

# Display raklap emelő SP250



Használati utasítás

H



**Jungheinrich PROFISHOP AG & Co. KG**

**Haferweg 24**

**22769 Hamburg - GERMANY**

Európai Unióban működő gyártó vagy forgalmazó

Típus

**Display raklap emelő SP250**

További információ

A megbízó:



Stefan Wissler  
ügyvezető



Bennit Schmieder  
junior termékmenedzser

Dátum

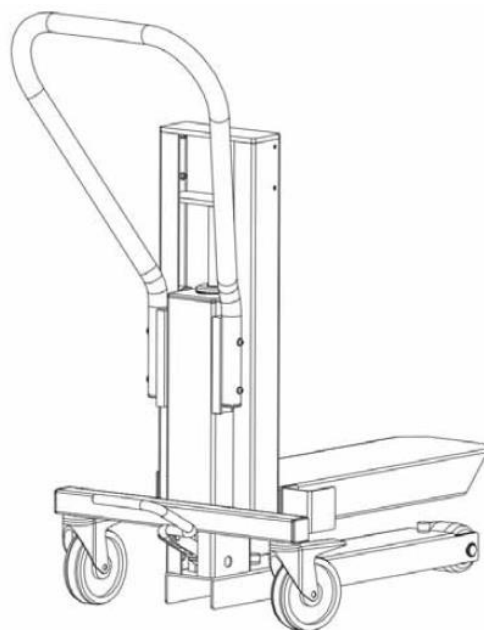
H

## **EK megfelelőségi nyilatkozat**

A dokumentum aláírói kijelentik, hogy az egyedi jelölésű, gépi erővel működő szállítóeszköz megfelel az Európai Unió 2006/42/EK-nak (gépi irányelvnek) beleértve annak módosításait és a megfelelő nemzeti szabályozással összehangolt kiadásait. Az aláírók jogosultak a műszaki dokumentáció összeállítására.

# SP250

## Display raklap emelő



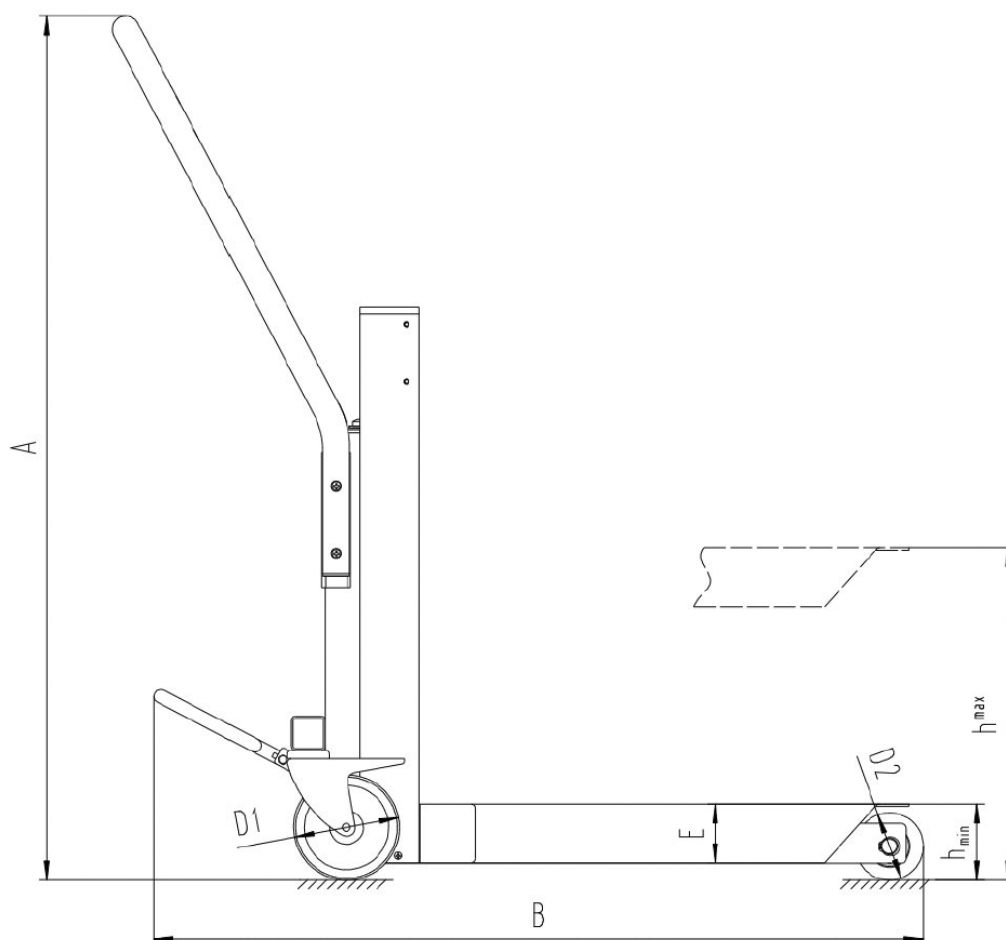
Használati utasítás

H

# Tartalom

- A. Felépítés
- B. Főbb adatok
- C. Alkalmazási terület
- D. Használati feltételek
- E. Figyelmeztetések
- F. Használati utasítás
- G. Karbantartás
- H. Hibaelhárítás
- I. Hidraulikus kapcsolás

