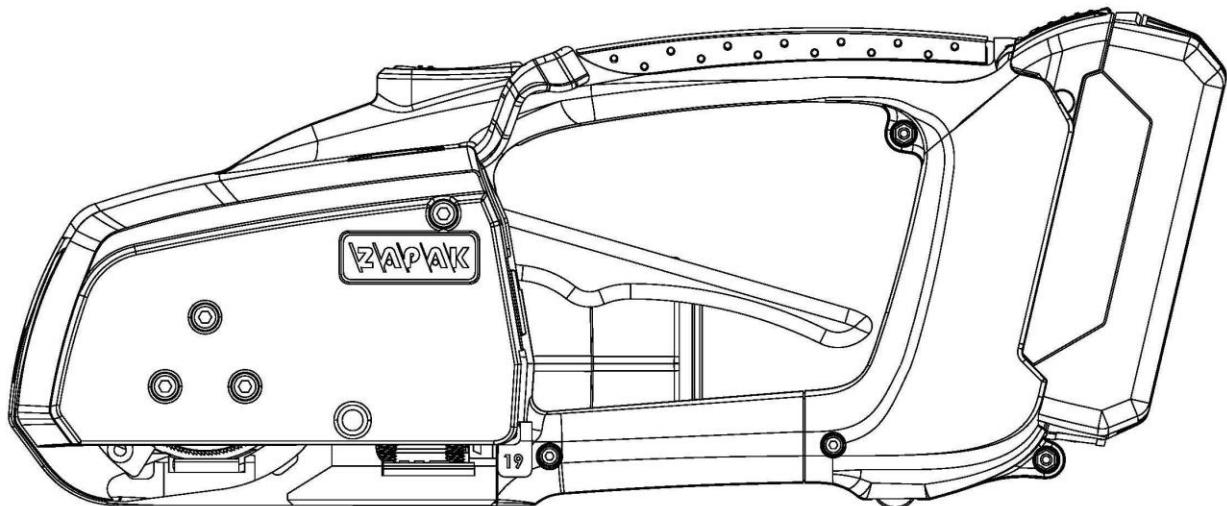


**MANUEL UTILISATEUR
(V1.1)**
ZP93A / ZP97A
OUTIL AUTOMATIQUE
DE CERCLAGE PLASTIQUE À TENSION ÉLEVÉE
FONCTIONNANT SUR BATTERIE



CE RoHS UN38.3

Pièce No. 93XX862

TABLE DES MATIÈRES

1. PRÉSENTATION DE LA LIGNE DE PRODUITS ZAPAK ZP93A/ZP97A	1
1.1 Description des principaux composants	1
1.2 EXEMPLE DE NUMÉRO DE MODÈLE/VERSION	1
2. NUMÉROS DE MODÈLE/VERSION & SPÉCIFICATIONS :	2
3. INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ	4
4. RÉGLAGES AVANT UTILISATION	8
4.1 Présentation des Organes de Commande (Figure 2)	8
4.2 INDICATEURS LUMINEUX LED SUR LE PANNEAU DE COMMANDE	8
4.3 INSTRUCTIONS OPÉRATIONNELLES DU PANNEAU DE COMMANDE	9
4.3.1. Installation du Couvercle du Panneau de Commande	12
4.4 Charge de la batterie	13
4.5 Installation et retrait de la batterie	14
4.6 Réglage de la tension et du temps de soudure	14
4.6.1. Réglage de la tension	14
4.6.2. Réglage du temps de scellement	15
4.6.2.1. Meilleure efficacité de scellement - Ajustement	16
4.7 Réglage de la largeur de bande	17
4.7.1. Changer le Guide de Bande Frontal	17
4.7.2. Changer le Guide de Bande Arrière	18
5. UTILISATION	19
5.1 Enrouler la bande autour de l'article	19
5.2 Insérer les bandes dans la fente	19
5.3 Mise sous tension de la bande	20
5.4 Scellement des bandes	21
5.5 Dégager l'outil des bandes	22
6. MAINTENANCE ET RÉPARATIONS	23
7. ÉLIMINER LES RÉSIDUS DE BANDE	23
7.1 Nettoyage de la molette d'alimentation	24
7.2 Nettoyage des Pinces de Bande	24
8. CHANGER LES PIÈCES D'USURE	25
9. ACCESSOIRES EN OPTION	25
9.1 Batterie Li-Ion (Élément no. 9380)	25
9.2 Chargeur de batterie (Bosch AL1860CV, ZAPAK Élément no.2382-XX)	25
9.3 Plaque de résistance à l'usure (Élément no. 9288)	26
9.4 Baudrier (Élément no. 9287)	26
10. Garantie	26
11. Note relative aux Droits d'Auteur	27
12. Bon de garantie	28

1. PRÉSENTATION DE LA LIGNE DE PRODUITS ZAPAK ZP93A/ZP97A

La ligne de produits ZP93A/ZP97A caractérise des outils de cerclage plastique à tension élevée, fonctionnant sur batterie, et conçus pour utiliser des bandes PP et PET. Il est alimenté par un seul moteur CC SANS BALAIS pour entraîner, à la fois, les mécanismes de mise en tension et de soudure par friction.

1.1 Description des principaux composants

Composants, ainsi qu'indiqué sur la Figure 1 :

- (1) Panneau de commande
- (2) Pare choc résistant aux impacts
- (3) Moteur sans balais
- (4) Poignée
- (5) Bouton de déverrouillage de la batterie
- (6) Levier de scellement
- (7) Bouton de mise en tension
- (8) Levier de mise en tension
- (9) Couvercle latéral
- (10) Guide Bande Frontal
- (11) Pinces Bande
- (12) Molette d'alimentation
- (13) Pinces de Scellement de dessous
- (14) Liaison Tête de Scellement
- (15) Cutter
- (16) Guide Bande Arrière
- (17) Levier de commande
- (18) Batterie Lithium Ion

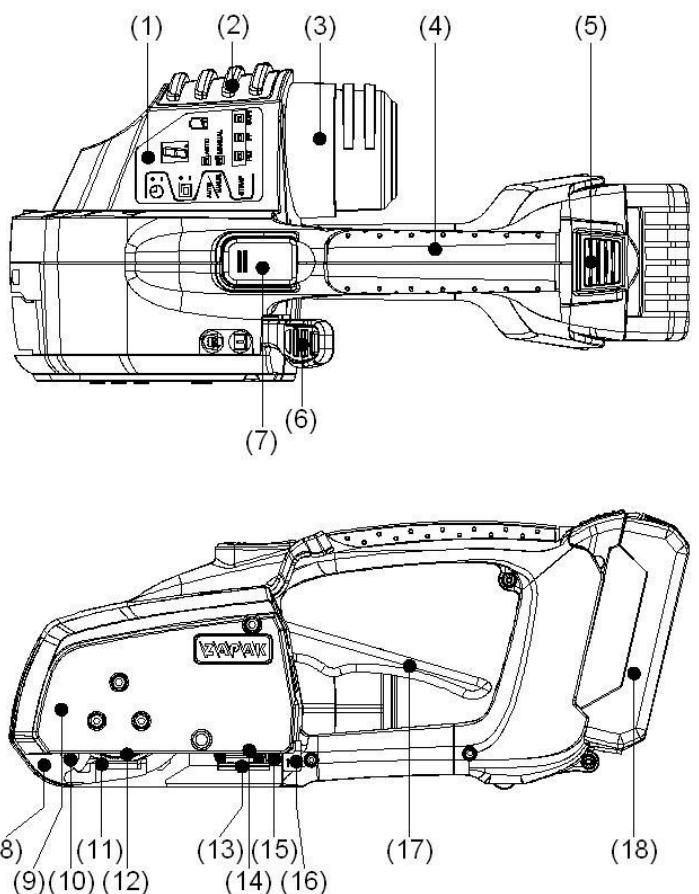


FIGURE 1. ZP93A/ZP97A Description des principaux composants

1.2 EXEMPLE DE NUMÉRO DE MODÈLE/VERSION

ZP93 A
↑ ↑
Modèle Version

2. NUMÉROS DE MODÈLE/VERSION & SPÉCIFICATIONS :

Modèle/Version	Tension de charge batterie	Bande polymère compatible	Largeur de bande		Épaisseur de bande		Plage de tension	Efficacité du scellement
			mm	pouces	mm	pouces		
ZP93A	100 V c.a.	PP & PET	12 ~ 16	1/2 ~ 5/8	0.65 ~ 1.27	0.026 ~ 0.05	10 ~ 250 kgs	85 ± 5%
	115 V c.a.							
	230 V c.a.							
	240 V c.a.							
ZP97A	100 V c.a.	PP & PET	16 & 19	5/8 & 3/4	0.70 ~ 1.27	0.028 ~ 0.05	40 ~ 400 kgs	85 ± 5%
	115 V c.a.							
	230 V c.a.							
	240 V c.a.							

<REMARQUES>

- A. Dimensions
(Dimensions de l'outil avec la batterie)
Longueur : 320.00 mm/12.6" environ
Largeur : 150.00 mm/6" environ
Hauteur : 130.00 mm/5" environ
- B. Poids :
OUTIL ZP93A/ZP97A : 2.8 kgs environ (6.16 livres, approximativement)
ZP93A/ZP97A BATTERIE Lithium Ion : 0.6 kgs environ (1.32 livres, approximativement)
- C. Bruit :
Niveau de pression sonore : 85 dB (A)
Niveau de puissance sonore : 94 dB (A)
- D. Vibration :
Vibration au niveau main-bras : 3.9 m/sec² (incertitude K=1.5 m/sec²)
- E. Tension :
ZP93A : La force de tension est réglable de : 10 kg ~ 250 kg ± 5 %.
ZP97A : La force de tension est réglable de : 40 kg ~ 400 kg ± 5 %.
- NOTE** : La capacité de traction varie en fonction des spécifications, de la qualité, du réglage de la bande et de la puissance restante de la batterie. (Veuillez vous référer à l'article 4.6.1 « Réglage de la force de tension ».)
- F. F. Vitesse de mise en tension :
ZP93A : 190 mm/sec.
ZP97A : 150 mm/sec.
- G. Réglage du temps de scellement :
0.3 seconde ~ 2.7 secondes (incrément de 0.3 seconde)
- H. Efficacité du scellement :
85 % ± 5 % testée pour des spécifications bande et des conditions normales.
- NOTE** : L'efficacité du scellement varie en fonction des spécifications, de la qualité, du réglage de la bande et de la puissance restante de la batterie. (Veuillez vous référer à l'article 4.6.2 « Réglage du Temps de Scellement ».)
- I. Batterie :
Pour ZP93A/ZP97A : BOSCH (Élément no. 9380) Tension/Capacité 18 Vc.c./4.0 Ah Li - Ion.
- NOTE** :
- La batterie Li-Ion peut ne pas fonctionner lorsque la température de fonctionnement est inférieure à -10 °C ~ 40 °C (14 °F ~ 104 °F). Veuillez utiliser la batterie Li- Ion à l'intérieur d'une telle plage de températures (Élément ZAPAK no. 9380 Batterie Li-Ion, 18 Vc.c., 4,0 Ah Li-Ion)
 - Nombre de cycles de cerclage pour une nouvelle batterie entièrement chargée :
ZP93A/ZP97A : Approx. 360 cycles environ avec bande PET de 19 mm x 1.0 mm,
Approx 450 cycles environ avec bande PET de 16 mm x 1.0 mm,
Approx 600 cycles environ avec bande PP de 15 mm x 0.80 mm.
- Le nombre de cycles de cerclage varie en fonction des spécifications, de la qualité**

de la bande, du réglage de la force de tension, du temps de scellement choisi, des conditions environnantes et de la longueur mise sous tension. (Le nombre approximatif de cycles de cerclage a été testé sur des bandes de qualité normale et avec une batterie Li-Ion neuve & intégralement chargée, pièce no. 9380).

3. Durée de vie : Environ 2000 chargements (sur la base de cycles de chargement et de déchargement et de modes opératoires appropriés).
4. Consultez la section « 4.4. Chargement de la batterie » pour en savoir plus sur l'utilisation et le stockage de la batterie.
5. Température de stockage : -20 °C ~ 60°C (-20 °C ~ 20 °C représente la plage idéale)
6. Taux d'humidité de stockage : 65% ± 20%
7. Température ambiante : -10 °C ~ 40 °C
8. La température ambiante moyenne pour le recharge est comprise 0 °C et 45 °C, en passant au-dessus de 45 °C ou au-dessous de 0 °C, elle détériore les performances de la recharge et peut même être à l'origine de fuites dans la batterie.

(Veuillez vous référer à l'article 3. « CONSIGNES DE SÉCURITÉ » et les Conseils de sécurité de BOSCH concernant les consignes de sécurité, de recyclage et de l'environnement de la batterie.) La batterie Li-Ion BOSCH (No. 9380) est conforme aux normes de sécurité UN38.3.

J. Chargeur Bosch :

Pour ZP93A/ZP97A (pièce ZAPAK no.2382-XX, Chargeur Bosch no. AL1860) : Temps de charge 30 minutes sous conditions normales. (Veuillez vous référer au manuel utilisateur du chargeur Bosch pour les spécifications détaillées et les précautions de sécurité.)

K. Bandes polymères compatibles :

Les ZP93A/ZP97A conviennent à la fois aux bandes plastiques PP & PET (veuillez vous référer à l'article 2 « NUMÉROS DE MODÈLE/VERSION & SPÉCIFICATIONS »). La force de serrage et la résistance à la rupture de la bande doivent être conformes aux standards de l'outil de cerclage portatif.

