Instrukcja eksploatacji

AMEISE

Owijarka Superstretch pojedyncza 15230 GVmag 15230 Vmag

Owijarka do palet
Nr art. 42 048
Nr art. 42 050

CE

© 2015
Wszystkie prawa zastrzeżone

Ważne:
Zachować do późniejszego użytku

Przedruk lub powielanie niniejszej instrukcji obsługi, również jej fragmentów – z wyjątkiem użytku osobistego w związku z obsługą urządzenia – dozwolony jest tylko za pisemną zgodą producenta.

Wskazówka: Urządzenie nosi oznakowanie CE, ponieważ spełnia wymagania w zakresie ochrony i dlatego może być eksploatowane.

1. Spis treści

Spis treści

1. Spis treści 3
2. Wprowadzenie 4
2.1 Podstawowe informacje 4
2.2 Ważne cechy 4
2.3 Zasada działania 4
3. Zasady bezpieczeństwa 5
3.1 Wyłączanie awaryjne 5
3.2 Bezpieczna praca 5
3.3 Wykwalifikowany personel 5
3.4 Obsługa maszyny 5
3.5 Eksploatacja zgodna z przeznaczeniem 6
3.6 Przyłącze elektryczne 6
3.6.1 Warunki przyłącza elektrycznego 7
3.7 Konserwacja 7
3.8 Czyszczenie i utylizacja 7
3.9 Transport i przechowywanie 7
3.10 Warunki otoczenia 7
4. Instalacja 9
4.1 Ustawienie 9
4.2 Uruchomienie 9
5. Przygotowanie do pracy 10
5.1 Zakładanie rolki folii 10
5.2 Konfiguracja sterownika 10
6. Obsługa 13
6.1 Obsługa ręczna 13
6.2 Obsługa automatyczna 13
6.2.1 Przerwanie programu 14
6.3 Regulacja potencjometrem 14
6.4 Odblokowanie awaryjne wózka folii 15
7. Konserwacja 16
7.1 Kontrole 16
7.1.1 Kontrola płyty przełącznikowej 16
7.1.2 Kontrola sygnału ostrzegawczego 16
7.1.3 Kontrola zabezpieczenia rozruchu 16
7.1.4 Kontrola ochrony stóp stołu obrotowego 16
7.1.5 Kontrola wyłącznika bezpieczeństwa wózka folii 17
7.2 Kontrola części eksploatacyjnych 17
7.2.1 Kontrola łańcucha wózka folii 17
7.2.2 Kontrola łańcucha napędowego 17
7.2.3 Kontrola rolek napędowych 17
7.2.4 Regulacja fotokomórki 18
7.3 Prace konserwacyjne (co 6 miesięcy) 18
7.3.1 Regulacja ramion napędowych 18
7.3.2 Napinanie łańcucha 19
7.3.3 Konserwacja łańcucha i sprężyn talerzowych 19
7.3.4 Konserwacja stołu obrotowego 19
8. Wyszukiwanie błędów 20
9. Dane techniczne 21
10. Schematy połączeń 21
11. Instrukcja montażu 22

2. Wprowadzenie

2.1 Podstawowe informacje

Owijarki do palet stosuje się do zabezpieczania różnych ładunków na paletach, ochrony przed wilgocią i brudem oraz przed kradzieżą.

2.2 Ważne cechy

Owijarki do palet są wyposażone w stół obrotowy z wycięciem. Umożliwia to odkładanie palet na stole obrotowym za pomocą wózka paletowego bez użycia rampy. Jest to szczególnie pomocne w przypadku ciężkich ładunków, braku miejsca lub niestabilnych, nieregularnych ładunków

2.3 Zasada działania

Folia stretch jest mocowana ręcznie, np. do nogi palety lub ładunku na palecie. Podczas obracania palety na stole obrotowym rolka folii przesuwa się pionowo w górę lub w dół na kolumnie. Wzór owijania jest dobierany w zależności od potrzeb, np. w celu zapewnienia stabilności palety lub ochrony towaru przed wilgocią lub kurzem.

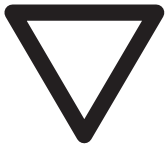
3. Zasady bezpieczeństwa

3.1 Wyłączanie awaryjne

Ostrzeżenie: W przypadku jakichkolwiek sytuacji awaryjnych natychmiast wyłączyć maszynę.

- Aktywować wyłączenie awaryjne
- Przed ponownym uruchomieniem maszyny zlecić usunięcie usterki przez wykwalifikowany personel

3.2 Bezpieczna praca



Wskazówka: Koniecznie stosować się do wskazówek obok!

Podstawowym warunkiem bezpiecznej obsługi i bezawaryjnej pracy maszyny jest znajomość podstawowych zasad bezpieczeństwa i przepisów bezpieczeństwa. Ważne jest przestrzeganie zasad bezpieczeństwa.

- ☞ Przed zainstalowaniem, uruchomieniem lub serwisowaniem maszyny należy przeczytać rozdział „Zasady bezpieczeństwa".
- ☞ Wszystkie osoby pracujące przy maszynie muszą przestrzegać niniejszej instrukcji eksploatacji, a w szczególności zasad bezpieczeństwa.
- ☞ Instrukcję obsługi przechowywać w miejscu dostępnym dla personelu obsługującego i konserwującego urządzenie.

3.3 Wykwalifikowany personel

Wykwalifikowany personel to pracownicy, którzy ze względu na swoje kwalifikacje fizyczne, przeszkolenie i doświadczenie są w stanie bezpiecznie przeprowadzić instalację, obsługę i konserwację urządzenia. Wykwalifikowany personel musi znać odpowiednie przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Użytkownik maszyny jest odpowiedzialny za fachowe przeszkolenie i przestrzeganie tych wymagań.

