

Wendig und kompakt

Seitliche Batterieentnahme

Optimale Fahreigenschaften
durch ProTracLink



EJE 114/116/118/120

Elektro-Deichselhubwagen (1.400/1.600/1.800/2.000 kg)

Die Hubwagen der EJE-Baureihe 1 sind besonders wirtschaftlich. Sowohl bei der Lkw-Be- und Entladung als auch beim Transport von Paletten über kurze Distanzen. Durch das sehr kurze Vorderbau-Maß (L2) von nur 486 mm (kurze Version) kann der EJE auf engstem Raum bewegt werden. Eine Vielzahl von Einfahrhilfen garantiert problemloses Handling verschiedenster Ladungsträger.

Der Drehstrom-Fahrmotor mit optimiertem Wirkungsgrad sorgt für hohe Geschwindigkeit und starke Beschleunigung. Dies ermöglicht einen schnellen und effizienten Warenumschlag.

Batterien mit bis zu 375 Ah in Kombination mit einem ausgezeichneten Energiehaushalt gewährleisten lange Einsätze. Einsätze über eine Schicht hinaus ermöglicht der schnelle, seitliche Batteriewechsel (optional ab EJE 116).

Sicheres Arbeiten ermöglicht die unten angelenkte, lange Deichsel. Sie stellt den notwendigen Abstand des Bedieners

zum Fahrzeug sicher. Dies ist besonders vorteilhaft bei Kurvenfahrten.

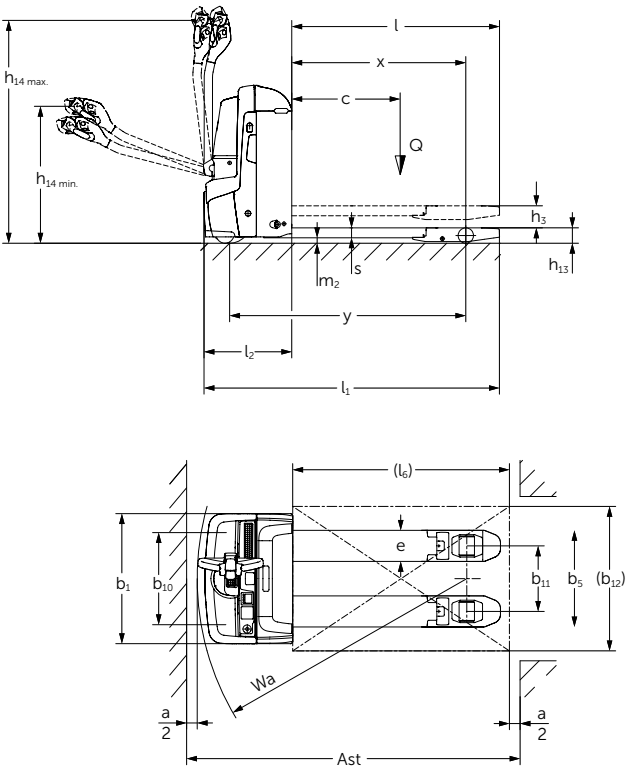
Für eine sichere Bedienung in engen Bereichen sorgt die optionale Fußschutzdeichsel. Zudem ermöglicht der Schleichfahrtaster das sichere Fahren mit hochgestellter Deichsel. Per Knopfdruck löst sich die Bremse, und die Betätigung des Fahrschalters steuert die Fahrt mit automatisch stark reduzierter Geschwindigkeit.

Dank der optionalen geräuschreduzierten Ausführung silentDRIVE ist der Einsatz auch in geräuschsensiblen Umgebungen möglich.

Sein Multifunktionsdeichselkopf steckt voller Innovationen: gedichtete Sensorik (IP 65) für höchste Ausfallsicherheit, Wippen-taster mit berührungslos arbeitender Elektronik für perfekte Bedienung in jeder Deichselstellung, übersichtliche Schalteranordnung für beste Ergonomie.

JUNGHEINRICH

EJE 114/116/118/120



Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Jungheinrich			
	1.2	Typzeichen des Herstellers		EJE 114	EJE 116	EJE 118	EJE 120
	1.3	Antrieb		Elektro			
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh			
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	1,4	1,6	1,8	2
	1.6	Lastschwerpunktstand	c mm	600			
	1.8	Lastabstand	x mm	908 ²⁾			
	1.9	Radstand	y mm	1.252 ²⁾⁴⁾			
Gewichte	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg	405	420	420	420
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	655 / 1.150	695 / 1.325	760 / 1.460	785 / 1.635
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	322 / 83	331 / 89	331 / 89	331 / 89
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung		PU/PU			
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	Ø 230 x 70			
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	Ø 80 x 90 / 80 x 70 / 80 x 35	Ø 85 x 110 / 85 x 85 / 85 x 44	Ø 85 x 110 / 85 x 85 / 85 x 44	Ø 85 x 110 / 85 x 85 / 85 x 44
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	mm	Ø 100 x 40			
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x +2/2 4			
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ mm	500	510	510	510
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ mm	363			
Grundabmessungen	4.4	Hub	h ₃ mm	122			
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ mm	750 / 1.237			
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ mm	85			
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ mm	1.636 ⁴⁾			
	4.19.1	Gesamtlänge (lang)	mm	1.777 ⁴⁾			
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ mm	486 / 627 ⁴⁾			
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ mm	720			
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	55 / 150 / 1.150	55 / 172 / 1.150	55 / 172 / 1.150	55 / 172 / 1.150
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ mm	513	535	535	535
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ mm	35			
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast mm	2.248 ¹⁾⁴⁾			
	4.33.4	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer	Ast mm	2.251 ³⁾⁴⁾			
	4.35	Wenderadius	W _a mm	1.441 ²⁾⁴⁾			
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	5 / 5	6 / 6	6 / 6	6 / 6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,04 / 0,04			
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,05 / 0,04			
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8 / 20	10 / 20	9 / 20	8 / 20
	5.10	Betriebsbremse		generatorisch			
Elektrik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	0,9	1,1	1,1	1,1
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	0,8	1,2	1,2	1,2
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		B			
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	24 / 150			
	6.5	Batteriegewicht	kg	151			
	6.6	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h	0,31	0,31	0,3	0,34
		CO ₂ -Äquivalent nach EN 16796	kg/h	0,2			
	6.7	Umschlagleistung	t/h	79	93	104	117
Sonst.	6.8	Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung	kWh/h	0,56	0,66	0,62	0,7
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)	61			

