

B E D I E N U N G S A N L E I T U N G

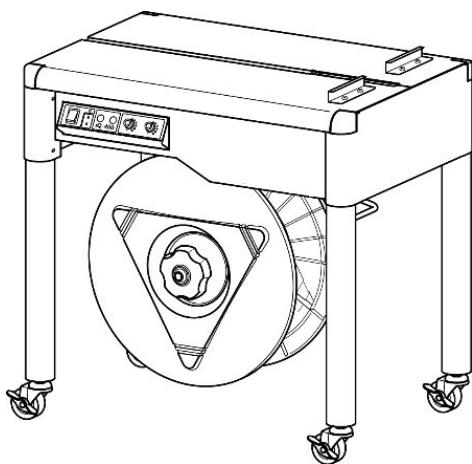
+

E R S A T Z T E I L L I S T E

Umreifungsmaschine

HDS 25-7

(Stand 03/2020)



# **Index**

<b>KAPITEL 1</b>	<b>EINFÜHRUNG .....</b>	<b>3</b>
1-1	Kontaktinformationen .....	3
1-2	Position des Produktidentifikationsschildes .....	3
1-3	Anwendungsprinzipien .....	4
1-4	Maschinenmerkmale.....	4
1-5	Geeignete Umgebung .....	4
1-6	Standardspezifikation .....	5
	[Für 200, 220, 230, 240v] .....	5
	[Für 110~120V] .....	6
<b>KAPITEL 2</b>	<b>SICHERHEITSHINWEISE.....</b>	<b>7</b>
2-1	Definition des Risikograds .....	7
2-2	Zielperson für den Prozess .....	7
2-3	Sicherheitshinweise für jeden Prozess.....	8
	● Transport <<Laden, Entladen, Bewegen> .....	8
2-4	Wartezeit zum Berühren der zutreffenden Teile .....	11
2-5	Sicherheitswarnschilder .....	13
2-6	Sicherheitsgerät .....	13
<b>KAPITEL 3</b>	<b>INSTALLATION.....</b>	<b>14</b>
3-1	Artikel in der Schachtel.....	14
3-2	Wie zusammenbauen .....	15
3-3	Netzkabel anschließen (für Außerhalb Nordamerikas) .....	18
3-4	Schwerpunkt .....	18
	Schwerpunkt .....	18
<b>KAPITEL 4</b>	<b>MASCHINEINFORMATIONEN .....</b>	<b>19</b>
4-1	Bedienfeld.....	19
4-2	Umschalten des SPANNUNGSMODUS(Drehmoment/Hub) .....	20
4-3	Sicherungs- und Zeitdiagramm.....	21
4-4	Schaltplan.....	22
<b>KAPITEL 5</b>	<b>BETRIEB .....</b>	<b>24</b>
5-1	Einlegen der Bandspule .....	24
5-2	Band einfädelung .....	24
5-3	Betrieb .....	25
5-4	Tägliche Pflege .....	25
<b>Kapitel 6</b>	<b>EINSTELLUNG .....</b>	<b>26</b>
6-1	Einstellung von <<VR2>> bei Heiztemperatur .....	26

6-2 Einstellung von <<VR7>> zur Versiegelungszeit .....	26
6-3 Einstellung von <<R3>> bei unzureichender Spannung .....	27
6-4 Einstellung zum Umrechnen der Bandbreite .....	28

# KAPITEL1 EINFÜHRUNG

## 1-1 Kontaktinformationen

### **Hagenauer + Denk KG**

Illerstr. 8, 87509 Immenstadt

GERMANY

Tel.: +49-8323-9660-0

Fax: +49-8323-9660-70

Website: [www.hagenauer-denk.de](http://www.hagenauer-denk.de)

E-Mail: [info@hagenauer-denk.de](mailto:info@hagenauer-denk.de)

## 1-2 Position des Produktidentifikationsschildes

Wenn Sie einen Service anfordern, lesen Sie bitte das Typenschild auf der Seitenfläche der Maschine.

Die folgenden Informationen sind erforderlich:

Model

Maschinennummer

Baujahr

## **1-3 Anwendungsprinzipien**

- Halbautomatische Umreifungsmaschine.
- Am besten für alle Arten von Verpackungen geeignet (Zum Beispiel Drucksachen, Kartons und so weiter)

## **1-4 Maschinenmerkmale**

- Doppelspannungsmodus  
Der Drehmomentspannungsmodus eignet sich für stärkere Spannungen oder zum Umreifen komprimierbarer Pakete.
- Während der Hubspannungsmodus am besten für weiche Spannung oder schnelle Bedienung geeignet ist
- Spannkraft
  - ◆ Drehmomentmodus bis zu 450N ( 101lbf or 45.9kgf )
  - ◆ Hubmodus 0~150mm ( 0~5 7/8in )
- Umweltfreundlich
- Erstaunlich leise im Betrieb: 57.2 dB(A)
- Weniger bewegliche Teile: Einfache Wartung und niedrige Betriebskosten
- Werkzeugloser Zugang zum häufig zugänglichen Bereich für einfache Wartung

### **[ Möglichkeit ]**

- Einstellbare Tischhöhe (750 - 900 mm / 29 1/2 - 35 1/2 inches)

## **1-5 Geeignete Umgebung**

Verwenden Sie dieses Gerät, wenn die folgenden Umgebungsbedingungen erfüllt sind.

- Temperatur: Zwischen 0 Grad Celsius und 40 Grad Celsius (nicht einfrieren)
- Die Luftfeuchtigkeit: Die relative Luftfeuchtigkeit beträgt 0-80% (ohne Kondensationstau).
- Atmosphäre: Frei von übermäßigem Staub, saurem Rauch, ätzenden Gasen und Salz.
- Ein Ort wo Wasser und Öl nicht ansammeln oder abtropfen.
- Ein Ort ohne Explosionsgefahr
- Diese Maschine ist nicht explosionsgeschützt.

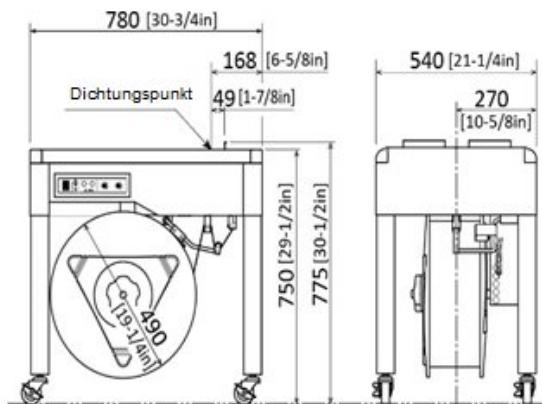
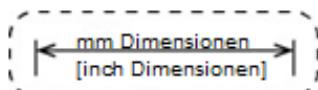
## 1-6 Standardspezifikation

[Für 200, 220, 230, 240v]

	HDS 25-7	HDS 12-7
Verbindung (Schweißverbindung)	Heißsiegel / Polypropylen	
Dimensionen : Breite	780 mm	706 mm
: Höhe	775 mm	262 mm
: Tischhöhe	750 mm	226.5 mm
: Tiefe	540 mm	300 mm
Maschinengewicht (ca.)	45 kg	25 kg
Spannung : Drehmoment- modus	40 ~ 450 N ( 4 - 46kgf)	15 – 300 N (1.5-30kgf)
: Hubmodus	0 ~ 150 mm	
Elektrische Leistung	Einphasig 200-240V 50/60Hz	
Voller Last Stromaufteilung	12 A	
SCCR (Sort-Circuit Current Rating)	0.5 kA	
Leistungsaufnahme	0.35 kW	
Geräuschemissionen	57.2 dB (A)	Gemessen gemäß EN-415-8 Annex A
Paket : Min. Größe	B100×H30mm	
: Max. Größe	Unbegrenzt	
Band : Breite	5, 6, 9, 12, 15.5 mm	5, 6, 9 mm
: Dicke	0.4mm bis 0.7mm	
: Spender	Bandspule ID 200 x B200mm	unter *1

\*1 HDS 12-7 Bandspule: ID 70mm, OD 200 mm, B 130mm

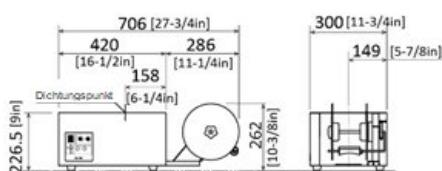
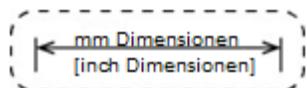
HDS 25-7



[Für 110~120V]

	HDS 25-7	HDS 12-7
Verbindung (Schweißverbindung)	Heißsiegel/ Polypropylen	
Dimensionen : Breite	30-3/4 in.	27-3/4 in.
: Höhe	30-1/2 in.	10-3/8 in.
: Tischhöhe	29-1/2 in.	9 in.
: Tiefe	21-1/4 in.	11-7/8 in.
Machinengewicht (ca.)	99 lbs.	55.2 lbs.
Spannung : Drehmoment- modus	40 – 450 N ( 13 - 101 lbf )	15 – 300 N ( 1.5-66 lbf)
: Hubmodus	0 ~ 5-7/8 in.	
Elektrische Leistung	Einphasig 110-120V 50/60Hz	
Voller Last Stromaufteilung	14.5 A	
SCCR (Sort-Circuit Current Rating)	0.3 kA	
Leistungsaufnahme	0.35 kW	
Geräuschemissionen	57.2 dB (A) Measured according to EN-415-8 Annex A	
Paket : Min. Größe	W3-1/8 × H1-1/8 in.	
: Max. Größe	Unbegrenzt	
Band : Breite	5mm, 1/4in., 3/8in., 1/2in., 5/8 in.	5, 6, 9 mm
: Dicke	0.4mm bis 0.7mm	
: Spender	Bandspule 8 x 8 in. oder 9 x 8 in.	unter *1

\*1 HDS 12-7 Bandspule: ID 70mm, OD 200 mm, B 130mm



## KAPITEL 2 SICHERHEITSHINWEISE

Dieses wichtige Handbuch wurde erstellt, um Ihnen Anweisungen für einen sicheren Betrieb, einfache Wartung und Sicherheitsinformationen zu Ihrer Maschine zu geben. Es ist wichtig, dass Sie die "SICHERHEITSHINWEISE" sorgfältig lesen und verstehen, bevor Sie versuchen, Ihre Maschine zu bedienen.

Bitte bewahren Sie dieses Handbuch bei der Maschine auf, um bei Bedarf sofort darauf zurückgreifen zu können. Nur geschulte Techniker dürfen die Maschine reparieren und einstellen.

### **2-1 Definition des Risikograds**

Diese Maschine ist so konzipiert, dass die Sicherheit des Bedieners im Vordergrund steht. Aufgrund der Art des Systems bestehen jedoch einige nicht entfernbare Risiken.

In diesem Handbuch werden drei Risikostufen entsprechend der Schwere des Risikos aufgeführt: "Gefahr", "Warnung" und "Vorsicht". Bitte lesen Sie jede Kategorie sorgfältig durch und stellen Sie sicher, dass Sie sie gut verstanden haben, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen oder warten.

Höhe des Risikos in der Reihenfolge der Schwere: GEFAHR > WARNUNG > VORSICHT.

 GEFAHR	GEFAHR weist auf eine unmittelbar bevorstehende gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann.
 WARNUNG	WARNUNG weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann.
 VORSICHT	VORSICHT weist auf eine potenziell gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten oder mittelschweren Verletzungen führen kann.

### **2-2 Zielperson für den Prozess**

Aufgabe	Inhalt	Von Gefahr bedrohte Person
Transport	Laden, Entladen, Bewegen	Transporter: Seien Sie eine qualifizierte Person, wenn Sie einen Gabelstapler benutzen. Diejenigen, die Kenntnisse über schwere Güter haben.
Installation	Konstruktion, Montage	Installationsingenieur: Eine Person, die Kenntnisse über schwere Güter und allgemeine Kenntnisse dieser Maschine hat.
Betrieb	Vorbetrieb für Betrieb, Gebrauch und Umreifungsbetrieb	Betreiber: Nicht erforderlich. Allerdings diejenigen, die allgemeine Kenntnisse über diese Maschine haben.
Wartung	Einstellung, Reparatur, Reinigung	Wartungsarbeiter: Eine Person, die Kenntnisse über Schwerkörper und Fachkenntnisse dieser Maschine sowie allgemeine Kenntnisse über Maschinen und Elektrizität besitzt.
Andere (Um)	Eine Person, die diese Maschine nicht berührt, aber in der Nähe ist	Periphere Arbeiter: Allgemeine Arbeiter

## **2-3 Sicherheitshinweise für jeden Prozess**

Diese Maschine besteht aus Teilen für den Transport, Teilen des Betriebs, Teilen der elektrischen Gefahr, Teilen der hohen Temperatur. Eine falsche Handhabung der Maschine kann zu Verletzungen des Bedienpersonals führen.

Jedes Personal, einschließlich derer, die die Maschine bewegen oder installieren, die Maschine einstellen, reparieren oder reinigen oder mit oder um die Maschine herum arbeiten dürfen, sollte die Sicherheitshinweise dieses Handbuchs lesen und verstehen und die Maschine sicher und angemessen handhaben.

### **● Transport <<Laden, Entladen, Bewegen>**



- ★ Das Maschinengewicht beträgt beim Standard ca. 45 kg. Es besteht die potenzielle Gefahr, dass die Maschine bei einer Person aus dem Gleichgewicht gerät. Bitte seien Sie vorsichtig mit der Schwerkraft der Maschine, wenn Sie die Maschine laden oder entladen. Stellen Sie sicher, dass Sie einen geeigneten Kopf- und Fußschutz tragen.
- ★ Auf einem geneigten Boden kann die Maschine außer Kontrolle geraten. Eine Person kann zwischen der Maschine und der Wand gequetscht oder eingeklemmt werden. Bitte seien Sie vorsichtig, beim Bewegen der Maschine auf einem Hang.



- ★ Wenn Sie die Maschine bewegen, drücken Sie sie bitte. Ziehen Sie nicht an der Maschine. Es kann zu Verletzungen führen, wenn sich Ihr Fuß unter der Maschine verfängt.

### **● Installation**



- ★ Stellen Sie die Maschine in einem Bereich mit guter Belüftung auf, da die Maschine während des Betriebs etwas Rauch aus dem geschmolzenen PP-Band erzeugt.
- ★ Legen Sie das Netzkabel von Personen und Gegenständen fern, um Beschädigungen oder Stolperfallen zu vermeiden. Beschädigte Netzkabel können bei Beschädigung einen Stromschlag oder einen Brand verursachen.
- ★ Schließen Sie das Netzkabel an das entsprechende Netzteil an, das geerdet und an einen Leistungsschalter angeschlossen ist.
- ★ Jeder der vier Rollen hat einen Stopper. Wenn die Platzierung der Maschine festgelegt ist, schalten Sie die Stopper ein, um die Platzierung der Maschine zu fixieren. (Siehe Seite 12 „2-6 Sicherheitsvorrichtung“)
- ★ Lassen Sie mindestens zwei Erwachsene die Maschine zusammenbauen.
- ★ Achten Sie beim Entladen der Maschine von der Palette auf den Schwerpunkt.
- ★ Wenn die Maschine während der Montage hochgezogen wird, stellen Sie sicher, dass die Rollen verriegelt sind, bevor Sie mit dem nächsten Vorgang fortfahren.

## ● Betrieb <<Betriebsvorbereitung>>



- ★ Eine Vollbandspule wiegt ungefähr 13 kg. Bitte achten Sie darauf, dass die Gurtspule nicht auf die Füße usw. fällt, um Verletzungen zu vermeiden.
- ★ Achten Sie beim Einstellen einer Bandspule auf die Maschine darauf, Ihren Rücken nicht durch unangenehme Körperhaltung zu verletzen.

## ● Betrieb <<Gebrauchs- und Umreifungsbetrieb>>



Die folgenden Arten von Verpackungen nicht umschnüren

- ◆ Zerbrechliches Material wie Glas
- ◆ Sprengstoffe
- ◆ Lebende Tiere
- ◆ Freiliegende Lebensmittel (aus hygienischen Gründen)
- ◆ Schädliche Substanzen wie Chemikalien und Pestizide



- ★ Betreiben Sie die Maschine nicht mit geöffneten Paneelen oder Tischen. Das Berühren der elektrischen Anschlüsse oder elektrischen Teile kann einen elektrischen Schlag verursachen.
- ★ Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn Kabel gebrochen oder freigelegt sind. Dies kann einen elektrischen Schlag verursachen.