REMARQUES :

1. Chaque appareil est équipé d'un outil de cerclage plastique portatif ZAPAK, fonctionnant sur batterie, d'une batterie Li-Ion, d'un chargeur Bosch (avec manuel utilisateur), d'une brosse de nettoyage, d'un kit de réglage largeur de bande (y compris guides de bande frontaux et guides de bande arrières), d'un capot panneau de commande et d'un manuel utilisateur, etc.
2. Toutes les spécifications mécaniques et électriques sont conformes à la plupart des principales normes de sécurité. Veuillez vous référer à l'étiquette et à l'emballage pour les informations détaillées.
3. La spécification de la prise du chargeur dépend des exigences des différent(e)s pays/zones.
4. La plupart des pièces de cet outil sont composées de matériaux recyclables. Veuillez vous référer au symbole de recyclage sur chacun des composants.
5. Les produits et spécifications sont susceptibles d'être modifiés sans avis préalable.

3. INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

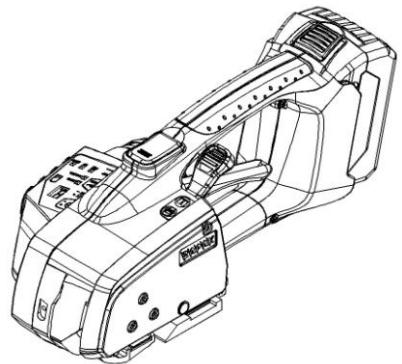
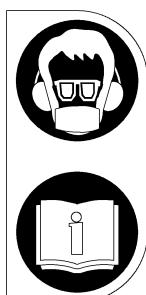
Des précautions de sécurité élémentaires devront toujours être prises lors de l'utilisation de cet outil de cerclage en vue de réduire les risques d'incendie, de fuites de batteries et de blessures individuelles ; y compris, mais pas limitées, aux instructions suivantes :

Lire toutes ces instructions avant d'utiliser ce produit et les conserver.

Étiquettes présentes sur l'outil :

Prendre en compte et respecter, avant utilisation, les précautions de sécurité figurant sur l'étiquette de sécurité, les informations relatives aux réglages largeur et épaisseur de la bande et la plaque fabricant fixées sur l'outil. Veuillez noter la position des étiquettes suivantes sur l'outil.

(1) Étiquette de sécurité



Toujours porter, en cours d'utilisation, des lunettes de sécurité, protections auditives et masques buccaux pour se protéger contre les gaz d'échappement, fumées et poussières, etc. ; le fait de ne porter ces protections pourrait entraîner de sévères blessures.



Lire attentivement toutes les instructions avant d'utiliser ce produit.

Ne pas toucher la molette d'alimentation avec la main afin d'éviter les blessures.



(2) La plaque fabricant contient le numéro du modèle, le numéro de série, le pays d'origine et la marque CE.

Environnement de Travail

- * Ne pas placer ni utiliser l'outil dans un environnement humide ou poussiéreux.
- * N'utilisez pas l'outil aux endroits où il pourrait créer un risque d'incendie ou d'explosion ou près de substances inflammables, y compris les poussières fines et les gaz.
- * Maintenir la zone de travail en bon état de propreté. Les endroits et établissements encombrés augmentent les risques d'accident.

Précautions Opératoires

- * Utiliser l'outil correctement : veuillez utiliser l'outil conformément à ce manuel d'utilisation. Ne pas utiliser l'outil dans un but non prévu.
- * Utiliser les composants et accessoires d'origine recommandés dans ce manuel, **des accessoires, composants/pièces qui ne sont pas d'origine ou conformes pourraient endommager l'outil en créant un risque de blessures individuelles et en rendant votre garantie caduque.**
- * Vous placer et tenir les autres employés à une distance de sécurité par rapport à l'extrémité libre de la bande lorsque vous utilisez l'outil. L'extrémité libre de la bande peut voltiger et blesser l'utilisateur et les observateurs.
- * Il faut garder continuellement un bon appui des pieds et un bon équilibre lorsque l'on utilise l'outil. Ne pas utiliser l'outil lorsque vous vous trouvez en position hasardeuse.

- * Restez attentif pendant les opérations. Concentrez-vous sur ce que vous faites. Faire preuve de bon sens. Ne pas utiliser l'outil si vous ressentez de la fatigue.
- * Éviter les démarrages imprudents ou d'appuyer par inadvertance sur le bouton de mise en tension.
- * Éviter de laisser le moteur tourner longtemps à vide ce qui pourrait causer des dommages au système de commande et aux pièces mécaniques.
- * S'habiller correctement. Ne pas porter de vêtements lâches ou de bijoux. Ils pourraient être pris dans les pièces en mouvement. Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc et des chaussures antidérapantes lorsqu'on travaille à l'extérieur. Porter un bonnet pour enfermer les cheveux longs.

Bandes

- * **N'utiliser que des bandes répondant aux spécifications recommandées dans ce manuel. Des bandes de mauvaise qualité ou avec des caractéristiques inappropriées diminuent les performances de mise en tension et de scellement et sont à l'origine d'arrachements sur les bandes ou de problèmes de glissement.**

Examen du Joint de Soudure

- * Vérifier le joint de soudure après scellement. Reprendre le cerclage de l'article lorsque le joint est de mauvaise qualité afin de sécuriser les marchandises pendant leur transport. Veuillez régler le temps de soudure conformément à ce manuel afin d'obtenir le scellement le plus efficace.

Précautions lors de la mise en tension

- * Si l'effort de tension dépasse la résistance à la rupture de la bande, celle-ci cassera et la partie libérée pourra voltiger et heurter l'utilisateur et les observateurs. **Ne pas fixer ou régler l'effort de tension au-delà de la résistance à la rupture de la bande, afin de prévenir tout danger.**
- * Les bordures ou coins tranchants des objets peuvent entraîner une rupture de la bande lors de la mise sous tension. **Veuillez utiliser des protections de bordure si l'objet possède des bordures ou coins tranchants.** Lorsque vous augmentez l'effort de tension, veillez à effectuer le réglage doucement et graduellement si vous ne disposez pas d'informations exactes sur la résistance à la rupture de la bande.

Précautions de Sécurité, de Recyclage et Environnementales applicables à la batterie

- * **Ne pas éliminer la batterie avec les ordures ménagères, dans le feu ou dans l'eau.**
- * Ne pas stocker les batteries avec des objets métalliques pour prévenir les risques de court-circuit.
- * **Ne pas ouvrir les boîtiers des batteries.** Les conserver dans un endroit sec.
- * **Ne jamais essayer de mettre la batterie en court-circuit en connectant les bornes positives (+) et négatives (-).**
- * **Retirer la batterie de l'outil lorsque celui-ci n'est pas utilisé afin de prévenir une perte rapide de puissance. Cette bonne habitude prolongera la durée de vie de la batterie.**
- * **Retirer la batterie du chargeur dès que le processus de recharge est terminé.**
- * **Une batterie complètement chargée perdra naturellement et graduellement de la puissance lorsqu'elle est stockée. Veuillez doper la batterie en effectuant un chargement complet tous les 6 mois.**
- * **Lorsque le LED Puissance Batterie sur le Panneau de Commande de l'outil clignote en rouge en émettant un « beep » d'alarme sonore continu, veuillez recharger la batterie.**
- * **Utilisez la batterie Li-Ion BOSCH (pièce no. 9380) uniquement pour ZP93A/ZP97A. La batterie ZAPAK 9380 n'est compatible qu'avec le Chargeur BOSCH (AL1860CV, pièce ZAPAK no. 2382-XX). Un adaptateur n'est pas nécessaire pour charger la batterie pièce no. 9380. L'utilisation d'un mauvais chargeur ou d'une mauvaise batterie peut entraîner un risque de choc électrique, de surchauffe, d'explosion, de brûlures ou de fuites de liquides corrosifs sur la batterie et rendre votre garantie caduque.**
- * Si une partie de votre corps entre en contact avec des liquides corrosifs la nettoyer et la laver immédiatement avec de l'eau.

Précautions de Sécurité pour le Chargeur

- * Veuillez lire et suivre les instructions de sécurité du manuel d'utilisation du chargeur avant d'utiliser le chargeur.
- * S'assurer que la batterie est propre et sèche avant de la brancher sur le chargeur.

Maintenance & Réparations

- * Une bonne maintenance et le fait de garder l'outil propre peuvent garantir un fonctionnement normal et de bonnes performances de l'outil. Veuillez, lorsque nécessaire, utiliser des pièces de rechange d'origine ou monter des

accessoires conformément à ce manuel utilisateur. Le fait d'utiliser des pièces de rechange ou des accessoires qui ne sont pas d'origine peut, en cas de remplacement, créer un sérieux danger. Si l'appareil a subi un dommage, veuillez l'envoyer à un distributeur agréé par le fabricant pour le faire réparer. **Ne pas réparer ou changer une quelconque pièce soi-même sauf pour les pièces d'usure pouvant être librement remplacées et marquées d'un * dans la « liste des pièces d'Usure ZP93A/ZP97A » citée dans l'article 8 (P. 23). Sinon, votre garantie ne sera plus valide.**

- * **Ne modifiez pas vous-même la conception de l'outil ou une pièce quelconque. Cela rendra votre garantie caduque.**
- * Vérifier si des pièces sont endommagées. Avant de continuer à utiliser l'outil, toute pièce qui est endommagée devra être vérifiée soigneusement pour déterminer s'il peut encore fonctionner correctement et remplir la fonction prévue. Vérifier l'alignement des pièces mobiles, qu'elles se déplacent librement, si des pièces sont cassées, ainsi que le montage et autres conditions qui pourraient compromettre le fonctionnement de l'outil. Ne pas utiliser l'outil s'il comporte des pièces cassées ou usées.
- * **Veuillez retirer la batterie de l'outil avant de procéder à toute maintenance ou tout remplacement de pièces pouvant être librement changées.**
- * Veuillez vous référer à l'**article 6 « MAINTENANCE ET RÉPARATIONS »** pour les informations détaillées.

Stockage

- * Stocker l'outil et la batterie dans un endroit sec et propre lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Ne pas laisser à la portée des enfants.
- * Ne pas laisser les visiteurs toucher l'outil. Tous les visiteurs devront être maintenus à l'écart de la zone de travail.

Règles Générales de Sécurité

AVERTISSEMENT ! Lire toutes les instructions. Le non respect de chacune des instructions énumérées ci-après pourrait entraîner un choc électrique, un incendie ou de sérieuses blessures. Le terme « outil électroportatif » dans tous les avertissements énumérés ci-après fait référence à votre outil électroportatif fonctionnant sur batterie (sans fil).

CONSERVER CES INSTRUCTIONS :

Aire de travail

- a) Garder votre aire de travail en bon état de propreté et bien éclairée. Les endroits et établis encombrés augmentent les risques d'accident.
- b) Ne pas utiliser des outils électroportatifs en atmosphères explosives, à savoir en présence de liquides, gaz ou poussières inflammables. Les outils électroportatifs peuvent générer des étincelles qui peuvent enflammer des poussières ou des fumées.
- c) Tenir les enfants et les observateurs à l'écart lorsque vous utilisez un outil électroportatif. L'inattention peut vous conduire à perdre le contrôle

Sécurité électrique

- a) Éviter que votre corps ne touche des surfaces mises à la terre ou à la masse, telles que tuyaux, radiateurs, hottes et réfrigérateurs. Le risque de choc électrique est augmenté si votre corps est en contact avec une masse ou une terre.
- b) Ne pas exposer les outils électroportatifs à la pluie ou aux milieux humides. L'entrée d'eau dans un outil électroportatif augmentera le risque de choc électrique.

Sécurité Individuelle

- a) Restez attentif, concentrez-vous sur ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électroportatif. Ne pas utiliser d'outil électroportatif si vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lorsqu'on utilise un outil électroportatif peut entraîner de sérieuses blessures individuelles.
- b) Utiliser des équipements de sécurité. Toujours porter des protections oculaires. Des équipements de sécurité tels qu'un masque anti-poussière, des chaussures antidérapantes, un casque, ou une protection auditive, utilisés lorsque les conditions le justifient, réduiront le risque de blessures individuelles.
- c) Retirer toute clé de réglage ou de serrage avant de mettre l'outil électroportatif en marche. Une clé de réglage ou de serrage laissée fixée sur une partie tournante de l'outil électroportatif peut causer des blessures individuelles.
- d) Ne pas se mettre en porte-à-faux. Garder un bon appui des pieds et un bon équilibre en toutes circonstances. Ceci permet d'avoir un meilleur contrôle de l'outil en cas de situations imprévues.
- e) S'habiller correctement. Ne pas porter de vêtements lâches ou de bijoux. Tenez votre chevelure, vos vêtements et vos gants éloignés des pièces tournantes. Les vêtements lâches, les bijoux ou de longs cheveux peuvent s'entortiller dans

les pièces tournantes.

- f) Si des dispositifs sont mis à disposition pour être connectés à un extracteur de poussières ou un système de récupération, s'assurer qu'ils sont effectivement connectés et correctement utilisés. L'utilisation de tels dispositifs peut minimiser les dangers liés aux poussières.