3.4 Obsługa maszyny

Maszyna została skonstruowana zgodnie z najnowszym stanem techniki i obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa.
Maszyna może być używana tylko

- ☞ zgodnie z przeznaczeniem
- ☞ w idealnym bezpiecznym stanie

Usterki mogące mieć negatywny wpływ na bezpieczeństwo należy niezwłocznie usunąć.

3.5 Eksploatacja zgodna z przeznaczeniem

Ostrzeżenie: Używanie maszyny w sposób inny niż opisany w niniejszej instrukcji może spowodować bezpośrednie zagrożenie dla użytkownika i/lub uszkodzenie maszyny oraz wyposażenia dodatkowego.

Owijarka do palet Superstretch służy do zabezpieczania i ochrony ładunków na paletach folią stretch. Każde inne zastosowanie jest uważane jako niezgodne z przeznaczeniem.
Poniżej przedstawiono kilka przykładów niewłaściwego użytkowania, w przypadku którego nie ponosimy odpowiedzialności za obrażenia ciała lub szkody materialne:

- ☞ Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa
- ☞ Użytkowanie, instalacja, obsługa lub konserwacja maszyny w sposób inny niż opisany w niniejszym dokumencie lub wykonywanie prac przez niewykwalifikowany personel
- ☞ Nieautoryzowane modyfikacje lub przeróbki maszyny
- ☞ Stosowanie nieodpowiednich lub niekompatybilnych materiałów eksploatacyjnych, pomocniczych lub akcesoriów
- ☞ Użytkowanie urządzenia z uszkodzonymi zabezpieczeniami lub niedziałającymi urządzeniami zabezpieczającymi i ochronnymi
- ☞ Nieodpowiednie monitorowanie części narażonych na zużycie
- ☞ Niewłaściwie przeprowadzone naprawy

3.6 Przyłącze elektryczne

Ostrzeżenie: Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji może spowodować bezpośrednie zagrożenie dla użytkownika i/lub uszkodzenie urządzenia i akcesoriów.

- ☞ Prace przy zasilaniu elektrycznym może wykonywać wyłącznie odpowiednio wykwalifikowany personel
- ☞ Regularnie sprawdzać kable na zewnątrz urządzenia pod kątem uszkodzeń
- ☞ Nie przytrzaskiwać, nie ściskać kabla sieciowego. Należy go ułożyć tak, aby nie stwarzał niebezpieczeństwa potknięcia lub mógł zostać uszkodzony

3.6.1 Warunki przyłącza elektrycznego

a. Napięcie: ciągłe napięcie robocze 440 V ±10%
b. od częstotliwość: 50 Hz ±1% ciągła (krótkotrwała ±2%)
c. od przerwa w zasilaniu: nie dłuższa niż 3 ms Między kolejnymi przerwami musi upłynąć ponad 1 s
d. od spadki napięcia: <20% napięcia szczytowego zasilania w jednym cyklu. Między kolejnymi spadkami musi upłynąć ponad 1 s

3.7 Konserwacja

Urządzenie może być serwisowane wyłącznie przez wykwalifikowany personel.

☞ Przepisowe prace nastawcze, konserwacyjne i inspekcyjne wykonywać we właściwym czasie
☞ Podczas wszystkich prac konserwacyjnych, przeglądów i napraw odłączyć urządzenie od zasilania i zabezpieczyć je przed niezamierzonym włączeniem
☞ Stosować tylko oryginalne części zamienne i eksploatacyjne. W przypadku innych części nie ma gwarancji, że są zaprojektowane i wyprodukowane w sposób odpowiedni dla obciążenia i bezpieczeństwa
☞ **Uwaga:** W żadnym wypadku nie czyścić urządzenia wodą, myjką wysokociśnieniową itp!

3.8 Czyszczenie i utylizacja

Należycie obchodzić się ze stosowanymi substancjami i materiałami i utylizować je.

3.9 Transport i przechowywanie

Urządzenie musi być odpowiednio zabezpieczone, aby zapobiec uszkodzeniom spowodowanym wibracjami i wilgocią.

3.10 Warunki otoczenia

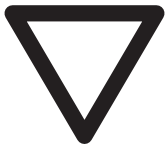
a Temperatury transportu i przechowywania od -25°C do +55°C. Krótkotrwałe, przez mniej niż 24 godziny, do 70°C
b Wilgotność powietrza: Idealny stan przy względnej wilgotności powietrza od 30% do 95% (bez kondensacji)
c Temperatura otoczenia: Od +5°C do

+40°C idealne działanie

d Stopień ochronny: IP 20

4. Instalacja

4.1 Ustawienie



Wskazówka: Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez wykwalifikowany personel zgodnie z opisem w instrukcji obsługi.

Maszyna jest dostarczana na palecie. Ustawienie przeprowadza się w następujący sposób:

- ☞ Zdjąć opakowanie, ale pozostawić owijarkę na palecie (NIE demontować śrub mocujących!).
- ☞ Powoli ustawić maszt w pionie, nie uszkodzić trzpieni gwintowanych podczas montażu.
- ☞ Nakręcić podkładkę i nakrętkę kołpakową na trzpienie gwintowane i dokręcić kluczem.
- ☞ Odkręć śruby mocujące nawijarkę na palecie.
- ☞ Ostrożnie podnieść owijarkę z palety za pomocą wózka widłowego; w tym celu wprowadzić widły do otworów transportowych za kolumną.
- ☞ Ustawić maszynę odstawiać na twardym, równym podłożu.
- ☞ Przymocować maszynę do podłoża (przez zaczepy mocujące) za pomocą 4 śrub kotwowych (w zestawie).
- ☞ Przykręcić tylną osłonę.