- ★ Betreiben Sie die Maschine nicht mit geöffneten Paneelen oder Tischen. Das Berühren der beweglichen Teile in der Maschine kann zu Verletzungen führen, wenn sich ein Körperteil in den beweglichen oder rotierenden Teilen verfängt.
- ★ Heizung, die das Armband schmilzt, hat eine sehr hohe Temperatur (300 Grad Celsius). Das Berühren des Heizungsbereichs kann zu Verbrennungen führen. Do not touch the strap reel or strap during the operation.
- ★ Berühren Sie während des Betriebs weder die Bandspule noch den Gurt. Die Bandspule dreht sich, wenn der Gurt der Maschine zugeführt und von dieser umgedreht wird. Das Berühren der beweglichen Rolle kann durch Herunterfallen zu Verletzungen führen.
- ★ Das Berühren der Maschine, wenn der Körper statisch aufgeladen ist, kann einen elektrischen Schlag verursachen. Lassen Sie die Ladung zuerst los, bevor Sie die Maschine berühren.
- ★ Die Maschine hat eine maximale Spannung von ca. 450N (46 kgf). Wenn sich ein Körperteil in der Gurtschlaufe verfängt, kann dies zu Verletzungen wie Blutergüssen führen.
- ★ Wenn Sie den Gurt mit der Hand kräftig ziehen, kann dies zu einem Einschnitt in die Hand oder in die Finger führen.
- ★ Lose Gurte am Boden können Menschen zum Sturz bringen. Halten Sie den Operationsbereich sauber und ordentlich.

## ● Maintenance <<Einstellung, Reparatur, Reinigung>>



**WARNUNG**

- ★ Ein Dritter kann die Maschine während der Reparatur, Wartung, Reinigung oder Einstellung bedienen. Schalten Sie während solcher Wartungsarbeiten das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose. Um zu verhindern, dass Dritte das Gerät unbeabsichtigt einschalten, führen Sie die entsprechende Sperr- und Etikettierverfahren durch. \*\* Diese Maschine wird ohne Ausrüstung oder Warnschild geliefert, das während der Wartung verwendet wird.
- ★ Einige elektrische Teile wie die IC-Karte oder die Stromversorgungsplatine können auch nach dem Ausschalten der Maschine aufgeladen bleiben. Berühren Sie das Gerät mindestens 10 Minuten lang nicht, nachdem die Stromversorgung abgeschaltet wurde und bis es unter den DC30V fällt.



**VORSICHT**

- ★ Betreiben Sie die Maschine nicht mit geöffneten Paneelen oder Tischen. Das Berühren der beweglichen Teile in der Maschine kann zu Verletzungen führen, wenn sich ein Körperteil in den beweglichen oder rotierenden Teilen verfängt. Stellen Sie während der Reparatur, Wartung, Reinigung oder Einstellung sicher, dass das Gerät ausgeschaltet und der Netzstecker gezogen ist.
- ★ Die Heizung, die das Armband schmilzt, hat eine sehr hohe Temperatur (300 Grad Celsius). Stellen Sie sicher, dass die Heizung mindestens 10 Minuten nach dem Ausschalten vollständig abgekühlt ist.
- ★ Blockierter Motor oder überhitzter Transformator können sehr heiß sein, über 65 Grad Celsius. Stellen Sie sicher, dass der überhitzte Teil mindestens 20 Minuten nach dem Ausschalten vollständig abgekühlt ist.
- ★ Das Berühren der Maschine, wenn der Körper statisch aufgeladen ist, kann einen elektrischen Schlag verursachen. Lassen Sie die Ladung zuerst los, bevor Sie die Maschine berühren.
- ★ Achten Sie beim Herausziehen des Netzsteckers darauf, den Stecker anstelle des Kabels zu halten. Ziehen Sie nicht an der Schnur. Beschädigtes Kabel kann einen elektrischen Schlag oder einen Brand verursachen.
- ★ Wenn Sie den eingeklemmten Gurt mit der Hand kräftig ziehen, kann dies zu Verletzungen wie Schnittverletzungen führen. Gurt nicht mit der Hand erzwingen.
- ★ Führen Sie während des Testlaufs nach dem Einstellen keine Hand in den Maschinenkörper oder um den Dichtkopf ein. Dies kann zu Verletzungen wie Einklemmen führen.
- ★ Berühren Sie während des Betriebs nicht die Bandspule oder den Gurt. Die Bandspule dreht sich, wenn der Gurt der Maschine zugeführt und von dieser umgedreht wird. Das Berühren der beweglichen Rolle kann durch Herunterfallen zu Verletzungen führen.
- ★ Die Maschine hat eine maximale Spannung von ca. 450N (46 kgf). Wenn sich ein Körperteil in der Gurtschlaufe verfängt, kann dies zu Verletzungen wie Blutergüssen führen.
- ★ Lose Gurte auf dem Boden kann Menschen zum Sturz bringen. Halten Sie den Operationsbereich sauber und ordentlich.

## ● Ungewöhnliche Symptome



★ Wenn die Maschine aufgrund von elektrischem Rauschen, Stromkreisunterbrechung, Fehler eines Schalters oder wenn die Maschine einen seltsamen Geruch oder ein seltsames Geräusch erzeugt, abnormal funktioniert, schalten Sie die Stromversorgung aus, ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose und stellen Sie die Verwendung der Maschine ein. Wenden Sie sich dann an den Händler, bei dem die Maschine gekauft wurde.

## ● Wichtig



- ◆ Ändern Sie das Gerät nicht. Änderungen können zu Fehlfunktionen, Schäden an der Maschine oder Verletzungen führen. H+D übernimmt keine Verantwortung für Unfälle oder Fehlfunktionen aufgrund von Änderungen.
- ◆ Ziehen Sie sich angemessen an, um zu verhindern, dass sich Kleidung oder Körperteile in der Maschine verfangen.
- ◆ Verwenden Sie das Gerät in einer geeigneten Umgebung, die in "Kapitel 1 Geeignete Umgebung" angegeben ist.

□

## 2-4 Wartezeit zum Berühren der zutreffenden Teile

Zeit	Anwendbare Teile	Methode	Art der Gefahr
Ca. 10 Minuten	Netzteilplatine IC-Karte	Schalten Sie das Gerät aus und lassen Sie es.	Elektrischer Schock
Ca. 10 Minuten	Heizung	Schalten Sie das Gerät aus und kühlen Sie es auf natürliche Weise ab oder blasen Sie es mit der Luft. <<Falls kein Thermometer verfügbar ist>> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stellen Sie sicher, dass der Gurt nicht schmilzt, wenn Sie die Heizung mit einem kleinen Stück Gurt berühren.</li> <li>• Stellen Sie sicher, dass sich keine Hitze anfühlt, wenn eine Hand über die Heizung geschwenkt wird.</li> </ul> Wenn der obere Tisch offen bleibt, verkürzt sich die Abkühlzeit etwas.	Verbrennungen
Ca. 20 Minuten	Motortransformator	Schalten Sie das Gerät aus und kühlen Sie es auf natürliche Weise ab. << Falls kein Thermometer verfügbar ist >> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stellen Sie sicher, dass sich keine Hitze anfühlt, wenn eine Hand über den Motor (oder den Transformator) geschwenkt wird.</li> </ul> Wenn der obere Tisch offen bleibt, verkürzt sich die Abkühlzeit etwas.	Verbrennungen

## **2-5 Sicherheitswarnschilder**

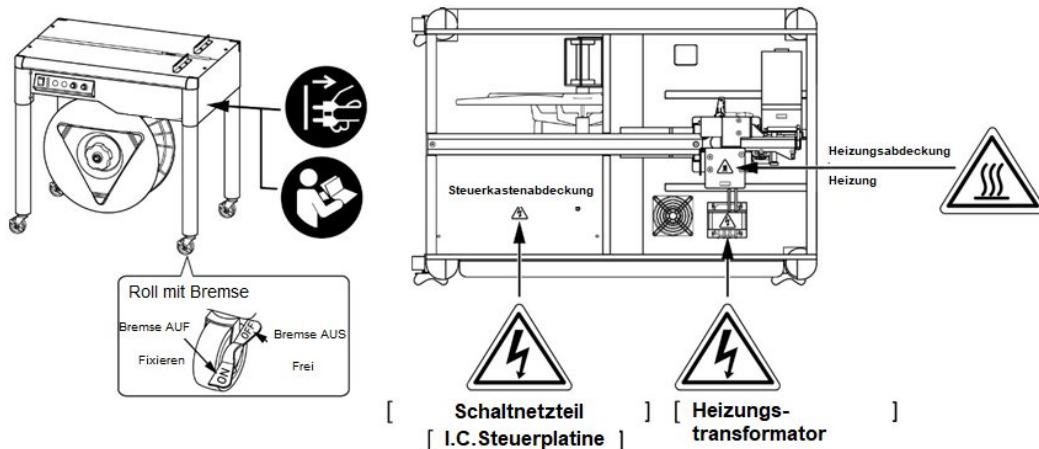
- ◆ Warnschilder werden angezeigt, wenn ein potenzielles Gefahrenrisiko besteht.
- ◆ Lesen Sie die Anweisungen auf den Sicherheitswarnschilder sorgfältig durch und befolgen Sie sie.
- ◆ Ersetzen Sie fehlende oder beschädigte Sicherheitswarnschilder sofort durch neue Sicherheitsschilder.
- ◆ Wenn Sicherheitsschilder durch neue Schilder ersetzt werden, stellen Sie sicher, dass neue Sicherheitsschilder an derselben Stelle wie die ersetzten Etiketten angebracht werden.

Die unten gezeigten Warnschilder sind an der Maschine angebracht:

	<b>WARNUNG: Stromschlag.</b> Punkt mit gefährlicher Spannung, die zu einem elektrischen Schlag führen kann.
	<b>VORSICHT: Hohe Temperatur</b> Punkt mit hoher Temperatur über 65 ° C, der zu Verbrennungen führt.
	<b>WARNUNG: Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose</b> Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, wenn Sie das Gerät längere Zeit nicht verwenden oder warten.
	<b>WARNUNG: Siehe Bedienungsanleitung / Handbuch</b> Lesen und verstehen Sie das Handbuch, bevor Sie dieses Gerät verwenden.

## **2-6 Sicherheitsgerät**

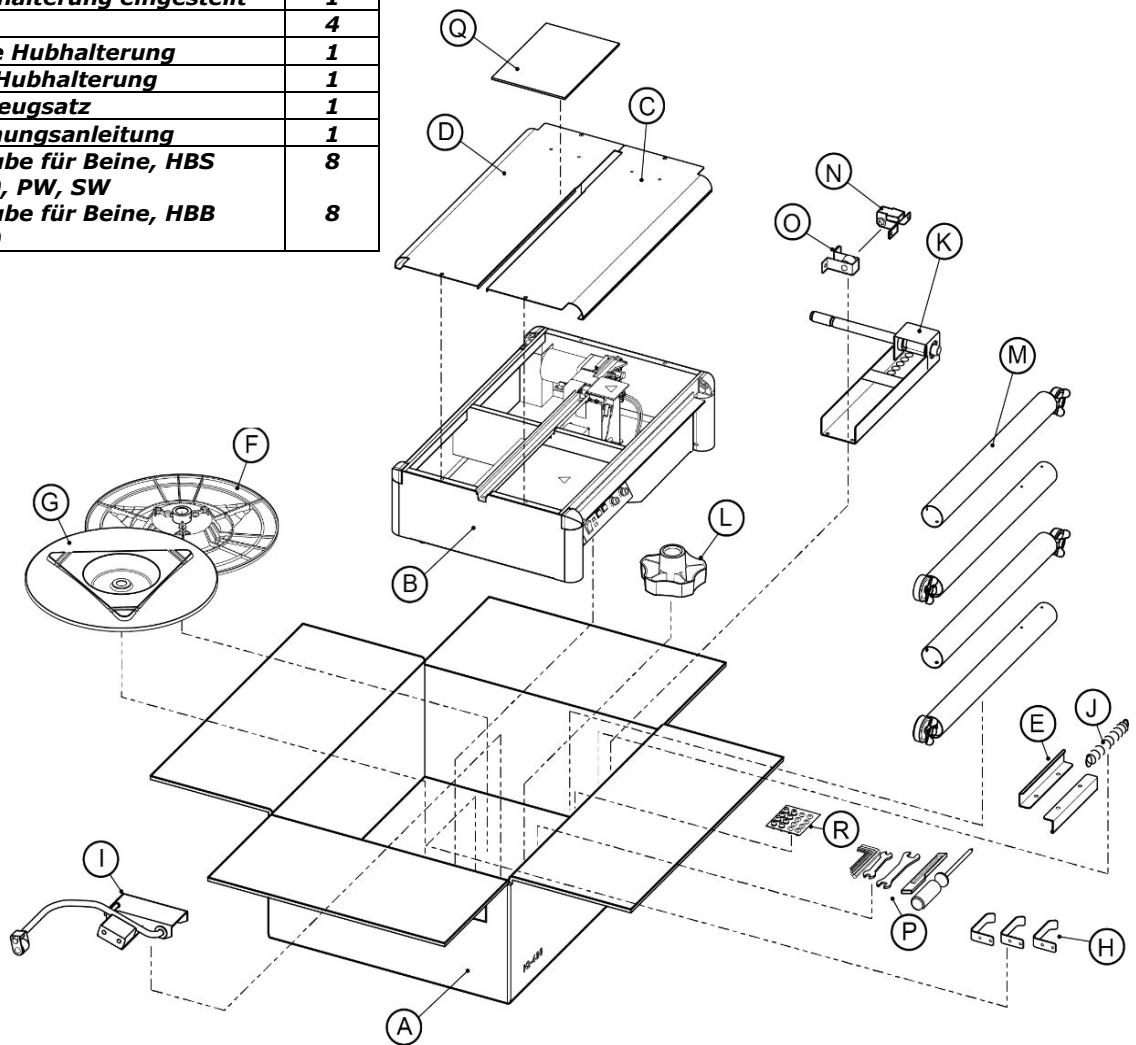
- ★ 4 Rollen haben Bremsen.



## KAPITEL 3 INSTALLATION

### 3-1 Artikel in der Schachtel

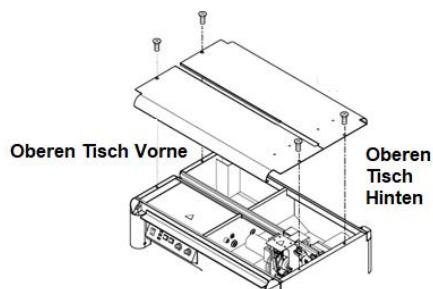
Artikel	Teilname	M'ge
A	Kartonschachtel	1
B	Körper	1
C	Oberer Tisch Vorne	1
D	Oberer Tisch Hinten	1
E	Tischarbeitsführung	2
F	Spule Im Kreisförmig	1
G	Spule Aus Kreisförmig	1
H	Rollenmittelführung	3
I	Rollenbremsarm	1
J	Rollenbremsfeder	1
K	Rollenmuttergriff	1
L	Rollenhalterung eingestellt	1
M	Bein	4
N	Rechte Hubhalterung	1
O	Linke Hubhalterung	1
P	Werkzeugsatz	1
Q	Bedienungsanleitung	1
R	Schraube für Beine, HBS M5x10, PW, SW Schraube für Beine, HBB M5x10	8



## **3-2 Wie zusammenbauen**

※Alle Schrauben befinden sich an jeder Position,  
mit Ausnahme der Befestigungsbeine.