Utilisation des outils électroportatifs et précautions

- a) S'assurer que l'interrupteur est en position Arrêt avant d'insérer le bloc batterie. Insérer un bloc batterie dans des outils électroportatifs dont l'interrupteur est sur Marche augmente les risques d'accident.
- b) N'utiliser que le chargeur spécifié par le fabricant pour recharger la batterie. Un chargeur conçu pour un type de bloc batterie peut générer un risque d'incendie lorsqu'il est utilisé avec un autre bloc batterie.
- c) N'utiliser les outils électroportatifs qu'avec les blocs batterie qui leur sont spécifiquement associés. L'utilisation d'autres blocs batterie pourrait créer un risque d'incendie et de blessures.
- d) Quand le bloc batterie n'est pas utilisé, le tenir éloigné d'autres objets métalliques tels que trombones, pièces de monnaie, clefs, clous, vis ou autres petits objets métalliques susceptibles de mettre en contact une borne avec l'autre. Un court-circuit entre les bornes de la batterie pourrait être à l'origine de brûlures ou d'un incendie.
- e) En cas de conditions adverses, du liquide peut être expulsé de la batterie ; éviter tout contact. En cas de contact accidentel, évacuer avec de l'eau. Si ce liquide entre en contact avec les yeux, solliciter, en outre, une assistance médicale. Le liquide expulsé d'une batterie peut causer des irritations ou des brûlures.
- f) Ne pas forcer sur l'outil électroportatif. Utiliser l'outil électroportatif qui convient à votre application. Un outil électroportatif adapté effectuera le travail au mieux et de manière plus sûre s'il est utilisé dans les conditions pour lesquelles il a été conçu.
- g) Ne pas utiliser l'outil électroportatif si l'interrupteur marche/arrêt est défaillant. Tout outil électroportatif qui ne peut pas être commandé au moyen dudit interrupteur est dangereux et devra être réparé.
- h) Retirer le bloc batterie de la source d'alimentation avant de procéder à tout réglage, changer d'accessoires, ou de stocker les outils électroportatifs. Ces mesures préventives de sécurité minimiseront le risque de démarrage accidentel de l'outil électroportatif.
- i) Stocker les outils électroportatifs non utilisé hors de portée des enfants et ne pas autoriser les personnes non habituées à l'outil électroportatif ou à ces instructions à se servir de cet outil. Les outils électroportatifs sont dangereux lorsqu'ils sont mis dans les mains d'utilisateurs non formés.
- j) Assurer l'entretien des outils électroportatifs. Vérifier s'il y a défaut d'alignement ou torsion des pièces tournantes, ruptures de pièces ou toute autre condition qui pourrait compromettre le fonctionnement de l'outil électroportatif. S'il est endommagé, faire réparer l'outil électroportatif avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont dûs à des outils électroportatifs mal entretenus.
- k) Garder les outils de découpe aiguisés et propres. Des outils de découpe correctement entretenus et possédant des arêtes coupantes bien aiguisees sont moins susceptibles de se tordre et plus faciles à utiliser.
- l) Utiliser l'outil électroportatif, les accessoires et outillages etc., conformément à ces instructions et de la manière prévue pour ce type d'outil électroportatif, en tenant compte des conditions de travail et de la nature du travail à réaliser. L'utilisation d'outils électroportatifs pour des travaux différents de ceux envisagés pourrait donner lieu à des situations dangereuses.

Réparations

- a) Faites réparer votre outil électroportatif par un réparateur qualifié qui n'utilisera que des pièces de rechange identiques. Cela permettra de s'assurer que la sécurité de l'outil électroportatif est préservée.

Rappel

- * Ne pas éliminer les équipements électriques avec les ordures ménagères, utiliser des centres de collecte dédiés.
- * Contacter votre administration locale pour obtenir des informations sur les systèmes de collecte disponibles.
- * Si les appareils électriques sont éliminés dans des décharges ou dépôts d'ordures, des substances dangereuses peuvent s'infiltrer dans la nappe phréatique et s'introduire dans la chaîne alimentaire, en mettant votre santé en danger, ainsi que votre bien-être.
- * Lorsque vous remplacez de vieux appareils par des nouveaux, le détaillant est légalement tenu à reprendre votre vieil appareil pour, au minimum, l'éliminer à titre gratuit.



4. RÉGLAGES AVANT UTILISATION

Lire et suivre les instructions de sécurité de ce manuel. Veuillez suivre les étapes suivantes avant une première utilisation.

4.1 Présentation des Organes de Commande (Figure 2)

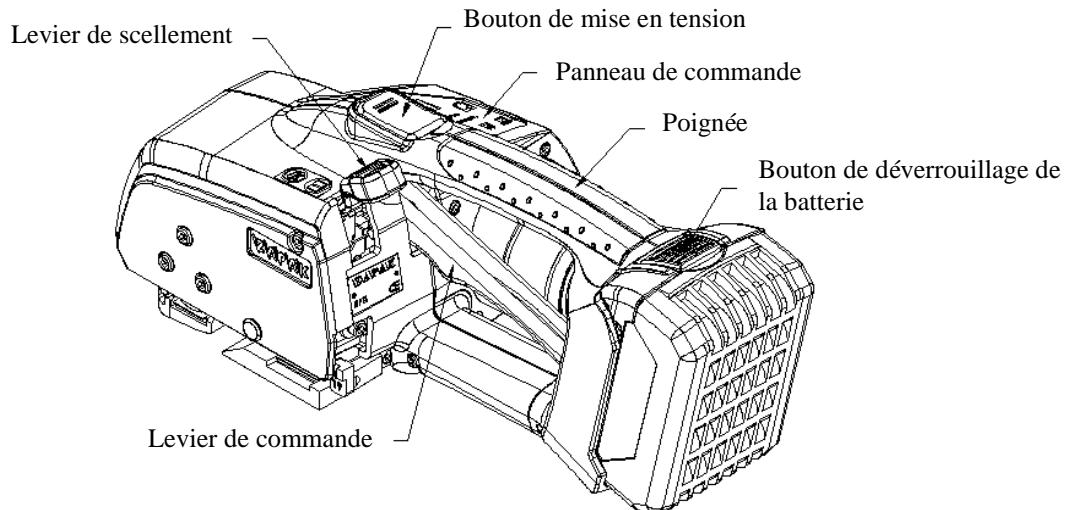


FIGURE 2. Présentation des Organes de Commande ZP93A/ZP97A

4.2 INDICATEURS LUMINEUX LED SUR LE PANNEAU DE COMMANDE

Les indicateurs lumineux LED vous indiquent instantanément le statut de l'outil.

Statut de l'outil	Voyants LED	Remarque
1) Pas d'alimentation. 2) Ou, si l'outil n'est pas utilisé pendant plus de 10 minutes, l'alimentation batterie se coupe automatiquement et il n'y a plus d'alimentation.	Éteints	1) Insérer la batterie dans l'outil. 2) L'outil passe automatiquement en mode économie d'énergie (veille). Vous devrez d'abord appuyer une fois sur le bouton de mise en tension pour établir la connexion avec le système électrique batterie et pour réactiver l'outil.
Démarrage et attente en vue du cerclage.	Allumés (LED numérique jaune et LEDs oranges)	Après une première pression sur le bouton de mise en tension, l'outil sort du mode veille en émettant un « beep » pendant une seconde accompagné d'un clignotement simultané de tous les voyants LED. Tous les réglages sur le Panneau de Contrôle reviennent aux réglages antérieurs.
Prêt pour la mise en tension.	Allumés (LED numérique jaune et LEDs oranges)	Appuyer de nouveau sur le bouton de mise en tension pour tendre la bande selon votre réglage de force de tension et votre réglage mode de tension (Automatique ou Manuel).
Prêt à souder et à couper.	Allumés (Le LED numérique jaune apparaît avec un petit « Point Prêt à Souder » et LEDs oranges)	Appuyer sur le levier de scellement, la soudure et la coupe s'effectueront selon le temps de soudure que vous avez fixé.
Refroidissement	Le LED numérique jaune clignote & compte	Les chiffres LED commencent par clignoter puis entament un compte à rebours pendant la phase de refroidissement. L'efficacité du scellement sera

	à rebours	diminuée ou le joint de soudure ne sera pas suffisamment solide si le temps de refroidissement est trop court ou si l'outil est retiré avant la fin du processus de refroidissement.
1) Soudure, refroidissement et coupe réalisé(e)s. 2) Outil prêt à être retiré et un nouveau cycle de cerclage peut démarrer.	Le LED numérique jaune s'arrête à « 0 » puis revient sur les chiffres de réglage de la tension.	Simultanément suivi d'un « Beep » dès que le processus de refroidissement est terminé. La soudure et la coupe ont également été réalisées à cet instant. L'outil peut être retiré et un nouveau cycle de cerclage peut démarrer à partir de mise en tension.
La batterie est faible	Le LED puissance batterie clignote en rouge	Une alarme « beep..beep..beep » persiste jusqu'à ce que la batterie soit retirée. La puissance de la batterie est trop faible et la batterie doit être rechargée.
Mauvaise utilisation ou dysfonctionnements.	Le LED numérique passe à la lettre « E » suivie d'un « chiffre » comme : *E.2..E.2..E2.. Ou,*E.3..E.3..E.3.. Ou,*E.4..E.4..E.4.. Ou, *E.9..E.9..E.9.. en continu	Une alarme « beep..beep..beep » persiste jusqu'à ce que la batterie soit retirée. Lorsque le moteur ne fonctionne pas correctement en raison de l'une des options suivantes : 1) E.2 : le moteur est coincé. 2) E.3 : le moteur est en surchauffe. 3) E.4 : d'autres pannes du moteur ou pannes détectées automatiquement. 4) E.9 : Les signaux de câblage du moteur ne fonctionnent pas correctement. Soulevez le levier de commande et retirez la batterie, puis consultez votre distributeur ou renvoyez-la au distributeur agréé du fabricant pour la faire examiner et réparer.

4.3 INSTRUCTIONS OPÉRATIONNELLES DU PANNEAU DE COMMANDE

PRÉSENTATION DU PANNEAU DE COMMANDE (FIGURE 3)

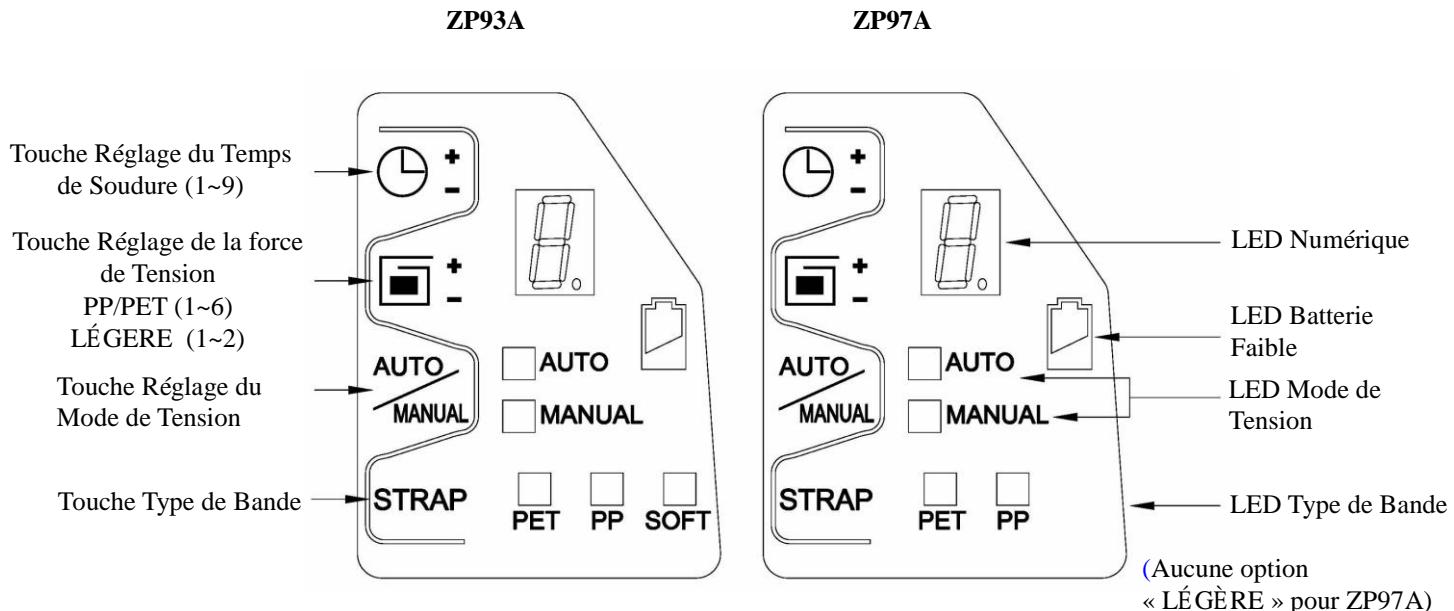


FIGURE 3. Présentation du Panneau de Commande

Description	Instructions Opérationnelles du Panneau de Commande						
Toutes les touches	Afin d'éviter toute erreur de sélection d'une touche ou toute activation intempestive de l'outil, il est nécessaire d'appuyer pendant plus d'une (1) seconde sur chacune des touches pour que les voyants LED répondent et réagissent.						
Touche Type de Bande STRAP & LED Type de Bande	<p>ÉTAPES :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur la touche et la tenir enfoncée jusqu'à ce que la LED Type de Bande clignote puis relâcher. 2) Appuyer de nouveau sur la touche pour allumer la LED Type de Bande qui évolue dans l'ordre PET->PP->LÉGÈRE ainsi qu'indiqué ci-dessous et effectuer la sélection compte-tenu du type de bande utilisé. (Utilisez la touche « LÉGÈRE » pour la tension faible et lente pour les paquets légers ou produits ou objets fragiles pour le ZP93A uniquement) 3) Relâcher la touche et attendre pendant une 1 seconde pendant que la LED Type de Bande s'arrête de clignoter ; votre réglage type de bande est alors effectué. (Prenez l'exemple de ZP93A ci-dessous) 						
Touche Tension Automatique ou Manuelle AUTO / MANUAL & LED Mode de Tension	<p>ÉTAPES :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur la touche et la tenir enfoncée jusqu'à ce que la LED Mode de Tension clignote puis la relâcher. 2) Appuyer de nouveau sur la touche pour allumer et sélectionner la LED « AUTO » ou « MANUEL » selon votre choix. Pour éviter des arrachements, il est indispensable de réaliser un test préliminaire pour déterminer le réglage de tension qui convient (se référer à 4.6.1) 3) Relâcher la touche et attendre pendant une 1 seconde. Votre réglage mode de tension est effectué. <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">Mode Tension Automatique</td> <td style="text-align: center;">Mode Tension Manuelle</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> AUTO</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> AUTO</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> MANUAL</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> MANUAL</td> </tr> </table>	Mode Tension Automatique	Mode Tension Manuelle	<input checked="" type="checkbox"/> AUTO	<input type="checkbox"/> AUTO	<input type="checkbox"/> MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL
Mode Tension Automatique	Mode Tension Manuelle						
<input checked="" type="checkbox"/> AUTO	<input type="checkbox"/> AUTO						
<input type="checkbox"/> MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL						
Touche Réglage de la force de Tension + - & LED Numérique (page suivante)	<p>ÉTAPES :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur la touche et la tenir enfoncée jusqu'à ce que la LED numérique clignote puis la relâcher. 2) Appuyer de nouveau sur la touche pour sélectionner, sur la LED numérique, un chiffre correspondant au réglage de tension requis en fonction de la qualité et des spécifications de votre bande. (La LED numérique possède une plage de 1 à 6 pour que vous puissiez effectuer le réglage de tension, se référer à 4.6.1 Réglage de la Tension) 						

