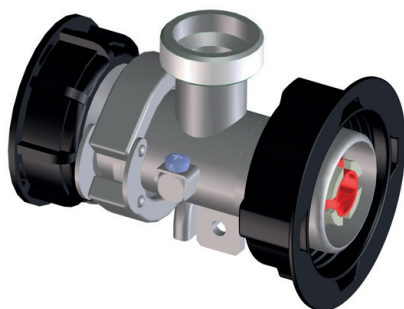


MINIFLUX



Vorteile/Merkmale:

- Zum Fördern aus IBC
- 1000-Liter Container können bis zu einer Restmenge von bis unter 1% entleert werden (je nach Neigungswinkel)
- Einsatz z. B. auch überall dort, wo aus Platzgründen keine vertikale Fasspumpe eingesetzt werden kann
- Zum Fördern von dünnflüssigen und leicht brennbaren Flüssigkeiten
- Kombinierbar mit Kollektormotoren, bürstenlosem Motor sowie Druckluftmotor
- Für Ex-Anwendung in Zone 1 geeignet 

Leistungsdaten

Förderstrom max.	240 l/min *
Viskosität max.	1.000 mPas *
Förderhöhe max.	13 mWs *

Anschluss

an Container	Überwurfmutter S 60 x 6
Druckstutzen	G 1 1/4 A

Werkstoffe

Außenrohr	Edelstahl 1.4571
Gleitringdichtung	PTFE/Kohle und Oxidkeramik
Dichtungen	FKM/NBR/PE-Schaum
Rotor	ETFE

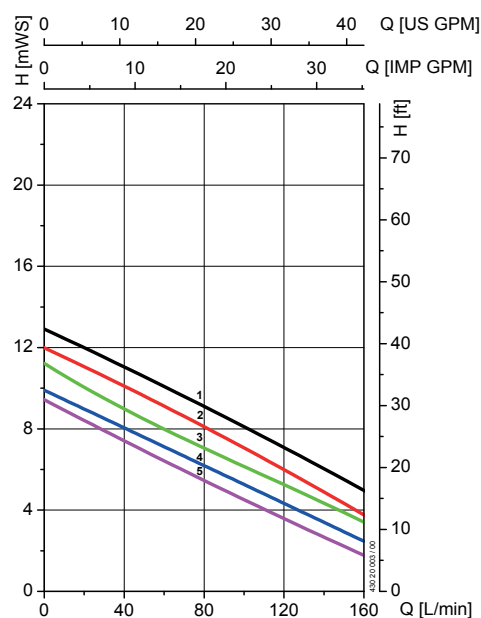
Allgemeine Daten

Gesamtlänge	136 mm
Gewicht	1,0 kg
Ex-Kennzeichnung	II 2G c IIB TX
Mediums-/Umgebungstemperatur	100°C (Ex Anwendung max. 40°C)

Bestellnummer

MINIFLUX	430 20 003
----------	------------

Leistungsdiagramm



gemessen bei freiem Auslauf, Wasser 20 °C, Messwerte ±10 %

Motor:

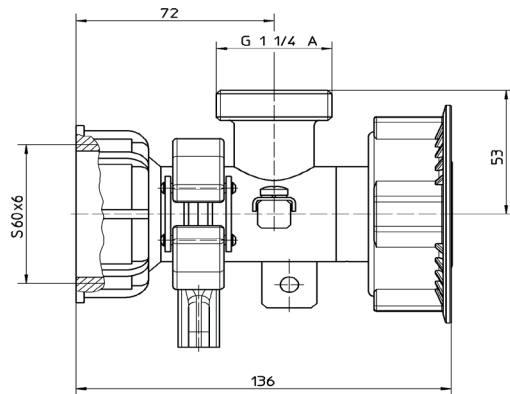
1. F 416 Ex
2. F 457/F 458-1/F 460-1 Ex
3. FBM 4000 Ex
4. FEM 4070
5. F 458/F 460 Ex

* abhängig von Motor und Medium, gemessen bei freiem Auslauf

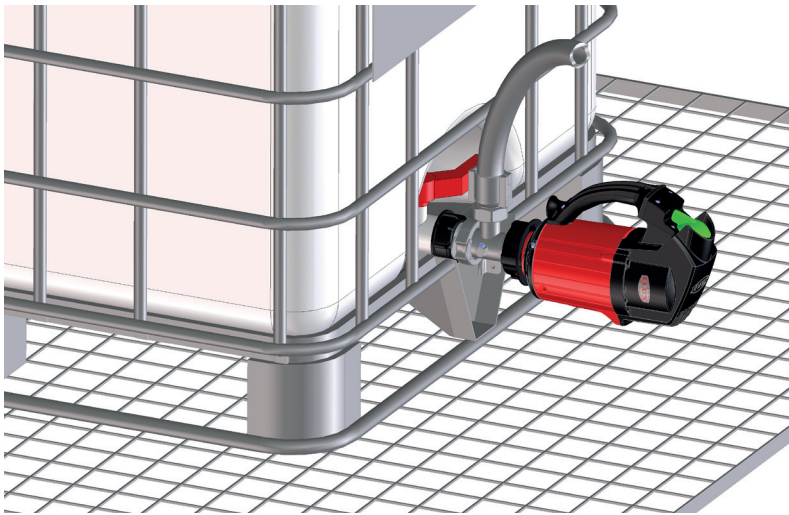
Technisches Datenblatt

MINIFLUX

Abmessungen [mm]



Anbaubeispiel (nicht Ex-Bereich)



Hinweis:

Bei Verwendung der MINIFLUX im Ex-Bereich sind Ex-Motor und Erdungskabel dringend erforderlich.