4.2 Uruchomienie

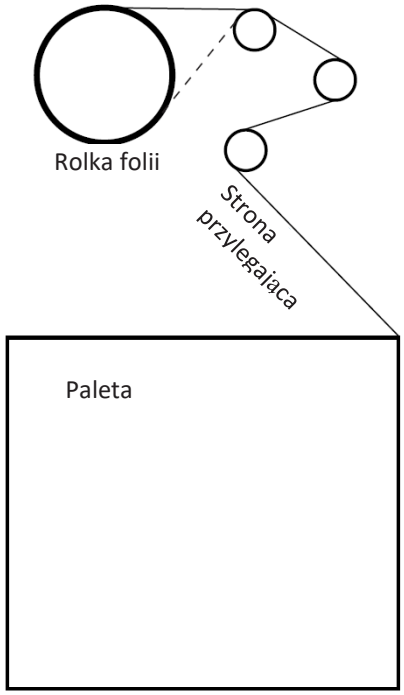
Do uruchomienia niezbędne są następujące kroki:

- ☞ Ustawić wyłącznik główny w pozycji Off/0
- ☞ Podłączyć urządzenie do sieci zgodnie z danymi na tabliczce znamionowej
- ☞ Ustawić przełącznik główny w pozycji On/1
- ☞ Sprawdzić prawidłowy kierunek obrotów stołu obrotowego, naciskając włącznik „Drehteller manuell ein" (Włącz stół obrotowy ręcznie). Stół obrotowy musi obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara odpowiednio do namalowanej na nim strzałki. Jeśli obraca się w kierunku przeciwnym do strzałki, gniazdo jest nieprawidłowo podłączone. Należy zmienić kierunek pola wirującego.

Owijarka jest teraz gotowa do pracy.

5. Przygotowanie do pracy

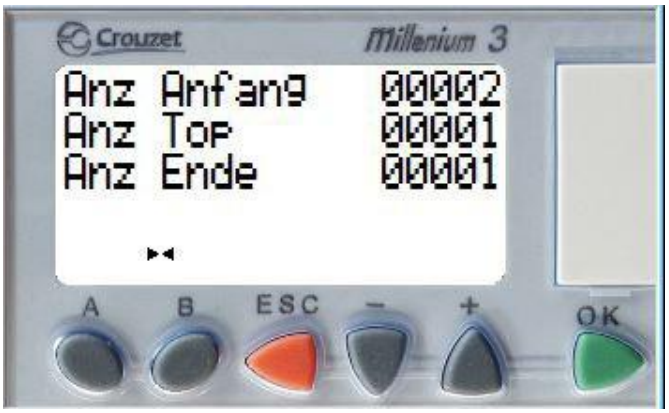
5.1 Zakładanie rolki folii



Zakładanie rolki folii jest szybkie i łatwe.
Wykonać następujące czynności:

- ☞ Zwolnić dźwignię zaciskową nad rolką folii i przesunąć górny uchwyt folii do góry
- ☞ W razie potrzeby zdjąć starą rolkę folii
- ☞ Założyć nową rolkę folii i nałożyć uchwyt folii
- ☞ Zablokować dźwignię zaciskową
- ☞ Poprowadzić folię przez rolki zwrotne i wałek hamujący w sposób pokazany na rysunku

5.2 Konfiguracja sterownika



Wszystkie owijarki do palet GEHO Superstretch są wyposażone w panel obsługi, który ułatwia i przyspiesza zmianę programu.

Menu główne A
Menu główne służy do dostosowania programu owijania do wymagań użytkownika.
W menu głównym wyświetlane są następujące parametry:

Wiersz 1: wyświetla liczbę **dolnych owinięć** na początku owijania. Wartość można zmienić w następujący sposób:
- Nacisnąć przycisk „A” na panelu obsługi. Miga wartość liczby początkowej.
- Wybrać wartość, naciskając przycisk „+” lub „-”.
- Nacisnąć „OK”.
- Zmienić wartość, naciskając przycisk „+” lub „-”.
- Potwierdzić nową wartość klawiszem „OK”.

Wiersz 3: wyświetla liczbę **górnych owinięć**. Tę wartość zmienia się w sposób opisany powyżej dla dolnych owinięć.
Wiersz 4: wyświetla liczbę **dolnych owinięć** na końcu owijania. Tę wartość zmienia się w sposób opisany powyżej dla dolnych owinięć.

Menu dodatkowe: A+
Menu dodatkowe służy do dostosowania maszyny do warunkach eksploatacji użytkownika.
Wejście do menu dodatkowego następuje po naciśnięciu klawiszy „+" i „A" (patrz ilustracja).
W menu dodatkowym wyświetlane są następujące parametry:

Wiersz 1: **Pozycja zatrzymania** 1 stołu obrotowego. Wartość ta wskazuje, w którym miejscu wgłębieniami ma się zatrzymać stół obrotowy. Tę wartość zmienia się w sposób opisany powyżej dla górnych owinięć.

Wiersz 2: **Opóźnienie fotokomórki**.
Ta wartość wskazuje w sekundach, po jakim czasie ma reagować fotokomórka. Wartość tę należy zmienić, jeśli odblaskowa powierzchnia lub przezroczysty towar (np. rury) zakłócają przebieg programu. W tym przypadku należy zwiększyć tę wartość.
Uwaga: Wzrost wartości prowadzi również do zwiększenia występu.

Wiersz 3: **Występ**
Wartość ta wskazuje, jak daleko folia występuje poza górną krawędź palety. Tę wartość zmienia się w sposób opisany powyżej dla górnych owinięć.

Powrót do menu głównego następuje przez naciśnięcie przycisku A.

Menu główne B
Menu główne służy do dostosowania programu owijania do wymagań użytkownika.
W menu głównym wyświetlane są następujące parametry:

Wiersz 1: wyświetla ustawiony **rodzaj owijania (krzyżowy lub spiralny)** . Aby zmienić rodzaj owijania,
nacisnąć klawisz „+”.

Menu dodatkowe: B+
Menu dodatkowe służy do dostosowania maszyny do warunków pracy.
Wejście do menu dodatkowego następuje przez naciśnięcie klawiszy „+” i „B” (patrz ilustracja).
W menu dodatkowym wyświetlane są następujące parametry:
Wiersz 1: ustawia się **uzbrojenie**. Nacisnąć klawisz „-”, aby włączyć lub wyłączyć.

