die das Reinigungsverhalten auf der ganzen Welt verändern.



Wir sind in Ihrer Nähe

Tennant verfügt über die branchenweit größte Direktvertriebs- und Serviceorganisation und ein gut unterstütztes Netzwerk von autorisierten Händlern weltweit.



Lösungen für einzigartige Bedürfnisse

Was auch immer Ihre Reinigungsanforderungen sind, Tennant bietet eine Vielzahl hochwertiger Geräten, die Ihnen helfen, Ihre Reinigungsproduktivität zu steigern.



Kauf, Leasing, Vermietung

Wir bieten Ihnen flexible Optionen, um Ihnen die Maschinen zu liefern, die Sie benötigen, ganz nach Ihren individuellen Bedürfnissen.



TennantTrue®

Optimieren Sie die Anlagenleistung und schützen Sie Ihre Investition mit TennantTrue®-Ersatzteilen und Serviceleistungen.

Kontaktieren Sie uns telefonisch unter **02303/2580-300** oder per E-Mail unter **DE.Tennant@tennantco.com**, um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten

Tennant GmbH & Co. KG
tennant.de