	<ul style="list-style-type: none"> * Faire monter la LED numérique depuis 1 jusqu'à 6 pour augmenter (+) la tension. * Faire descendre la LED numérique depuis 6 jusqu'à 1 pour diminuer (-) la tension. <p>3) Relâcher la touche et attendre pendant 10 secondes pour terminer automatiquement votre réglage de tension. Ou, vous pouvez appuyer sur l'une ou l'autre des 3 touches restantes, illustrées ci-dessous, pour clore plus rapidement votre réglage.</p>  <p>Note :</p> <p>Lors de la mise en tension, AUCUN ajustement ou réglage ne peut être effectué sur le Panneau de Commande.</p> <p>Note :</p> <p>En mode AUTO ou MANUEL, lorsque le levier de commande est soulevé, toutes les actions ou les mouvements de l'outil sont suspendus et l'outil retourne automatiquement à son état de veille initial. Vous devrez reprendre les cycles de cerclage pour que l'outil puisse être réutilisé.</p>
Touche Réglage du Temps de Soudure  & LED Numérique (page suivante)	<p>ÉTAPES</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Appuyer sur la touche et la tenir enfoncee jusqu'à ce que la LED numérique clignote puis la relâcher. 2) Appuyer de nouveau sur la touche pour sélectionner, sur la LED numérique, un chiffre correspondant au réglage du temps de soudure requis en fonction de la qualité et des spécifications de votre bande. (La LED numérique possède une plage de 1 à 9 pour que vous puissiez effectuer le réglage du temps de soudure, se référer à 4.6.2 Réglages du Temps de Soudure) * Faire monter la LED numérique depuis 1 jusqu'à 9 pour augmenter (+) le temps de soudure. * Faire descendre la LED numérique depuis 9 jusqu'à 1 pour diminuer (-) le temps de soudure. <p>Il est indispensable de réaliser un test préliminaire pour déterminer le réglage du temps de soudure qui convient (se référer à 4.6.2)</p> <ol style="list-style-type: none"> 3) Relâcher la touche et attendre pendant 10 secondes pour terminer automatiquement le réglage du temps de soudure. Ou, vous pouvez appuyer sur l'une ou l'autre des 3 touches restantes, illustrées ci-dessous, pour clore plus rapidement votre réglage.  <p>Note :</p> <p>Pendant la phase soudure, AUCUN ajustement ou réglage ne peut être effectué sur le Panneau de Commande.</p>
LED Numérique	<ol style="list-style-type: none"> 1) Elle dispose de 10 chiffres qui ont été préprogrammés et peuvent être sélectionnés de 0 jusqu'à 9 (voir ci-dessous). Vous pouvez afficher ces chiffres pour sélectionner et

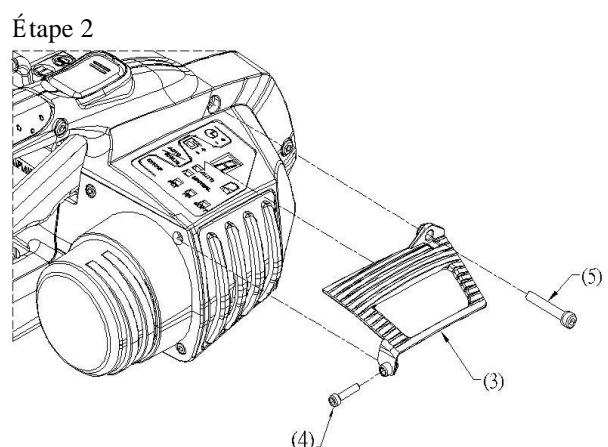
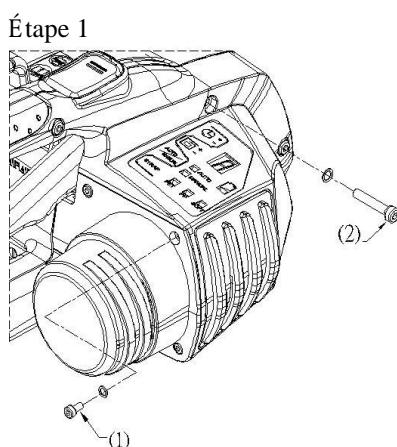
	<p>régler la force de tension et le temps de soudure selon les différents types de bande et spécifications de bande.</p> <p>2) Pour signaler les dysfonctionnements, l'affichage changera pour faire apparaître la lettre « E » suivie par le chiffre « 2 » ou « 3 » ou « 4 », accompagné d'une alarme « beep..beep » continue, en identifiant 3 types de dysfonctionnement (se référer à 4.2)</p> <p style="text-align: center;">10 Chiffres Numériques Préprogrammés Alarme Dysfonctionnement</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>3) Après la mise en tension, la LED numérique s'allume pour afficher votre réglage du temps de soudure et le petit « Point Prêt à Souder » situé dans le coin droit en bas (voir ci-dessous), s'allumera en même temps, dès que l'outil est prêt à souder.</p> <div style="text-align: center;">  Point Prêt à Souder </div> <p>Lorsqu'on appuie sur le levier de soudage, l'affichage digital du temps de soudure entame un compte à rebours jusqu'à « 0 » alors que le « Point Prêt à Souder » clignote en même temps jusqu'à ce que la phase de refroidissement se termine, ce qui est suivi par une sonorité « beep » indiquant la fin de la soudure, du refroidissement et de la coupe.</p>
	<p>LED Batterie Faible</p> <p>Lorsque la puissance de la batterie est trop faible pour effectuer le travail, la LED batterie clignote en rouge et la batterie doit être rechargée.</p> <div style="text-align: center;"> Pictogramme Batterie Faible  </div>

4.3.1. Installation du Couvercle du Panneau de Commande

Afin d'éviter d'appuyer involontairement ou par inattention sur les touches du Panneau de Commande une fois que les réglages de la tension et du temps de soudure ont été effectués. Un Couvercle du Panneau de Commande est fourni avec chaque outil afin de pouvoir être vissé en tant que protection. Veuillez suivre les étapes suivantes pour l'installer.

Étape 1 : Dévisser les vis hexagonales - (1) M3 x 0,5 x 10 mm & (2) M4 x 0,7 x 22 mm - ainsi qu'il est montré.

Étape 2 : Placer le Couvercle du Panneau de Commande (3) au dessus du Panneau de Commande et le fixer au moyen de (4) vis M3 x 0,5 x 14 mm & (5) vis M4 x 0,7 x 25 mm.



4.4 Charge de la batterie

Consultez la FIGURE 4 pour insérer la batterie dans le chargeur (veuillez vous référer aux instructions de sécurité et d'utilisation du manuel utilisateur du chargeur et de la batterie et les respecter.)

La batterie Li-Ion BOSCH (No.9380) dispose de fonctions qui diffèrent de celles de la batterie Li-Ion ZAPAK (No.9280), à savoir :

I. Avis d'utilisation :

- * Chaque batterie Li-Ion BOSCH (No. 9380) est munie d'un indicateur de charge. Appuyez sur le bouton pour vérifier le niveau de charge, comme indiqué dans la Figure 4 (*Pour des raisons de sécurité, il n'est possible de vérifier le niveau de charge que lorsque l'outil est immobile.)
- * Lorsque vous recevez la batterie Li-Ion BOSCH, le niveau de charge peut être insuffisant. Vérifiez le niveau de charge et chargez-la entièrement avant de l'utiliser.
- * Lorsque les trois LED s'allument, le niveau de charge est suffisant et vous n'avez plus besoin de charger la batterie.
- * Lorsqu'une seule LED s'allume ou clignote en vert, ou lorsque la « LED d'alimentation de la batterie » de l'outil clignote en rouge, procédez au chargement à l'aide du chargeur BOSCH (No. 2382-XX).
- * Un adaptateur n'est PAS nécessaire pour le chargement de la batterie Li-Ion BOSCH (No. 9380)
- * Retirer la batterie du chargeur dès que le chargement est terminé. Sinon, le cycle de vie de la batterie peut être diminué en raison d'une surcharge.

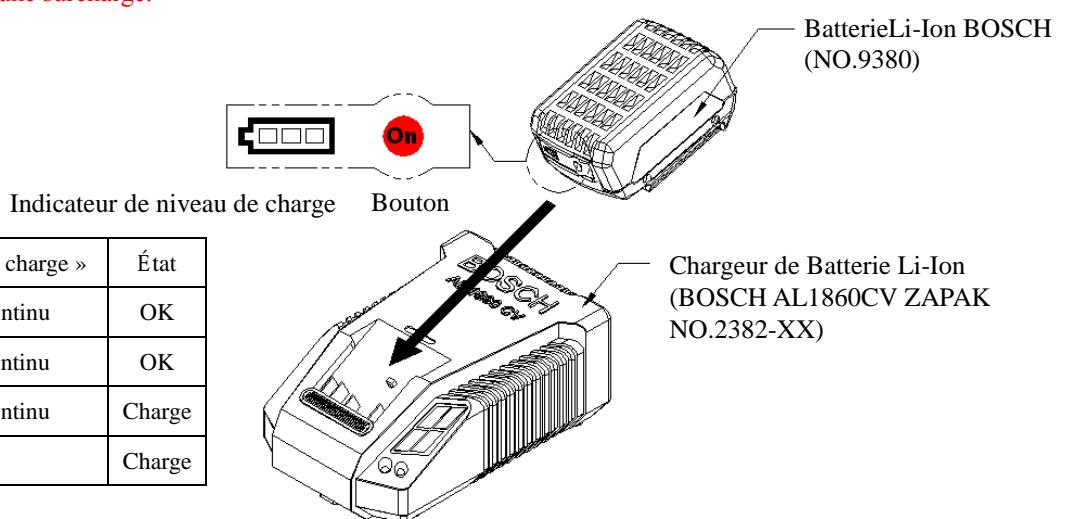


FIGURE 4. Insertion de la Batterie dans le Chargeur - Illustration

II. Avis de stockage :



- * Pour un stockage inférieur à 6 mois sous une température et un environnement normaux, il n'est pas nécessaire de charger entièrement la batterie BOSCH avant de la stocker. Cependant, lorsque l'indicateur de niveau de charge affiche une capacité faible et une seule LED, une charge minimale de 5 à 10 minutes est nécessaire pour augmenter la capacité à 2 LED vertes.
- * Pour un stockage à long terme ou si la batterie n'est pas utilisée pendant au moins un an, vérifiez le niveau de charge une fois tous les 6 mois. Lorsqu'une seule LED s'allume, chargez la batterie pendant 5 à 10 minutes jusqu'à ce que deux LED s'allument.

III. Autres :



- * Afin d'atteindre le niveau de charge optimal, veuillez attendre que la batterie se soit refroidie avant de la recharger. Le temps de charge peut varier selon les pays.
- * Une température anormale au niveau de la batterie ou du chargeur réduira de manière significative l'efficacité du chargement.
- * **Toujours retirer la batterie de l'outil lorsque ce dernier n'est pas utilisé.**
- * **Toujours retirer une batterie faible de l'outil pour la recharger AUSSITÔ T que la « LED Batterie Faible » clignote en rouge et qu'une alarme continue « beep... beep » résonne. NE PAS attendre en délaissant la batterie et en ne la rechargeant pas. Le fait de ne pas recharger en temps voulu entraînera des pannes de batterie, sa puissance étant exagérément sollicitée et épuisée.**
- * Chargement de la batterie : Si la vitesse devient anormalement lente, parce que la température de la batterie s'élève anormalement ou quand le chargeur émet un signal d'alarme, veuillez retirer la batterie du chargeur pour qu'elle

refroidisse. Si la batterie ne peut toujours pas se recharger, c'est que la batterie ou le chargeur sont défectueux. Utiliser une autre batterie pour déterminer l'élément qui est défectueux.