6. Obsługa

Wskazówka: Wszystkie poniższe czynności powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel.

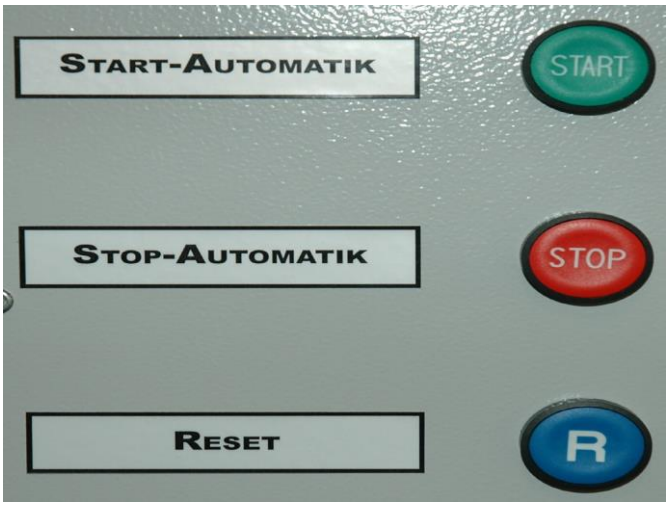
6.1 Obsługa ręczna

Sterowanie ręczne jest zalecane dla palet o bardzo nieregularnych kształtach, do których trudno jest dostosować program automatyczny.

Wykonać następujące czynności:

- ☞ Umieścić paletę centralnie na stole obrotowym.
- ☞ Natychmiast wysunąć wózek paletowy.
- ☞ Przymocować folię stretch do palety.
- ☞ Przesunąć wózek folii w dół za pomocą klawisza <Folienschlitten manuell abwärts> (Wózek folii ręcznie w dół).
- ☞ Nacisnąć przycisk <Drehteller manuell Ein> (Włącz stół obrotowy ręcznie); stół obrotowy uruchamia się i wykonywane są dolne owinięcia.
- ☞ Naciskać <Folienschlitten manuell aufwärts> (Wózek folii ręcznie w górę) , aby całkowicie owinąć paletę.
- ☞ Nacisnąć <Drehteller stoppen> (Zatrzymaj stół obrotowy), aby zakończyć owijanie; stół obrotowy zatrzymuje się.
- ☞ Przeciąć folię.
- ☞ Zdjąć paletę.

6.2 Obsługa automatyczna

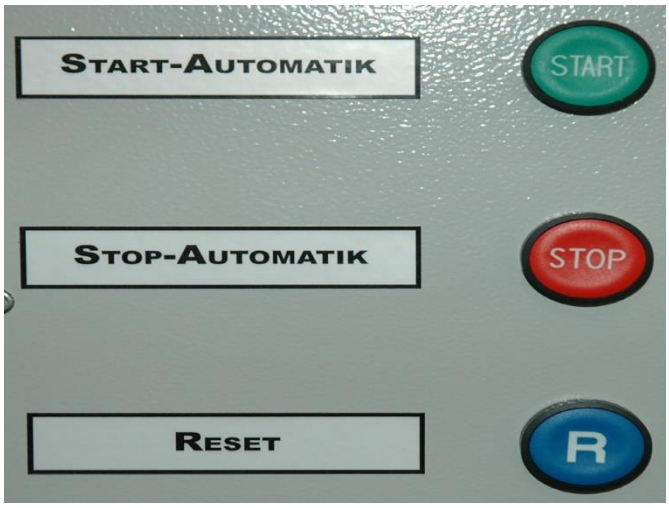


Program automatyczny działa w następujący sposób:

- ☞ Umieścić paletę centralnie na stole obrotowym.
- ☞ Wysunąć wózek paletowy.
- ☞ Przymocować folię stretch do palety.
- ☞ Nacisnąć przycisk <Start Automatik> (Automatyczny start); program rozpoczyna się automatycznie.
- ☞ Po zakończeniu owijania odciąć folię i zdjąć paletę za pomocą wózka paletowego.

Uwaga: Program automatyczny można uruchamiać tylko wtedy, gdy fotokomórka „widzi" paletę, a pociągnięcie folii uruchomiło przełącznik rolki zwrotnej.

6.2.1 Przerwanie programu



Naciśnięcie przycisku <Stop-Automatik> (Automatyczne zatrzymanie) powoduje przerwanie programu i zatrzymanie stołu obrotowego oraz wózka folii.
Ponowne naciśnięcie przycisku <Start> powoduje kontynuowanie owijania od tego samego punktu. Jeśli owijanie nie ma być kontynuowane, należy najpierw nacisnąć <Reset>, a następnie <Start Automatik> (Automatyczny start). Teraz program rozpoczyna się od początku.

Za pomocą przycisku „STOP" (patrz ilustracja) przy <Folienlift manuell> (Wózek folii ręcznie) można w każdej chwili zatrzymać wózek folii. Dopóki przycisk jest wciśnięty, wózek folii jest zatrzymany. Ma to sens na przykład na połączeniu pomiędzy dwiema paletami umieszczonymi jedna na drugiej.

Rys. Przycisk „STOP"

6.3 Regulacja potencjometrem

Naprężenie folii: Hamulec folii działa zawsze przy włączonym stole obrotowym. Siłę hamowania można regulować potencjometrem.

Prędkość obrotu stołu: Prędkość stołu obrotowego można w każdej chwili zmienić.

Prędkość wózka folii: Prędkość wózka folii, a tym samym gęstość owijania folii, można w każdej chwili zmienić.

Wskazówka: W przypadku zmiany prędkości stołu obrotowego może być konieczne dostosowanie prędkości wózka folii w celu utrzymania pożądanej gęstości owijania.