1. Entfernen Sie den Oberen Tisch Vorne und Hinten.

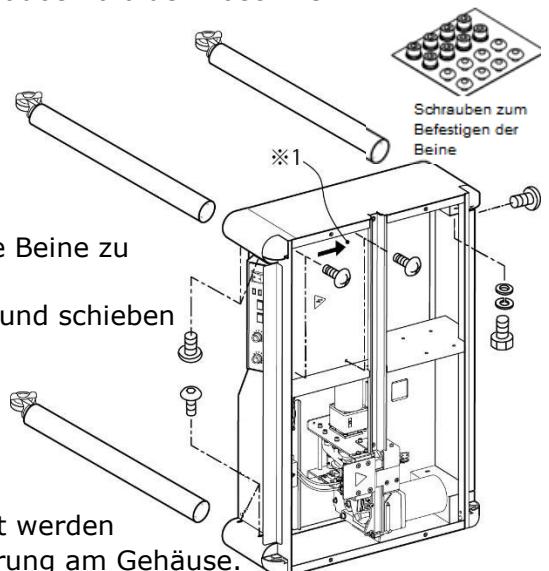


Schraube in diesem Abschnitt

HBS		Innensechskantschraube
FMS		Kreuz einbau-Flachkopfschrauben
TMS		Kreuz versenkte Fachwerkkopfschrauben
HN		Sechskantmuttern
CN		Überwurfmuttern
PW		Unterlegscheiben
SW		Federringe
HBB		Innensechskantschrauben

2. 4 Stück zusammenbauen. Von Beinen zu Körper.

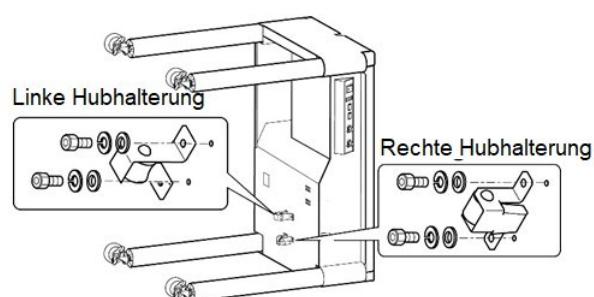
- ◆ Verwenden Sie «HBS + SW + PW» zur Fixierung in der Maschine.
- ◆ Verwenden Sie den «HBB» zur Fixierung außerhalb der Maschine



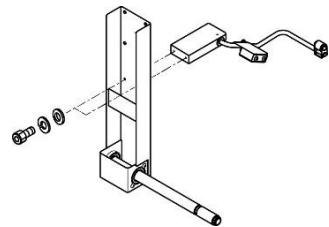
※1:Öffnen Sie die Steuerabdeckung, um die Beine zu  
befestigen.

Entfernen Sie die Schraube der Steuerabdeckung und schieben  
Sie sie

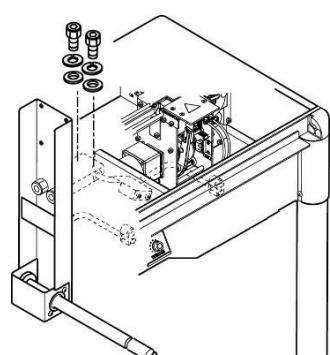
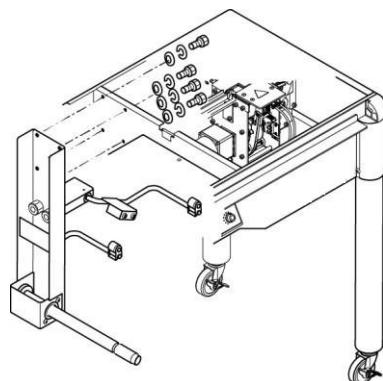
3. Montieren Sie die Rechte und Linke Hubhalterung am Gehäuse.  
«HBS, SW, PW»



4. Montieren Sie den Rollenhalterungssatz und den Rollenbremsarm am Körper.  
• Schritt 1 Den Rollenbremsarm am Rollenhalterungssatz montieren <<HBS, SW, PW>>

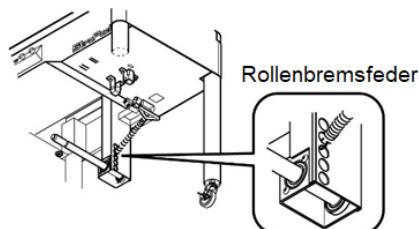


- Schritt 2 Montieren Sie die Rollenhalterung am Körper <<HBS, SW, PW>>



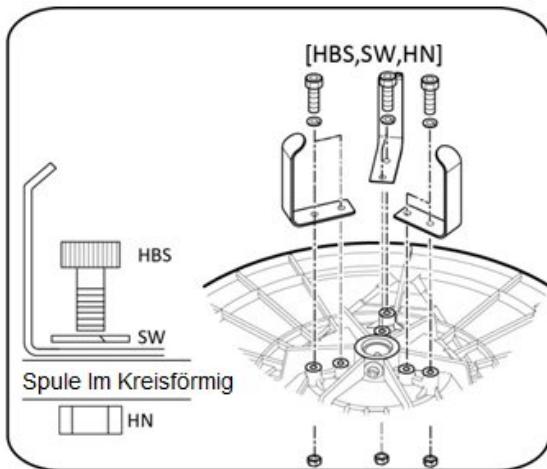
- Schritt 3 Ziehen Sie die Schrauben zur Befestigung des Rollenbremsarms am Körper fest <<HBS, SW, PW>>

S

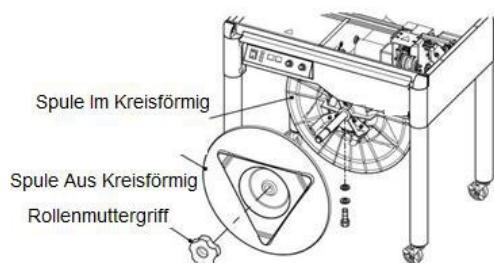


5. Montieren Sie die Rollenbremsfeder zwischen der Rollenhalterung und dem Rollenbremsarm.

6. Montieren Sie die Rollenmittelführung an der Spule Im Kreisförmig.

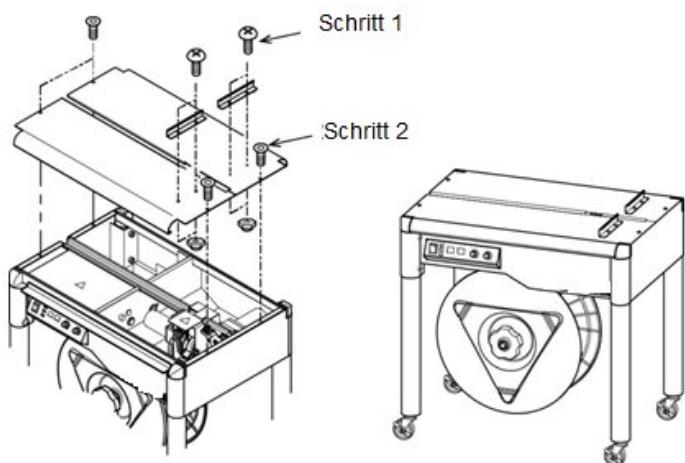


7. Befestigen Sie das Spule Im Kreisförmig an der Rollenhalterung und montieren Sie das Spule Aus Kreisförmig und den Rollenmuttergriff. 《HBS, SW, PW》



8. Montieren Sie die Tischarbeitsführung und den Oberen Tisch Vorne und Hinten am Körper.

- Schritt 1 Montieren Sie die Tischarbeitsführung am Oberen Tisch 《TMS, CN》
- Schritt 2 Montieren Sie den Oberen Tisch am Körper 《FMS》



### **3-3 Netzkabel anschließen (für Außerhalb Nordamerikas)**

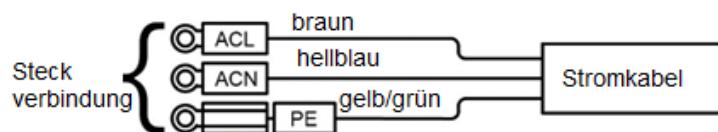
9. Schließen Sie das entsprechende Netzteil an

Strom ..... 15A

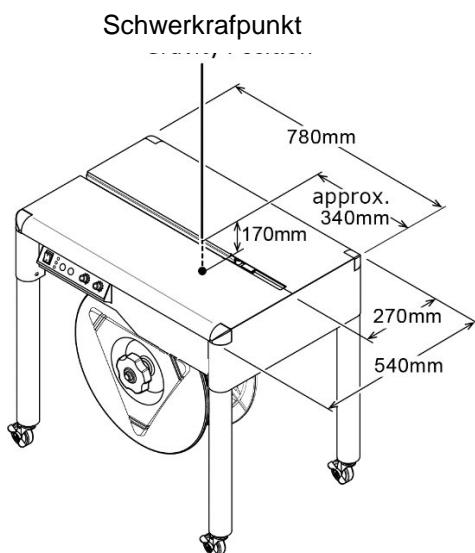
Stromspannung Einphasig 230V, 50Hz

Berücksichtigung von Schwankungen Stromspannung 198V~264V Frequenz 50±3Hz

10. Verwenden Sie den entsprechenden Stecker entsprechend der Steckdose.



### **3-4 Schwerpunkt**



# KAPITEL 4 MASCHINE INFORMATIONEN

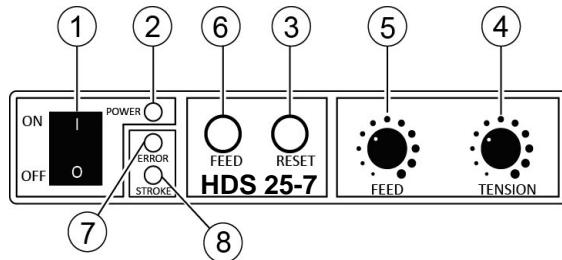
## 4-1 Bedienfeld

### **1 Netzwahlschalter**

Dies ist der Netzschalter der Maschine.

Die grüne Leuchte ② am Schalter leuchtet, wenn der Schalter auf ON steht.

Diese Leuchte ② zeigt den Anschluss der Stromversorgung an. Die grüne Lampe beginnt zu blinken, wenn der Netzwahlschalter eingeschaltet ist. Das Blinken wird zu einem festen Licht, wenn die Temperatur des Heizelements die entsprechende Temperatur erreicht (ca. 45 Sekunden) und informiert, dass die Maschine betriebsbereit ist.



### **2 Betriebsanzeigelampe <Grün>**

Licht beim Anregen

### **3 Reset-Schalter**

Durch Drücken dieses Reset-Schalters wird die Schweißeinheit einmal durchlaufen und in der Ausgangsposition gehalten. Das Gurt wird entsprechend der Einstellung auf dem Vorlaufregler ⑤ vorgeschoben.

### **4 Spannungszifferblatt**

Durch Drehen dieses Wählrads im Uhrzeigersinn wird die Bandspannung enger, durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn wird die Spannung weicher.

### **5 Vorlaufregler**

Diese Wahleinstellung bestimmt die Länge des Bandes, das am Ende jedes Zyklus von der Bandspule zugeführt wird. Stellen Sie dieses Einstellrad ein, um die gewünschte Länge des Gurt einzustellen. Durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn wird die Menge des zugeführten Riemens verkürzt. Stellen Sie entsprechend Ihrer Paketgröße ein.

### **6 Vorschubschalter**

Dies ist ein Tippschalter, der den Gurt nach vorne führt, solange der Schalter gedrückt bleibt. Wenn die verfügbare Riemenlänge nicht ausreicht, drücken Sie diesen Schalter, um mehr Riemen zuzuführen, bis Sie die gewünschte Menge haben.

### **7 Fehleranzeige <Rot>**

Leuchte: Dichtungsmotors (M1) Überlastung

Blinken: Überlastung des (M2) Vorlauf-/Rücklaufmotors

### **8 Hubleuchte <Gelb>      \*Werkseinstellung:Drehmomentmodus**

Leuchte aus: Drehmomentmodus      Leuchte ein: Hubmodus

## **4-2 Umschalten des SPANNUNGSMODUS(Drehmoment/Hub)**

Dieses Modell kann "Drehmoment-Spannungssystem" oder "Hub-Spannungssystem" auswählen. Es folgt die Erklärung des Spannungssystems. Wählen Sie das passende Spannungssystem entsprechend der Verpackung aus. Beim Versand ab Werk ist das Drehmomentsystem ausgewählt, daher ist die "STROKE" -Leuchte ausgeschaltet. Die "STROKE- Leuchte" auf dem Bedienfeld leuchtet auf, wenn das Hubsystem ausgewählt ist.

### **• Erklärung des Spannungssystems**

<Merkmale der Drehmomentspannung>

Mit "Kraft" zurückziehen, die mit dem Spannungsregler eingestellt wurde.

Mit der gleichen Kraft unabhängig von der Härte und der Größe des Pakets festziehen.

< Merkmale der Hubspannung>

Die vom Spannungsregler eingestellte "Länge" zurückziehen.

Bei Packungen gleicher Größe und unterschiedlicher Härte ist die Spannung unterschiedlich.

Bei Packungen gleicher Härte und unterschiedlicher Größe ist die Spannung unterschiedlich.

### **• Zwischen Drehmoment und Hub schalten**

1. Schalten Sie die Stromzufuhr ab.

2. Während Sie sowohl den FEED-Schalter als auch den RESET-Schalter drücken, schalten Sie die Maschine ein.

(Lassen Sie den FEED-Schalter und den RESET-Schalter nicht los, auch wenn die Maschine eingeschaltet ist)

3. Die STROKE-Lampe blinkt vier Mal und erlischt dann.

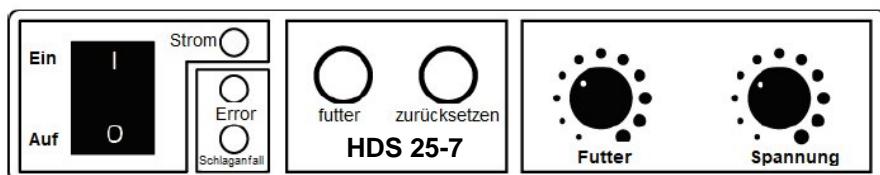
Wenn die STROKE-Leuchte erlischt, lassen Sie den FEED-Schalter und den RESET-Schalter los.

4. Jedesmal, wenn Sie den FEED-Schalter drücken, schaltet sich der STROKE-Schalter ein oder aus.

5. Nachdem Sie den Spannungsmodus ausgewählt haben, drücken Sie den RESET-Schalter, bis die STROKE-Leuchte blinkt.

6. Lassen Sie den RESET-Schalter los, wenn die STROKE-Lampe blinkt.

Damit ist das Umschalten zwischen den Spannungsmodi abgeschlossen.



## 4-3 Sicherungs- und Zeitdiagramm

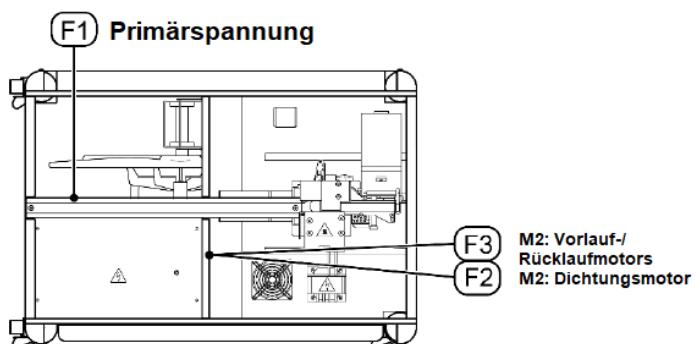
### Sicherung

Die Sicherungen verhindern Überlastungsunfälle.