- * Le chargeur Bosch est doté d'un dispositif de protection contre le risque de surcharge. Un tel dispositif met automatiquement fin au processus de chargement dès que la batterie est complètement chargée ou a atteint son niveau maximale de tension. Néanmoins, pour des raisons de sécurité, retirez la batterie du chargeur après la fin du processus de chargement.
- * **Retirer la batterie et interrompre le processus de chargement si une quelconque situation anormale survient.**
- * **Il est nécessaire d'installer un parasurtenseur pour protéger le chargeur et réduire les risques et dommages causés par une surtension (un choc électrique fort et soudain).**

4.5 Installation et retrait de la batterie

Insérer une batterie intégralement chargée dans l'outil ainsi qu'indiqué (FIGURE 5). S'assurer que la batterie est bien enfoncée et que le bouton de déverrouillage est enclenché. Appuyer une première fois sur le bouton de mise en tension, toutes les LED devraient s'allumer sur le panneau de commande et tous les réglages antérieurs devraient s'afficher, avec émission simultanée d'un « beep » sonore. Cela indique que le système électrique de la batterie est prêt à fonctionner sous des conditions normales.

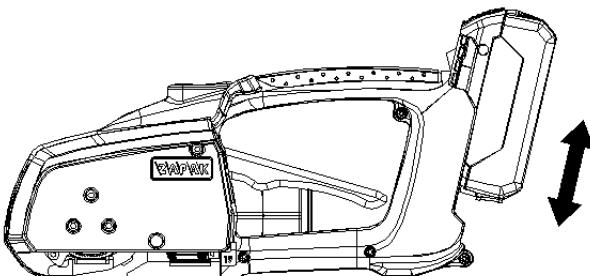


FIGURE 5. Installation et Enlèvement de la Batterie - Illustration

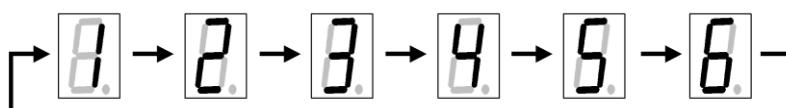
- * **Lorsque la LED Puissance Batterie sur le panneau de commande « Clignote en Rouge », cela signifie que la puissance de la batterie est trop faible pour effectuer le travail et qu'elle doit être rechargée.** L'outil n'est alors PAS censé être utilisé dans de telles conditions. Vous entendrez en même temps une alarme « Beep..beep..beep ». Veuillez appuyer sur le « Bouton Déverrouillage Batterie » au sommet de la batterie et tirer cette dernière vers le haut pour la retirer de l'outil. L'alarme « beep..beep » persistera jusqu'à ce que la batterie soit retirée. (FIGURE 5)

4.6 Réglage de la tension et du temps de soudure

4.6.1. Réglage de la tension

La plage de mise en tension du ZP93A varie de 10 kg à 250 kg et celle du ZP97A de 40 kg à 400 kg ± 5%.

Se référer à 4.3 et suivre les Instructions Opérationnelles du Tableau de Commande, la plage de la LED varie de 1~6 pour les 6 réglages de tension pour bandes PP & PET et elle varie de 1~2 pour les deux réglages tension « LÉGERE » (tension très faible et lente pour des produits légers ou fragiles). Appuyer sur le « Touche Réglage Tension » pour faire défiler les chiffres sur la LED. Pour les bandes PET & PP, les chiffres défilent dans l'ordre 1→2→3→4→5→6→1→2→3→4→5→6 pour que vous puissiez accroître (1~6) ou réduire (6~1) votre réglage de la tension.



Type de bande	Plage de Réglage de la Tension
PET	1~6
PP	1~6
LÉGERE	1~2

(« LÉGERE » pour ZP93A uniquement)

Note : Pour un même chiffre de réglage de la tension, la force de tension est telle que PET > PP > LÉGERE

compte tenu du fait que la résistance des bandes et les exigences liées aux travaux de cerclage varient.

Note : Veuillez vous référer aux étiquettes latérales de l'emballage pour de plus amples détails sur les paramètres prérégis de chaque outil.

Note : Un test préalable est requis avant de procéder aux opérations de mise en tension. Commencer avec un réglage bas de la tension en mode « MANUEL » pour faire l'essai puis déterminer votre meilleur réglage de tension avant de passer en mode « AUTO ». Augmenter votre réglage de tension en fonction de la qualité, des spécifications (largeur x épaisseur) et de la résistance à la rupture de votre bande, LENTEMENT et GRADUELLEMENT, lorsque c'est nécessaire. NE PAS sur-régler la tension ce qui entraînerait des arrachements de la bande, et des problèmes de glissement et de rupture lors de la mise en tension.

Note : La mise en tension s'arrête immédiatement dès que la tension prérégisée est atteinte. Vous pouvez augmenter un peu plus la tension au moyen de QUELQUES pressions, pas à pas, sur le bouton de mise en tension en mode « MANUEL ». Cependant, NE PAS augmenter lorsque le réglage de la tension est à son maximum ce qui pourrait entraîner des arrachements de la bande, et des problèmes de glissement et de rupture. LE RÉGLAGE DE LA TENSION DEVRA ETRE ABAISSÉ A UN NIVEAU PLUS FAIBLE POUR ÉVITER LES ARRACHEMENTS LORS DE LA MISE EN TENSION.

Note : La mise en tension (resserrages) n'est pas autorisée en Mode « AUTO ». Veuillez passer du mode « AUTO » à « MANUEL » afin de procéder à une mise en tension (resserrages). NE PAS augmenter de manière excessive car cela peut invalider votre préréglage tension ou conduire au-delà de la résistance de la bande ou de la limite de tension maximale et occasionner des arrachements sur la bande, des risques de glissement et de rupture.

Note : Les bandes PET et PP texturées (grainées) exigent des réglages de tension bien moins élevés que le PET lisse. Une tension plus élevée est obtenue avec des bandes plus épaisses et plus larges et des bandes de meilleure résistance/qualité. Veuillez passer aux bandes de qualité et aux spécifications adéquates lorsqu'il s'agit de travaux de cerclage industriel ou robuste.

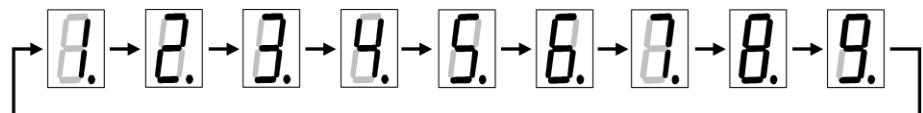
Note : La tension effective peut être, de temps en temps, moins importante que la tension prérégisée à cause d'une batterie de puissance insuffisante ou de frottements au niveau de la bande. Vous pouvez augmenter le réglage de la tension ou passer en mode « MANUEL ». Si la tension ne peut plus être augmentée pas à pas, la tension maximale a été atteinte.

AVERTISSEMENT

AU CAS OU DES ARRACHEMENTS SE PRODUIRAIENT LORS DE LA MISE EN TENSION DE CERTAINES BANDES PLUS ÉTROITES ET PLUS FINES EN MODE. « AUTO » VEUILLEZ PASSER DU MODE « AUTO » AU MODE MANUEL ET REPLACER LA LED BANDE SUR « LÉGERE », CHOISIR PAS À PAS « RAPIDES » (UNE DEMI-SECONDE PAR PAS) POUR EFFECTUER LA MISE EN TENSION DE TELLES BANDES DE QUALITÉ SPÉCIALE.

4.6.2. Réglage du temps de soudure

Se référer à 4.3 et suivre les Instructions Opérationnelles du Tableau de Commande pour le réglage du temps de soudure. La plage de la LED numérique varie de 1~9 pour les 9 incrément de réglage du temps de soudure. Appuyer sur la « Touche Réglage Temps de Soudure » pour allumer la LED et les chiffres défiler dans l'ordre 1→2→3→4→5→6→7→8→9→1→2→3→4→5→6→7→8→9 pour que vous puissiez augmenter (1~9) ou diminuer (9~1) votre réglage du temps de soudure en fonction de la qualité et des spécifications de votre bande.



Incréments	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Temps de Soudure (secondes)	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7

Un conseil pour régler correctement le temps de soudure.



Couper une longueur de bande et la plier en deux. Placer la section en superposition dans la fente de soudage ainsi qu'ilustré sur la (FIGURE 6). Appuyer sur le bouton mise en tension (sous le mode de tension MANUEL) pour tendre légèrement la bande. Abaisser ensuite le levier de scellement pour souder la bande.

Vérifier l'efficacité de scellement du joint de soudure de votre bande et ajuster le temps de soudure si nécessaire. (Veuillez vous référer à l'article 4.6.2.1 « Meilleure efficacité de scellement - Ajustement »)

4.6.2.1.Meilleure efficacité de scellement - Ajustement

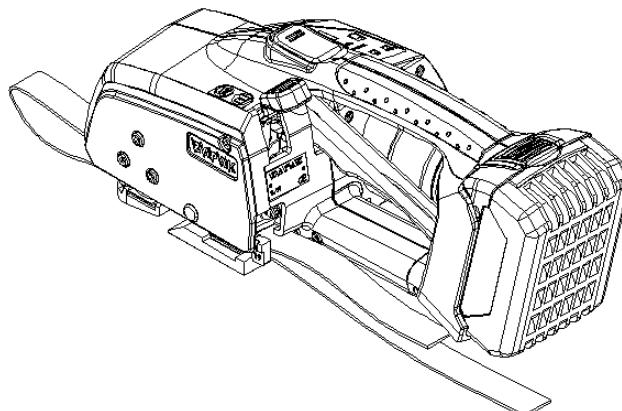
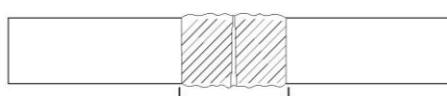


FIGURE 6. Test préalable pour un Temps de Soudure Adéquat - Illustration



17.5 mm Approximativement

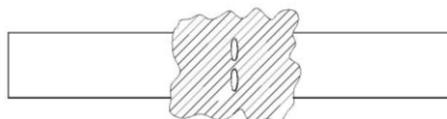
Soudure Normale

Le joint de soudure occupe virtuellement ou complètement toute la largeur des bandes.



Temps de soudure trop court

Le joint de soudure est trop court et n'occupe pas complètement la largeur des bandes. Veuillez vous référer à l'article 4.6.2.



Temps de soudure trop long

Les bandes ont trop fondu et le joint de soudure s'étale trop de chaque côté des bandes. Veuillez vous référer à l'article 4.6.2.

4.7 Réglage de la largeur de bande



VEUILLEZ CHANGER LES GUIDES DE BANDE FRONTAL ET ARRIÈRE POUR LES ADAPTER AU MIEUX À LA LARGEUR DE VOTRE BANDE AVANT D'UTILISER L'OUTIL OU LORS D'UN CHANGEMENT DE LARGEUR DE BANDE.

Lorsque des bandes de largeur différente sont utilisées, il est nécessaire de changer le guide de bande frontal de même que le guide de bande arrière de manière à obtenir une tension et une soudure adéquates et une coupe complète de la bande.

Un kit contenant des guides de bande latéraux et des guides de bande arrières est fourni avec chaque outil, dans son emballage, afin d'assurer la compatibilité avec les différentes largeurs de bande suivantes :

Modèle	Guides de Bande Latéraux inclus	Guides de Bande Arrières inclus	Préréglage Standard de l'Outil (Guides de Bande Latéraux et Arrières à la fois)
ZP93A	13 mm (également applicable à 12 mm)	12/13 mm (applicable à 12, 13 mm)	16 mm (également applicable à 15 mm)
ZP97A	16 mm (également applicable à 15 mm)	15/16 mm (applicable à 15, 16 mm)	19 mm

Veuillez vérifier l'information relative au préréglage figurant sur les étiquettes latérales de l'emballage de l'outil en ce qui concerne les réglages des guides largeur de bande frontal et arrière au moment de la livraison. Si cette information diffère du préréglage standard, veuillez changer les guides de bande frontal et arrière en suivant les étapes suivantes :

4.7.1. Changer le Guide de Bande Frontal

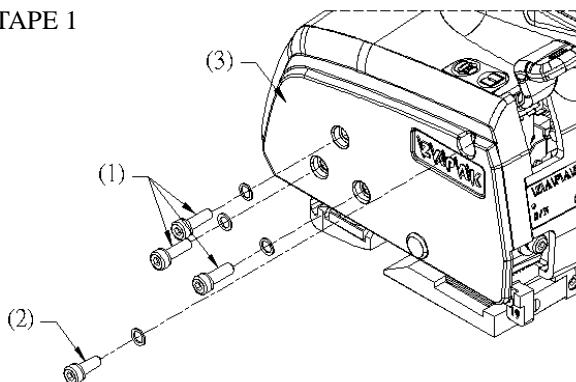
Se référer à la FIGURE 7 et suivre pas à pas les instructions suivantes pour changer le guide de bande frontal pour qu'il s'adapte à différentes largeurs de bande.

Étape 1 : Dévisser et retirer les 3 vis M4 × 0,7 × 12 mm (1) et la vis M4 × 0,7 × 10 mm (2) comme indiqué sur le plan suivant. Le couvercle latéral (3) peut alors être retiré.