6.4 Odblokowanie awaryjne wózka folii

Ten przełącznik kluczykowy może być używany tylko wtedy, gdy wózek folii spoczywa na płycie przełącznikowej, a maszyna przeszła w tryb usterki.

- Włożyć kluczyk.
- Obrócić i przytrzymać kluczyk.
- Jednocześnie przesunąć ręcznie wózek folii do góry.
- Wózek folii porusza się do góry.
- Zwolnić przełącznik kluczykowy i przełącznik wózka folii, gdy tylko płyta przełącznikowa zostanie zwolniona.

7. Konserwacja

Ostrożnie

Ostrożnie: Wszystkie poniższe czynności powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel. Przestrzegać zasad bezpieczeństwa zawartych tutaj i w całej dokumentacji.

Ważne: Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne i eksploatacyjne, w przeciwnym razie urządzenie może nie spełniać określonych wymogów.

7.1 Kontrole

7.1.1 Kontrola płyty przełącznikowej

Aby sprawdzić płytę przełącznikową, wykonać następujące czynności:

- ☞ Przełącznik główny ustawić w pozycji 1
- ☞ Nacisnąć płytę przełącznikową

Maszyna musi natychmiast przełączyć się na tryb usterki (miga kontrolka usterki). Jeśli tak się nie stanie, natychmiast wyłączyć maszynę i skontaktować się z serwisem.

7.1.2 Kontrola sygnału ostrzegawczego

Aby sprawdzić sygnał ostrzegawczy, wykonać następujące czynności:

- ☞ Upewnić się, że fotokomórka coś „widzi”, a folia jest naprężona (uzbrojenie).
- ☞ Nacisnąć przycisk <Drehteller starten> (Uruchom stół obrotowy). Teraz musi się włączyć sygnał ostrzegawczy.

7.1.3 Kontrola zabezpieczenia rozruchu

Aby sprawdzić zabezpieczenie rozruchu, wykonać następujące czynności:

- ☞ Upewnić się, że fotokomórka nic nie „widzi”.
- ☞ Nacisnąć przycisk <Drehteller starten> (Uruchom stół obrotowy). Maszyna nie powinna teraz wykonać żadnej czynności.

7.1.4 Kontrola ochrony stóp stołu obrotowego

Sprawdzić, czy ukośna powierzchnia jest wystarczająco gładka, aby stopa mogła ześlizgnąć się po pochyłości w górę.
Usunąć wszelkie nierówności i kleiste zabrudzenia.

7.1.5 Kontrola wyłącznika bezpieczeństwa wózka folii

W przypadku zablokowania wózka folii podczas ruchu w górę musi nastąpić wyłączenie silnika.

- ☞ Zdjąć folię z wózka folii.
- ☞ Wybrać na ekranie obsługę ręczną.
- ☞ Przesunąć wózek folii w górę do środka.
- ☞ Przesunąć wózek folii w dół, unosząc przy tym wózek.
- ☞ Silnik musi się teraz wyłączyć.
- ☞ Możliwe, że hak zatrzaśnie się przy tym. Aby go odblokować, ponownie przesunąć wózek folii nieco w górę.

7.2 Kontrola części eksploatacyjnych

7.2.1 Kontrola łańcucha wózka folii

Wózek folii napędzany jest łańcuchem. Aby go sprawdzić, przesunąć wózek folii w dół, odkręcić osłony i przeprowadzić kontrolę wzrokową łańcucha.
W przypadku uszkodzenia łańcucha należy go koniecznie wymienić.

7.2.2 Kontrola łańcucha napędowego

Aby sprawdzić łańcuch napędowy,
wykonać następujące czynności:
Przełącznik główny ustawić w pozycji 0
Odkręcić osłonę.
Przeprowadzić kontrolę wzrokową łańcucha, w razie potrzeby naoliwić go.
Sprawdzić napięcie łańcucha, łańcuch nie może zwisać. Jeśli niedostatecznego napięcia łańcucha wyregulować napinacz łańcucha, patrz 7.3.2

7.2.3 Kontrola rolek napędowych

Rolki napędowe napędzają stół obrotowy i są to części eksploatacyjne, które należy wymieniać w razie zużycia.Prawidłowa regulacja minimalizuje zużycie i dlatego powinna być przeprowadzana regularnie:

- ☞ Przełącznik główny ustawić w pozycji 0
- ☞ Obracać stół obrotowy ręcznie, tak aby rolki napędowe były widoczne w wycięciu
- ☞ Sprawdzić rolki napędowe pod kątem uszkodzeń

Nacisk na stół obrotowy musi być na tyle silny, aby rolki napędowe nie ślizgały się podczas pracy.
W przeciwnym razie należy je wyregulować, patrz 7.3.1

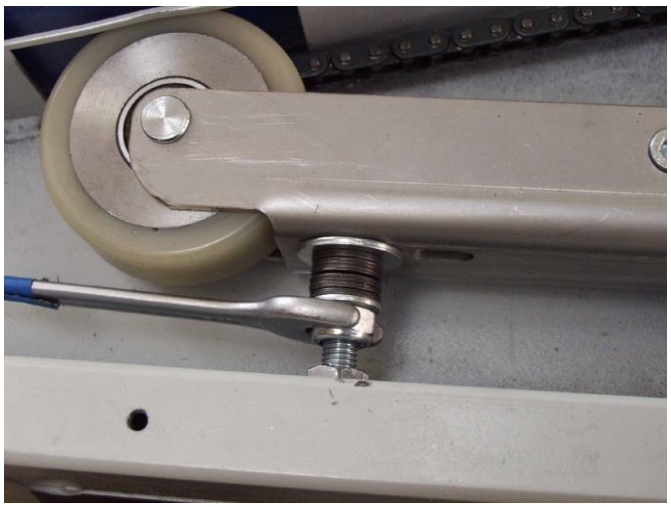
7.2.4 Regulacja fotokomórki

Warunki lokalne mogą powodować nieprawidłowe działanie fotokomórki w wózku folii.
- „Widzi” zbyt daleko i reaguje na obiekty w tle:

☞ Zdjąć pokrywę z wózka folii (6 śrub)
☞ Zasięg fotokomórki można ustawiać za pomocą śruby regulacyjnej.
☞ Gdy ustawienie jest prawidłowe, przykręcić pokrywę fotokomórki i wózka folii.