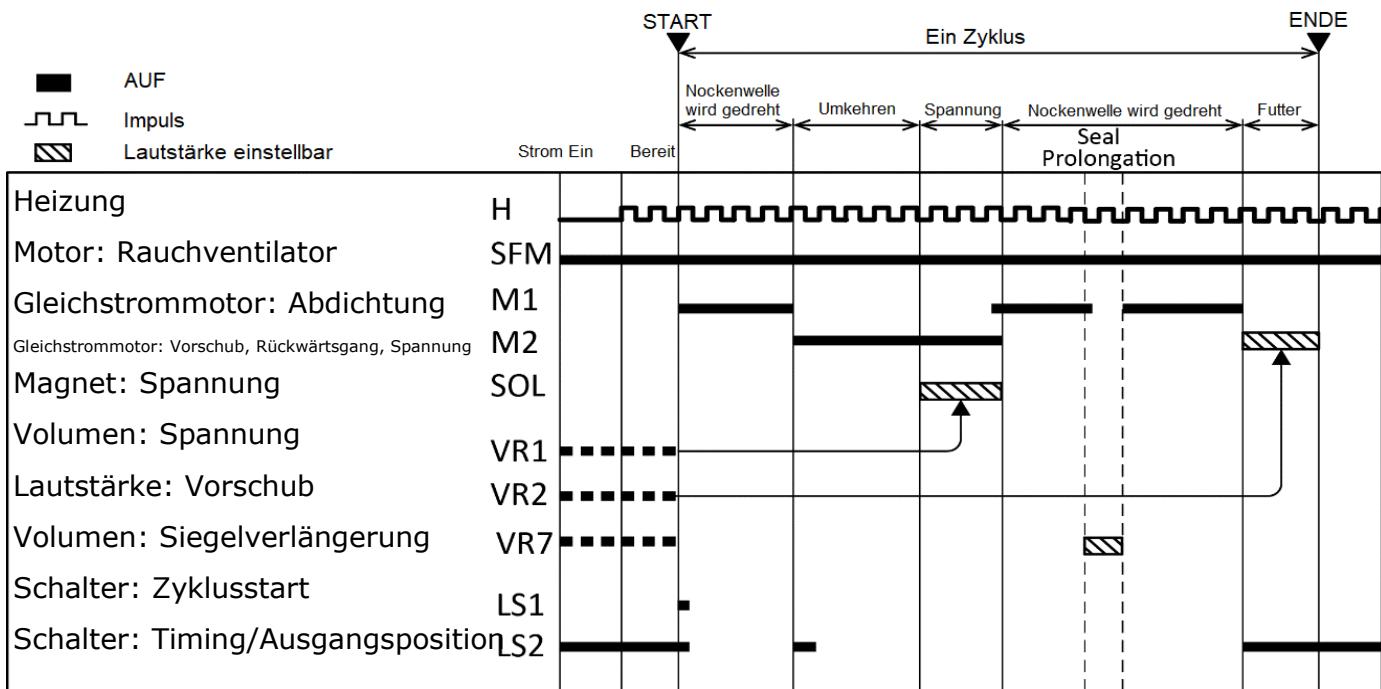
Wenn eine Sicherung durchbrennt, schalten Sie die Stromversorgung aus und ziehen Sie das Netzkabel ab.

Ersetzen der Sicherung nach dem Fall des Sicherungsbruchs.

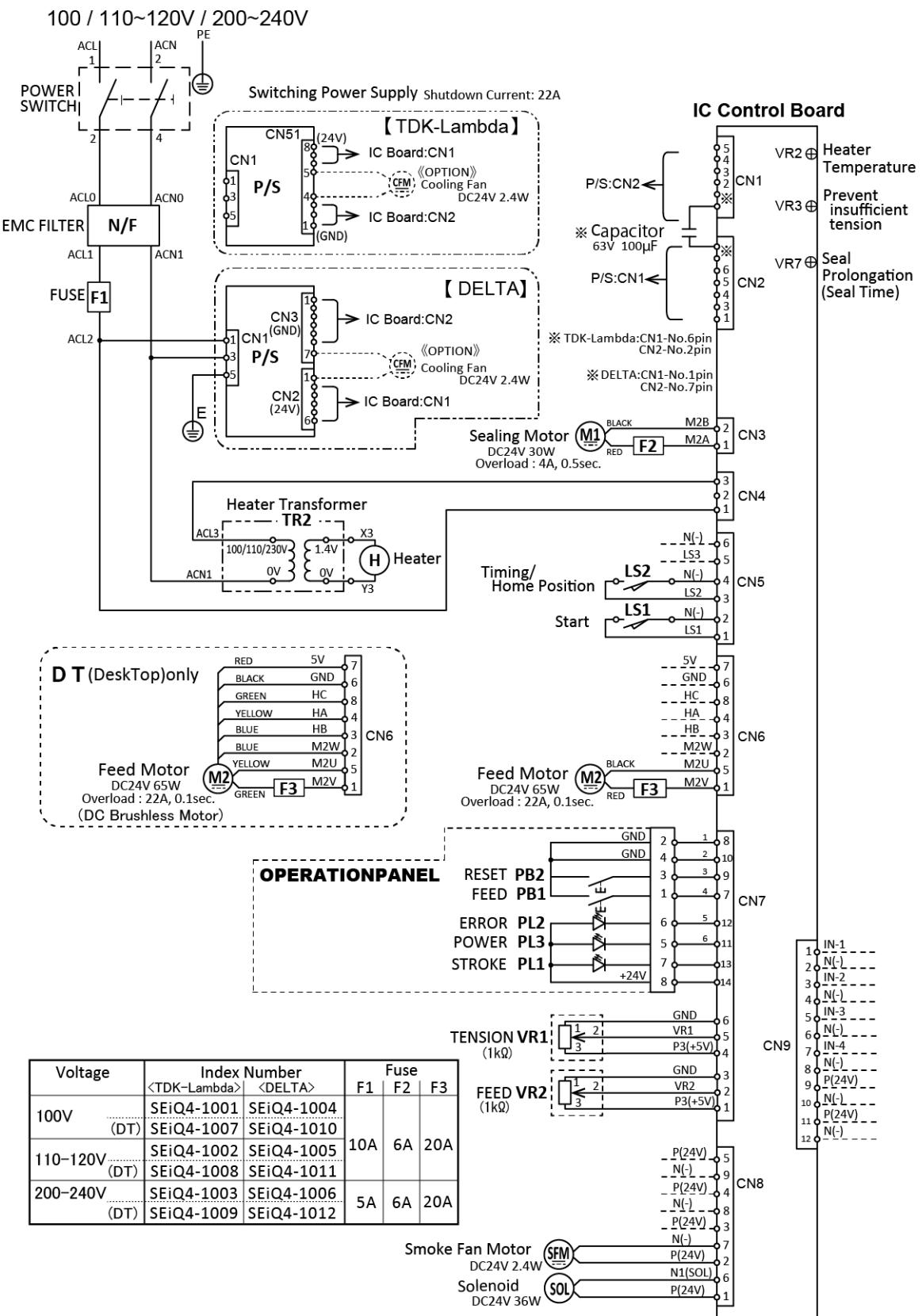
	Beschreibung	Größe	Kapazitäts-hinweis	Zwergsicherung
F1: Sicherung 1	Zwergsicherung	Ø 6.4X30	250V 10A 250V 5A	für Primärspannung: 100~120V für Primärspannung: 220~240V
F2: Sicherung 2	Zwergsicherung	Ø 6.4X30	250V 6A	für M1
F3: Sicherung 3	Zwergsicherung	Ø 6.4X30	250V 20A	für M2



### Zeitdiagramm



## 4-4 Schaltplan

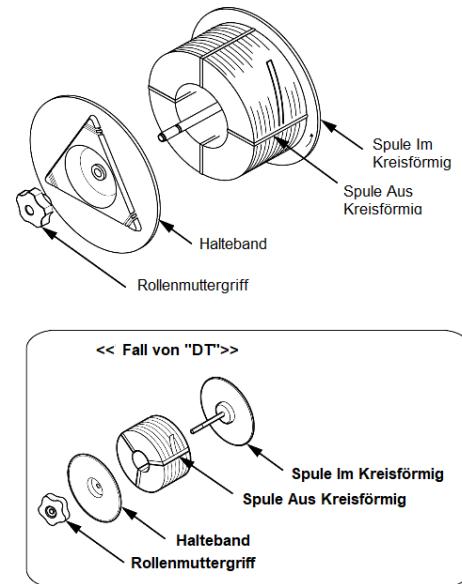


# KAPITEL 5 BETRIEB

## 5-1 Einlegen der Bandspule

Legen Sie die Bandspule in die Spuleneinheit, ohne die Haltebänder um die Spule durch zuschneiden.

1. Entfernen Sie das Spule Aus Kreisförmig, indem Sie den Rollenmuttergriff im Uhrzeigersinn drehen.
2. Montieren Sie die Bandspule so auf der Spule Im Kreisförmig, dass die Spitze des Gurt gegen den Uhrzeigersinn zeigt. Positionieren Sie die Spule zwischen Spule Im Kreisförmig und Spule Aus Kreisförmig.
3. Sichern Sie es, indem Sie den Rollenmuttergriff zum Festziehen gegen den Uhrzeigersinn drehen.
4. Schneiden Sie alle Haltebänder ab.



## 5-2 Band Einfädelung

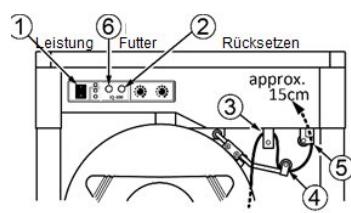


Nehmen Sie Ihre Hand vom Gurt, wenn die Maschine anfängt, ihn einzuziehen. Andernfalls kann Ihre Hand verletzt werden, da der Gurt schnell eingezogen wird.

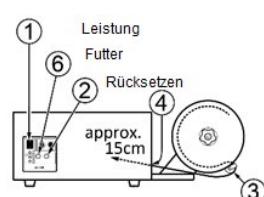


- 1 Schließen Sie den Netzstecker an eine geeignete Steckdose an und schalten Sie den Netzwahlschalter ein.
- 2 Drücken Sie den Reset-Schalter.
  - ◆ Die Maschine startet und stoppt in der Ausgangsposition.
  - ◆ Vergewissern Sie sich, dass die Maschine den Zyklus beendet hat.
- 3 Fädeln Sie die Bandspitze durch ① ② und stecken in das quadratische Loch.
- 4 Drücken Sie den Vorschubschalter, während Sie leicht auf den eingeführten Gurt drücken.
- 5 Drücken Sie den Vorschubschalter so lange, bis der Gurt von oben auf der Maschine erscheint. Nehmen Sie Ihre Hand vom Gurt, wenn die Maschine anfängt, ihn einzuziehen.

HDS 25-7



HDS 12-7



## **5-3 Betrieb**

Nach dem Einschalten des Netzwahlschalters erreicht das Heizelement in ungefähr 45 Sekunden die Betriebstemperatur.

1. Legen Sie die zu befestigende Verpackung auf die Oberen Tische und über den Versiegelungspunkt (Schiebetisch).  
Führen Sie das freie Ende des Bandes in die Nut des Bandwegs ein.  
Dadurch werden der Umreifungsvorgang und das Spannen des Umreifungsbandes um die Verpackung gestartet.
2. Nach Abschluss eines Umreifungszyklus (Spannen, Schneiden und Versiegeln) wird eine feste Länge des Umreifungsbandes automatisch für den nächsten Umreifungsvorgang weitergeleitet.  
★ Bandlänge ist durch das Vorlaufregler und den Vorlaufschalter einstellbar.
3. Schalten Sie nach dem Umreifen aller Pakete den Netzwahlschalter aus.

## **5-4 Tägliche Pflege**

【Täglich】

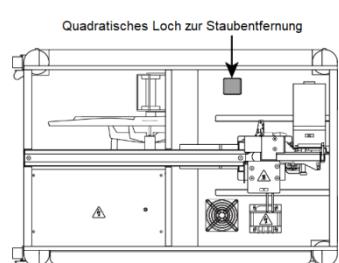
### • Vor dem Betrieb

- Klebezustand · · · · · Überprüfen Sie, ob sich die tatsächliche Klebefläche auf dem [Überprüfen Sie das Seel] befindet und ob die Haftung gut ist.
- Anormale Geräusche · · · · · Überprüfen Sie, dass während des Betriebs der Maschine keine ungewöhnlichen Geräusche auftreten
- Vibration · · · · · Überprüfen Sie, dass während des Betriebs der Maschine keine abnormalen Vibrationen auftreten.
- Leistung · · · · · · · · · Überprüfen Sie, dass keine Unregelmäßigkeiten wie Verformung / Bruch des Netzsteckers / Netzkabels vorliegen.

### • Nach dem Betrieb (oder vor dem Betrieb)

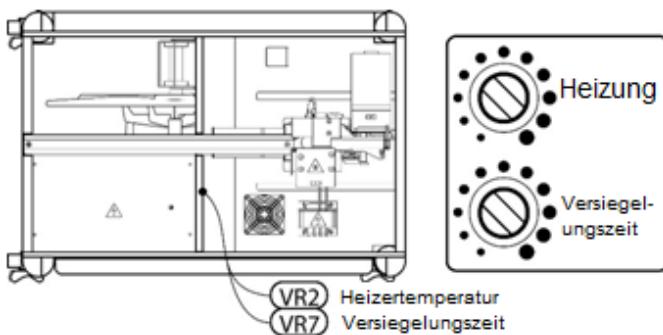
- Entfernen Sie Klebebandpulver, Staub, Papierpulver und Fremdkörper usw. mit Luftstoß oder Bürste usw. in der Maschine belassen.  
Es gibt ein quadratisches Loch zur Staubentfernung.

Um Verletzungen zu vermeiden, nehmen Sie bitte den Deckel ab, um den Müll zu entfernen. Achten Sie darauf, die Maschine von der Innenseite des Geräts abzudecken.



## Kapitel 6

## EINSTELLUNG



### 6-1 Einstellung von <<VR2>> bei Heiztemperatur

#### **Einstellung der Heiztemperatur**

- Die Heiztemperatur ist werkseitig voreingestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass bei unterschiedlichen Klimazonen oder Umgebungstemperaturen möglicherweise die Temperatur angepasst werden muss.
- Der Heiztemperaturregler befindet sich im Gerät. Durch Drehen im Uhrzeigersinn wird die Temperatur erhöht, durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn wird die Heiztemperatur gesenkt.

#### **Temperatoreinstellung entsprechend der Gurtqualität**

Diese Maschine ist so eingestellt, dass sie ein Standard-Polypropylenband verwendet. Die Heiztemperatur sollte mit einem geformten und einem dünnen Band gesenkt werden. Siehe "Überprüfen Sie das Seel" und Stellen Sie es richtig ein.

#### **Lange Nutzungsdauer**

Die Temperatur und Wirksamkeit des Heizgeräts nimmt nach einer langen Nutzungsdauer aufgrund von PP-Bandresten auf der Heizplatte ab. Wenn die richtige Heiztemperatur nicht durch Einstellen des Heizungsrads erreicht werden kann, schalten Sie den Netzschalter aus und warten Sie, bis die Heizplatte ausreichend abgekühlt ist. Entfernen Sie dann die Rückstände mit einem Schraubendreher oder einer Drahtbürste. Nachdem Sie die Rückstände entfernt haben, steigt die Temperatur an. Bringen Sie das Heizungsrads wieder in seine ursprüngliche Position.

