



iFlex Fußwegtrennung 3 Holme

Trennt Fußgängerbereiche von Fahrzeugbereichen und anderen möglichen Gefahrenquellen im Innen- und Außenbereich.

Diese flexible, energieabsorbierende Barriere dient zur visuellen Markierung von Verkehrswegen. Sie schützt Fußgänger sowie Fahrzeugführer physisch bei Unfällen, da sie die Anprallenergie absorbiert und ableitet.

Ideal für Bereiche mit Fahrzeugverkehr, in denen das Risiko von Kollisionen besteht.



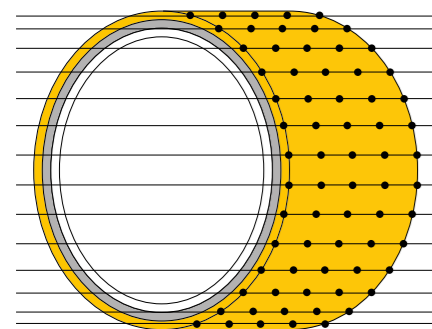
MEMAPLEX™

Leistungstarker Kunststoff

Aus einer exklusiven Zusammensetzung innovativer Polyolefine und Kautschukadditive, fachmännisch gemischt für unübertroffene Stärke und Flexibilität.

Zukunftsweisende Technik

Eine molekulare Neuausrichtung im Fertigungsprozess erzeugt ein besonderes Formgedächtnis, das nach einem Anprall die komplette Rückbildung der Barriere in den Ausgangszustand ermöglicht.



Revolutionäres dreilagiges Material

- Innerer Verstärkungskern
- Zentrale Stoßabsorptionszone
- Äußere UV-beständige Farbschicht

Verkehrsmittel



Leichter Gegengewichtstapler



Elektro-Hochhubwagen



Elektro-Deichselstapler

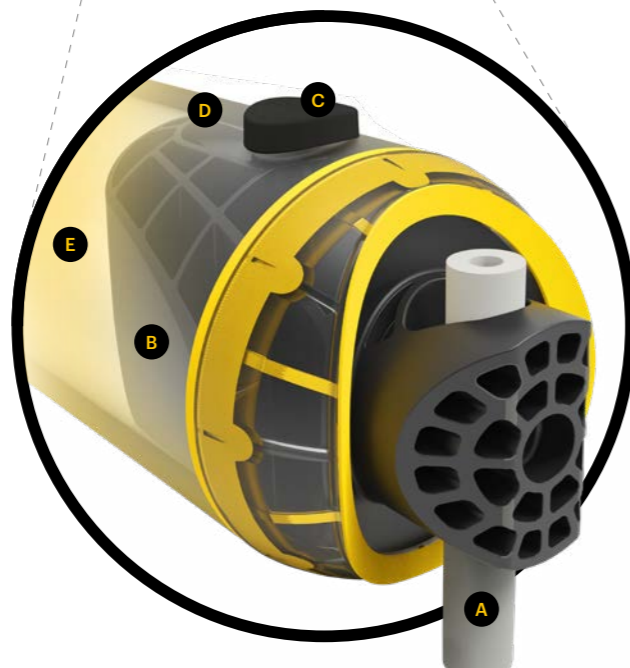


Gabelhubwagen

Anwendungsbereiche



Fußwegabtrennung



Energieabsorptionssystem

Das patentierte Drei-Phasen-System aktiviert nacheinander mehrere Phasen und ermöglicht eine einzigartige Energieabsorption.

- 1 Der Memaplex™-Holm verformt sich und absorbiert den Anprall, indem der Arretierungsstift im Holm nach vorn geschoben und die Energie auf die Kompressionskammer übertragen wird.
- 2 Die Kompression in der Kammer erhöht sich und nimmt die Energie auf. Die Kupplung rotiert dabei um den Arretierungsstift im Pfosten und absorbiert weitere Energie.
- 3 Wenn die Energie ihr Maximum erreicht, wird die Kupplung weiter verdreht. Dabei rastet der Arretierungsstift im Pfosten ein und bewirkt eine Verdrehung des Pfostens, sodass verbleibende Kräfte abgebaut werden.

- A Arretierungsstift im Pfosten
- B Kupplung
- C Arretierungsstift im Holm

- D Kompressionskammer
- E Holm

Einzigartige formbeständigkeit erlaubt der Barriere, durch ein besonderes Formgedächtnis, sich wiederholt zu verformen, die Anprallenergie zu absorbieren und in ihre ursprüngliche Form zurück zu kehren. Dies führt zu erheblichen Reparaturkosteneinsparungen bei Barrieren, Fahrzeugen und dem Boden.