7.3 Prace konserwacyjne (co 6 miesięcy)

7.3.1 Regulacja ramion napędowych



Ramiona napędowe są sprężynowane. Jeśli rolki napędowe ślizgają się, należy je wyregulować. Wykonać następujące czynności:

☞ Obrócić stół obrotowy tak, aby obie rolki dociskowe przylegały do krawędzi stołu obrotowego.
☞ Odłączyć wtyk sieciowy.
☞ Zdjąć górną osłonę.
☞ Sprawdzić, czy rolki napędowe są wolne od smaru.
☞ W ramieniu napędowym pod łbem śruby znajduje się podkładka. Przy prawidłowym ustawieniu musi ona mieć jeszcze nieco luzu. Jeśli nie ma luzu, poluzować nakrętkę kontrującą na rurze ramy i wykręcić śrubę dociskową (rys. 1) kluczem imbusowym 8 mm na tyle, aby poluzować podkładkę. Następnie ponownie dokręcić nakrętkę kontrującą
☞ Ramiona napędowe są dociskane przez zestaw sprężyn talerzowych (rys. 2). Są one umieszczone w parach.
Sprężyny można napiąć, obracając nakrętkę (rys. 3).
☞ Zamontować osłonę

7.3.2 Napinanie łańcucha

Rys. 1

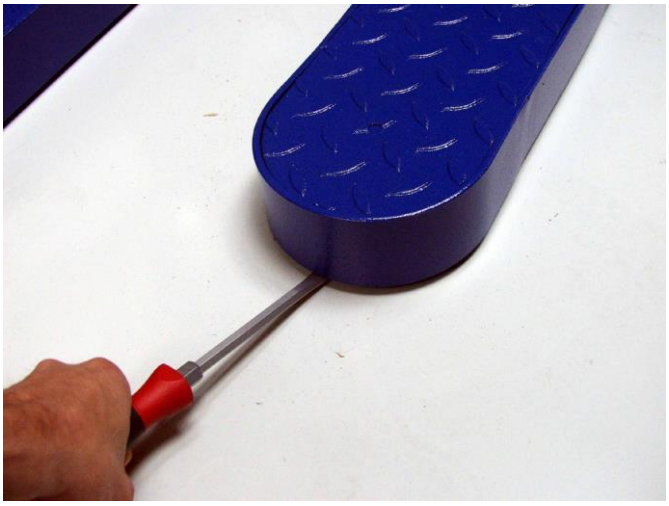
Łańcuch rozciąga się z czasem.
Urządzenie wyposażone jest w napinacz łańcucha, który kompensuje to wydłużenie. Jeśli zakres naprężenia napinacza łańcucha nie jest już wystarczający, należy wyregulować napinacz łańcucha.

- ☞ Wyłączyć maszynę.
- ☞ Zdjąć osłonę obok stołu obrotowego.
- ☞ Obracać nakrętkę (rys. 1) napinacza łańcucha tak, aby naprężyć sprężynę.
- ☞ Zamontować osłonę.

7.3.3 Konserwacja łańcucha i sprężyn talerzowych

Łańcuch i sprężyny talerzowe należy smarować co 6 miesięcy.
Stosować do tego zwykły spray do łańcuchów.

7.3.4 Konserwacja stołu obrotowego



- ☞ Łożysko stołu obrotowego należy smarować co 6 miesięcy.
- ☞ Zdjąć stół obrotowy, podważając go wkrętakiem (rys.). Nie przechylać przy tym stołu obrotowego na boki (2 osoby).
- ☞ Łożysko wypełnić do górnej krawędzi smarem do łożysk.
- ☞ Sprawdzić, czy rolki stołu obrotowego swobodnie się obracają.
- ☞ Zamontować stół obrotowy.

8. Wyszukiwanie błędów

Poniżej znajduje się zestawienie umożliwiające usuwanie usterek. Zawsze postępować zgodnie z podaną kolejnością.