### 6-2 Einstellung von <<VR7>> zur Versiegelungszeit

#### **Dichtungsverlängerungsrad (DICHTUNGSZEIT) « VR7 »**

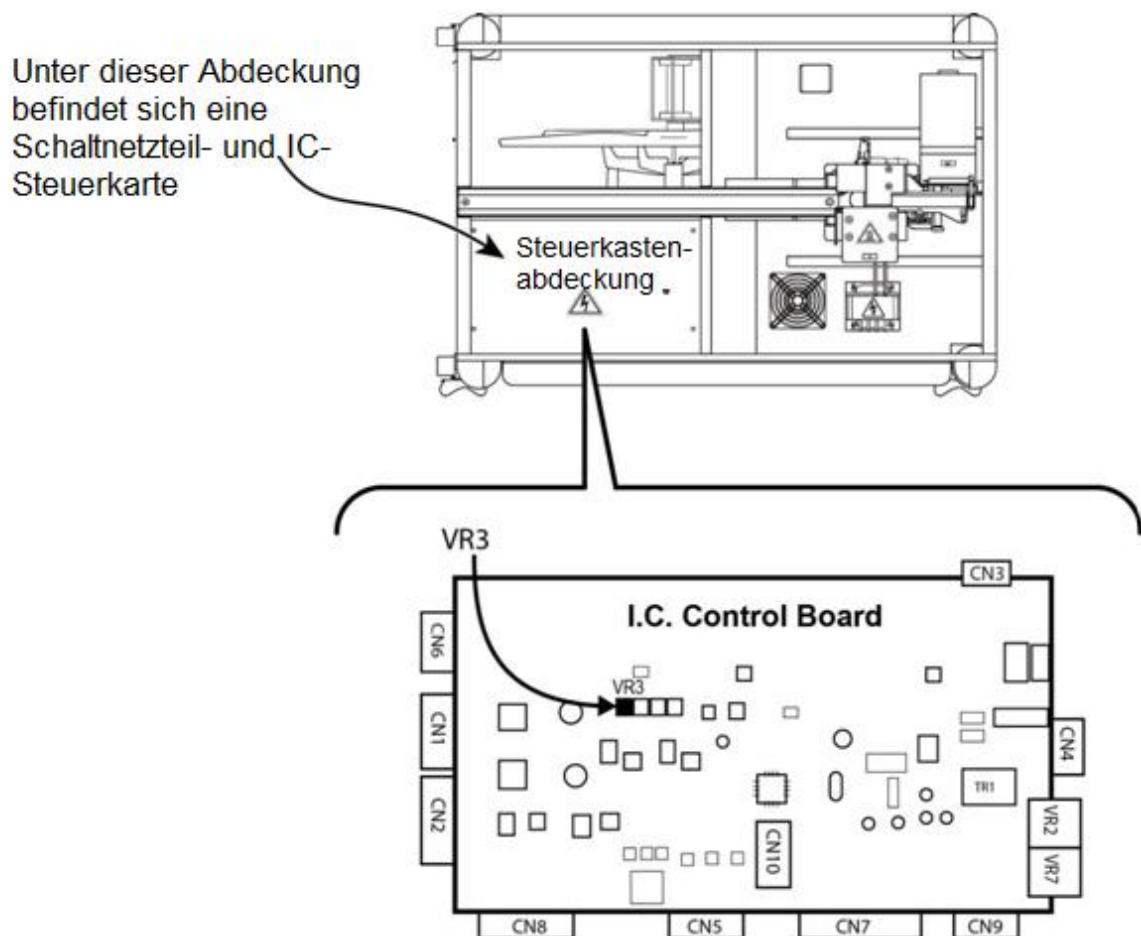
##### **※ Werkseinstellung:0**

Dieses Knopf verlängert die Abkühlzeit, bevor das Armband freigegeben wird. Es ist ratsam, diesen Drehknopf leicht im Uhrzeigersinn zu drehen, wenn eine unzureichende Abdichtung festgestellt wird.

## **6-3 Einstellung von <<R3>> bei unzureichender Spannung**

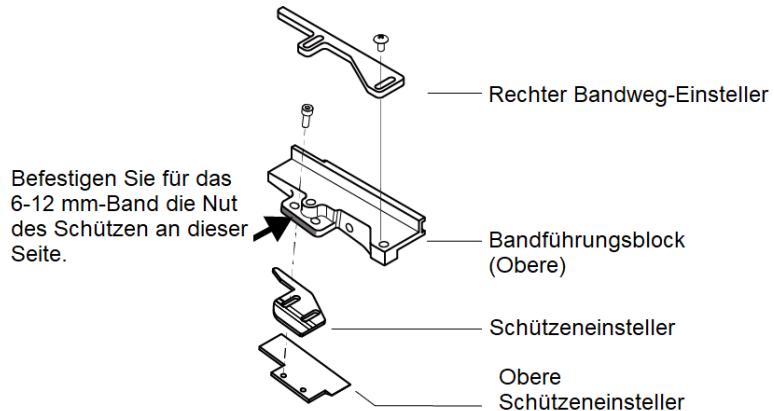
VR 3 ist eine Lautstärke, die den Abschluss der Bandumkehr vor dem Festziehen einstellt. VR3 ist auf der Steuerung Tafel.

- Wenn das Anziehen beginnt, bevor die Rückwärtsdrehung abgeschlossen ist, stellen Sie VR3 durch Drehen im Uhrzeigersinn ein.
- Wenn die Rückwärtsdrehung nicht abgeschlossen ist, obwohl das Band um den Verpackungsgegenstand gewickelt ist, drehen Sie VR3 gegen den Uhrzeigersinn, um die Einstellung vorzunehmen.

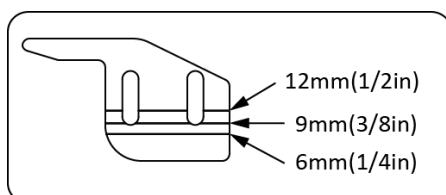


## **6-4 Einstellung zum Umrechnen der Bandbreite**

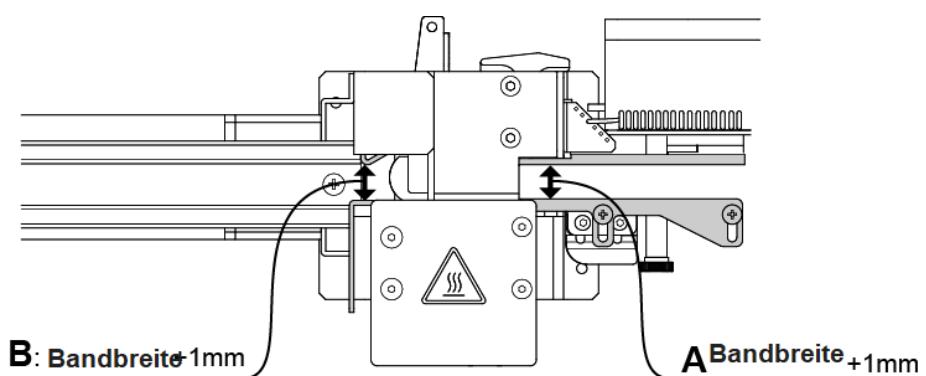
Einstellung der Bandbreite beträgt 3 Stellen.



1. Entfernen Sie den rechten Bandweg-Einsteller.
2. Lösen Sie die Schrauben mit dem Schützeneinsteller und stellen Sie den Schützeneinsteller entsprechend der Bandbreite ein.
  - Für 15,5 mm (5 / 8in): Ziehen Sie den Schützeneinsteller ganz heraus.
  - Für 6-12 mm (1 / 4-1 / 2in): Der Schützeneinsteller enthält drei Linien als Anleitung. Die Linie des Schützeneinstellers sollte an der Seite des Bandführungsblocks ausgerichtet sein.
  - Für 5 mm: Schieben Sie den Schützeneinsteller bis zum Ende.



3. Setzen Sie den Rechter Bandweg-Einsteller wieder ein und stellen Sie den Abstand „A“ als Gurtbreite plus 1 mm ein.
4. Lösen Sie die Schraube, mit der die Bandbreitenplatte befestigt ist, und stellen Sie den Abstand „B“ als Gurtbreite plus 1 mm ein.



## **Fehlerbehebung**

- ※ Die Position des betreffenden Teils ohne die Referenzseitennummer bestätigen Sie bitte unter "Name und Position der in diesem Handbuch beschriebenen Teile" auf Seite 4.



Stellen Sie sicher, dass Sie den Netzschatler ausschalten, den Netzstecker aus der Steckdose ziehen und die Stromversorgung sperren/kennzeichnen, um zu verhindern, dass Dritte die Maschine versehentlich einschalten, bevor Sie an der Maschine arbeiten.



Es besteht die Gefahr eines Stromschlags, bis die Restladung der elektronischen Teile im Hochspannungsbereich niedrig genug ist, um sich zu berühren. Berühren Sie das Gerät nach dem Ausschalten etwa 10 Minuten lang nicht.

### **A. Die Maschine funktioniert nicht**

Symptome	Ursache	Gegenmaßnahme	Siehe
Die Betriebsanzeigelampe (grün) leuchtet auch nach dem Einschalten des Netzschatlers nicht auf.	Es gibt keine Leistung	Überprüfen Sie die Stromversorgung wie Stecker und Unterbrecher	
	Sicherung (F1) ist defekt	Beseitigen Sie die Ursache und ersetzen Sie die Sicherung	s.20
	Gebrochen Netzkabel	Ersetzen Sie das Kabel	
	Gebrochen IC-Karte	Ersetzen Sie die IC-Karte	s.30
	Defektes Schaltnetzteil (P / S)	Ersetzen Sie die Stromversorgungsplatine	s.30
Die Betriebsanzeigelampe (grün) blinkt	Heizung erwärmt sich (ca. 45 Sekunden)	Warten Sie, bis das Blinken zu einem festen Licht wird	
Die Betriebsanzeigelampe (grün) leuchtet auf, aber der Gurt kommt nicht heraus (M2-Vorschubmotor läuft nicht).	Sicherung (F3) ist defekt	Beseitigen Sie die Ursache und ersetzen Sie die Sicherung	s.20
	Vorschubknopf ist auf Minimum eingestellt	Bewegen Sie den Vorschubknopf im Uhrzeigersinn	s.18
	Der Dichtungskopf befindet sich nicht in der Ausgangsposition	Drücken Sie den Reset-Schalter	s.18
	Gebrochen IC-Karte	Ersetzen Sie die IC-Karte	s.30

Symptome	Ursache	Gegenmaßnahme	Siehe
Die Betriebsanzeigelampe (grün) leuchtet auf, aber der Gurt kommt nicht heraus (aber der M2-Vorschubmotor läuft).	Der Gurt ist falsch eingefädelt	Re-Gewinde Sie den Gurt wieder ein	s.22
	Der Gurt wird um die Rolleneinheit gefangen	Entfernen Sie den Riemen, stellen Sie die Spannung der Rollenfeder ein und stellen Sie sicher, dass der Außendurchmesser des Bandes in den Kreis passt	Spring: s.15 Size:s. 5-6
	Schlechter Gurt	Entfernen Sie den defekten Teil des Bandes und Re-Gewinde Sie ihn wieder ein	
	Der Rechter Bandweg ist schmäler als die Breite des Gurtes	Stellen Sie den Bandweg ein	s.26
	Die Position des Schützeneinsteller rs ist falsch	Stellen Sie den Schützeneinsteller ein	s.26
	Die Feder (für den oberen Rollenarm) ist verformt oder befindet sich in einer falschen Position	Überprüfen Sie den Zustand der Feder und stellen Sie die Feder entsprechend ein oder ersetzen Sie sie.	s.30
Die Betriebsanzeigelampe (grün) leuchtet auf, aber das Einführen des Riemens aktiviert die Maschine nicht	Sicherung (F2) ist defekt	Beseitigen Sie die Ursache und ersetzen Sie die Sicherung	s.20
	Die Spitze des Bandes ist verbogen oder uneben	Schneiden Sie den schlechten Teil des Bandes ab	
	Der LS1 Schalter ist defekt oder nicht angebracht	LS1 einstellen oder ersetzen	s.30
	Bandführung ist fehl am Platz	Stellen Sie die Bandführung ein	s.30
	Der Stürmer ist deformiert	Ersetzen Sie den Stürmer	s.30
	Gurt ist eingeklemmt	Überprüfen Sie den FR-Rollenabschnitt und entfernen Sie den Stau	s.30
	Die Feder des Oberen Rollenarms ist deformiert oder fehl am Platz	Stellen Sie die Feder ein oder ersetzen Sie sie	s.30
Fehleranzeigelampe (rot) ist an	Dichtungsmotor (M1) ist überlastet	Beseitigen Sie die Ursache und drücken Sie den RESET Schalter	s.30
Fehleranzeigelampe (rot) ist an	Vorschubmotor (M2) ist überlastet	Beseitigen Sie die Ursache und drücken Sie den RESET Schalter	s.30

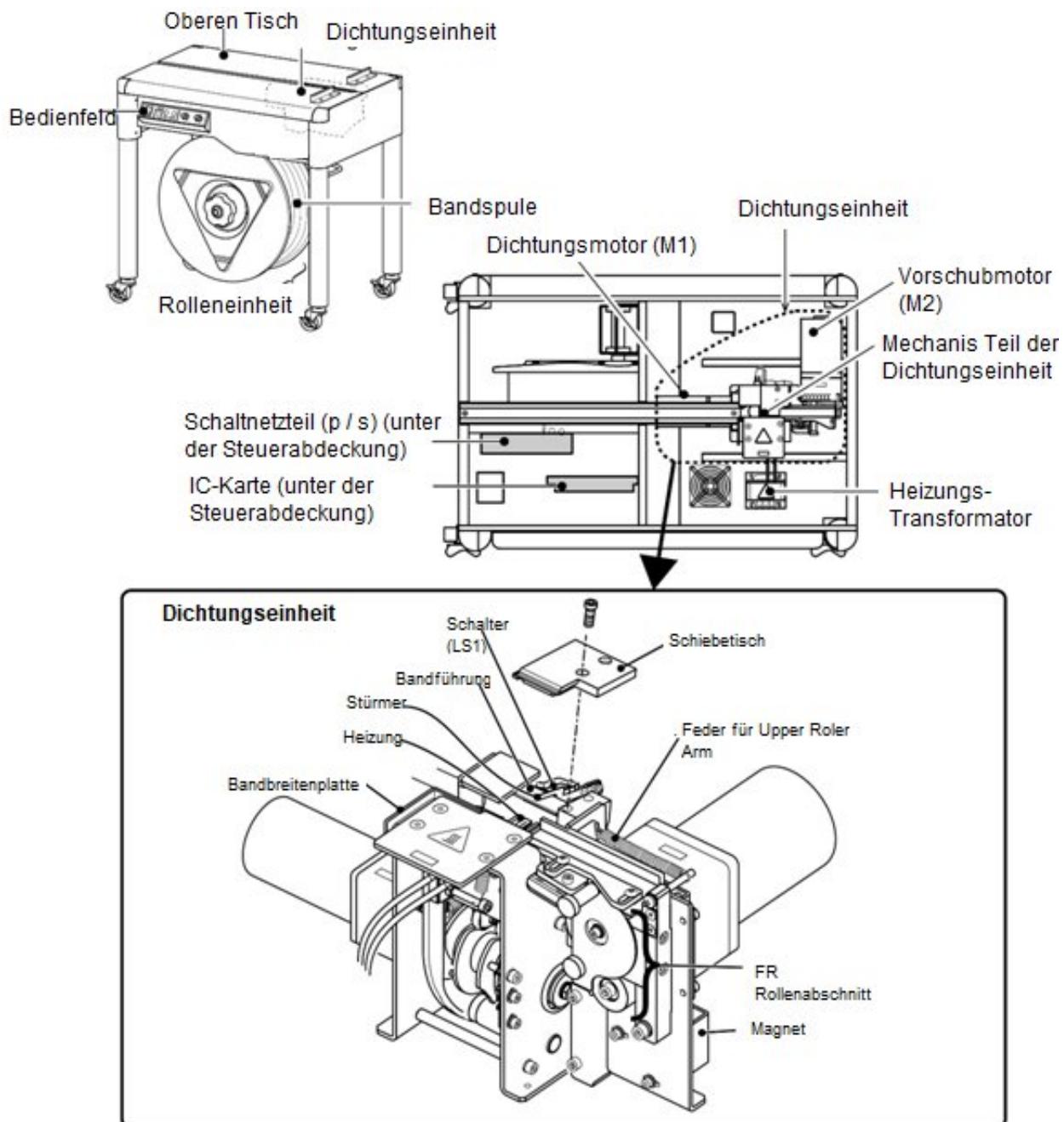
## A. Umkehr/Spannungsfehler

Symptome	Ursache	Gegenmaßnahme	Siehe
Der Gurt ist locker (unvollständige Umkehrung) = die Umkehrenden enden, bevor sich der Gurt ordnungsgemäß um die Verpackung befindet	VR3 ist nicht richtig eingestellt	VR3 im Uhrzeigersinn drehen	s.25
Gurt ist locker = nach dem Rückwärtsfahren beginnt er nicht zu spannen	VR3 ist nicht richtig eingestellt	VR3 gegen den Uhrzeigersinn drehen	s.25
Gurt ist locker = Spannung ändert sich nicht, auch wenn der Spannungsregler eingestellt ist	Das Paket wird nicht über den Dichtungskopf gelegt	Legen Sie das Paket richtig auf den Arbeitstisch	sp.4-5
	IC-Karte ist kaputt	IC-Karte ersetzen	s.30
Die Spannung ändert sich nicht, auch wenn der Spannungsregler eingestellt ist	VR3 ist defekt oder nicht richtig eingestellt	VR3 ersetzen oder einstellen	s.25
	Der Gurt rutscht um die Rollen	Entfernen Sie das Schmiermittel oder Öl aus dem Rollenbereich	s.30
	Fehlfunktion des Magneten	Magnet einstellen	s.30
	IC-Karte ist kaputt	IC-Karte ersetzen	s.30
Der Spannungszyklus ist zu lang (ca. 3 Sekunden)	Die Menge des umgekehrten Riemens reicht nicht aus	Erhöhen Sie die Anzahl der weitergeleiteten Gurte mit „Feed Dial“ auf dem Bedienfeld	s.18