Sehr hohe rentabilität durch Vermeidung von Unfällen und Betriebsausfällen, da die Barrieren, Fahrzeuge, Böden und Anlagen nicht repariert oder ausgetauscht werden müssen.



Multidirektionales System gewährleistet eine optimale Anpassung an jeden Einsatzbereich aufgrund der Vielzahl an möglichen Winkелеlementen.



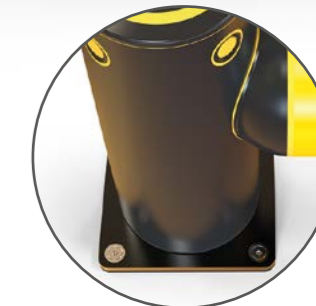
Extrem geringer Wartungsaufwand durch chemikalien-, wasser- und korrosionsbeständiges, kratzfestes und durchgefärbtes Material – kein Nachlackieren, kein Abblättern, kein Rost und keine Korrosion.



Exklusive Modularität ermöglicht den Austausch von Holmen und Pfosten an Ort und Stelle, ohne dass die benachbarten Barrierenabschnitte entfernt werden müssen.



Hygienesicherungen verhindern das Eindringen von Schmutz und Ablagerungen.



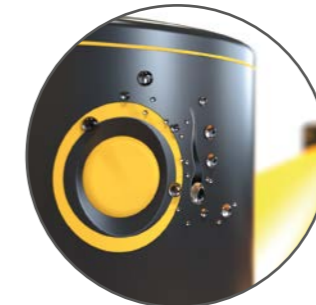
Zink-Nickel- und Pulverbeschichtung der Bodenplatten bietet einen erweiterten Schutz vor Korrosionsschäden.



Durchgefärbt und UV-beständig für dauerhafte Sichtbarkeit und langfristig ansprechendes Erscheinungsbild ohne Nachlackieren.



Keine Bodenschäden: 80% der Anprallenergie wird absorbiert, sodass nur 20% schonend in den Boden geleitet werden.



Wasserbeständiges, leicht zu reinigendes und lebensmittelechtes Material.



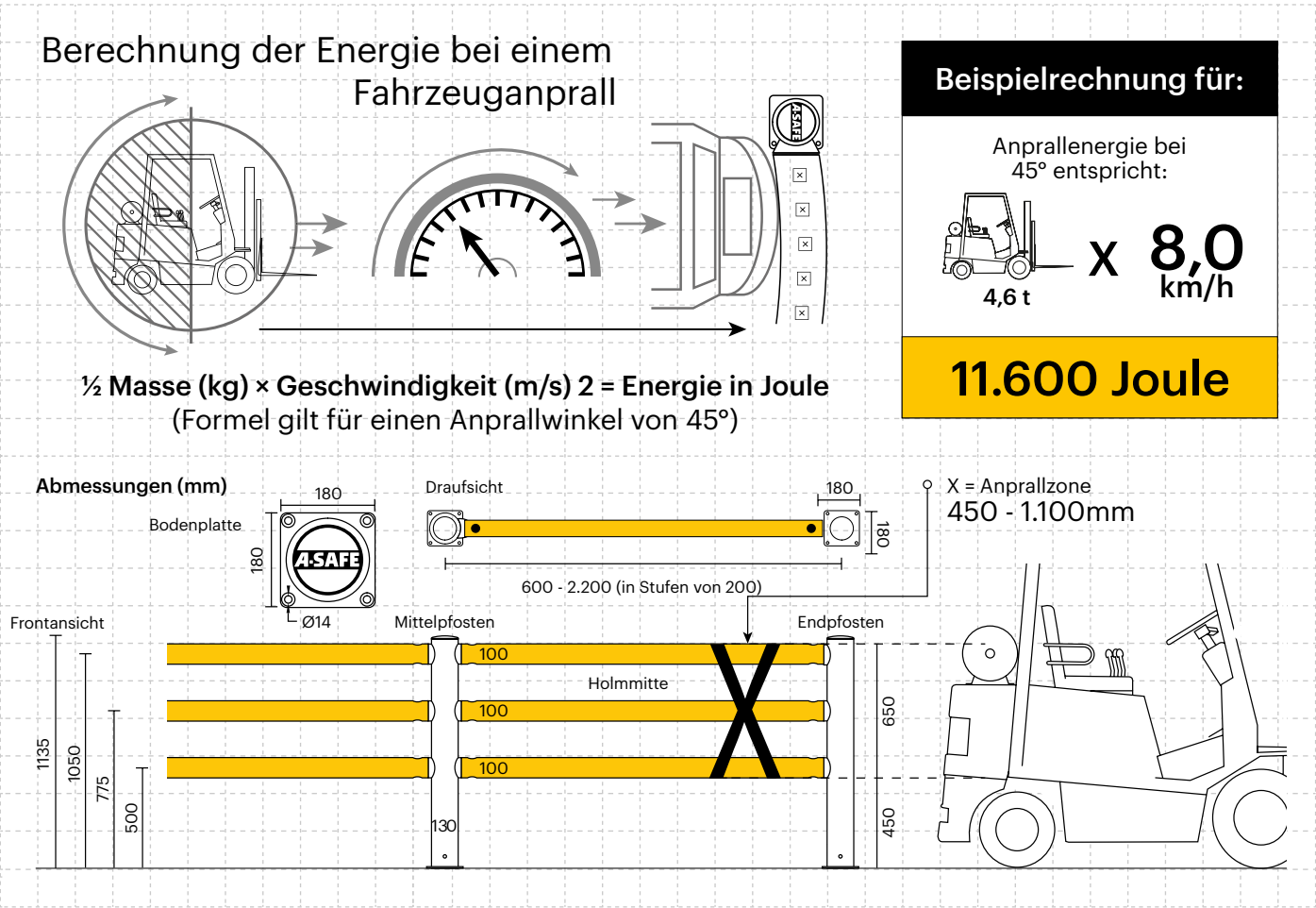
Ergonomisches Design ohne scharfe Kanten.