PROBLEM	KONTROLA	PRZYCZYNA	POSTĘPOWANIE
Wyłącznik główny w pozycji 1, kontrolka sieciowa nie świeci	Czy stół obrotowy daje się uruchomić?	Uszkodzona żarówka.	Wymienić żarówkę.
	Sprawdzić, czy bezpieczniki w sterowniku są przepalone.	Przeciążenie zasilacza sterownika.	Wymienić, w przypadku ponownego wystąpienia wezwać serwisanta.
Stół obrotowy nie obraca się, albo obraca się nieregularnie, mimo pracy silnika napędowego.	Sprawdzić ustawienie rolek napędowych, patrz 7.2.3.	Docisk rolek napędowych jest zbyt słaby, przez co rolki ślizgają się i mocno się zużywają.	Wyregulować ramiona napędowe, patrz 7.3.1.
	Zewnętrzna strona stołu obrotowego jest wilgotna lub zaolejona.	Rolki napędowe nie chwytają.	Oczyścić stół obrotowy.
Miga sygnalizacja usterki.	Wciśnięty wyłącznik awaryjny.	Został wciśnięty przez operatora.	Usunąć usterkę i odblokować wyłącznik awaryjny przez pociągnięcie.
	Czy zadziałała płyta przełącznikowa?	Zadziałała płyta przełącznikowa pod wózkiem folii.	Usunąć przyczynę.
	Przegrzanie silnika?	- Nieprawidłowe przyłącze elektryczne. - Zablokowany hamulec.	Zlecić sprawdzenie i naprawę przez specjalistę.
Przy sterowaniu automatycznym wciśnięto przycisk <Start>, ale program nie uruchamia się.	Na stole obrotowym nie ma palety lub nie zdjęto folii z rolki w celu zamocowania.	Obwód bezpieczeństwa zapobiega uruchomieniu programu, jeśli fotokomórka nie „widzi" niczego ORAZ folia jest naprężona, co powoduje zadziałanie mikroprzełącznika rolki zwrotnej.	Przed naciśnięciem <Start> umieścić paletę na stole obrotowym i przymocować końcówkę folii.
Wózek folii powoduje zadziałanie płyty przełącznikowej.	Nic nie leży na płycie przełącznikowej ani nie ma niczego przyklejonego pod wózkiem folii.	Nieprawidłowo ustawiony przełącznik dolnej pozycji wózka folii.	Odkręcić dolną osłonę z tyłu kolumny i przesunąć przełącznik zbliżeniowy do góry.
Towary mocno odbijający światło lub (częściowo) przezroczyste palety nie są rozpoznawane przez fotokomórkę.	Czy fotokomórka „widzi" paletę tylko czasami? (Można to rozpoznać po zielonej kontrolce na wózku folii.)	Fotokomórka niedostatecznie rozpoznaje paletę i nie „widząc" jej, sygnalizuje górną krawędź palety.	Zwiększyć czas opóźnienia fotokomórki.
Fotokomórka reaguje na rzeczy za stołem obrotowym.	Przemieścić wózek folii ręcznie w górę i w dół bez palety. Obserwować przy tym zieloną kontrolkę.	Jeśli świeci, ustawić „zasięg widzenia" fotokomórki.	
Wózek folii nie przesuwa się w dół	Czy hak jest zatrzaśnięty?	Zadziałał przełącznik naprężenia łańcucha.	Przesunąć wózek folii w górę.

9. Dane techniczne

AMEISE Superstretch	**15230(G)Vmag**
Wózek folii	napęd silnikowy, z elektromagnetycznym hamulcem folii
Stół obrotowy	średnica 1500 mm, nośność do 1500 kg, z wycięciami
Napęd	Stół obrotowy: silnik 370 W z przekładnią zębatą czołową Wózek folii: silnik 120W z przekładnią stożkową i hamulcem bezpieczeństwa
Programy	1
Wykrywanie wysokości palet	z fotokomórką
Maks. wysokość palety	2400 mm
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz AC
Moc elektryczna	550 W
Poziom hałasu w odległości 1 m	78 dB
Poziom hałasu w odległości 4m	70 dB
Stopień ochrony	IP20
Sterownik	Crouzet Millenium 3

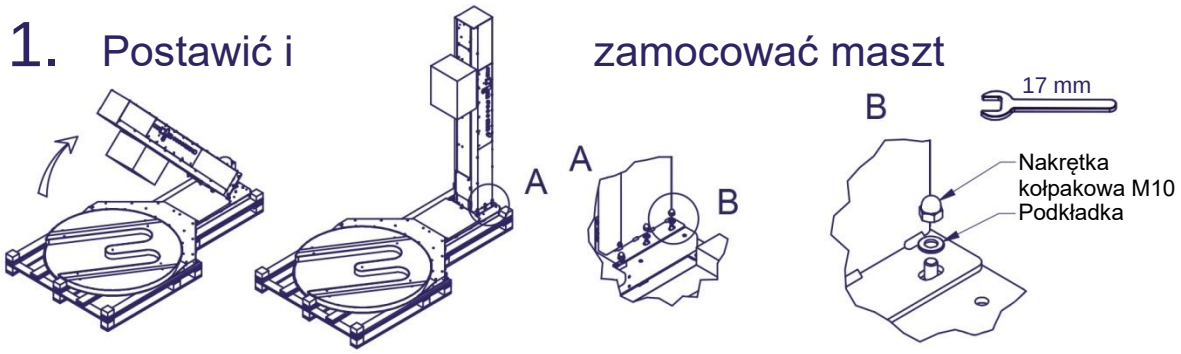
Wymiary i masy są przybliżone. Zmiany techniczne zastrzeżone.

10. Schematy połączeń

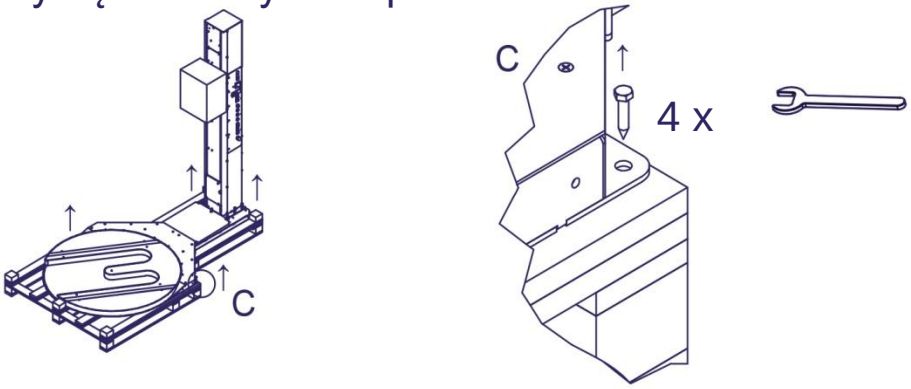
Schematy połączeń obowiązujące dla owijarki można znaleźć na kolumnie z folią za środkową osłoną z tyłu kolumny z folią