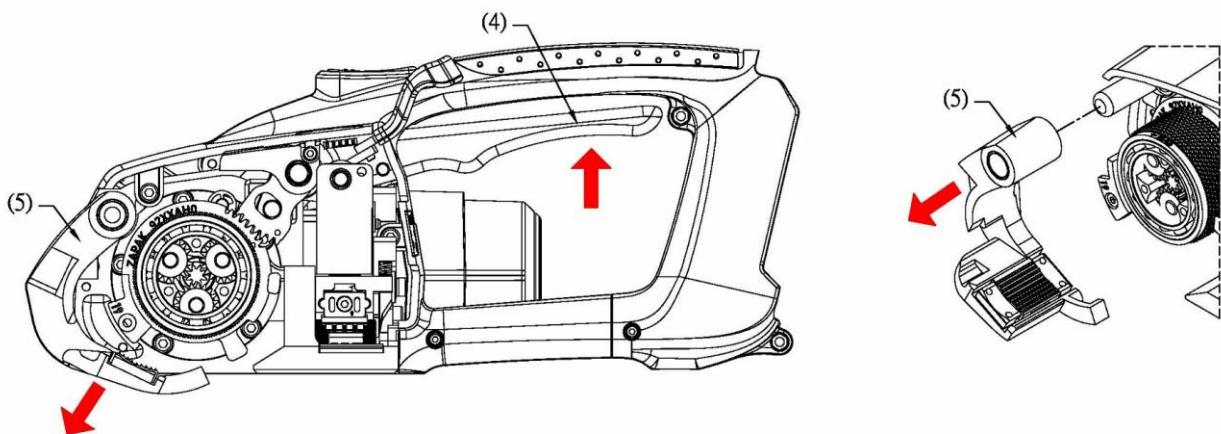
Étape 2 : Soulever le Levier de Commande (4) afin de retirer l'assemblage bras de traction (5) ainsi qu'illustré.

Étape 3 : Retirer la vis M3 × 0,5 × 6 mm (6) et le guide de bande frontal (7) peut être retiré et remplacé par un autre.

ÉTAPE 1



ÉTAPE 2



ÉTAPE 3

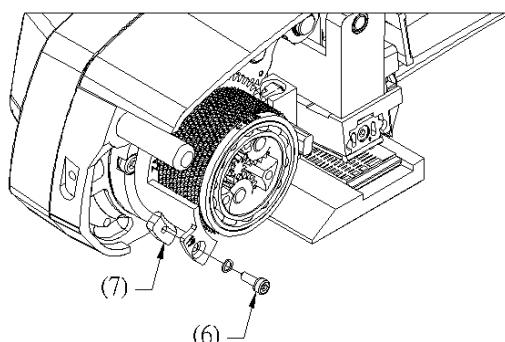


FIGURE 7. Changement de Guide de Bande Frontal - Illustration

NOTE : S'AGISSANT DU ZP97A, LE GUIDE DE BANDE FRONTAL DE 19 MM A ÉTÉ CONCU POUR ÊTRE MONTÉ DIRECTEMENT SUR L'OUTIL POUR L'EXPÉDITION, IL N'Y A DONC PAS DE GUIDE DE BANDE FRONTAL DE 19 MM QUI SOIT JOINT SÉPARÉMENT.

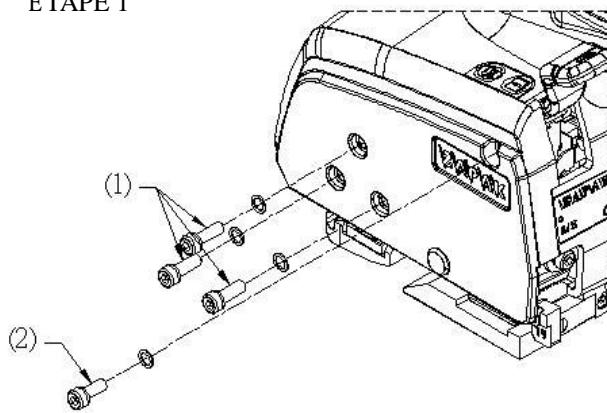
4.7.2. Changer le Guide de Bande Arrière

Se référer à la FIGURE 8 et suivre pas à pas les instructions suivantes pour changer le guide de bande arrière pour qu'il s'adapte à différentes largeurs de bande.

Étape 1 : Dévisser et retirer les 3 vis M4 × 0,7 × 12 mm (1) et la vis M4 × 0,7 × 10 mm (2) comme indiqué ci-dessous.

Étape 2 : Retirer la vis M3 × 0,5 × 6 mm (3) et le guide de bande arrière (4) peut être retiré et remplacé par un autre.

ÉTAPE 1



ÉTAPE 2

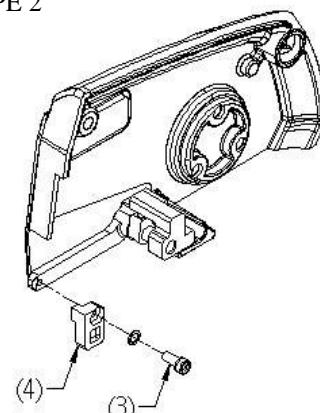


FIGURE 8. Changement de Guide de Bande Arrière - Illustration



LA VIS EN ACIER INOXYDABLE M4 × 0,7 × 10 mm (2) ILLUSTRÉE SUR LE CROQUIS CI-DESSUS DOIT ÊTRE CORRECTEMENT DÉVISSÉE PUIS REVISSÉE SUR LE COUVERCLE LATÉRAL. TOUT DÉMONTAGE OU MONTAGE ERRONÉ OU INCORRECT DE CETTE VIS PARTICULIÈRE OU L'EMPLOI D'UNE MAUVAISE VIS ENDOMMAGERA L'OUTIL ET RENDRA LA GARANTIE CADUQUE.



EN CAS DE MAUVAIS FONCTIONNEMENT DE L'OUTIL, D'UNE SITUATION ANORMALE OU D'UN BRUIT ANORMAL, SOULEVEZ LE LEVIER DE COMMANDE POUR SUSPENDRE LE MOUVEMENT DE L'OUTIL, PUIS RETIREZ IMMÉDIATEMENT LA BATTERIE DE L'OUTIL. N'INSTALLEZ PAS DE NOUVELLE BATTERIE DANS L'OUTIL ET NE VOUS PLACEZ PAS SOUSTENSION (SOIT EN MODE AUTO OU MANUEL). CONSULTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR OU RENVOYEZ L'OUTIL AU DISTRIBUTEUR AGRÉÉ POUR ANALYSE OU RÉPARATION, LE CAS ÉCHÉANT.

5. UTILISATION

5.1 Enrouler la bande autour de l'article

Enrouler la bande autour de l'article **l'extrémité avant de la boucle doit se trouver en dessous de l'extrémité de bande côté rouleau.** Tendez la boucle à la main pour lui donner un serrage raisonnable.

Tenez l'arrière de la partie où les extrémités de bande sont superposées avec votre main gauche comme indiqué sur la (FIGURE 9).

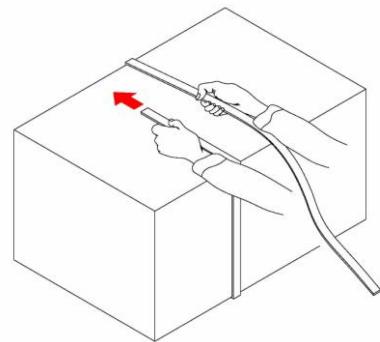


FIGURE 9. Enrouler autour

5.2 Insérer les bandes dans la fente

Soulever le levier de commande. Insérer la partie où les extrémités de bande sont superposées dans la fente comme indiqué sur la (FIGURE 10). **Alignement rapide des bandes :** Veuillez vous servir de deux doigts (pouce et index) de la main gauche pour pousser les parties de bande le plus loin à l'intérieur de la fente afin d'obtenir un alignement rapide des bandes, comme indiqué sur la (FIGURE 11). Veuillez vous assurer que **l'extrémité avant de la bande sort du bras de tension. Sinon, la bande ne sera pas mise en tension.** Relâcher le levier de commande comme indiqué sur la (FIGURE 12).

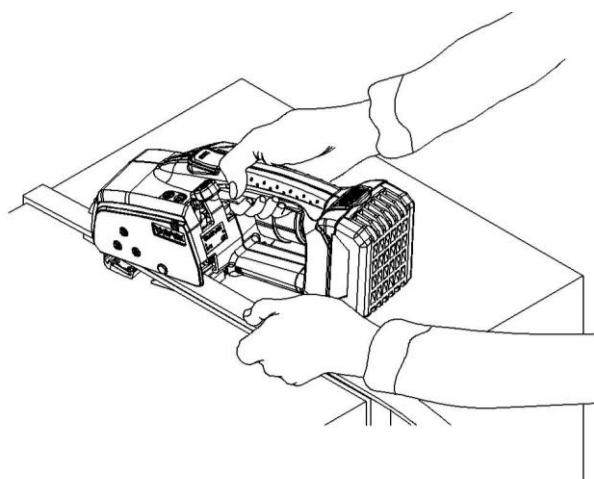


FIGURE 10. Insérer les bandes dans la fente

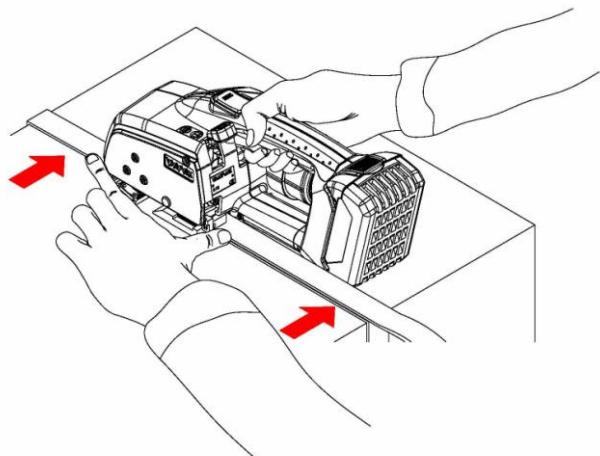


FIGURE 11. Pousser les parties de bande le plus loin à l'intérieur de la fente

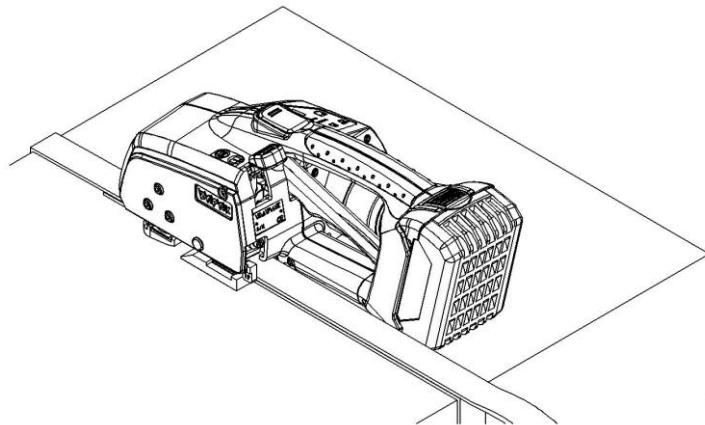


FIGURE 12. Relâcher le levier de commande



Les guides de bande frontal et arrière ne devraient pas s'appuyer sur les bandes. Sinon, les bandes ne pourraient pas être mises en tension et cela pourrait causer des arrachements ou des problèmes de glissement.

5.3 Mise sous tension de la bande

Appuyer une première fois sur le bouton de mise en tension pour réactiver l'outil si toutes les LED sont éteintes. Se référer aux étapes 4.6 pour effectuer les réglages de la tension et du temps de soudure.

Appuyer de nouveau sur le bouton tension pour effectuer la mise en tension (FIGURE 13). La mise en tension s'effectuera selon le Mode de Tension que vous avez sélectionné :

- * **S'il s'agit du mode de tension « MANUEL » : garder votre pouce appuyé sur le bouton tension. Ne pas relâcher avant que le serrage ne s'arrête. Quelques impulsions pas à pas sont permises en mode « MANUEL ». Le recours excessif au pas à pas devra être évité. (se référer à 4.6.1)**
- * **S'il s'agit du mode de tension « AUTO » : Appuyer une SEULE fois sur le bouton tension puis relâcher. Le serrage s'arrêtera automatiquement lorsque la valeur de réglage de la tension est atteinte. Le recours au pas à pas n'est pas permis en Mode de Tension « AUTO ». (se référer à 4.6.1)**

NOTE Le serrage s'arrête dès que la valeur de réglage de la tension est atteinte. Si la tension ne peut plus être augmentée pas à pas, la tension maximale a été atteinte.