## A. Felépítés



## B. Főbb adatok

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| Modell                                | SP250          |
| Teherbírási (kg)                      | 250            |
| Maximális magasság H (mm)             | 390            |
| Minimális magasság H (mm)             | 90             |
| Rakfelület mérete H x SZ x M (mm)     | 580 x 200 x 70 |
| Markolat magasság A (mm)              | 1025           |
| Pedál magasság B (mm)                 | 1128,5         |
| Hossz H (mm)                          | 910            |
| Teljes hossz D (mm)                   | 958,5          |
| Markolat szélesség F (mm)             | 432            |
| Teljes szélesség G (mm)               | 505            |
| Pedál löketek száma emelésenként      | ≤20            |
| Kerék Ø D1/D2 mm                      | 125/82         |
| Hidraulikus munkahenger térfogat (ml) | 162            |
| Olajtartály térfogat (ml)             | 210            |
| Nettó tömeg (kg)                      | 40             |

## C. Alkalmazási terület

Az SP250 display raklap emelő kiváló megoldást nyújt Euro display raklapok emeléséhez és mozgatásához. A beépített lábpedál a könnyű emelést és süllyesztést segíti. Az SP250-t CHEP és negyed display raklapokhoz tervezték

## D. Használati feltételek

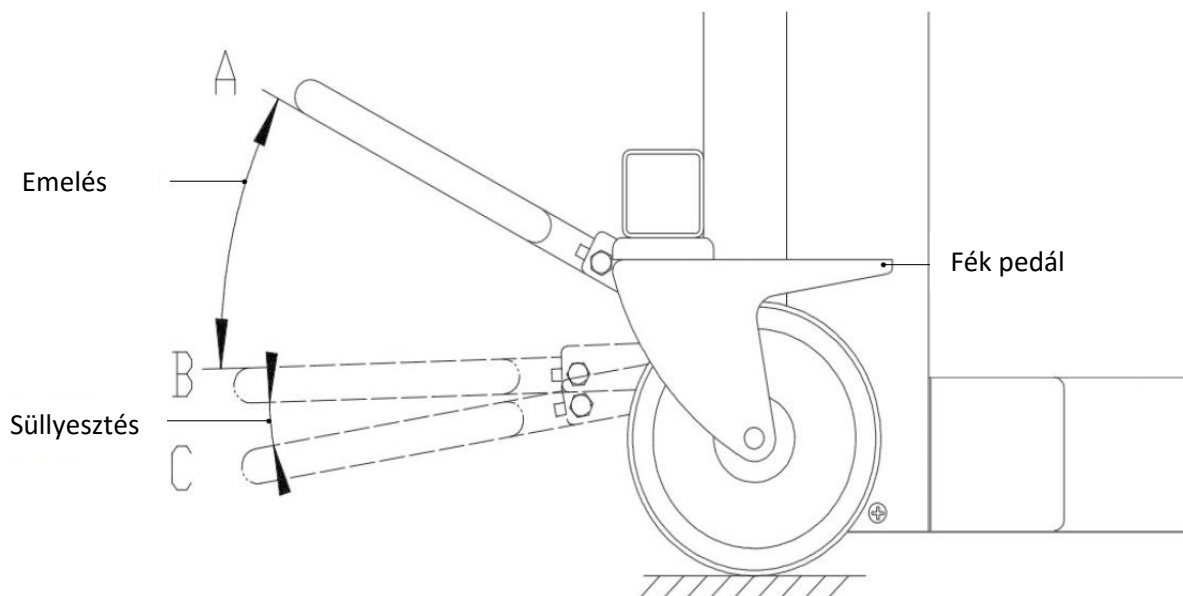
1. Sík felületen szabad használni
2. Környezeti hőmérséklet -20°C - +40°C