11. Instrukcja montażu

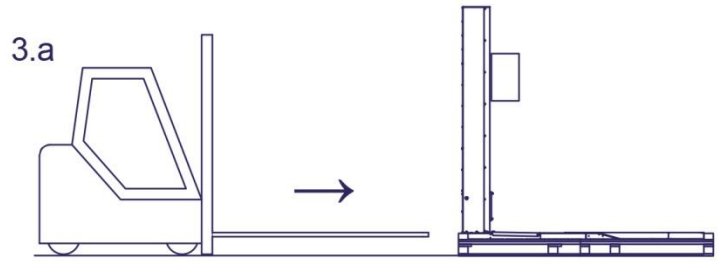
1. Postawić i zamocować maszt

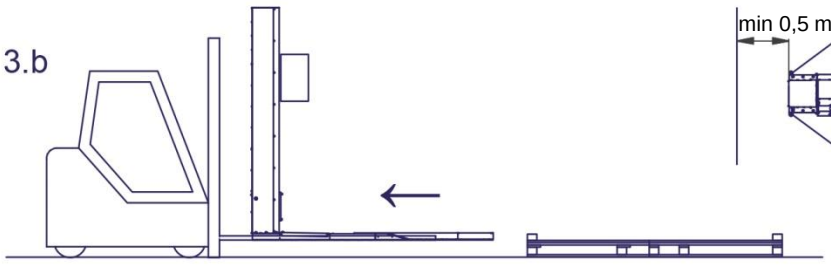


2. Wykręcić śruby transportowe

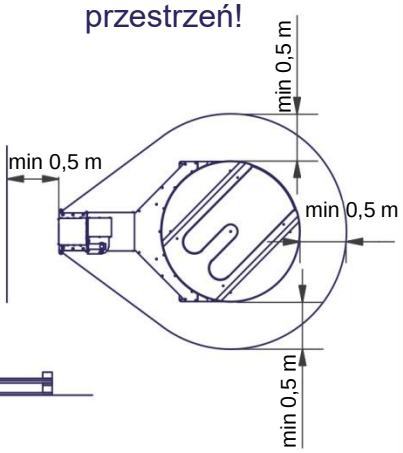


3. Zdjąć wózkiem widłowym z palety



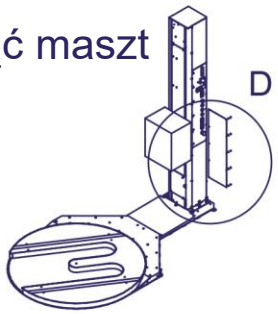


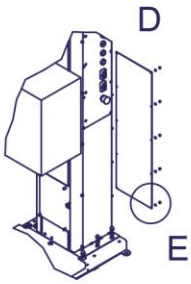
3.c
W miejscu montażu:
zachować wolną
przestrzeń!

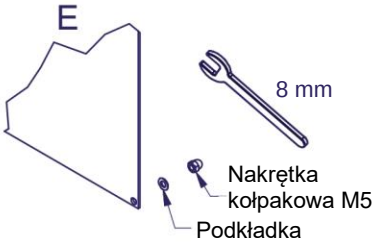


					Data	Nazwisko	Skala	Masa
				Podpisał	15.05.2012	Schütz-Ehrbar	Instrukcja montażu	
				Sprawdził	21.05.2012	Sedelies		
				Norma				
				GEHO			4200 - 70 - 0010	1 z 2
Stan	Zmiany	Data	Nazwisko	Nr GEHO:	Owijarka 3			

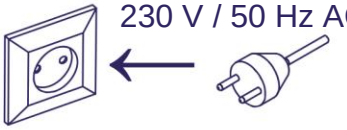
4. Zamknąć maszt



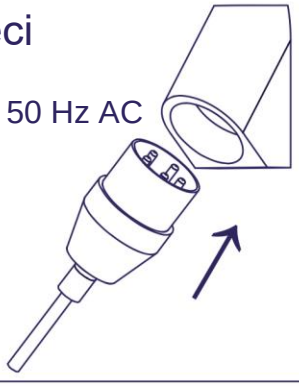




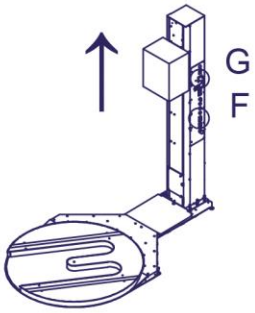
5. Podłączyć wtyczkę sieciową do sieci

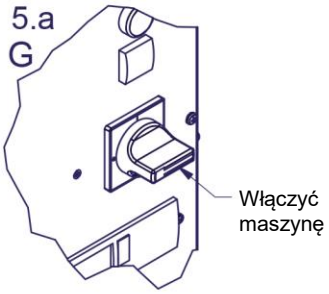


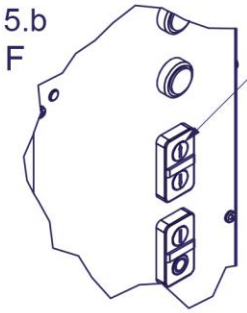
lub



6. **Pierwszy** ruch maszyny: Wózek folii **do góry**

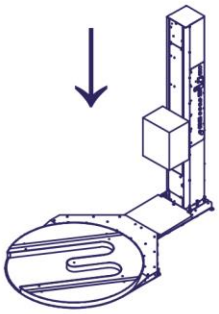




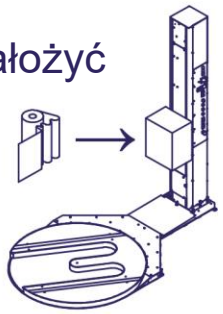


lub, jeśli jest, użyć panelu dotykowego

7. **Drugi** ruch maszyny: Wózek folii **w dół**



następnie założyć folię stretch



Maszyna jest teraz gotowa do pracy!

*W razie problemów prosimy o **kontakt telefoniczny.: +49 4122 4604630**!*

					Data	Nazwisko	Skala	Masa
				Podpisał	15.05.2012	Schütz-Ehrbar	Instrukcja montażu	
				Sprawdził	21.05.2012	Sedelies		
				Norma				
				GEHO			4200 - 70 - 0010	2 z 2
Stan	Zmiany	Data	Nazwisko	Nr GEHO:	Wtyczka			