## B. Unzureichende Abdichtung

Symptome	Ursache	Gegenmaßnahme	Siehe
Kein Siegel	Die Heizung wird nicht zwischen den Gurt eingeführt (der Gurt zeigt keine Spuren von Schmelzen)	Überprüfen Sie den Einführwinkel des Heizgeräts	s.30
Siegel kommt auseinander	Paket ist zu starr	Reduzieren Sie die Spannung oder wenden Sie die Verlängerung der Dichtungszeit über VR7 an	s.24
Siegel ist schwach	Die Heizertemperatur ist unzureichend	Siehe „Überprüfen Sie die Dichtung“ und stellen Sie die Heizertemperatur mit VR2 ein	s.24
Schlechte Ausrichtung	Der Rechter Bandweg ist zu breit	Stellen Sie die Bandbreitenplatte ein	s.26, 30

## ● Name und Position der in diesem Handbuch beschriebenen Teile



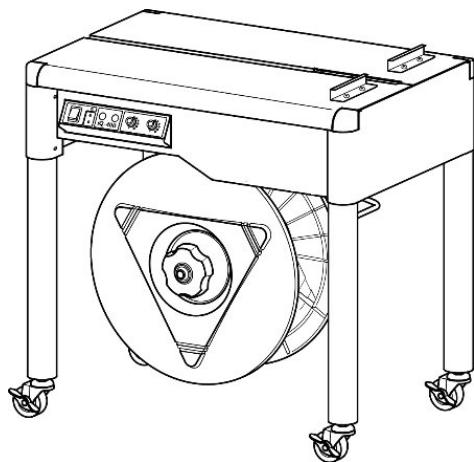


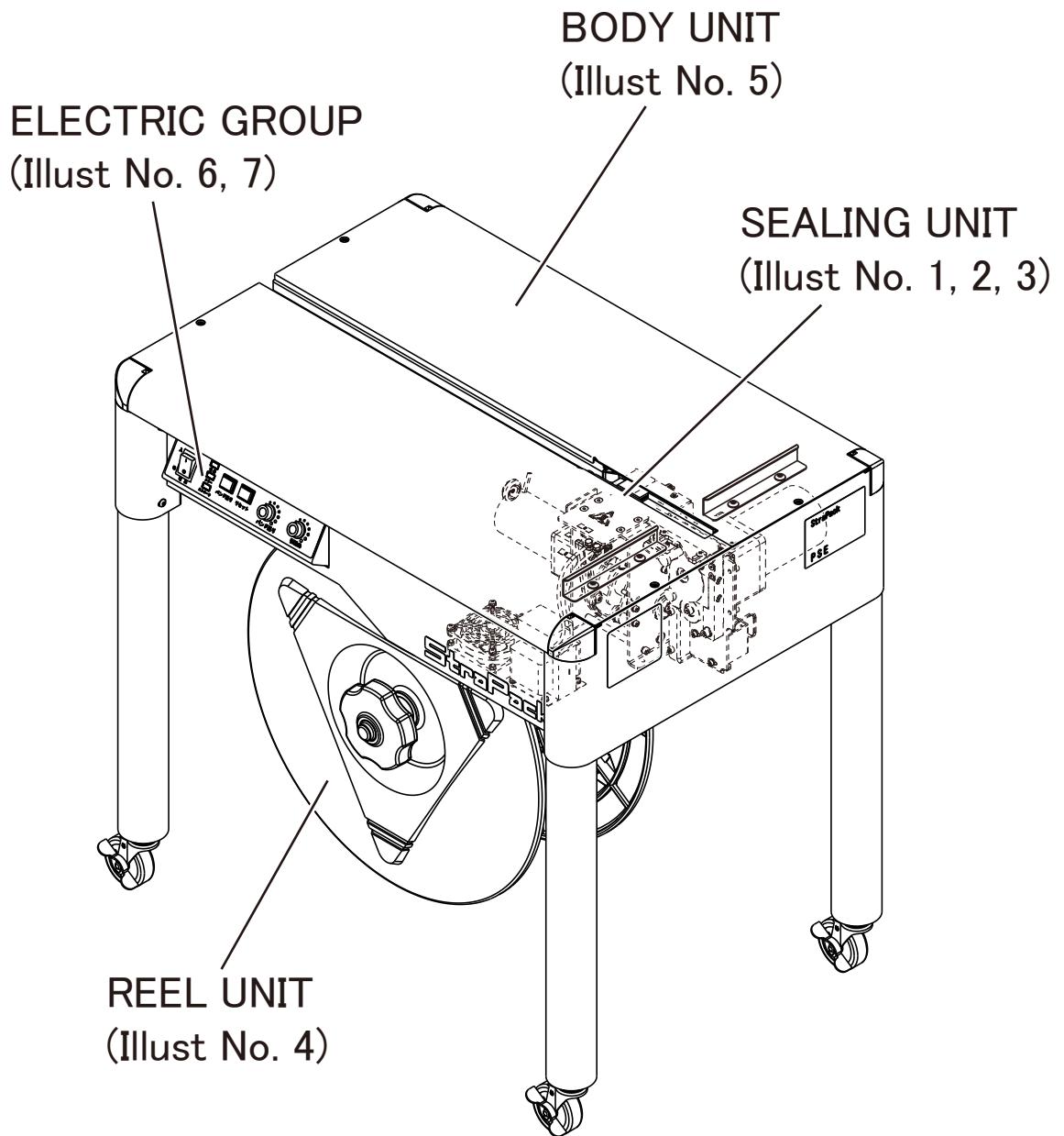
# **E R S A T Z T E I L L I S T E**

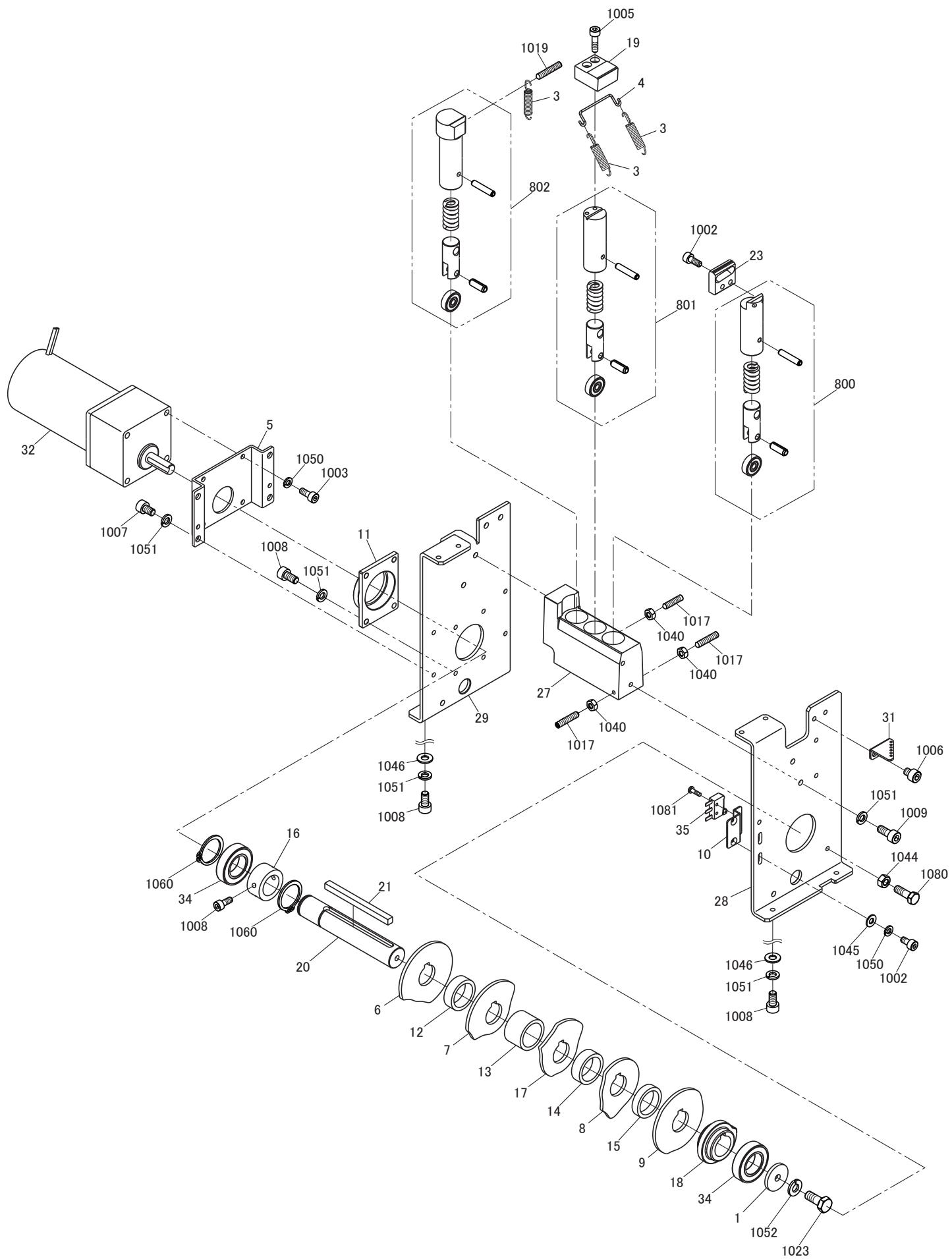
## **Umreifungsmaschine**

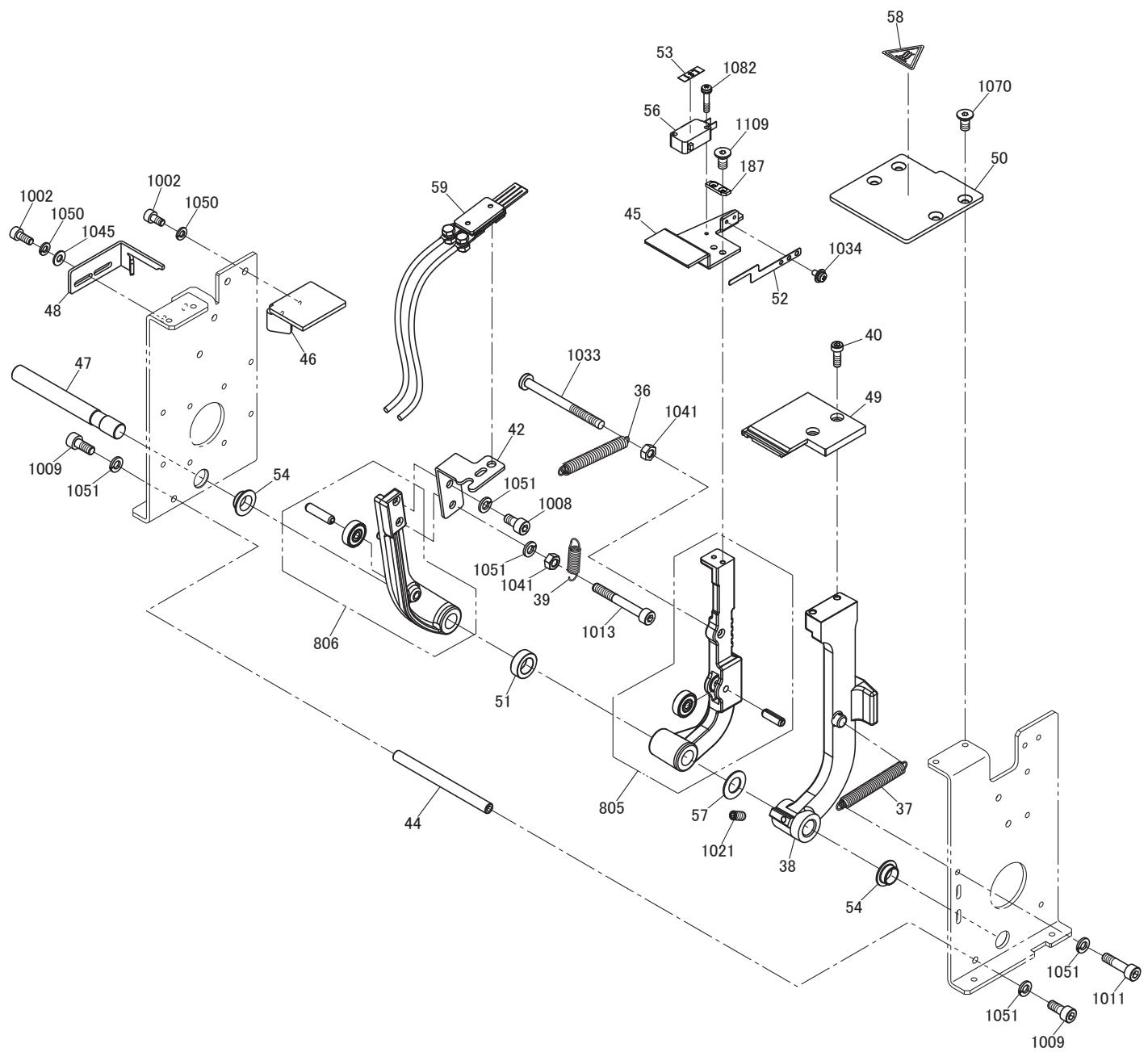
## **HDS 25-7**

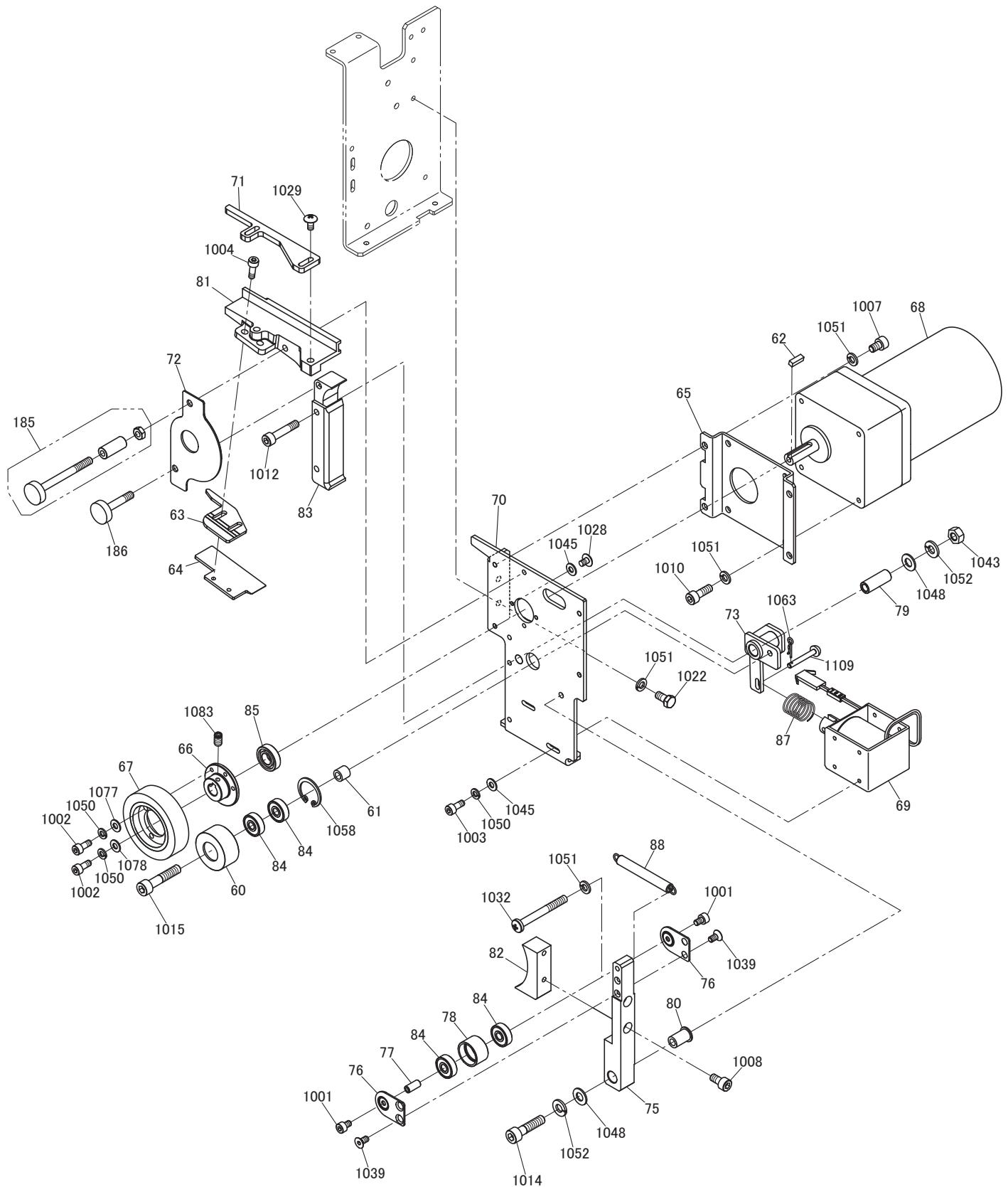
(Stand 03/2020)