Umweltfreundlich und zu 100% recyclebar.



Technische Informationen



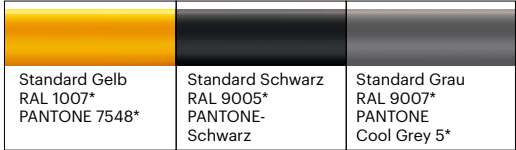
Farboptionen Pfosten



Standard Schwarz
RAL 9005*
PANTONE-Schwarz

Standard Gelb
RAL 1007*
PANTONE 7548*

Farboptionen Holme



Standard Gelb
RAL 1007*
PANTONE 7548*

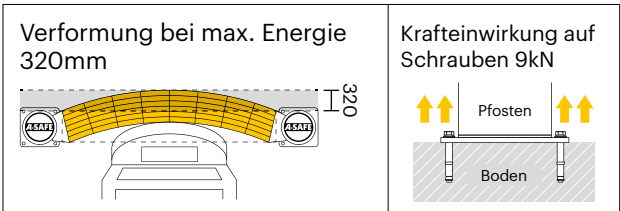
Standard Schwarz
RAL 9005*
PANTONE-Schwarz

Standard Grau
RAL 9007*
PANTONE Cool Grey 5*

* Die angegebenen RAL- und PANTONE-Farben kommen den Standardfarben von A-Safe möglichst nahe, entsprechen aber möglicherweise nicht exakt der tatsächlichen Produktfarbe. Die Angaben sollen lediglich als Orientierungshilfe dienen.

Anpralltest	Anprallwinkel auf 1.500 mm Länge			
	90°	67,5°	45°	22,5°
Holzmitte Max. Energie (in Joule)	5.800	6.795	11.600	39.605

Endpfosten max. Energie (in Joule) 90°	3.700
Mittelpfosten max. Energie (in Joule) 90°	2.700



Materialeigenschaften	MEMAPLEX™
Temperaturbereich	-10°C bis 50°C
Entzündungstemperatur	370°C bis 390°C
Flammpunkt	350°C bis 370°C
Toxizität	Ungefährlich
Chemische Beständigkeit	Hervorragend - ISO/TR 10358
Witterungsbeständigkeit (Grauskala)	5/5*
Farbbeständigkeit (Wollskala)	7/8**
Elektrostatischer Nennwert (Oberflächenwiderstand)	1015 - 1016 Ω
Hygienesichtung	Ya

* Witterungsbeständigkeit: 1 = sehr schlecht, 5 = sehr gut

** Farbbeständigkeit : 1 = sehr schlecht, 8 = sehr gut

A-SAFE Deutschland

A-SAFE GmbH | Sitzkrüger Moor 6 | 23879 Mölln
04542 995 80 40 | vertrieb@asafe.de | www.asafe.de