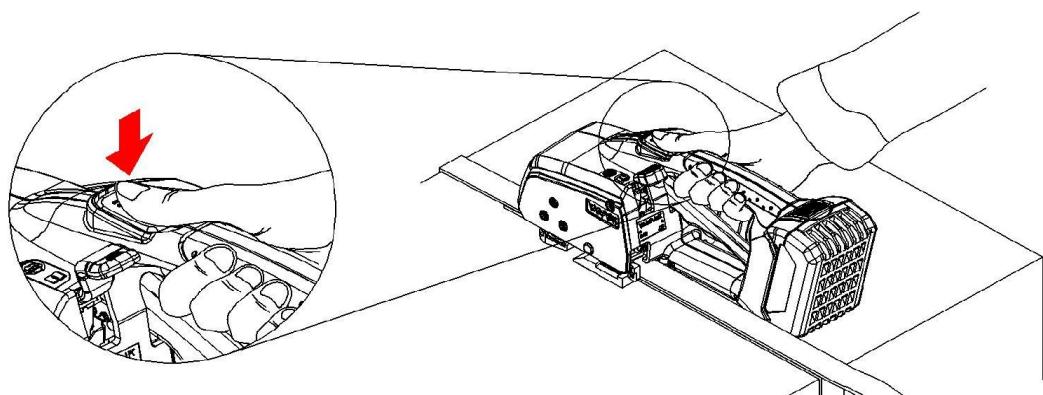


FIGURE 13. Opération de mise en tension

NOTE * **Ne pas soulever le levier de commande lors de la mise en tension, à moins que vous ne souhaitez interrompre ou suspendre le serrage.**

* Si des arrachements se produisent lors de la mise en tension, des résidus de bande se déposeront sur la molette d'alimentation et/ou les guides de bande. Les résidus de bande devront être éliminés et complètement nettoyés avant l'opération suivante. Sinon, des arrachements ou problèmes de mauvais serrage surviendront à chaque opération. Veuillez vous référer à l'article 7 et le respecter. « Nettoyer les résidus de bande » et diminuer les réglages de la force de tension pour éviter les déchirures de bande et l'accumulation de résidus de bandes.

* Ne laisser aucun objet en face de l'outil de manière à ne pas gêner le déplacement de ce dernier.

* Lors de la mise en tension, toute interférence telle que la présence d'un objet ou une bande endommagée peut mettre fin à l'opération avant que la tension préréglée n'ait été atteinte. Veuillez vous débarrasser de l'interférence et activer, pas à pas et plusieurs fois, le bouton tension en mode tension « Manuel » pour terminer le serrage ou soulever le levier de commande pour redémarrer un nouveau cycle de cerclage.

* Ne maintenez pas le bouton de tension enfoncé de façon continue. Le fait de faire fonctionner le moteur en continu au-delà de 10 secondes (par ex. démarrer la mise en tension sans la bande) est considéré comme un fonctionnement incorrect et les dommages entraînés ne sont pas couverts par la garantie.

* N'appuyez pas ou n'enforcez pas trop fort le bouton de tension lors de la mise en tension. Cela peut endommager le microappareil interne et raccourcir son cycle de vie.

NOTE Si la surface de la bande subit des arrachements lors de la mise en tension, veuillez vérifier l'outil comme indiqué ci-après :

- 1) Veuillez réduire la force de tension préréglée ou utiliser une bande ayant une meilleure résistance de surface/rupture. Se référer à 4.6.1 pour plus de détails et effectuer un test préalable avant de mettre en tension sur la base de la qualité et des spécifications de votre bande.
- 2) S'il y a des arrachements sur la bande supérieure, veuillez enlever les résidus de bande sur la molette d'alimentation.
- 3) S'il y a des arrachements sur la bande inférieure, veuillez enlever les résidus de bande sur les pinces de bande.
- 4) S'assurer que le guide de bande frontal et le guide de bande arrière n'appuient pas ou ne reposent pas sur la bande.
- 5) S'assurer que le guide de bande frontal et le guide de bande arrière ont été ajustés pour correspondre à largeur de la bande.
- 6) Si les problèmes d'arrachement persistent, veuillez vérifier si la molette d'alimentation et/ou les pinces de bande sont usées ou endommagées. Veuillez changer les pièces endommagées lorsque nécessaire.
- 7) Veuillez utiliser des bandes de meilleure qualité et avec des spécifications adéquates. Se référer aux instructions (fournies avec les pièces) en ce qui concerne la procédure de remplacement de la molette d'alimentation ou des pinces de bande.

5.4 Scellement des bandes

Pousser le levier de scellement tout en bas (FIGURE 14) pour lancer l'opération de scellement. Le processus de scellement s'arrête automatiquement dès que le temps de soudure préréglé est écoulé. Lorsque la soudure se réalise, la LED numérique effectue un compte à rebours jusqu'à « 0 » qui est suivi d'un « beep » sonore pour signaler la fin du processus de refroidissement. Plus le temps de soudure est long, plus le processus de refroidissement est long. La coupe s'effectue au moment où le scellement se termine. Relever le levier de commande pour retirer l'outil. Le levier de commande remontera automatiquement en position « ARRET » comme indiqué sur la FIGURE 15.

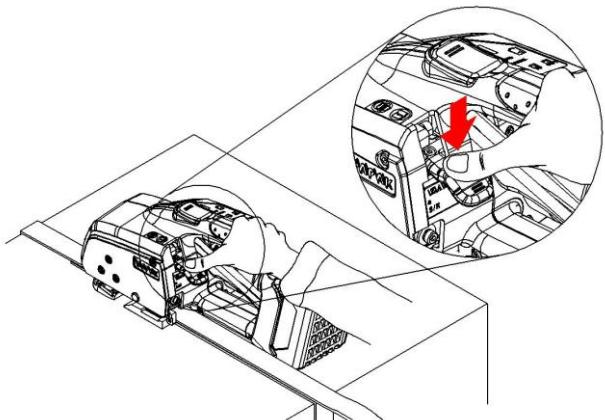


FIGURE 14. Pousser le Levier de Scellement vers le bas pour démarrer le soudage

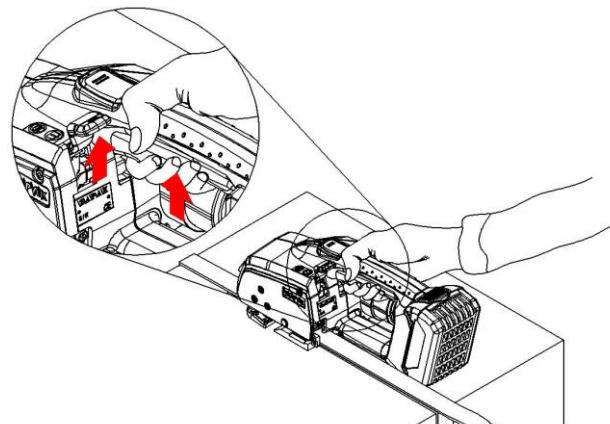


FIGURE 15. En relevant le levier de commande, le levier de scellement remonte automatiquement en position « ARRET ».



- * **Ne pas relever le Levier de Commande avant d'avoir entendu une sonorité « beep » signalant que le processus de refroidissement est terminé. Sinon, le joint de soudure pourra se déchirer et se révéler défectueux à cause d'un temps de refroidissement insuffisant.**
- * **Le levier de scellement devra être abaissé d'un seul coup sans hésitation ou arrêt en milieu de course. Tout arrêt notable lors de la descente du levier de scellement diminuera l'efficacité du scellement ou occasionnera des arrachements sur le joint de soudure.**
- * **L'outil est doté de dispositifs de sécurité pour éviter de compromettre les processus de mise en tension et de soudure si l'on appuie accidentellement ou par inadvertance sur le bouton de mise en tension ou le levier de commande. Cependant, veillez à ne pas toucher ou enfoncez le bouton de mise en tension ou le levier de commande par inattention.**
- * Si le joint de soudure est défectueux, veuillez vous référer à l'article 4.6.2 « RÉGLAGE DU TEMPS DE SOUDURE » pour effectuer des corrections ou améliorations.
- * Si le levier de scellement devient lâche ou rebondit lors de la phase de scellement, veuillez appuyer sur, et maintenir, le levier de scellement ou envoyer l'outil à votre distributeur aux fins de réparation.

5.5 Dégager l'outil des bandes

Relever le Levier de Commande, soulever légèrement l'extrémité arrière de l'outil et pousser ce dernier vers la droite pour le dégager des bandes. Il peut s'avérer difficile de relever le Levier de Commande lorsque les bandes sont extrêmement serrées, ce qui est normal. Se servir de la main gauche pour pousser l'extrémité arrière de l'outil vers la droite aidera à dégager l'outil facilement.

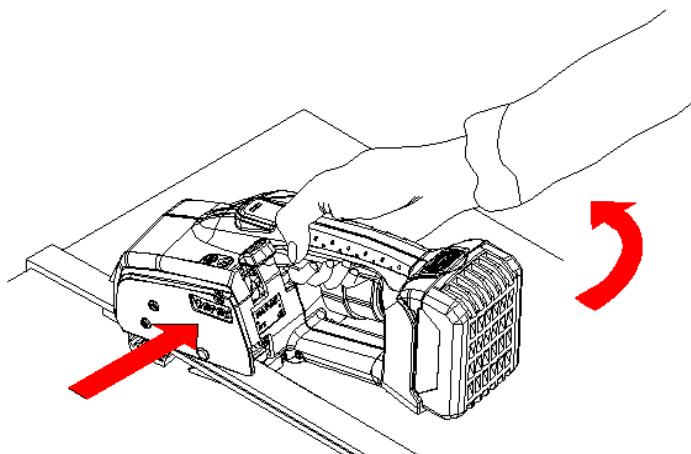


FIGURE 16. Dégager l'outil des bandes

NOTE : Assurez-vous de soulever le levier de commande jusqu'en haut avant de retirer l'outil des bandes. Sinon, vous risquez d'avoir du mal à retirer l'outil des bandes et d'endommager le couvercle latéral et les pièces connexes. De tels dommages ne sont pas couverts par la garantie.

NOTE : Ne faites pas monter et descendre le levier de commande lorsque l'outil n'est pas en cours de d'utilisation ou hors service. Cela peut endommager le microappareil interne et raccourcir son cycle de vie.

6. MAINTENANCE ET RÉPARATIONS

- * Veuillez vous référer aux conditions du bon de garantie. Afin de protéger vos droits en matière de garantie, veuillez vous assurer que votre distributeur a intégralement rempli votre bon de garantie et l'a signé.
- * Si votre outil est endommagé, veuillez appeler votre distributeur pour obtenir de plus amples informations et envoyer votre outil au distributeur agréé par le fabricant aux fins de réparation. **Ne pas essayer de réparer l'outil vous-même. Ceci rendra votre garantie caduque.**
- * Veuillez utiliser la brosse fournie pour nettoyer les passages empruntés par la bande, y compris la molette d'alimentation, les pinces de bande, et les pinces de scellement inférieures. Un nettoyage régulier garantira un fonctionnement efficace.
- * Nettoyer l'extérieur de votre outil doucement avec un chiffon humide. Ne jamais utiliser de substances chimiques, d'essence, de diluants, de térbenthine, de fluides ou produits de nettoyage à sec qui pourraient endommager le châssis en plastique ou les finitions. Ne jamais laisser aucun liquide pénétrer dans l'outil et ne jamais l'immerger dans un liquide.

AVERTISSEMENT

Tenir l'outil éloigné des champs magnétiques et de l'eau. Le non respect de cette instruction entraînera des dysfonctionnements de l'outil et rendra la garantie caduque.

7. ÉLIMINER LES RÉSIDUS DE BANDE

Les arrachements sur la bande laisseront certains résidus sur la molette d'alimentation et les pinces de bande. **Ces éléments devront être nettoyés avant l'opération suivante afin de prévenir les problèmes d'arrachement et de glissement continu.** Une brosse de nettoyage est fournie.

7.1 Nettoyage de la molette d'alimentation

7.1.1 Méthode de nettoyage rapide :

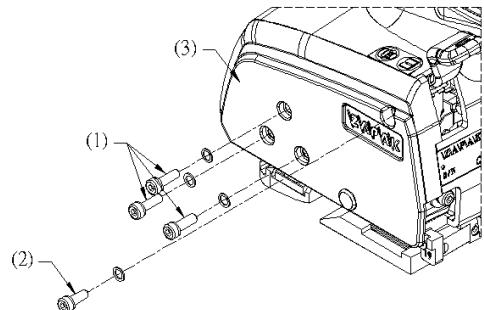
Utilisez un pistolet à air comprimé pour éliminer les résidus de la molette d'alimentation.

7.1.2 Méthode de nettoyage intégral : (Consultez la Figure 17)

Étape 1 : Dévissez et retirer les 3 vis M4 × 0,7 × 12 mm (1), la vis M4 × 0,7 × 10 mm (2) et le couvercle latéral (3) peut être retiré.

Étape 2 : Soulevez le levier de fonctionnement, retirez la molette d'alimentation (4) et nettoyez complètement la molette d'alimentation à l'aide de la brosse de nettoyage.

Étape 1



Étape 2

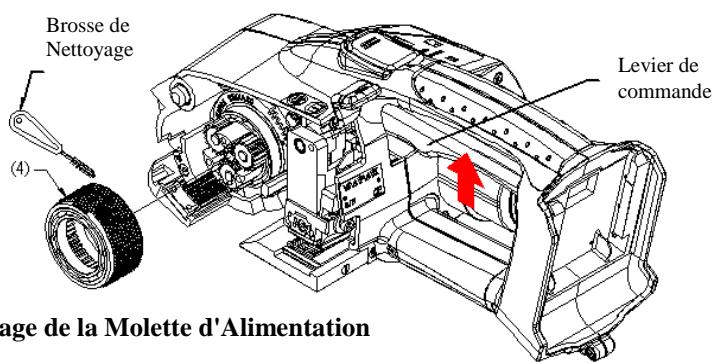


FIGURE 17 Nettoyage de la Molette d'Alimentation



LA VIS EN ACIER INOXYDABLE M4 × 0,7 × 10 mm (2) ILLUSTRÉE SUR LE CROQUIS CI-DESSUS DOIT ETRE CORRECTEMENT DÉ VISSÉE PUIS REVISSÉE SUR LE COUVERCLE LATÉRAL. TOUT DÉMONTAGE OU MONTAGE ERRONÉ OU INCORRECT DE CETTE VIS PARTICULIÈRE OU L'EMPLOI DU MAUVAISE VIS ENDOMMAGERA L'OUTIL ET RENDRA LA GARANTIE CADUQUE.