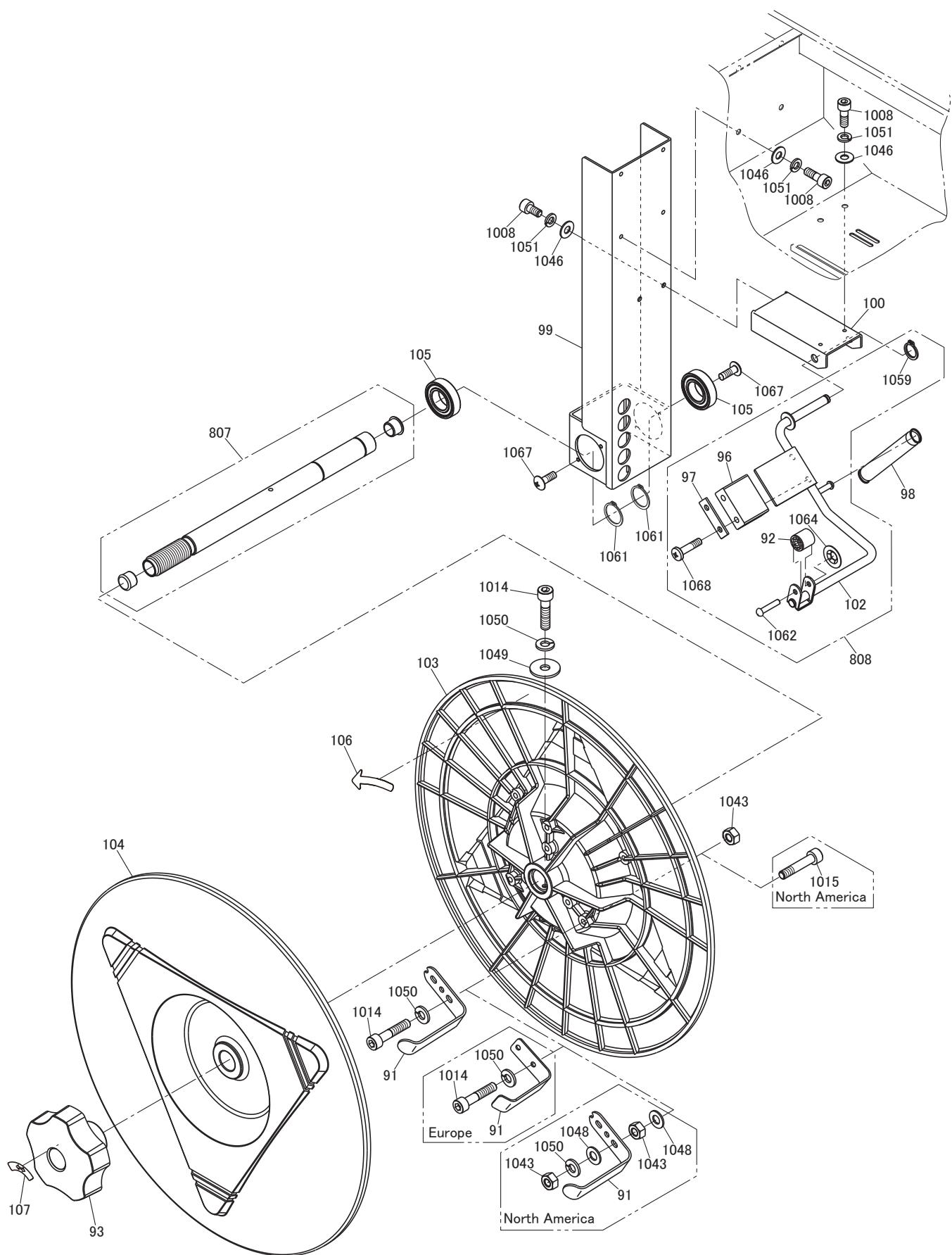


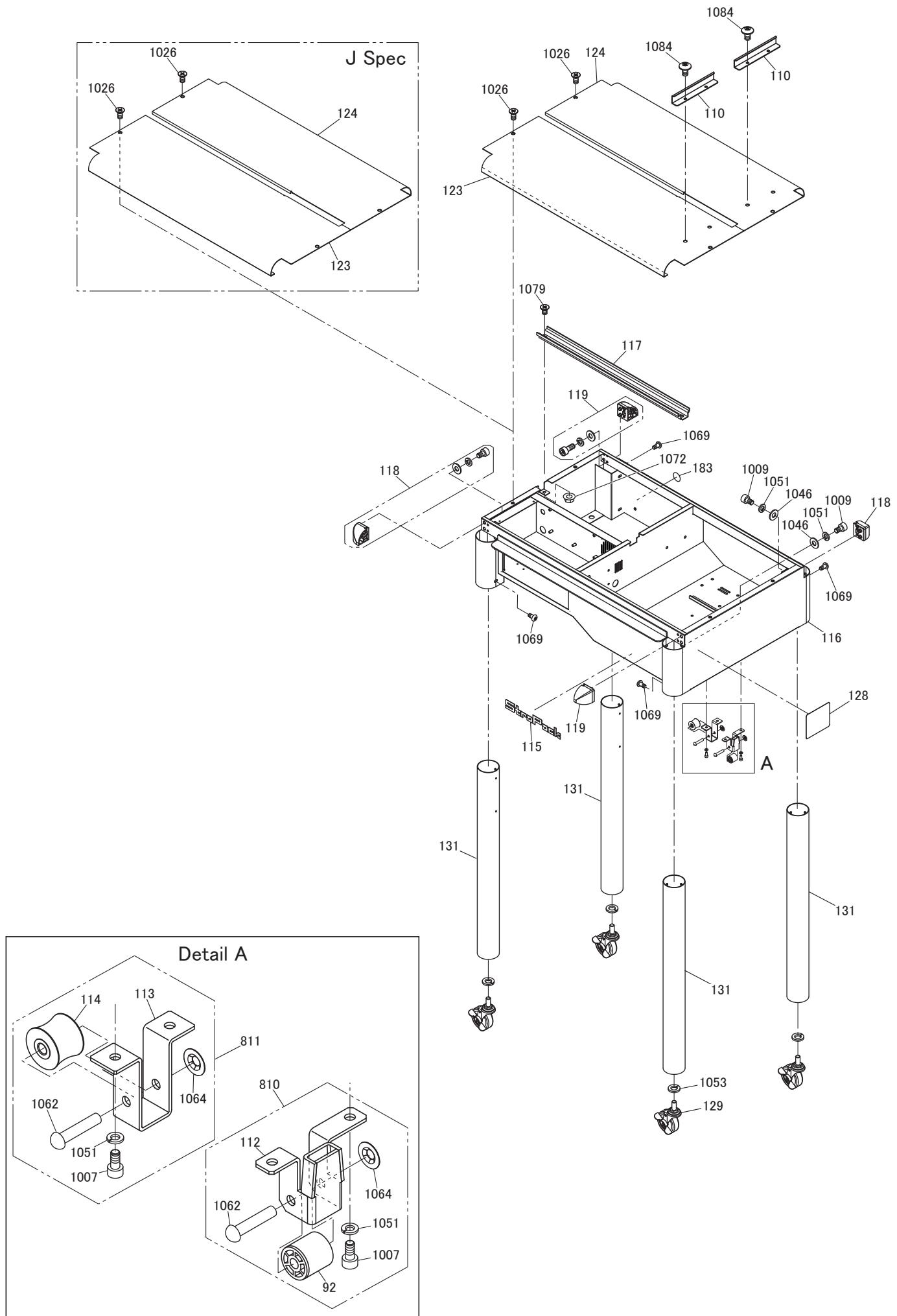


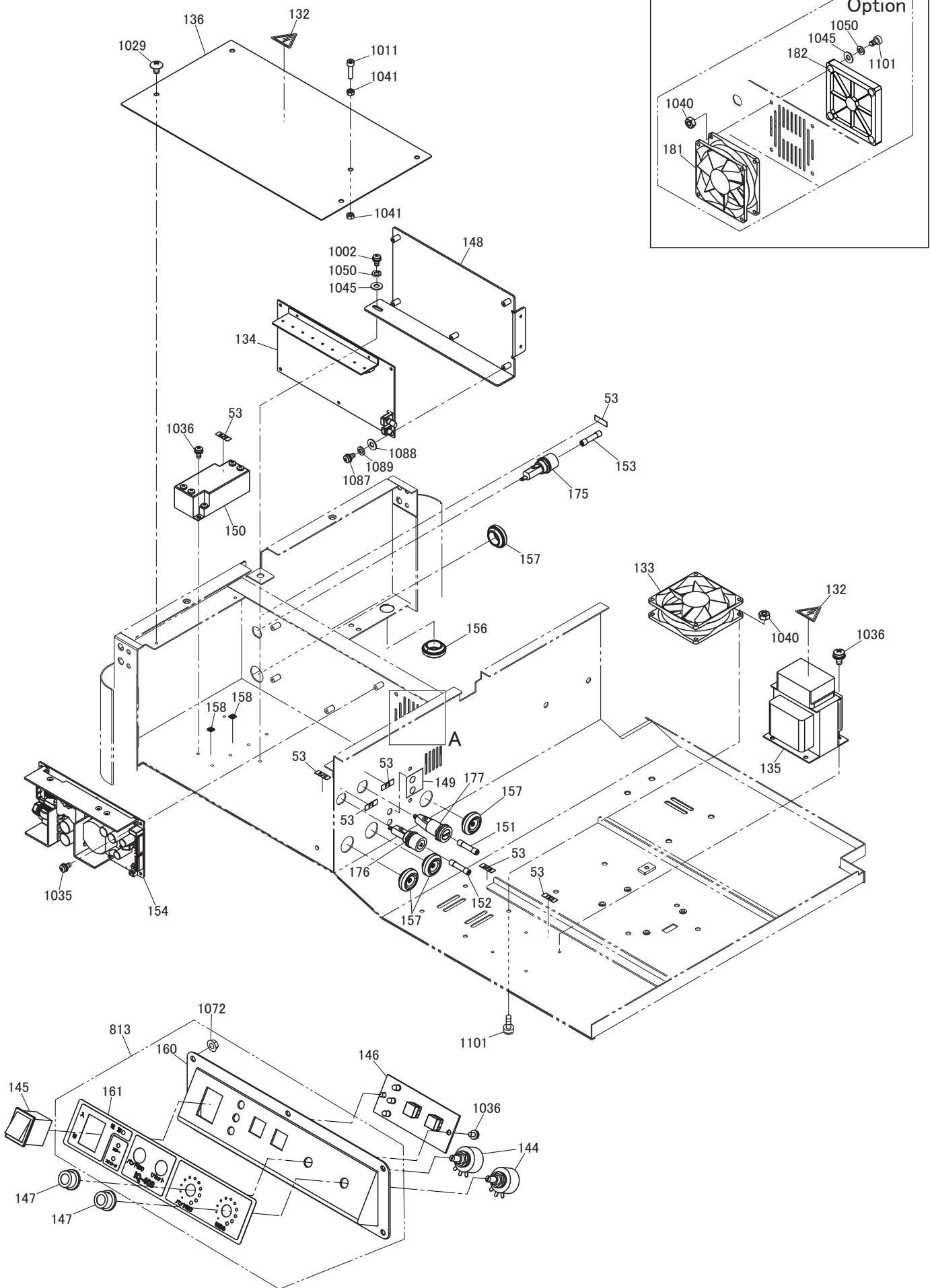


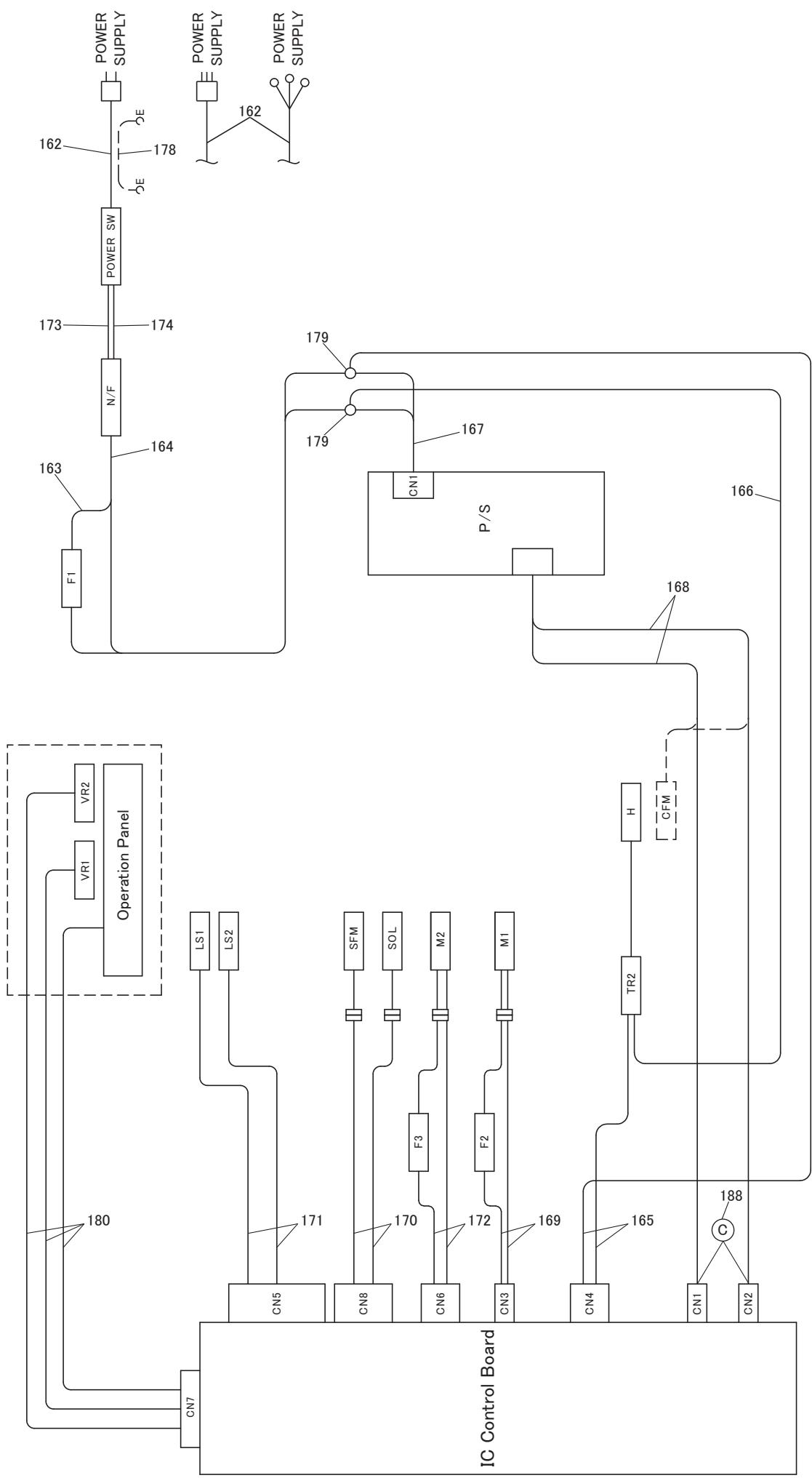












Abbreviation	Designation	Appearance	Abbreviation	Designation	Appearance	Abbreviation	Designation	Appearance
HBS	Hexagon Socket Head Cap Bolt		CN	Cap Nuts		S	Reteining Rings C Type,Shaft	
HSS	Hexagon Socket Set Screws		WN	Wing Nuts		WR	Reteining Rings WR Type,Shaft	
HB	Hexagon Head Bolt		SNPIN	Snap Pin		HFS	Hexagon Socket Countersunk Head Screws	
FMS	Cross Recessed Flat Head Screws		PW	Plain Washers		SNB	Cup Head Square neck Bolt	
TMS	Cross Recessed Truss Head Screws		SW	Spring Washers		HBB	Hexagon Socket Button Head Screws	
PMS	Cross Recessed Pan Head Screws		SPPIN	Spring Pin		HN-C	Hex Nut with Disc Spring	
HN	Hexagon Nuts		E	Reteining Rings E Type		HN-F	Hexagon Nuts with Flange	
HN-3	Hexagon Nuts (Thin)		H	Reteining Rings C Type,Hole				