## E. Figyelmeztetések

1. A raklap emelő használata előtt figyelmesen olvassa el a használati utasítást és ismerje meg az eszköz képességeit és a használat követelményeit. A gép használatához engedélyre van szükség.
2. A kezelőnek munkaruhát, védőcipőt és kesztyűt kell viselnie a gép használata közben.
3. A biztonságos munkavégzés érdekében csak a Jungheinrich Katalog GmbH & Co. KG. alkatrészeit használja.
4. Fontos alkatrészek vagy nagy javítások után ellenőrizze a gépet. Az emelőt csak akkor szabad használni, ha a biztonságos üzem garantálható.
5. A gépet csak olyan személy kezelheti, aki megfelelő képesítéssel rendelkezik, és azt igazolni is képes.
6. Ne terhelje túl a gépet! Sérülést és a gép károsodását okozhatja.
7. Személy semmilyen körülmények között nem állhat vagy ülhet a rakfelületre.
8. Süllyesztés közben ne hagyja kezét vagy lábát a rakfelület alatt.
9. Rakodás előtt húzza be a gép fékét, hogy elkerülje a véletlen mozgást.
10. Ossa el a terhet egyenletesen a rakfelületen.
11. Ne helyezzen a gépre laza vagy instabil rakományt.
12. Ne hagyjon a rakfelületen terhet hosszabb időn át.
13. Ne próbálja meg kihúzni az emelőt a teher alól, amíg az meg van emelve.
14. A gépet csak sík és szilárd burkolaton szabad használni. Ne alkalmazza az emelőt lejtős vagy egyenetlen terepen!
15. Ha a teher a megemelt rakodófelületen van, győződjön meg róla, hogy a rakomány tömege nem lépi túl a gép teherbírását. A terhet lassan kell növelni. (A nyomáshatároló csak emeléskor működik. Ha a már felemelt emelőt túlterhelik a szelep nem lép működésbe, és a gép károsodhat.)
16. Ha felemelt rakfelületre pakol, ne húzza a rakományt oldalirányban, mert az leeshet a rakfelületről.
17. Biztonsági okokból a terhelt gépen tilos javítási vagy karbantartási munkákat végezni.
18. Kövesse pontosan a fenti utasításokat és cselekedjen mindig a szabályoknak megfelelően.

## F. Használati utasítás

1. A rakfelület emeléséhez nyomja a pedált lábbal az A-tól a B pozícióig.  
A rakfelület süllyesztéséhez a pedált B-ből C pozícióba kell mozdítani.



2. Oldja ki a féket a gép mozgatásához.  
A fék működtetése: ne rögzítse a féket emelési vagy süllyesztési művelet közben.  
A lábát és egyéb testrészeit tartsa távol a fékberendezéstől!

## G. Karbantartás

A karbantartás elengedhetetlen a biztonságos üzemeltetés és hosszú élettartam érdekében.

A gép használata előtt:

1. Ellenőrizze, hogy a gép részei nem görbültek el!
2. Ellenőrizze a fékek és a kerekek kopási mintáját!
3. Győződjön meg róla, hogy nem szivárog a hidraulika folyadék!
4. Minden nap, használat előtt olajozza meg a csatlakozó felületeket!
5. A gép minden hibáját ki kell javítani használat előtt.
6. Cserélje le a hidraulika folyadékot 12 havonta. A környezeti körülményektől függően a következő típusú – vagy azokkal egyenértékű – folyadékokat kell használni:
  - a.) YBN32 (-10°C- +40°C között)
  - b.) YCN32 (-20°C- +40°C között)
7. A gumi, poliuretán (PU) és nylon tömítések normál élettartama 2 év. Ez idő után öregedés jelei tapasztalhatók.

## H. Hibaelhárítás

A következő cikkszámok a tartalék alkatrész katalógusból valók.

| Hiba                                                   | Ok                                                                                                                                                      | Elhárítás                                                                                                                                                                |
|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Az emelő nem emel vagy nem éri el a kívánt magasságot. | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tömítetlen szelep (15)</li> <li>2. Eltömődött szívóág</li> <li>3. Nem megfelelő olaj</li> </ol>               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Szelep (15) tisztítása. Távolítsa el az idegen anyagokat.</li> <li>2. Szívóág tisztítása</li> <li>3. Olaj betöltése</li> </ol> |
| A rakfelület emelés után visszaesik                    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tömítetlen szelep (15)</li> <li>2. Tönkrement O-gyűrűk (21)</li> </ol>                                        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Szelep (15) tisztítása. Távolítsa el az idegen anyagokat.</li> <li>2. Cserélje ki az O-gyűrűket!</li> </ol>                    |
| A rakfelületet nem lehet süllyeszteni.                 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. A pedált nem lehet teljesen lenyomni</li> <li>2. Elakadt lámpedal</li> <li>3. Tönkrement szivattyú</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tesztüzem</li> <li>2. Lámpedal rúd ellenőrzése, szükség esetén csere</li> <li>3. Szivattyú csere</li> </ol>                    |
| Olajszivárgás a szivattyúházól                         | Tönkrement O-gyűrűk (5)                                                                                                                                 | Cserélje ki az O-gyűrűket!                                                                                                                                               |
| Olajszivárgás a munkahengerből                         | Tönkrement O-gyűrűk (26)                                                                                                                                | Cserélje ki az O-gyűrűket!                                                                                                                                               |
| Olajszivárgás a külső olajvezetéből                    | Tönkrement O-gyűrűk (7)                                                                                                                                 | Cserélje ki az O-gyűrűket!                                                                                                                                               |

## I. Hidraulikus kapcsolási rajz