7.2 Nettoyage des Pinces de Bande

7.2.1 Méthode de nettoyage rapide :

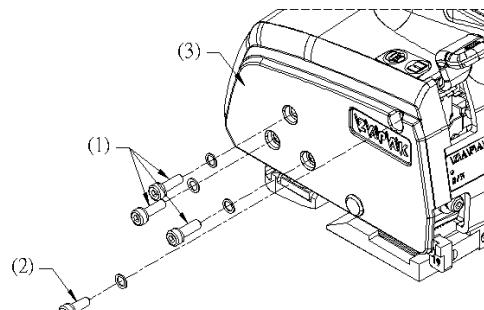
Servez-vous du pistolet à air comprimé pour éliminer les résidus des pinces ainsi que de l'espace entre les plaques des pinces.

7.2.2 Méthode de nettoyage intégral : (Consultez la Figure 18)

Étape 1 : Dévisser et retirer les 3 vis M4 × 0,7 × 12 mm (1), la vis M4 × 0,7 × 10 mm (2) et le couvercle latéral (3) peut être retiré.

Étape 2 : Soulevez le levier de fonctionnement et retirez le bras de tension, puis utilisez la brosse de nettoyage pour éliminer les résidus des pinces de bande.

Étape 1



Étape 2

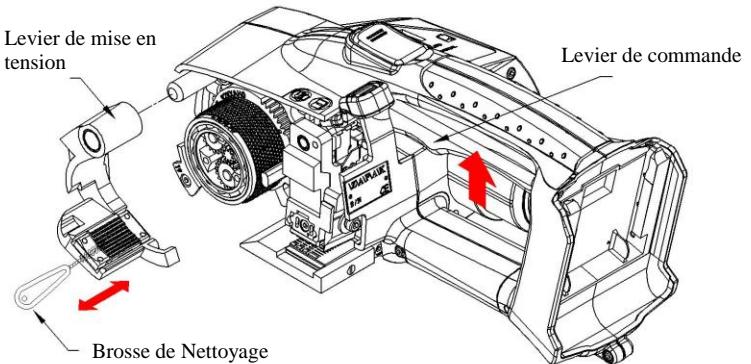


FIGURE 18. Nettoyage des Pinces de Bande

NOTE : Utiliser la Brosse de Nettoyage pour éliminer DOUCEMENT les résidus de bande sur la molette d'alimentation et les pinces de bande. Ne pas frotter trop fort ce qui risquerait d'endommager les pièces associées.

8. CHANGER LES PIECES D'USURE



Veuillez retirer la batterie de l'outil avant de faire la maintenance ou de remplacer des pièces.

Certaines pièces d'usure peuvent être changées par l'utilisateur (repérées par * dans la liste suivante), ce qui n'affectera pas la garantie pour d'autres pièces de l'outil.

Les pièces d'usure sont exclues de la garantie.

Liste des pièces d'usure pour ZP93A/ZP97A

Élément no.	Description	Remarque
*9281	*Cutter PET/PP	* ZP93A/ZP97A
*9380	*Batterie Li-Ion (18 V/4.0 Ah Li-Ion)	* ZP93A/ZP97A
*92/96-FW	*Molette d'alimentation	* ZP93A/ZP97A
*92XX-4J *97XX-4J	*Pinces de bande	* ZP93A * ZP97A
*92XX-4N	*Assemblage inférieur des pinces de bande	* ZP93A/ZP97A
*26XX-12	*Brosse de Nettoyage	* ZP93A/ZP97A
92XX-3N	Assemblage de liaison des têtes de scellement	ZP93A/ZP97A (maintenance par un distributeur agréé)

L'outil a été conçu avec des pièces d'usure pouvant être changées librement par l'utilisateur (se référer uniquement aux pièces marquées d'un * ci-dessus) y compris le cutter, la batterie, la molette d'alimentation, les pinces de bande, les pinces de scellement inférieures et la brosse de nettoyage, etc. Chaque pièce d'usure de rechange libre est accompagnée d'une instruction de remplacement. (fournie par un distributeur agréé), à l'exception de la brosse de nettoyage et de la batterie. Pour les pièces autres que celles marquées d'un *, veuillez envoyer votre outil au distributeur agréé par le fabricant pour réparation sinon, la garantie deviendra caduque.

NOTE : Lubrifiez la molette d'alimentation, les pinces et le cutter à l'aide d'une huile antirouille (ex. WD-40) de façon régulière si l'outil n'est pas utilisé pendant plus d'une semaine ou s'il est stocké ou utilisé dans un environnement humide.

9. ACCESSOIRES EN OPTION

9.1 Batterie Li-Ion (Élément no. 9380)

Il est recommandé d'acheter plus de une à deux batteries comme pièces de rechange afin de répondre à des besoins de cerclage plus fréquents. La batterie Li-Ion BOSCH (9380) : est compatible uniquement avec le chargeur Li-Ion BOSCH (pièce no. 2382-XX, Bosch no. AL1860) (Consultez la section 3 « INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ » concernant les consignes de sécurité, de recyclage et d'environnement de la batterie.)

9.2 Chargeur de batterie (Bosch AL1860CV, ZAPAK Élément no.2382-XX)

Le chargeur de batterie 2382-XX convient aux outils de cerclage ZAPAK des séries ZP93A/ZP97A. Veuillez vous référer à l'article. 3 « INSTRUCTION DE SÉCURITÉ » relatives aux précautions de sécurité et au manuel utilisateur du chargeur.

ÉLÉMENT NO.	TENSION	Modèle concerné	PRISE	RÉGIONS
2382-10	100 V c.a.	ZP93A/ZP97A	2 broches plates	Japon
2382-15	115 V c.a.	ZP93A/ZP97A	2 broches plates	USA, Canada, Mexique, Amérique du Nord, Taïwan
2382-23	230 V c.a.	ZP93A/ZP97A	2 broches rondes	Pays européens, Chine, Amérique centrale/du Sud
2382-25	240 V c.a.	ZP93A/ZP97A	2 broches plates diagonales	Australie, N.Z.

Le chargeur Bosch est couvert par le régime de garantie de BOSCH et ne l'est pas au titre de la garantie ZAPAK.

9.3 Plaque de résistance à l'usure (Élément no. 9288)

L'outil peut être équipé d'une plaque résistant à l'usure ainsi qu'indiqué sur la FIGURE 19 pour prévenir l'usure excessive du dessous de l'outil ou qu'il subisse des rayures au contact de surfaces rugueuses.

La vis doit se trouver en dessous de la plaque résistant à l'usure.

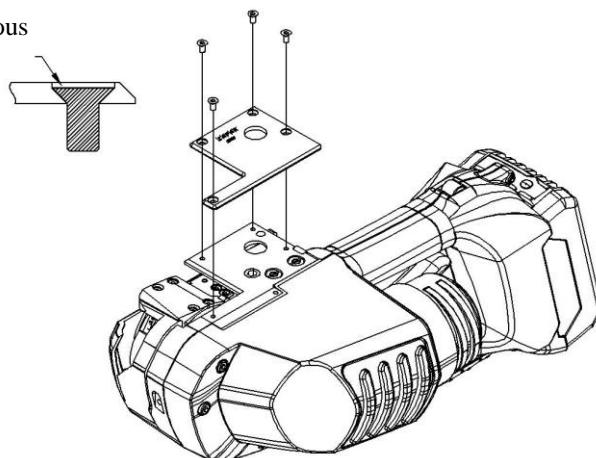


FIGURE 19. MONTAGE D'UNE PLAQUE RÉSISTANT À L'USURE - ILLUSTRATION

9.4 Baudrier (Élément no. 9287)

Vous pouvez choisir l'option d'équiper votre outil d'un baudrier sur votre poste de travail. Il est recommandé d'utiliser un balancier à ressort d'un poids minimal de 5 kgs pour maintenir l'outil en suspension et minimiser l'effet de fatigue causé par son utilisation. Veuillez contacter votre distributeur pour obtenir de plus amples détails.

10. Garantie

Pantech International Inc. offre **une garantie fabricant limitée d'une durée d'un an à l'exception du moteur sans balais et de l'ECU qui sont garantis pour une période de 3 années ou un total cumulé de 250,000 cycles de soudure, selon la situation qui se produit en premier. Toutes les pièces d'usure et le chargeur à batterie Bosch ne sont pas couverts au titre du régime de garantie de ZAPAK.** Le chargeur à batterie est couvert par la garantie pièces de Bosch. Veuillez contacter votre centre local d'assistance Bosch pour l'entretien.

11. Note relative aux Droits d'Auteur

Ce document a été soumis aux droits d'auteur en 2015 par Pantech International Inc. Tous droits réservés. Pantech International Inc., se réserve les droits d'apporter des améliorations aux produits décrits dans ce manuel sans préavis.

Aucune partie de ce manuel ne pourra être reproduite, copiée, traduite ni transmise sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit sans autorisation écrite préalable de Pantech International Inc. Les informations fournies dans ce manuel sont sensées être exactes et fiables. Cependant, Pantech International Inc. n'assume aucune responsabilité concernant son utilisation, ni vis à vis de toute infraction à l'égard des droits des tierces parties pouvant découler de son utilisation.

PANTECH INTERNATIONAL INC.

Taipei, Taiwan, R.O.C.

© 2015 Pantech International Inc. Tous droits réservés.

Brevet Mondial en instance

Imprimé à Taiwan, R.O.C.

ZAPAK est une marque déposée de Pantech International Inc.

Les produits et spécifications sont sujets à modification sans préavis.

Garantie fabricant limitée d'une durée d'un an

Le moteur sans balais et de l'ECU qui sont garantis soit pour une période de 3 années, soit pour un total cumulé de 250,000 cycles de soudure, selon la situation qui se produit en premier.

Imprimé à Taiwan Apr., 2015

BON DE GARANTIE

GARANTIE LIMITÉE

Ce produit est garanti par Pantech International Inc. comme étant exempt de défauts au niveau des matériaux et de la fabrication lorsqu'il est utilisé sous conditions de fonctionnement et d'entretien normales et conformément au manuel utilisateur qui l'accompagne. Ce bon de garantie est valable pour une année calendaire à compter de la date d'expédition depuis Taiwan, à l'exception du moteur sans balais et de l'ECU qui sont garantis soit pour une période de 3 années, soit pour un total cumulé de 250,000 cycles de soudure, selon la situation qui se produit en premier. Pantech International Inc. et ses distributeurs agréés ont la responsabilité d'honorer leurs obligations de garantie conformément à « GARANTIE ET SERVICE APRES VENTE STATUTAIRES DES PRODUITS ZAPAK ».

Ce bon de garantie n'est pas valide dans les cas de défaillance comprenant les, mais non limités aux, causes suivantes : force majeure, accidents, mauvaise utilisation, abus, négligence, fonctionnement hors normes, modification du produit ou, réparations ou pièces de rechange non agréées. Ce bon de garantie remplace toutes autre garantie, explicite ou implicite, y compris les, mais pas limitée aux, garanties de valeur marchande et d'adéquation à des besoins particuliers qui sont, par la présente, exclues.

Pour bénéficier des services couverts par cette garantie, vous devrez retourner l'outil défectueux intact, en personne ou par la poste, accompagné de ce bon de garantie ou d'une facture confirmant la vente ou de toute preuve d'achat datée, au distributeur auprès duquel vous avez effectué l'achat ou au centre d'assistance agréé par le distributeur le plus proche. Veuillez joindre une brève description du dysfonctionnement lorsque vous retournez l'outil par la poste.

Pour assurer la sécurité et la fiabilité du produit, le service devra être fourni par votre distributeur ou un centre d'assistance agréé par le distributeur. Ne pas tenter de démonter ou de réparer l'outil vous-même. Le non respect de cette restriction pourrait rendre votre garantie caduque.

Cette garantie est uniquement accordée à l'acheteur final. Cette garantie n'est pas transférable. Elle est invalide si le numéro de série a été effacé ou modifié ou s'il n'est pas conforme au produit.

Cette garantie vous confère des droits légaux qui peuvent varier d'un état à un autre ou d'un pays à un autre. Si vous posez des questions au sujet de cette garantie, veuillez contacter votre distributeur.

Les obligations découlant de cette garantie seront remplies sous réserve que les renseignements suivants soient intégralement fournis. Dans le cas contraire, une facture au nom de l'acheteur ou un reçu ou toute preuve d'achat datée équivalente devra être présenté(e).

Toutes les pièces d'usure répertoriées dans le manuel utilisateur et le chargeur de batterie ne sont pas couverts par cette garantie.

NO. DE MODÈLE :

NO. DE SÉRIE :

ACHETEUR :

DATE DE L'ACHAT :

NO. DE FACTURE :

DISTRIBUTEUR :

CACHET DU DISTRIBUTEUR :

PANTECH INTERNATIONAL INC.

4FL, NO.1, LANE 538, CHUNG CHENG ROAD.,
HSIN-TIEN DISTRICT, NEW TAIPEI CITY, TAIWAN.

Tél : 886-2-2219-7878

Fax : 886-2-2219-7272

<http://www.zapak.com.tw>

© 2015 Pantech International Inc. Tous droits réservés.

Breveté Mondialement

Imprimé à Taiwan, R.O.C.