Ref. No.	Parts. No.	Description	Ref. No.	Parts. No.	Description	Ref. No.	Parts. No.	Description
1001	0111-104006	HBS M4x 6	1058	0511-121910	Stop Ring H-19			
1002	0111-104008	HBS M4x 8	1059	0511-131010	Stop Ring S-10			
1003	0111-104010	HBS M4x10	1060	0511-132012	Stop Ring S-20			
1004	0111-104012	HBS M4x12	1061	0511-132512	Stop Ring S-25			
1005	0111-104015	HBS M4x15	1062	0421-106030	Rivet $\phi$ 6x30			
1006	0111-105006	HBS M5x6	1063	0491-120400	Snap Pin $\phi$ 4			
1007	0111-105008	HBS M5x8	1064	0512-210600	Pushing Nut $\phi$ 6 Stainless			
1008	0111-105010	HBS M5x10	1065	0036-103010	PMS-SP M3x10			
1009	0111-105012	HBS M5x12	1066	0191-106001	CN M6 style1			
1010	0111-105015	HBS M5x15	1067	0151-105008	TMS M5x8			
1011	0111-105020	HBS M5x20	1068	0161-106050	PMS M6x50			
1012	0111-105025	HBS M5x25	1069	0291-105099	HBB M5x10			
1013	0111-105040	HBS M5x40	1070	0252-005010	HFS M5x10 Stainless			
1014	0111-106025	HBS M6x25	1071	0041-104000	HN-F M4			
1015	0111-106030	HBS M6x30	1072	0041-105000	HN-F M5			
1016	0121-204004	HSS M4x4 Cup Point	1073	0111-106010	HBS M6x10			
1017	0121-104015	HSS M4x15 Cup Point	1074	0491-121000	Snap Pin $\phi$ 10			
1018	0121-104020	HSS M4x20 Cup Point	1075	0311-102216	PW M10			
1019	0121-104022	HSS M4x22 Cup Point	1076	0191-205011	CN M5 style2			
1020	0121-105006	HSS M5x6 Cup Point	1077	0311-040805	PW M4 (4.5x8x0.5)			
1021	0121-105010	HSS M5x10 Cup Point	1078	0311-040908	PW M4 (4.5x9x0.8)			
1022	0131-105010	HB M5x10	1079	0141-105012	FMS M5x12			
1023	0131-106015	HB M6x15	1080	0132-005015	HB M5x15 Stainless			
1024	0131-105015	HB M5x15	1081	0161-102510	PMS M2.5x10			
1025	0142-005012	FMS M5x12 Stainless	1082	0036-103015	PMS-SP M3x15			
1026	0142-005010	FMS M5x10 Stainless	1083	0121-104005	HSS M4x5 Cup Point			
1027	0151-105008	TMS M5x8	1084	0151-106012	TMS M6x12			
1028	0151-104006	TMS M4x6	1085	0151-104010	TMS M4x10			
1029	0151-104008	TMS M4x8	1086	0161-104015	PMS M4x15			
1030	0151-106010	TMS M6x10	1087	0161-103006	PMS M3x6			
1031	0161-102508	PMS M2.5x8	1088	0311-030805	PW M3 (3.4x8x0.5)			
1032	0161-105045	PMS M5x45	1089	0321-030607	SW M3 (3.1x5.9x0.7)			
1033	0161-105060	PMS M5x60	1090	0421-106050	Rivet $\phi$ 6x50			
1034	0036-103006	PMS-SP M3x6	1091	0131-106010	HB M6x10			
1035	0036-103006	PMS-SP M3x6	1092	0111-106015	HBS M6x15			
1036	0036-104008	PMS-SP M4x8	1093	0121-104006	HSS M4x6 Cup Point			
1037	0036-104012	PMS-SP M4x12	1094	0111-106020	HBS M6x20			
1038	0251-105010	HFS M5x10	1095	0161-104030	PMS M4x30			
1039	0251-104008	HFS M4x8	1096	0141-104010	FMS M4x10			
1040	0181-104001	HN M4 style1	1097	0311-041616	PW M4 (4.5x16x1.6)			
1041	0181-105001	HN M5 style1	1098	0161-105015	PMS M5x15			
1042	0181-105003	HN-3 M5 style3	1099	0111-103006	HBS M3x6			
1043	0181-106001	HN M6 style1	1100	0161-104008	PMS M4x8			
1044	0182-005001	HN M5 Stainless	1101	0161-104035	PMS M4x35			
1045	0311-041008	PW M4 (4.5x10x0.8)	1102	0161-105008	PMS M5x8			
1046	0311-051208	PW M5(5.5x12x0.8)	1103	0111-108045	HBS M8x45			
1047	0311-051210	PW M5 (5.5x12x1)	1104	0181-108001	HN M8 style1			
1048	0311-061310	PW M6 (6.6x13x1)	1105	0311-081816	PW M8 (9x18x1.6)			
1049	0311-062016	PW M6 (6.6x20x1.6)	1106	0141-104008	FMS M4x8			
1050	0321-040810	SW M4 (4.1x7.6x1)	1107	0161-103008	PMS M3x8			
1051	0321-050913	SW M5 (5.1x9.2x1.3)	1108	0181-103001	HN M3			
1052	0321-061215	SW M6 (6.1x12.2x1.5)	1109	0141-103005	FMS M3x5			
1053	0321-122130	SW M12 (12.2x21.5x3)						
1054	0411-304019	Spring Pin $\phi$ 4x19						
1055	0411-305014	Spring Pin $\phi$ 5x14						
1056	0411-305015	Spring Pin $\phi$ 5x15						
1057	0411-305020	Spring Pin $\phi$ 5x20						

No.	Parts.No.	Description	Q'ty	Remarks	Illust No.
1	518-01-10280	End Plate	1		1
2					
3	690-01-30130	Block Tension Spring	3		1
4	400-01-30190	Spring Hook	1		1
5	JK25-01-10111	M1 Motor Base	1		1
6	JK25-01-10133	Heater Cam	1		1
7	JK25-01-10143	Left Press Cam	1		1
8	JK25-01-10163	Band Guide Cam	1		1
9	JK25-01-10174	Right Press Cam	1		1
10	JK25-01-10251	Limit Switch Bracket	1		1
11	JK25-01-10281	Bearing Case	1		1
12	400-01-10120	Cam Collar 12.3	1		1
13	400-01-10130	Cam Collar 18.3	1		1
14	400-01-10140	Cam Collar 8.3	1		1
15	JK25-01-10340	Cam Collar 6.8	1		1
16	JK25-01-10380	Collar for Key	1		1
17	JK25-01-10390	Center Press Cam	1		1
18	JK25-01-10421	Limit Switch Cam	1		1
19	400-01-30150	Cutter Lower	1		1
20	400-01-10111	Cam Shaft	1		1
21	400-01-10150	Cam Shaft Key	1		1
22					
23	400-01-30130	Cutter Upper	1		1
24					
25					
26					
27	400-01-30180	Guide Box	1		1
28	400-01-50111	Right Frame	1		1
29	400-01-50121	Left Frame	1		1
30					1
31	400-01-70140	Spring Hook	1		1
32	JK25-06-10570	Motor_M1	1		1
33					
34	0611-026904	Ball Bearing 6904ZZ	2		1
35	0750-110098	Micro Switch, ABS111654	1		1
36	690-01-20180	Band Guide Arm Spring	1		2
37	690-01-20190	Slide Table Arm Spring	1		2
38	690-01-21120	Slide Table Arm	1		2
39	690-01-40120	Heater Tension Spring	1		2
40	900-01-20211	Slide Table Screw	2		2
41	JK25-01-20210	Band Guide Arm	1		2
42	JK25-01-40150	Heater Bracket	1		2
43	JK25-01-40170	Heater Arm	1		2
44	JK25-01-50130	Frame Stay	1		2
45	400-01-20110	Band Guide	1		2
46	400-01-20131	Band Guide Plate	1		2
47	400-01-20170	Arm Shaft	1		2
48	400-01-20140	Band Width Plate	1		2
49	400-01-20150	Slide Table	1		2
50	400-01-20160	Slide Table Support	1		2
51	400-01-20180	Heater Arm Collar	1		2
52	400-01-20120	Striker	1		2
53	400-80-10120	Indication Label Set	1		2
54	0520-141206	Flanged Bush	2		2
55					2
56	0750-110105	Micro Switch	1		2
57	0890-320710	Nylon Washer	1		2
58	0890-480257	Label 'High Temperature:PL-51T'	1		2
59	400-01-41000	Heater Set	1		2
60	JK25-01-70134	Touch Roller	1		3
61	JK25-01-70291	Touch Roller Collar	1		3
62	0499-003013	Key 4x4x13	1		3
63	JK25-01-70381	Shooter Adjuster	1		3
64	JK25-01-70391	Under Shooter Adjuster	1		3
65	JK25-01-70420	M2 Motor Base	1		3
66	JK25-01-70610	FR Roller Holder	1		3

No.	Parts.No.	Description	Q'ty	Remarks	Illust No.
67	JK25-01-70620	FR Roller	1		3
68	JK25-06-10581	Moter_M2	1		3
69	400-01-70450	Solenoid	1		3
70	400-01-70111	FR Unit Base	1		3
71	400-01-70320	Right Bandway Adjuster	1		3
72	400-01-70130	FR Shooter Cover	1		3
73	400-01-70410	Touch Roller Arm	1		3
74					
75	400-01-70210	Upper Roller Arm	1		3
76	400-01-70220	Roller Holder	2		3
77	400-01-70230	Roller Color	1		3
78	400-01-70260	Upper Roller	1		3
79	400-01-70430	Touch Roller Arm Collar	1		3
80	400-01-70250	Upper Roller Arm Collar	1		3
81	400-01-70310	Band Guide Block(Upper)	1		3
82	400-01-70240	Band Guide Block(Right)	1		3
83	400-01-70150	Band Guide Block(Lower)	1		3
84	0611-020626	Ball Bearing 626ZZ	4		3
85	0611-026900	Ball Bearing 6900ZZ	1		3
86	0890-321159	Collar	1		3
87	0890-362218	Spring	1		3
88	0890-362219	Spring	1		3
89					
90					
91	518-04-10280	Reel Center Guide	3	North America	4
	631-04-10280	Reel Center Guide	3	Europe & Other Countries	4
92	518-04-10290	Band Guide Rollers	2		4,5
93	518-04-10390	Reel Nut Handle	1		4
94					
95					
96	518-04-20120	Brake Liner	1		4
97	518-04-20180	Washer For Brake Liner	1		4
98	518-04-10140	Reel Brake Spring	1		4
99					
	JK25-04-10111	Reel Bracket	1		4
100					
	JK25-04-10121	Reel Bracket Support	1		4
101	JK25-04-10141	Reel Shaft	1		4
102	400-04-10110	Reel Brake Arm	1		4
103					
	518-04-10160	Reel In Circular	1		4
104					
	518-04-10170	Reel Out Circular	1		4
105	0611-026005	Bearing 6005ZZ	2		4
106	518-07-10220	Label 'Arrow Left'	1		4
107					
	518-07-10240	Label 'Nut Handle Arrow Left'	1		4
108					
109					5
110					
111					
112	JK25-04-10160	Right Lifting Bracket	1		5
113	JK25-04-10170	Left Lifting Bracket	1		5
114	518-04-10290	Band Guide Rollers	1	15.5mm	5
	JK25-04-10180	Free Angle Roller	1	Narrow Band	5
115					
	400-25-10140	Label	1		5
116					
	400-80-10410	Body	1		5
117	400-05-10160	Left Shooter	1		5
118					
	400-05-10230P	Corner Block	2		5
119					
	400-05-10240P	Corner Block	2		5
120					
121					

No.	Parts.No.	Description	Q'ty	Remarks	Illust No.
122					
123	400-25-10110	Upper Table (Front)	1		5
124	400-25-10120	Upper Table (Rear)	1		5
125					
126					
127					
128	400-80-10110	Label 'Threading band'	1		5
129	0890-130573	Caster	4		5
130					
131	400-25-10130	Leg	4		5
132	518-07-10360	Label 'Hazard'	2		6
133	900-06-10160	Smoke Fan	1		6
134	400-06-30130	Control Board	1		6
135	400-83-10110	Heater Transformer	1	North America	6
	400-86-10110	Heater Transformer	1	Europe & Other Countries	6
136	400-05-10190	Control Box Cover	1		6
137					
138					
139					
140					
141					
142					
143					
144	0770-220011	Tension Volume	2	Need to soldering	6
145	0710-130061	Power Switch, LLK35C1	1		6
146	404-06-30110	Operation Panel Board	1		6
147	0710-180023	Knob k-6	2		6
148	400-06-10120	Control Board Bracket	1		6
149	400-05-10310	Label Heater & Seal Time	1		6
150	0730-150089	Noise Filter	1		6
151	0730-179017	Fuse 20A	1		6
152	0730-179026	Fuse 6A	1		6
153	0730-179027	Fuse 10A	1	100~120V North America	6
	0730-179025	Fuse 5A	1	220~240V Europe & Other Countries	6
154	0770-180916	Switched Mode Power Supply	1		6
155					
156	0890-220084	Grommet	1		5
157	0890-220085	Grommet	4		6
158	0890-480258	Label 'Ground'	2		6
159					
160	400-06-10211	Control Panel	1		6
161	400-80-10211	Control Panel Sheet	1		6
162	400-83-20310	Power Supply Code	1	North America	7
	400-86-20310	Power Supply Code	1	Europe & Other Countries	7
163	400-06-20120	Wire Harness(Fuse)	1		7
164	400-06-20110	Wire Harness(Primary Side)	1		7
165	400-06-20130	Wire Harness(CN4)	1		7
166	400-06-20140	Wire Harness(Heater Transformer 0V)	1		7
167	400-06-20150	Wire Harness(Switching Power Supply CN1)	1		7
168	400-06-20170	Wire Harness(Switching Power Supply Output)	1		7
169	400-06-20180	Wire Harness(M1 Motor)	1		7
170	400-06-20210	Wire Harness(Solenoid, Smoke fan)	1		7
171	400-06-20220	Wire Harness(Limit Switch)	1		7
172	400-06-20190	Wire Harness(M2 Motor)	1		7
173	400-06-20230	Wire Harness(EMI Filter ACL0)	1		7

## Assembly

800	400-01-31000P	Right Block Set	1		1
801	400-01-32000P	Center Block Set	1		1
802	400-01-33000P	Left Block Set	1		1
803					
804					
805	JK25-01-20210P	Band Guide Arm Set	1		2
806	JK25-01-40170P	Heater Arm Set	1		2
807	JK25-04-10100	Reel Shaft Set	1		4
808	400-04-10100P	Reel Braek Arm Assembly	1		4
809					
810	JK25-04-10160P	Right Lifting Bracket Set	1		5
811	JK25-04-10170BP	Left Lifting Bracket Set	1	Narrow Band	5
812	JK25-04-10170AP	Left Lifting Bracket Set	1	15.5mm	5
813					
	400-80-10200P	Operation Panel Set	1		6