¹⁾ Lastteil gesenkt: + 50mm

²⁾ Lastteil gesenkt: + 56mm

³⁾ Lastteil gesenkt: + 68mm

⁴⁾ mit seitlicher Batterieentnahme: M - M SBE + 72mm; L - L SBE + 53mm

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Vorteile nutzen



Erhöhte Sichtbarkeit durch Reflektoren



Einbauladegerät (optional)



Ergonomischer Deichselkopf



Einfahrhilfen und Gabelmarkierung

Innovative Drehstromtechnik

Mehr Leistungsfähigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Betriebskosten durch Jungheinrich-Motoren in Drehstromtechnik:

- Hoher Wirkungsgrad mit exzellentem Energiehaushalt.
- Starke Beschleunigung.
- Schneller Fahrtrichtungswechsel ohne Verzögerung.
- Zweijährige Gewährleistung auf den Fahrmotor.

Lange Einsatzzeiten mit Blei-Säure-Batterie

- Die Energie sparende Drehstromtechnik in Kombination mit Batteriekapazitäten von bis zu 375 Ah ermöglichen lange Einsatzzeiten.
- Mehrschichtige Einsätze durch die optionale seitliche Batterieentnahme.
- Integriertes Ladegerät (optional) für das einfache Aufladen an jeder Netzsteckdose – auch mit Schnelladefunktion für die Ladung innerhalb von nur einer Schicht.

Jederzeit informiert

Optionales 2-Zoll-Display als zentrales Anzeige- und Einstellinstrument:

- Batterieladestatus, Betriebsstundenzahl, Fehlercodes und eine Auswahl von 3 Fahrprogrammen.
- Aktivierung des Fahrzeuges über Schlüssel oder EasyAccess per Softkey, PINcode oder Transponderkarte (optional).

Optimale Kurvenlage

Gefederte und gedämpfte Stützräder, die über die Koppelschwinge ProTracLink verbunden sind, verteilen die Stützkraft je nach Fahrsituation:

- gleichmäßig auf alle Räder bei Geradeausfahrt,
- konzentriert auf das äußere Stützrad bei Kurvenfahrt.

Ergonomisch arbeiten

Der Deichselkopf ist perfekt an die ergonomischen Bedürfnisse des Bedieners angepasst:

- Klare Farbsystematik sowie Taster mit abriebfesten Symbolen für intuitives Bedienen.
- Optimal angepasste Griffneigung.
- Schleifahrtstaster auf der Unterseite des Deichselkopfes für gute Erreichbarkeit beim Fahren mit senkrecht stehender Deichsel.
- Berührungslose Sensorik nach Schutzklasse IP 65 geschützt, dadurch höchste Ausfallsicherheit.
- Wippentaster für gleichermaßen gute Bedienung in jeder Deichselstellung.

Optimierte Paletteneinfahrt

- Gabeln mit einer um 3 Grad geneigten Gabelspitze garantieren ein problemloses Einfahren in geschlossene Paletten.
- Eine Vielzahl an Ein- und Ausfahrhilfen macht das Palettenhandling zusätzlich noch einfacher. Darüber hinaus haben alle Gabeln eine Markierung zur Aufnahme von Querpaletten. Dadurch wird Palettenschaden minimiert.

Reduzierter Wartungsaufwand

Deutliche und langfristige Reduzierung der Betriebskosten durch Drehstromtechnik:

- Wartungsfreier Drehstrom-Fahrmotor ohne Kohlebürsten.
- Leichter Zugang zu allen Aggregaten durch einteilige Fronthaube mit nur 2 Schrauben.
- Sicherer Schutz vor z. B. Staub und Feuchtigkeit durch Kapselung der Steuerung und der Stecker gemäß IP 54.
- ProTracLink: Geringerer Stützradverschleiß bei schräger Auffahrt auf die Rampe durch Niveau-Ausgleich.
- Breitspur-Ausführung (optional): Breites Antriebsrad und breite Stützräder der Koppelschwinge sorgen für eine sichere Fahrt, auch bei Längsfugen (z.B. Kühlausauflieger).

Zusatz-Ausstattungen

- Summer statt Hupe.
- Lastschutzgitter.
- Breitspur-Räder und -Rollen.
- Kühlausversion.
- silentDRIVE.

Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.
- Höhere Lebensdauer mit 5 Jahren Jungheinrich-Garantie.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH