



PE-Auffangwanne 220 l

D	PE-Auffangwanne 220 l	Deutsch	2
GB	PE-Collecting Trough 220 l	English	10
F	Bac collecteur en plastique PE 220 l	Français	18
I	Vasca di raccolta PE 220 l	Italiano	19
E	Colector de Plástico PE 220 l	Español	20
CZ	PE- záhytná vana 220 l	Česky	21
DK	PEopsamlingsbakke 220 l	Dansk	22
EST	PE-kogumisvann 220 l	Eesti	23
H	Polietilénfelfogóteknő 220 l	Magyar	24
N	PE-drykkekar 220 l	Norsk	25
NL	PE-opvangbak 220 l	Nederlands	26
P	Bacia colectora de polietileno 220 l	Português	27
PL	Miska zlewowa PE 220 l	Polski	28
RO	Vană de captare PE 220 l	Română	29
RUS	Полиэтиленовый сливной поддон 220 л	Русский	30
S	PE-uppsamlingstråg 220 l	Svenska	31
FIN	PE-keräysallas 220 l	Suomi	32
SK	PE-záhytná vaňa 220 l	Slovenský	33
SLO	PEprestrezna kad 220 l	Slovenščina	34
TR	PE topalama küveti 220 l	Türkçe	35

CEMO-PE-Auffangwanne 2201

Tankpapiere und technische Informationen Zulassungs-Nr.: Z-40.22-574

- | | |
|--|----------------|
| 1. Zulassung „Betreiberauszug“ | Seite 2 |
| 2. Transport-, Montage- und
Betriebsanleitung | Seite 9 |
| 3. Überwachungserklärung | Seite 9 |

Wichtige Unterlagen für den Betreiber!
 Bitte sorgfältig aufbewahren!
 (Unterlagen sind bei Prüfungen der Tankanlage
 vorzuzeigen.)

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
 Allgemeine Bauartgenehmigung

Nr. Z-40.22-574

Seite 2 von 8 | 29. Juli 2020

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den „Besonderen Bestimmungen“, Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes verpflichtet, eine entsprechende Dokumentation zu erstellen, damit die Anwendungsstelle vorlegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbescriffen dürfen diesen Bescheid nicht widerspielen. Übersetzungen müssen den Hinweis „Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung“ enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird wiederum erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzuzeigen.
- 8 Von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.

1. Zulassung „Betreiberauszug“

Z1462.20

1.40.22-59/19

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten
 Bautechinesches Profilamt
 Eine vom Bund und den Ländern
 gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts
 Mitglied der EOTA, der UEAU und der WPTAO

Datum: Geschäftsjahr:
 29.07.2020 II 24-14.22-99/19

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
 Allgemeine Bauartgenehmigung

Nr. Z-40.22-574

Seite 3 von 8 | 29. Juli 2020

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

- (1) Gegenstand dieses Bescheides sind ortsfest verwendbare, rechteckige Auffangvorrichtungen/Auffangwannen aus Polyethylen (PE) gemäß Anlage 1, die im Spritzgussverfahren hergestellt sind. Diese Auffangvorrichtungen müssen mit profilierten Boden- und Wänden versehen und werden mit Steinen verkleben müssen mit profilierten Boden- und Wänden versehen und werden mit Steinen verkleben.
- (2) Die Typenbezeichnungen, Abmessungen, Auffangvolumina und die möglichen Stellabenden sowie die zulässigen Lagermassen sind in Tabelle 1 aufgeführt.

Tabelle 1: Eigenschaften

PE-Paletten-auffangwanne-Typ-Bezeichnung	Abmessungen L x B x H [mm]	Auffangvolumen [Liter]	Anzahl erforderlicher Steilebenen	zulässige Lagermasse [kg]
220/2 Typ 80 x 120	832 x 1232 x 362	220	1 PE-Rost oder 1 Stahlgitterrost oder 1 Holzpallette	600
220/4 Typ 120 x 120	1232 x 1232 x 262	220	1 PE-Rost oder 1 Stahlgitterrost oder 1 Holzpallette	1200

(3) Die Auffangvorrichtungen dürfen in Räumen von Gebäuden und im Freien aufgestellt werden, jedoch nicht in explosionsgefährdeten Geflächen und Gefäßen verwendet werden. Sie sind gegen Witterungseinflüsse und das Einlaufen von Fahrzeugen zu schützen, z. B. durch geschützte Aufstellung oder durch einen Aufschutz.

(4) Dieser Bescheid gilt für die Verwendung der Auffangvorrichtungen innerhalb und außerhalb der Erdbebenzonen nach DIN 4149. Bei Aufstellung innerhalb der Erdbebenzonen 1 bis 3 nach DIN 4149 sind die Behälter/Gefäße ausreichend in ihrer Lage so zu sichern, dass sie nicht umkippen oder umfallen und auf die Belebensräume einwirken.

(5) Bei Aufstellung im Freien müssen die Auffangvorrichtungen vor Windeinwirkung, Niederschlag und direkter UV-Einstrahlung geschützt sein, d. h. der Aufstellort muss ausreichend überdacht sein. Bei Aufstellung in Bereichen, in denen ein äußerer Schutz vor UV-Einstrahlung und Niederschlag fehlt, müssen die Auffangvorrichtungen mit UV-beständiger Ausrüstung (z. B. schwarze Farbfärbung) verwendet werden.

(6) Die Auffangvorrichtungen dürfen bei der Lagerung wassergerührfähiger Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt über 100 °C in Behältern und Gefäßen verwendet werden.

(7) Flüssigkeiten nach der Medienliste 40_11* des DIBt mit einem Abminderungsfaktor 0,5 dürfen in der nachstehend genannten Gruppen eingespeist werden. Um die Gruppen lassen, erfordern keinen gesonderten Nachweis der Dichtheit und Beständigkeit des PE-Werkstoff der Auffangvorrichtung:

- wässrige Lösungen organischer Säuren bis 10 %,
- Mineralsäuren bis 20 % sowie sauer hydrolyzierende Salze in wässriger Lösung (pH < 6), außer oxidierend wirkende Säuren und deren Salze, Flüssäuren nur in Konzentrationen nach Medienliste 40_11*

* DIN 4149-2005-01, Tab. 1: Säuren in deutschen Erdbebengebieten - Lastannahmen, Benennung und Bezeichnung. 1. Flüssigkeitsgruppenliste für Polyethylen-Wannen, Teil 80 und PE 100 der Medienliste 40 für Bauwerke. Auffangvorrichtungen und Rohre aus Hartstahl, Ausgabe November 2019, erhalten beim Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt)

Z1462.20

1.40.22-59/19

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen/genehmigt.
 Dieser Bescheid umfasst acht Seiten und vier Anlagen mit 18 Seiten.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung

Nr. Z-40-22-574

Seite 4 von 8 | 29. Juli 2020

- anorganische Laugen sowie alkalisch hydrolysierende Salze in wässriger Lösung ($\text{pH} > 8$), ausgenommen oxidierend wirkende Lösungen von Salzen (z. B. Hypochlorit).
- Lösungen anorganischer nicht oxidiertender Salze mit einem pH-Wert zwischen 6 und 8.

(8) Die auf den Lagerorten und Medien nach (6) und (7), die unter der Gefahrtstoffverordnung fallen, ist TRGS 510 zu beachten.

(9) Dieser Bescheid wird unbeschadet der Bestimmungen und der Prüf- oder Genehmigungsverhörfahrt anderer Rechtsbereiche erlöst.

(10) Dieser Bescheid berücksichtigt die wasserrechtlichen Anforderungen an den Regelungsgegenstand. Gemäß § 63 Abs. 4 Nr. 2 und 3 WHO gilt der Regelungsgegenstand damit als gerechtfertigt.

(11) Die Geltungsdauer dieses Bescheides (s. Seite 1) bezieht sich auf die Verwendung im Sinne von Einbau oder Aufstellung des Regelungsgegenstandes und nicht auf die Verwendung im Sinne der späteren Nutzung.

2 Bestimmungen für die Bauproducte

2.1 Allgemeines

Die Auffangvorrichtungen und ihre Teile müssen den Abschnitten 1 und 2 der Besonderen Bestimmungen und den Anlagen dieses Bescheids sowie den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

2.2 Eigenschaften und Zusammensetzung Werkstoffe

Für die Herstellung der im Spritzgussverfahren hergestellten Grundkörper der Auffangvorrichtungen aus Polyethylen und der Stellebenen aus Polyethylen, Stahl oder Holz dürfen nur die in Anlage 2 aufgeführten Werkstoffe verwendet werden.

2.2.1 Konstruktionsdetails

Konstruktionsdetails müssen den Anlagen 1 und 1.1 bis 1.10 entsprechen. Die minimalen Wanddicken und die Mindestmassen der Auffangvorrichtungen sowie die Mindestmassen der Stellebenen sind in Anlage 4 aufgeführt.

2.2.2 Standsicherheitsnachweis

(1) Die Auffangvorrichtungen sind für den im Abschnitt 1 angegebenen Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich bei einer Betriebstemperatur bis zu 30°C (kurstzeitig 40°C) stand-sicher.

(2) Die Stellebenen müssen entsprechend Anlage 2, Abschnitt 2 ausgeführt sein.

2.2.3 Bauteilelemente

Der Werkstoff Polyethylen (PE) ist in der zur Anwendung kommenden Dicke normal ent-sammlbar (Bauteilklassifikation B2 nach DIN 4102-1⁶).

2.2.5 Nutzungssicherheit

Änderungen von Detektionsstrukturen und Werkstoffen bedürfen einer Änderung dieses Bescheides.

2.2.6 Auffangvorrichtungen und Stellebenen

Die Auffangvorrichtungen und die Stellebenen müssen aus Werkstoffen gemäß Ab-schnitt 2.2.1 bestehen und den Konstruktionsdetails gemäß Abschnitt 2.2.2 entsprechen.

³ TRGS 510/2015/01, Lagerung von Gefahrstoffen in ortsbeweglichen Behältern zuletzt berichtig: GMBl 2015 1320 (Nr. 66) v. 30.11.2015

⁴ Wasserstoffgasgesetz, vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2585), das zuletzt durch Artikel 1 des Gesetzes vom 18. Juli 2010 (BGBl. I S. 2771) geändert worden ist

⁵ DIN 4102-1:1998-05: Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung

Nr. Z-40-22-574

Seite 6 von 8 | 29. Juli 2020

- (4) Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kenntzeichnung der Bauproducte mit dem Übereinstimmungszeichen (U-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck zu versehen.
- (5) Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erstellten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.
- (6) Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist vom Hersteller eine Kopie des Erprobberichts zur Kenntnis zu geben.

2.4.2 Werksseigene Produktionskontrolle

- (1) In jedem Herstellwerk, in dem eine werksseigene Produktionskontrolle eingerichtet und durchgeführt wird, ist eine Übereinstimmungserklärung des Herstellers vorzunehmen. Eine werksseigene Produktionskontrolle wird vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten Anwendung entsprechen.
- (2) Die werksseigene Produktionskontrolle muss mindestens die in der Anlage 4 aufgeführten Maßnahmen einschließen.
- (3) Die Ergebnisse der werksseigenen Produktionskontrollen sind aufzuzeichnen und auszu-werten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:
 - für die Auffangvorrichtungen:
 - Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials,
 - Art der Kontrolle oder Prüfung,
 - Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangs-materials,
 - Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen,
 - Unterschrift des für die werksseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.
 - für die Formmassen:
 - Bezeichnung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile,
 - Art der Kontrolle oder Prüfung,
 - Datum der Herstellung und der Prüfung der PE-Formmasse bzw. des Ausgangs-materials oder der Bauteilende,
 - Herstellungs- oder Chargennummer,
 - Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen,
 - Unterschrift des für die werksseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.
- (4) Alle Ergebnisse sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und im Fall der Form-masse der für Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde zu überlassen vorzulegen.

- (5) Bei unzureichenden Prüfergebnissen sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Auffangvorrichtungen, die den Anfor-derungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit überrein-stimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch vertretbar - zu wiederholen, ob die Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung un-verzüglich zu wiederholen.
- (6) Im Rahmen der Fremdüberwachung sind die in Abschnitt 2.4.2 genannten Prüfungen durchzuführen.

2.4.4 Fremdüberwachung der Formmasse

- (1) In jedem Herstellwerk sind das Werk und die werksseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch einmal jährlich.

Z1462.20

1.40-22-0919

Z1462.20

1.40-22-0919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung

Nr. Z-40-22-574

Seite 7 von 8 | 29. Juli 2020

- (2) Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Entprüfung der PE-Formmassen durchzuführen.
- (3) Bei der Fremdüberwachung und bei der Entprüfung sind mindestens die auf der Form-masse angezeigten Prüfungen nach Abschnitt 2.4.2 (Prüfen nach Anlage 4, Tabelle 2) durchzuführen. Die Probeannahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Über-wachungsstelle.
- (4) Die Ergebnisse der Zertifizierung und Produktionskontrolle und mindestens für jede Formmasse der Übereinstimmungserklärung des Herstellers sowie der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle des Deutschen Instituts für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung und Bemessung

- (1) Da die Auffangvorrichtungen nach diesem Bescheid nicht dafür ausgelegt sind, einer Brandbelastung von sehr kurzer Dauer zu widerstehen ohne undicht zu werden, sind bei Planung und Bemessung der Anlage geeignete Maßnahmen vorzusehen, um eine Brandübertragung aus der Nachbarschaft oder eine Entstehung von Bränden in der Anlage selbst zu verhindern. Die Maßnahmen sind im Einvernehmen mit der Bauaufsichtsbehörde und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde festzulegen.
- (2) Die zur Verwendung kommenden Stellebenen sind so auszuwählen, dass sie hin-reichend gegen das vorgesehene Lagermedium beständig sind. Des Weiteren gelten die An-gaben der Anlage 2.
- (3) Weitere Bedingungen für die Aufstellung der Auffangvorrichtungen sind den wasser-technischen und baurechtlichen Vorschriften zu entnehmen.
- (4) Niederschlagswasser darf nicht in die Auffangvorrichtungen gelangen.
- (5) Die Auffangvorrichtungen sind gegen Beschädigungen durch einfahrende Fahrzeuge zu schützen, z. B. durch geschützte Aufstellung, einen Anhafschutz oder durch Aufstellung in besonderen Räumen.

3.2 Ausführung

- (1) Die Auffangvorrichtungen müssen auf einer ebenen, biegsteifen Unterlage bzw. einer sorgfältig verdichten und befestigten Außenfläche (z. B. durchgehender ca. 5 cm dicker Zementstein oder Asphalt) aufgestellt werden.

4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt, Wartung und Prüfung

4.1 Nutzung

- 4.1.1 Allgemeines**
 - (1) Es ist darauf zu achten, dass die Auffangvorrichtungen nur ihrem Verwendungszweck entsprechen.
 - (2) Bei der Verwendung der Auffangvorrichtungen ist sicherzustellen, dass bei einem evtl. Auftreten der Behälter/Gefäß in bzw. auf der Auffangvorrichtung das zulässige Auffang-volumen nicht überschritten wird. Dabei ist ein Freibord in Höhe der Unterfläche der Stellebene zu berücksichtigen. Bei Auffangvorrichtungen, die ohne Stellebene verwendet werden müssen, ist die Kapazität der Auffangvorrichtung durch eingestelltes Behälter und ein Freibord von 2 cm zu berücksichtigen.
 - (3) Der Inhalt des größten Behältnisses darf nicht größer sein als das zulässige Auffang-volumen und der Gesamtinhalt darf auf der Auffangvorrichtung gelagerten Behältern darf nicht überschreiten. Das bedeutet, dass die Auffangvorrichtung in einer weiteren Schutzzone von Wasserschutzgebieten die Lagerung von wassergefährden

Z1462.20

1.40-22-0919

Z1462.20

1.40-22-0919

⁶ Name und Adresse des Herstellwerks sind im DIBt hinterlegt.

⁷ Anerkennete Stellen entsprechen Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstellen (PÜZ)-Verzeichnis Teil 1, Id. 411/10; erhältlich auf der Internetseite des DIBt.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung

Nr. Z-40-22-574

Seite 8 von 8 | 29. Juli 2020

Flüssigkeiten zulässig ist, muss die Auffangvorrichtung dort den vollständigen Gesamthinhalt der gelagerten Behältnisse aufnehmen.

(4) Behälter/Gefäß mit Wasser gefüllt und Flüssigkeiten unterschiedlicher Zusammensetzung oder Behälter/Gefäß mit Öl darin müssen die Auffangvorrichtung aufgestellt werden, wenn feststellt oder nachgewiesen werden kann, dass diese Stoffe im Falle ihres Austretens keine gefährlichen Reaktionen miteinander hervorrufen.

(5) Bei Behältern/Gefäßen aus verschleißfestigen Werkstoffen, die die Auffangvorrichtung witterungs- und schlagsicher machen, ist im Falle des Austretens der Werkstoff eines beachtbareren Behälters/Gefäßes nicht durch das auslaufende Lagernmedium angegriffen wird.

(6) Bei Behältern/Gefäßen, die zum Abfüllen verwendet werden (z. B. Fässer mit Hahn), muss auch der Handhabungsbereich durch die Auffangvorrichtung gesichert sein. Abfüllrichtungen müssen nicht über den Rand der Auffangvorrichtung hinausragen.

(7) Auf der Auffangvorrichtung darf eine Flüssigkeitsschicht auf einer horizontalen Fläche eine hohe Flächendruckspannung verursachen, sind gegebenenfalls lastverteilende Maßnahmen vorzusehen.

(8) Behälter/Gefäße müssen so aufgestellt werden, dass die Auffangvorrichtung ausreichend einsehbar bleibt und kontrollierbar ist.

(9) Gefäße dürfen, falls nach deren verkehrsrechtlichen Zulassungen zulässig, mehrfach gestapelt werden. Die Stapelhöhe darf jedoch 1,20 m nicht übersteigen.

(10) Die zulässigen Belastungen der einzelnen Auffangvorrichtungen sind Abschnitt 1 (2), Tabelle 1 zu entnehmen.

(11) Auf die Wände der Auffangvorrichtungen dürfen keine äußeren Lasten (außer den planmäßig über die Stellenebene eingelegten Lasten gemäß diesem Bescheid und Lasten aus Abschnitt 1 (6)) aufgebracht werden.

(12) Auffangvorrichtungen dürfen nur im leeren Zustand mit Flurfördermittel (Hubwagen oder Gabelstapler) unterfahren und umgesetzt werden. Ein Umsetzen der Auffangvorrichtungen mit aufgestellten Behältern/Gefäßen ist unzulässig.

4.1.2 Lagerflüssigkeiten

Die Auffangvorrichtungen dürfen nur für Behälter/Gefäße zur Lagerung von Flüssigkeiten gemäß Abschnitten 1 (6) und (7) verwendet werden.

4.2 Unterhalt, Wartung

Beschädigte Auffangvorrichtungen, deren Funktionsfähigkeit durch die Beschädigung beeinträchtigt wird, sind auszutauschen.

4.3 Prüfung

(1) Der Betreiber hat die Auffangvorrichtung regelmäßig mindestens einmal wöchentlich durch Besichtigungen darauf zu prüfen, ob die Fülligkeit ausgeleckt ist. Ausgelöste Flüssigkeitsablässe müssen aufgehoben werden. Die Auffangvorrichtung ist hinsichtlich der Weiterverwendung zu prüfen und ggf. auszuwechseln.

(2) Der Zustand der Auffangvorrichtung ist einmal jährlich durch Inaugenscheinnahme umfassend zu kontrollieren. Dazu sind alle Behälter/Gefäße von der Auffangvorrichtung zu entfernen und einzeln zu überprüfen.

(3) Die Ergebnisse der unter (2) aufgeführten Prüfung sind zu protokollieren und auf Verlangen dem Deutschen Institut für Bautechnik vorzulegen.

(4) Prüfungen nach anderen Rechtsbereichen bleiben unberührt.

Holger Eggert
Referatsleiter

Beigabugbt
Hill

Z1462.20

140-22-9919

Auffangwanne aus Polyethylen (Spritzguss) mit einem Auffangvolumen von 220 l

PE-Palettenauffangwanne 220/2

Anlage 1.1

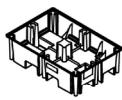
Z59153.20

140-22-9919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40-22-574 vom 29. Juli 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik
DBIT

PE-Palettenauffangwanne 220/2



PE-Palettenauffangwanne 220/4



PE-Palettenauffangwanne 220/2 mit Holzpalette



PE-Palettenauffangwanne 220/4 mit Holzpalette



PE-Palettenauffangwanne 220/2 mit PE-Rost



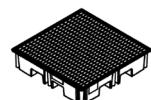
PE-Palettenauffangwanne 220/4 mit PE-Rost



PE-Palettenauffangwanne 220/2 mit Stahlgitterrost

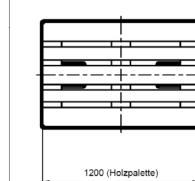
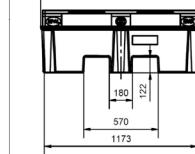


PE-Palettenauffangwanne 220/4 mit Stahlgitterrost



Auffangwanne aus Polyethylen (Spritzguss) mit einem Auffangvolumen von 220 l

PE-Palettenauffangwanne 220/2 mit Holzpalette



Auffangwanne aus Polyethylen (Spritzguss) mit einem Auffangvolumen von 220 l

PE-Palettenauffangwanne 220/2 mit Holzpalette

Z59153.20

Anlage 1.2

140-22-9919

Übersicht
PE-Palettenauffangwanne

Z59153.20

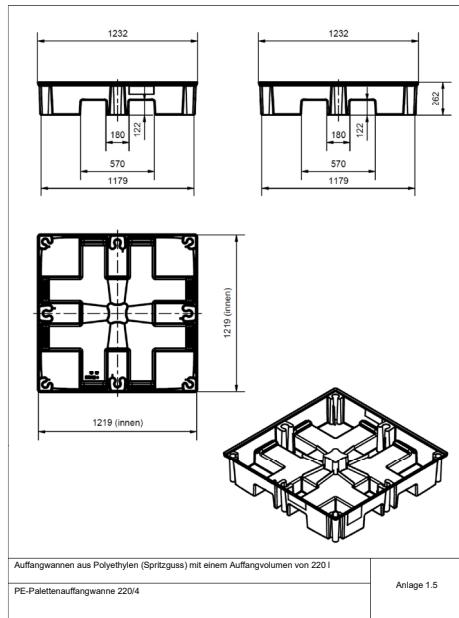
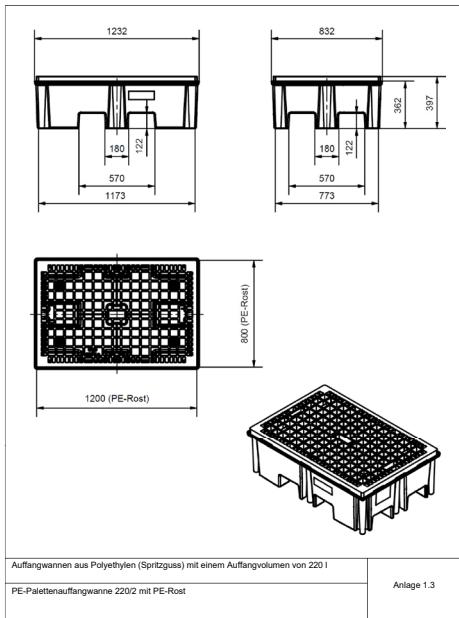
140-22-9919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik
DIBt

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik
DIBt



ZS9153.20

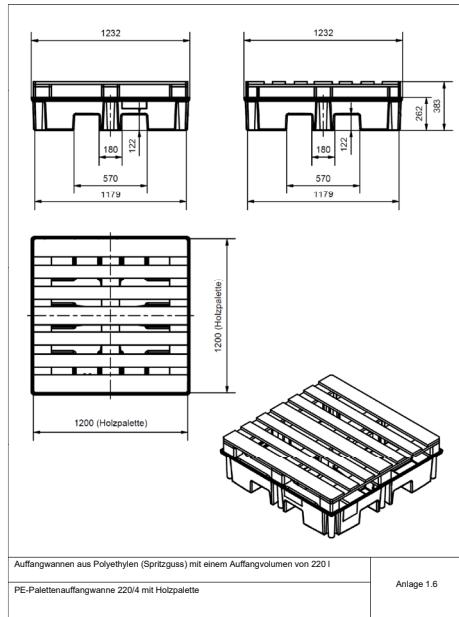
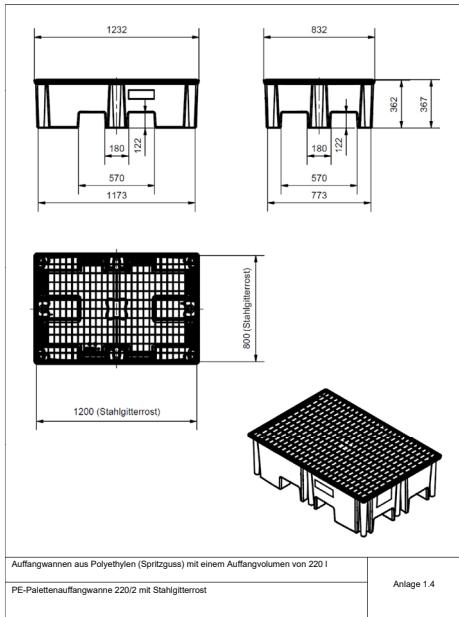
140.22-09/19

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik
DIBt

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik
DIBt



ZS9153.20

140.22-09/19

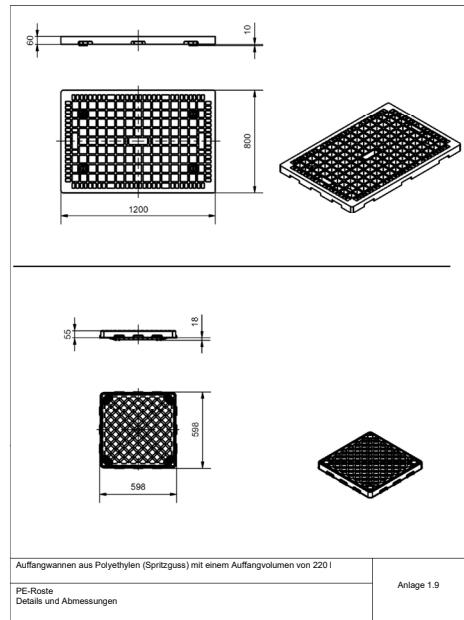
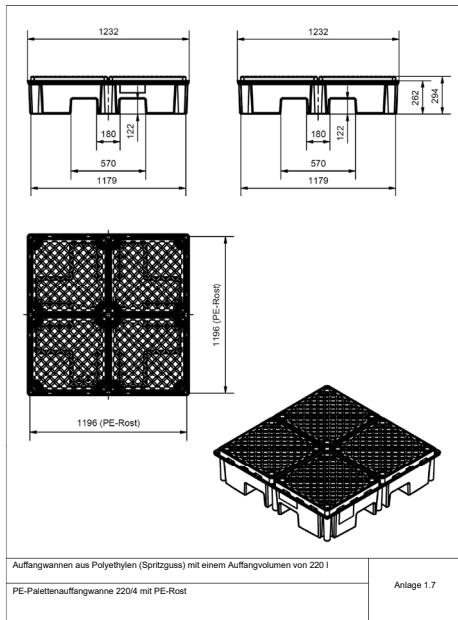
140.22-09/19

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik
DIBt

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik
DIBt



Z59153.20

140.22-9919

Z59153.20

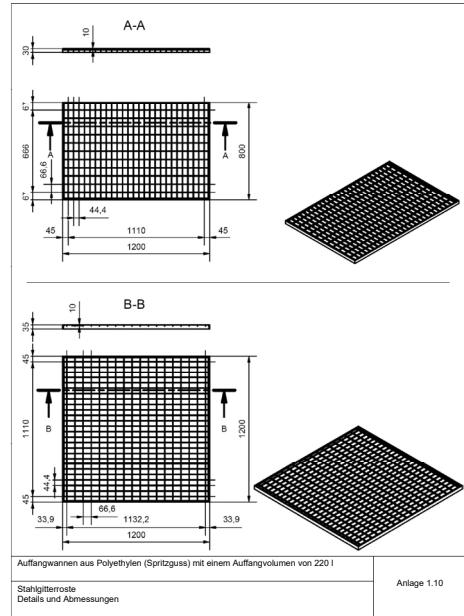
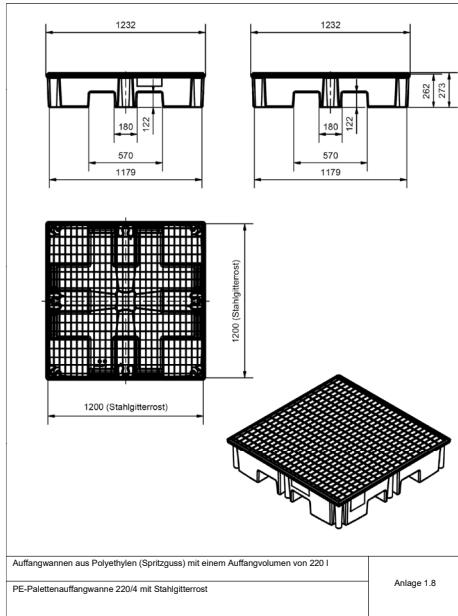
140.22-9919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik
DIBt

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik
DIBt



Z59153.20

140.22-9919

Z59153.20

140.22-9919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020



Auffangwannen aus Polyethylen (Spritzguss) mit
einem Auffangvolumen von 220 l

Anlage 2
Blatt 1 von 3

WERKSTOFFE

1 Auffangvorrichtungen (Auffangwannen)

- (1) Für die Herstellung der Grundkörper der Auffangvorrichtungen dürfen nur die Formmassen HDPE HMA 025 schwarz und HDPE HMA 035 schwarz der ExxonMobil Chemical mit den in Tabelle 1 informativ genannten Eigenschaften verwendet werden.
- (2) Eine Mischung der unterschiedlichen Formmassen ist nicht zulässig. Granulat sind von der Verwendung ausgeschlossen.
- (3) Die Formmasse muss mit mindestens 70 % Neuwand und höchstens 30 % sortenreiner Rücklaufmasse zu verarbeiten sein.

Tabelle 1: Eigenschaften (informativ) von

HDPE HMA 025 schwarz und HDPE HMA 035 schwarz

Eigenschaft, Einheit	Prüfmethode	Kennwerte*
Physikalische Eigenschaften		
Dichte in g/cm³	DIN EN ISO 1183-1 ^a	0,964 - 0,966
MFR (190°C, 10) in g/10 min.	DIN EN ISO 1133-1 ^a	8,0 - 8,2
Mechanische Eigenschaften		
Streckspannung in N/mm²	DIN EN ISO 527-1 und -2 ^a	27,1 - 27,9
Streckdehnung in % (50 mm/min)		9,2 - 10,5
Elastizitätsmodul (Sekante, Zug, kurzzzeitl., 23 °C) in N/mm²	DIN EN ISO 527-1 und -2 (1 mm/min)	1212 - 1250
Shore D-Härte (15 s)	DIN ISO 868 ^b	60 - 63
Izod-Schlagzähigkeit in kJ/m ^c	HDPE HMA 025 DIN EN ISO 180 ^d	7,0 - 7,2
	HDPE HMA 035	6,9 - 8,2
Übrige Eigenschaften		
Oxidations-Induktions-Zeit (OIT) bei 210 °C in min	DIN EN ISO 11357-6 ^e	3,3 - 4,2
Rußverteilung (Note)	ISO 18553 ^f	1,6 - 1,8

* Die angegebenen Kennwerte resultieren aus Werkstoffprüfungen^g

- 1 Formmasse mit 3 % Einführung Mastharzwerk SAX Batch 099/130/00 UV-beständig
- 2 DIN EN ISO 1183-1:2019-09 Kunststoffe - Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschüttbaren Kunststoffen - Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Tastenpyknometer
- 3 DIN EN ISO 1133-1:2013-03 Kunststoffe - Bestimmung des Schmelze-Massefließmaßes (MFR) und der Schmelze-Viskosität (MVR) nach ISO 1133-1 (1999) und DIN 53537-1 (1999); Deutsche Fassung EN ISO 1133-1:2013-03
- 4 DIN EN ISO 527-1:2019-12 Kunststoffe - Bestimmung der Zugfestigkeiten - Teil 1: Allgemeine Grundsätze DIN EN ISO 527-2:2012-06 Kunststoffe - Bestimmung der Streckspannungen und -dehnungen für Form- und Extrusionsmassen (ISO 527-2:2012); Deutsche Fassung EN ISO 527-1:2019-12
- 5 DIN EN ISO 868: 2003-10 Kunststoffe - Bestimmung der Izod-Schlagzähigkeit (ISO 868-2003); Deutsche Fassung ISO 868: 2003
- 6 DIN EN ISO 180:2020-03 Kunststoffe - Bestimmung der Izod-Schlagzähigkeit (ISO 180:2019); Deutsche Fassung ISO 180: 2020-03
- 7 DIN EN ISO 11357-6:2018-07 Kunststoffe - Dynamische Differenz-Thermoanalyse (DDSC) - Teil 6: Bestimmung der Oxidations-Induktions-Zeit (OIT) und Oxidations-Induktions-Temperatur (dynamische OIT) (ISO 11357-6:2018)
- 8 ISO 18553:2002-03 Verfahren zur Bewertung des Grades der Pigment- oder Rußverteilung in Rohren, Proben mit einem Durchmesser von 10 mm und einer Länge von 100 mm (ISO 18553)
- 9 Untersuchungsbericht Nr.: 2411707 des TÜV Sud vom 18.02.2016 (hinterlegt im DBT)

Z46510.20

140-22-5919

Z46516.20

140-22-9919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020



Auffangwannen aus Polyethylen (Spritzguss) mit
einem Auffangvolumen von 220 l

Anlage 2
Blatt 2 von 3

WERKSTOFFE

2 Stellebenen

- 2.1 **Allgemeines**
Als Stellebenen sind Kunststoffroste (PE), Stahl-Gitterroste oder Holzpaletten, zu verwenden.
- 2.2 **PE-Roste**
(1) Die Konstruktionsdetails sind der zeichnerischen Anlage 1.9 und der nachfolgenden Tabelle 2 zu entnehmen.
(2) Für die Herstellung der spritzgegossenen PE-Roste dürfen nur die Formmassen gemäß Abschnitt 1 dieser Anlage verwendet werden. Die Formmasse ist mit mindestens 70 % Neuware und höchstens 30 % sortenreiner Rücklaufmasse zu verarbeiten. Die Verwendung von Granulat ist nicht zulässig. Eine Mischung der unterschiedlichen Formmassen ist unzulässig.

Tabelle 2: PE-Roste

PE-Rost für Auffangvorrichtung	Gewicht [kg]	Mindest-wanddicke [mm]	zul. Belastung je Rost [kg]	Maße (L x B x H) [mm]
Typ 80 x 120	8,5	3,0	600	800 x 1200 x 60
Typ 120 x 120	3,1	2,5	400	598 x 598 x 55

2.3 Gitterroste aus verzinktem Stahl

- (1) Für die Herstellung der Gitterroste ist Stahl (S235JR, Werkstoffnummer 1.0038, bzw. Stahl-Werkstoffnummer 1.0045 nach DIN EN 10025-2^a und DIN EN 10027-1^a, feuer-verzinkt gemäß DIN EN ISO 16717 zu verwenden.

(2) Die Konstruktionsdetails der Gitterroste aus verzinktem Stahl sind der zeichnerischen Anlage 1.10 sowie der nachfolgenden Tabelle 3 zu entnehmen.

(3) Die als Stellebenen verwendeten Stahlgitterroste müssen nach anerkannten Regeln des Stahlbaus, z. B. Eurocode 3 (DIN EN 1993), RA 100000 ausgetragen sein. Der zulässige Nutzlastenwert der Lagerstufen entspricht Abschnitt 1 (6) und (7) der Besonderen Bestimmungen beständig sowie entsprechend den Angaben in Tabelle 3 tragsicher sein.

Tabelle 3: Stahl-Gitterroste

Maße (L x B x H) [mm]	Stahl	Gewicht [kg]	Tragstab [mm]	Maschen-tiefung [mm]	Füllstab [mm]	zul. Belastung [kg]
800 x 1200 x 30	S235JR	12,4	30 x 2	44,4 / 66,6	9 x 1,9	600
1200 x 1200 x 35	S355JR	30,0	35 x 3	44,4 / 66,6	9 x 1,9	1200

- 10 DIN EN 10025-2:2019-10 Warngewichts-Erzeugnisse aus Baudrähten - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baudrähte; Deutsche Fassung EN 10025-2:2019
- 11 DIN 10027-1:2017-01 Deutliche Fassung der DIN 10027-1:2017-01; Deutsche Fassung EN 10027-1:2017
- 12 DIN EN ISO 1461:2009-10 DIN Feuerwerken auf Stahl aufgebundene Drahtzurzage (Stahlzurzage); Anforderungen und Prüfungen (ISO 1461:2009); Deutsche Fassung EN ISO 1461:2009
- 13 RAL-GZ 638:2008-09 Gitterroste - Gütesicherung

Z46510.20

140-22-5919

Z46516.20

140-22-9919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020



Auffangwannen aus Polyethylen (Spritzguss) mit
einem Auffangvolumen von 220 l

Anlage 2
Blatt 3 von 3

WERKSTOFFE

2.4 Holzpaletten

- (1) Die Stellebenen sind entsprechend den in Tabelle 4 genannten Abmessungen (Länge und Breite) zu verarbeiten.
- (2) Die als Stellebenen verwendeten Holzpaletten müssen nachweislich entsprechend den Angaben in Tabelle 4 tragsicher sein.
- (3) Die angegebene Holz-Paletten dürfen nur dann verwendet werden, wenn die Widerstandsfähigkeit des Werkstoffs (Holz) gegen das Lagermedium dauerhaft nachgewiesen ist.

Tabelle 4: Paletten

Bezeichnung	Abmessung (LxB) [mm]	Besonderheit	Gewicht [kg]	zul. Belastung [kg]
Holz-Paletten 80 x120	800 x 1200	Europalette nach DIN EN 13698-1 ^a	21,2	600
Holz-Paletten 120 x 120	1200 x 1200	Holzpaletten in Anlehnung an DIN EN 13698-1	17,0	1200

14 DIN EN 13698-1:2004-01 Produktionspezifikation für Paletten – Teil 1: Herstellung von 800 mm x 1200 mm – Flachpaletten aus Holz

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020



Auffangwannen aus Polyethylen (Spritzguss) mit
einem Auffangvolumen von 220 l

Anlage 3
Blatt 1 von 1

HERSTELLUNG, VERPACKUNG, TRANSPORT UND LAGERUNG

1 Herstellung

Die Herstellung der Grundkörper der Auffangvorrichtungen-waren und Stellebenen hat nach den Maßgaben der beim DBT hinterlegten Herstellungsbeschreibung zu erfolgen. Der Spritzgussprozess ist so zu steuern, dass die Form vollständig mit Formmasse ausgefüllt wird.

2 Verpackung, Transport und Lagerung

2.1 Verpackung

Eine Verpackung der Auffangvorrichtungen und Stellebenen zum Zwecke des Transports bzw. der (Zwischen-) Lagerung ist bei Beachtung der Anforderungen des Abschnitts 2 nicht erforderlich.

2.2 Transport und Lagerung

2.2.1 Allgemeines

(1) Der Transport ist nur von solchen Firmen durchzuführen, die über fachliche Erfahrungen, geeignete Geräte, Einrichtungen und Transportmittel sowie ausreichend geschultes Personal verfügen.

(2) Zur Vermeidung von Gefahren für Beschäftigte und Dritte sind einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

2.2.2 Transportvorbereitung

(1) Die Auffangvorrichtungen und Stellebenen sind so für den Transport vorzubereiten, dass beim Verladen, Transportieren und Abladen keine Schäden auftreten.

(2) Die Ladefläche des Transportfahrzeugs muss so beschaffen sein, dass Beschädigungen der Auffangvorrichtungen durch punktförmige Stoß- oder Druckbelastung auszuschließen sind.

2.2.3 Auf- und Abladen

Beim Abheben, Verfahren und Absetzen der Auffangvorrichtungen müssen störfreie Beanspruchungen vermieden werden.

2.2.4 Beförderung

(1) Die Auffangvorrichtungen sind gegen Lageveränderung während der Beförderung zu sichern.

(2) Durch die Art der Befestigung dürfen die Auffangvorrichtungen nicht beschädigt werden.

2.2.5 Lagerung

(1) Sollte eine Zwischenlagerung erforderlich sein, so darf diese nur auf ebenem von scharfkantigen Gegenständen befremtem Untergrund geschehen. Bei Lagerung im Freien sind die Auffangvorrichtungen und Stellebenen gegen Beschädigungen und Sturmeneinwirkung zu schützen.

(2) Auffangvorrichtungen und PE-Stellebenen ohne UV-beständige Ausrüstung (z.B. schwarze Einfarben) sind vor UV-Einwirkung zu schützen.

2.2.6 Schäden

Beschädigte Auffangvorrichtungen und Stellebenen, deren Funktionsfähigkeit durch die Beschädigung beeinträchtigt wird, sind auszusondern.

7

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020



Auffangwannen aus Polyethylen (Spritzzug) mit einem Auffangvolumen von 220 l

Anlage 4
Blatt 1 von 3

ÜBEREINSTIMMUNGSBESTÄTIGUNG

1 Werkseigene Produktionskontrolle

1.1 Prüfung der Werkstoffe

Der Verarbeiter hat im Rahmen der Eingangscontrollen für die verwendeten Werkstoffe (Ausgangsmaterialien) zur Herstellung der Auffangvorrichtungen/-wannen und Stellebene anhand von Nachweisen entsprechend Tabelle 1 zu belegen, dass die Werkstoffe den in den Besonderen Bedingungen, Abschnitt 2.2.1 festgelegten Baustoffen entsprechen. Bei Anwendung von Materialien mit einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss das bauaufsichtliche Übereinimmungszeichen das Abnahmeprotokolls 3.1 nach DIN EN 12024-4.

Tabelle 1: Prüfplan für die Werkstoffe

Gegenstand	Eigenschaft	Prüfgrundlage	Dokumentation	Häufigkeit
Formmasse	Handelsname, Typenbezeichnung, Abschnitt 1	Anlage 2, Abschnitt 1	Abnahmeprotokoll 3.1 nach DIN EN 10204	jede Charge
MFR, Dichte, Streckspannung, Streckdehnung, Elastizitätsmodul, Oxidations-Induktions-Zeit (OIT)	Abschnitt 1.2, Tabelle 2 dieser Anlage	Aufzeichnung	Abschnitt 1.2, Tabelle 2 dieser Anlage	nach Betriebsanlauf, nach Chargenwechsel
Formstoff	MFR, Streckspannung, Streckdehnung, Elastizitätsmodul	Abschnitt 1.3, Tabelle 3 dieser Anlage		
Stellebene	Geometrie, Material, Masse	Anlage 2, Abschnitt 2.2 bis Abschnitt 2.4	Aufzeichnung, Abnahmeprotokoll 3.1 nach DIN EN 10204	nach Betriebsanlauf, nach Chargenwechsel bzw. jede Lieferung

14 DIN EN 10204:2005-01 Metallische Erzeugnisse, Arten von Prüfberecheinigungen; Deutsche Fassung EN 10204:2004

Z46510.20

14.02.22-5919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020



Auffangwannen aus Polyethylen (Spritzzug) mit einem Auffangvolumen von 220 l

Anlage 4
Blatt 2 von 3

ÜBEREINSTIMMUNGSBESTÄTIGUNG

1.2 Formmasse

Für die Prüfung der Formmassen nach Anlage 2, Abschnitt 1, gelten die Anforderungen nach Tabelle 2.

Tabelle 2: Prüfplan für die Werkseigene Produktionskontrolle (WP) und Fremdbetriebserhaltung (FÜ).

Eigenschaft ¹⁾ , Einheit	Prüfnorm	Anforderung	Häufigkeit
Dichte in g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 ^{a)}	0,955 - 0,966	WP: jede Charge FÜ: jährlich
MFR in g/(10min)	DIN EN ISO 1133-1 ^{a)} MFR (190/2,16)	8,0 - 8,2	WP: jede Charge FÜ: jährlich
Streckspannung in N/mm ²	DIN EN ISO 527-1 und -2 ^{b)} (bei 50 mm/min)	≥ 26,7	WP: 2 x jährlich
Streckdehnung %		≥ 8	WP: 2 x jährlich
Elastizitätsmodul (Sekante, Zug, kurzzeitl., DIN 23 °C) in N/mm ²	DIN EN ISO 527-1 und -2	≥ 1200	WP: 2 x jährlich
Oxidations-Induktions-Zeit (OIT) bei 210 °C in min	DIN EN ISO 11357-6 ^{c)}	≥ 3,0	WP: 2 x jährlich FÜ: jährlich

¹⁾ mit Ausnahme von Dichte, MFR und OIT sind die Eigenschaften an gepressten Proben zu ermitteln

Bei der Ermittlung der OIT ist jeweils der Mittelwert aus 3 Einzelmessungen zu benutzen.

1.3 Formstoff (Auffangvorrichtung, PE-Rost)

Für die werkseigene Basis aus den Formmassen nach Anlage 2, Abschnitt 1, gelten die Anforderungen nach Tabelle 3.

Tabelle 3: Prüfgrundlagen für Formstoffe

Eigenschaft	Einheit	Prüfnorm	Überwachungswert
MFR	g/(10 min)	DIN EN ISO 1133-1 ^{a)} DIN ISO 1902-16	max. MFR(e) ≤ 1,15 x MFR(a)
Streckspannung - N/mm ²	%	DIN EN ISO 527-1 und -2 ^{b)} (bei 50 mm/min)	≥ 26,7
Streckdehnung %			≥ 8
Elastizitätsmodul N/mm ²		DIN EN ISO 527-1 und -2 ^{b)} (bei 50 mm/min)	≥ 1200

^{a)} Index (a) vor der Verarbeitung entsprechend Tabelle 2 dieser Anlage

^{b)} Index (e) nach der Verarbeitung am Formstoff

16 DIN EN ISO 1133-1:2012-03 Kunststoffe - Bestimmung der Schmelze-Massenfließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten (ISO 1133-1:2011)

Z46510.20

14.02.22-5919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020



Auffangwannen aus Polyethylen (Spritzzug) mit einem Auffangvolumen von 220 l

Anlage 4
Blatt 3 von 3

ÜBEREINSTIMMUNGSBESTÄTIGUNG

1 Werkseigene Produktionskontrolle

1.1 Prüfung der Werkstoffe

Der Verarbeiter hat im Rahmen der Eingangscontrollen für die verwendeten Werkstoffe (Ausgangsmaterialien) zur Herstellung der Auffangvorrichtungen/-wannen und Stellebene anhand von Nachweisen entsprechend Tabelle 1 zu belegen, dass die Werkstoffe den in den Besonderen Bedingungen, Abschnitt 2.2.1 festgelegten Baustoffen entsprechen. Bei Anwendung von Materialien mit einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss das bauaufsichtliche Übereinimmungs-zeichen das Abnahmeprotokolls 3.1 nach DIN EN 12024-4.

Tabelle 1: Prüfplan für die Werkstoffe

Gegenstand	Eigenschaft	Prüfgrundlage	Dokumentation	Häufigkeit
Formmasse	Handelsname, Typenbezeichnung, Abschnitt 1	Anlage 2	Abnahmeprotokoll 3.1 nach DIN EN 10204	jede Charge
MFR, Dichte, Streckspannung, Streckdehnung, Elastizitätsmodul, Oxidations-Induktions-Zeit (OIT)	Abschnitt 1.2, Tabelle 2 dieser Anlage	Aufzeichnung	Abschnitt 1.2, Tabelle 2 dieser Anlage	nach Betriebsanlauf, nach Chargenwechsel
Formstoff	MFR, Streckspannung, Streckdehnung, Elastizitätsmodul	Abschnitt 1.3, Tabelle 3 dieser Anlage		
Stellebene	Geometrie, Material, Masse	Anlage 2, Abschnitt 2.2 bis Abschnitt 2.4	Aufzeichnung, Abnahmeprotokoll 3.1 nach DIN EN 10204	nach Betriebsanlauf, nach Chargenwechsel bzw. jede Lieferung

17 DIN EN 2206-1:2011-09 Zerstörungsfreie Prüfungen von Behältern, Apparaten und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Maß- und Sichtprüfung

Z46510.20

14.02.22-5919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020



Auffangwannen aus Polyethylen (Spritzzug) mit einem Auffangvolumen von 220 l

Anlage 4
Blatt 3 von 3

ÜBEREINSTIMMUNGSBESTÄTIGUNG

1 Werkseigene Produktionskontrolle

1.1 Prüfung der Werkstoffe

Der Verarbeiter hat im Rahmen der Eingangscontrollen für die verwendeten Werkstoffe (Ausgangsmaterialien) zur Herstellung der Auffangvorrichtungen/-wannen und Stellebene anhand von Nachweisen entsprechend Tabelle 1 zu belegen, dass die Werkstoffe den in den Besonderen Bedingungen, Abschnitt 2.2.1 festgelegten Baustoffen entsprechen. Bei Anwendung von Materialien mit einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss das bauaufsichtliche Übereinimmungs-zeichen das Abnahmeprotokolls 3.1 nach DIN EN 12024-4.

Tabelle 1: Prüfplan für die Werkstoffe

Gegenstand	Eigenschaft	Prüfgrundlage	Dokumentation	Häufigkeit
Formmasse	Handelsname, Typenbezeichnung, Abschnitt 1	Anlage 2	Abnahmeprotokoll 3.1 nach DIN EN 10204	jede Charge
MFR, Dichte, Streckspannung, Streckdehnung, Elastizitätsmodul, Oxidations-Induktions-Zeit (OIT)	Abschnitt 1.2, Tabelle 2 dieser Anlage	Aufzeichnung	Abschnitt 1.2, Tabelle 2 dieser Anlage	nach Betriebsanlauf, nach Chargenwechsel
Formstoff	MFR, Streckspannung, Streckdehnung, Elastizitätsmodul	Abschnitt 1.3, Tabelle 3 dieser Anlage		
Stellebene	Geometrie, Material, Masse	Anlage 2, Abschnitt 2.2 bis Abschnitt 2.4	Aufzeichnung, Abnahmeprotokoll 3.1 nach DIN EN 10204	nach Betriebsanlauf, nach Chargenwechsel bzw. jede Lieferung

17 DIN EN 2206-1:2011-09 Zerstörungsfreie Prüfungen von Behältern, Apparaten und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Maß- und Sichtprüfung

Z46510.20

14.02.22-5919

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-40.22-574 vom 29. Juli 2020



Auffangwannen aus Polyethylen (Spritzzug) mit einem Auffangvolumen von 220 l

Anlage 4
Blatt 3 von 3

ÜBEREINSTIMMUNGSBESTÄTIGUNG

1 Werkseigene Produktionskontrolle

1.1 Prüfung der Werkstoffe

Der Verarbeiter hat im Rahmen der Eingangscontrollen für die verwendeten Werkstoffe (Ausgangsmaterialien) zur Herstellung der Auffangvorrichtungen/-wannen und Stellebene anhand von Nachweisen entsprechend Tabelle 1 zu belegen, dass die Werkstoffe den in den Besonderen Bedingungen, Abschnitt 2.2.1 festgelegten Baustoffen entsprechen. Bei Anwendung von Materialien mit einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss das bauaufsichtliche Übereinimmungs-zeichen das Abnahmeprotokolls 3.1 nach DIN EN 12024-4.

Tabelle 1: Prüfplan für die Werkstoffe

Gegenstand	Eigenschaft	Prüfgrundlage	Dokumentation	Häufigkeit
Formmasse	Handelsname, Typenbezeichnung, Abschnitt 1	Anlage 2	Abnahmeprotokoll 3.1 nach DIN EN 10204	jede Charge
MFR, Dichte, Streckspannung, Streckdehnung, Elastizitätsmodul, Oxidations-Induktions-Zeit (OIT)	Abschnitt 1.2, Tabelle 2 dieser Anlage	Aufzeichnung	Abschnitt 1.2, Tabelle 2 dieser Anlage	nach Betriebsanlauf, nach Chargenwechsel
Formstoff	MFR, Streckspannung, Streckdehnung, Elastizitätsmodul	Abschnitt 1.3, Tabelle 3 dieser Anlage		
Stellebene	Geometrie, Material, Masse	Anlage 2, Abschnitt 2.2 bis Abschnitt 2.4	Aufzeichnung, Abnahmeprotokoll 3.1 nach DIN EN 10204	nach Betriebsanlauf, nach Chargenwechsel bzw. jede Lieferung

18 DIN EN ISO 1133-1:2012-03 Kunststoffe - Bestimmung der Schmelze-Massenfließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten (ISO 1133-1:2011)

Z46510.20

14.02.22-5919

2. Transport-, Montage- und Betriebsanleitung

Sehr geehrter Kunde,

mit der PE-Auffangwanne haben Sie ein Qualitätsprodukt erworben, das bis in Details für den praktischen Einsatz durchdacht ist und bei dem alle behördlichen Voraussetzungen für einen problemlosen Einsatz erfüllt sind. Einzelheiten erfahren Sie aus der nachfolgenden Betriebsanleitung. Wir bedanken uns für Ihr Vertrauen.

Ihr CEMO

1. Allgemeines

1.1 Zu beachtende Unterlagen

- Zulassung Z-40.22-574, für PE-Auffangwanne (Betreiberauszug)
- Bestimmungen des Wasser-, Gewerbe- und Baurechts, Gefahrstoffrecht sofern zutreffend
- Überwachungserklärung

1.2 Einsatzbereiche

Die rechteckig offenen Auffangwannen aus Polyethylen (PE) können als Teil von Lageranlagen mit ortsbeweglichen Gefäßen verwendet werden.

Sie sind vorgesehen zur Lagerung von:

- gebrauchten und ungebrauchten Motoren- und Getriebeölen mit Flammpunkt über 100 °C
- Pflanzenschutzmitteln
- vielen Säuren, Laugen, Salzlösungen und Chemikalien gemäß Beständigkeitstabelle der Zulassung.

2. Transport

Zur Vermeidung von Schäden und Aufrechterhaltung der Gewährleistungsansprüche ist dringend zu beachten:

- Auffangwanne nicht fallen lassen oder werfen
- nicht auf Kanten oder spitze Gegenstände legen

3. Aufstellbedingungen

Die Aufstellbedingungen für die jeweiligen Medien sind den wasser-, gewerbe- und baurechtlichen Vorschriften zu entnehmen.

Die PE-Auffangwannen sind auf ebenem befestigten Untergrund oder in ausreichend tragfähigen Regalen aufzustellen.

4. Wartung

PE-Auffangwannen benötigen keine besonderen Wartungsmaßnahmen.

Die Auffangwanne ist vom Betreiber regelmäßig zu kontrollieren gemäß Zulassung.

3. Überwachungserklärung



Überwachungserklärung für PE-Auffangwanne

aus HD-PE als Lageranlage für ortsbewegliche Gefäße.

Artikel-Nr.: 211.X

Zulassungsnummer: Z-40.22-574

Wir bescheinigen, dass die PE-Auffangwanne den Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entspricht. Die Bau- und Dichtheitsprüfung wurde durchgeführt.



Qualitätswesen

PE Collecting Trough 2201

Tank documents and technical information, Approval No.: Z-40.22-574

- | | |
|--|----------------|
| 1. Approval "OPERATOR EXCERPT" | page 10 |
| 2. Transport, installation and
operating instructions | page 17 |
| 3. Inspection declaration | page 17 |

Important documents for the operator!

Please keep in a safe place!

(Documents are to be presented during inspections
of the tank system.)

I GENERAL PROVISIONS

- 1 This decision shall serve as verification of the usability or applicability of the item forming the subject of this decision in accordance with the state building codes [Landesbaudurchführungen].
- 2 This decision is not intended to replace the permits, approvals and certifications required by law for the execution of construction projects.
- 3 This decision is granted without prejudice to the rights of third parties, particularly private industrial property rights.
- 4 Copies of this decision are to be provided to the user of the item forming the subject of this decision in the project in which the decision is included in the accompanying documents. In addition, the user of the item forming the subject of this decision must be made aware of the fact that the decision must be made available at the location in which the item is to be used or applied. Copies may also be made available to the relevant authorities upon request.
- 5 This decision may only be duplicated in full. Extracts may only be published with the consent of the Deutsches Institut für Bautechnik. Text and images used in promotional literature must not contain any direct translations; translations must include the note "Translation of the original German language version not reviewed by the Deutsches Institut für Bautechnik [German Institute for Structural Engineering]".
- 6 This decision may be revoked. The provisions may subsequently be supplemented and amended, particularly where this is required on the basis of new technical developments.
- 7 This decision has been made on the basis of the information and documents provided by the applicant. Any changes made to such information and documents shall not be covered by this decision and must therefore be reported to the Deutsches Institut für Bautechnik without delay.
- 8 The general design certification included in this decision shall also serve as a general technical approval for the design.

1. Approval „OPERATOR EXCERPT“

This is a translation of the German original document and has not been reviewed by the German Institute for Structural Engineering.

Z1462.20

14.02.22/9919

General technical approval/ General design certification

Approval body for building products and designs
Test authority for civil engineering
A public law institution jointly established by the German Federal Government and the federal states
Member of the EOTA, UCAE and WFTAO

Date: Reference:
29/07/2020 II 24.14-22.99/19

Number:
Z-40.22-574

Applicant:
CEMO GmbH
In den Backenländern 5
D-71384 Weinstadt,
Germany

Subject of this decision:
Collection trays made of polyethylene (injection moulding) with a collection volume of 220 l

General technical approval is hereby granted for the above-mentioned item, which forms the subject of this decision.
This decision comprises eight pages and four annexes made up of 18 pages.

General technical approval/
General design certification
No. Z-40.22-574

Page 3 of 8 | 29 July 2020

II SPECIAL PROVISIONS

1 Item forming the subject of this decision and scope of use/application

- (1) The subject of this decision are static, rectangular collection containers/collection trays, manufactured from polyethylene (PE) in accordance with Annex 1 by means of injection moulding. The collection containers are provided with profiled bottoms and walls and are used with platforms.
- (2) The type designations, dimensions, collection volumes and possible platforms, as well as the permissible storage weights, are listed in Table 1.

Table 1: Properties

PE pallet collection tray type designation	Dimensions L x W x H [mm]	Collection volumes [l/Litres]	Number of required platforms	Permissible storage weight [kg]
220/2 Type 80 x 120	832 x 1232 x 362	220	1 PE grate or 1 steel grate or 1 wooden pallet	600
220/3 Type 120 x 120	1232 x 1232 x 262		4 PE grates 4 steel grates or 1 wooden pallet	1200

(3) The collection containers may be used in rooms within buildings and in outdoor areas, but must not be used in Zone 0 or 1 potentially explosive atmospheres. They must be protected against damage caused as a result of impacts by vehicles, for example by means of protective installation or impact protection.

(4) This decision applies to the use of the collection containers inside and outside earthquake zones in accordance with DIN 4149-1. When installed inside earthquake zone 1 (1.3 in accordance with DIN 4149-1), the collection containers must be securely secured in the position in such that, in the event of an earthquake, no concentrated individual loads have an impact on the containers/trays.

(5) Where containers are positioned in outdoor areas, they must be protected from the effects of wind, rain and direct UV radiation, i.e. the installation location must be adequately covered.

Where containers are positioned in areas in which it is not possible to provide external protection against the effects of UV radiation, only those collection containers featuring a UV-resistant design may be used.

(6) The collection containers can be used where water-polluting liquids with a flash point in excess of 100 °C are being stored in containers and tanks.

(7) Liquids included on DIBt media list 40-1.1 with a reduction ratio $A_2 \leq 1.0$ and liquids belonging to the groups listed in Annex 1 do not necessitate any separate proof of the tightness and resistance of the material used to construct the collection container:

- Aqueous solutions of organic acids up to 10%,
- Mineral acids up to 20%, as well as acidic hydrolysing salts in aqueous solution ($\text{pH} < 6$), except oxidising acids and their salts, hydrofluoric acid only according to Media List 40-1.1

1 DIN 4149: 2005-04

Buildings in German earthquake areas - Design loads, analysis and structural design of conventional buildings

2 Media List 40-1.1: Positive liquid media lists for collection containers and pipes made of plastic, collection containers and pipes made of plastic, November 2019 edition, available from Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt)

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574



Page 4 of 8 | 29 July 2020

- Inorganic acids and alkaline hydrolysing salts in aqueous solution ($\text{pH} > 8$), with the exception of oxidising salt solutions (e.g. hypochlorite).
- Solutions of metal ions in aqueous salt solution with a pH between 6 and 8.
- (8) Where the result in accordance with (9) and (17) which fall within the scope of the Hazardous Materials Act (Gefahrenstoffverordnung), TRGS 510⁶ must be complied with.
- (9) This decision has been granted without prejudice to the provisions and the testing and approval requirements set out in other areas of law.
- (10) This decision takes account of the requirements for the item forming the subject of this decision in accordance with Section 6(4)(2) and (3) of the German Federal Water Act (Wasserhaushaltsgesetz; WHG), the item forming the subject of this decision has therefore been deemed suitable under water law.
- (11) The period of validity of this decision (see page 1) relates to its application for the installation or positioning of the item forming the subject of this decision and not to its application for the subsequent use of that item.

2 Provision for the building products

2.1 General provisions

The collection containers and their components must comply with Sections 1 and 2 of the Special Provisions and the annexes to this decision, as well as to the information submitted to the Deutsches Institut für Bautechnik.

2.2 Properties and composition

2.2.1 Materials

Only the materials specified in Annex 2 may be used for the manufacture of the injection-moulded base bodies of the polyethylene collection containers and of the polyethylene, steel or wood platforms.

2.2.2 Construction details

Construction details shall comply with Annexes 1 and 1.1 to 1.10, as well as the minimum wall thicknesses and the minimum masses of the collection containers, as well as the specifications on the platforms, as specified in Annex 4.

2.2.3 Protection of stability

(1) The collection containers are stable for the scope of use/application referred to in Section 1 at an operating temperature of up to 30 °C (or 40 °C for short periods).

(2) The platforms must be designed in accordance with Annex 2, Section 2.

2.2.4 Fire behaviour

In the thickness in which it is to be applied, the material polyethylene (PE) is normally flammable (building material class C2 in accordance with DIN 4102-1⁷).

2.2.5 Safety in use

Changes to detailed designs and materials require an amendment to this decision.

2.2.6 Collection containers and platforms

The collection containers and platforms must be manufactured from the materials listed in Section 2.2.1 and must match the design details set out in Section 2.2.

⁶ TRGS 510/2013-01 Storage of hazardous substances in non-stationary containers, last amended: GMBl 2015 p.1320 [no. 66] (2011/01)

⁷ Construction Products Act (Wasserbaulichkeitsgesetz) of 31 July 2009 (BGBl. I p. 2568), last amended by Article 1 of the Law of 18 July 2017 (BGBl. I p. 2771)

DIN 4102-1998-06 Fire behaviour of building materials and building components

Z1462.20

1.40.22-9919

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574



Page 6 of 8 | 29 July 2020

- (4) The declaration of conformity is to be provided by the manufacturer by means of labelling the building products with the conformity mark (U mark), together with a notice concerning the intended use and the relevant technical data.
- (5) The certification body must provide the Deutsches Institut für Bautechnik with a copy of the issued certificate of conformity for its information.
- (6) The manufacturer must also provide the Deutsches Institut für Bautechnik with a copy of the initial inspection report for its information.

2.4 Factory production control

- (1) Factory production control is to be established and performed in every manufacturing plant. Factory production control is understood to be the ongoing monitoring of production by the manufacturer to ensure that the building products that it manufactures are compliant with the provisions of the general technical approval included in this decision (Sections 1 and 2).
- (2) Factory production control must include the measures listed in Annex 4 as a minimum.
- (3) The results of the factory production control must be recorded and evaluated. The records must contain the following information as a minimum:

- For the collection containers:
 - Description of the building product or the raw material
 - Type of check or inspection
 - Date of manufacture and date of inspection of the building product or raw material
 - Results of the checks and inspections and comparison with the requirements
 - Signature of the person responsible for the factory production control
- For the moulding compound:
 - Description of the material and the components
 - Type of check or inspection
 - Date of manufacture and date of inspection of the PE moulding compound or the raw material or its components
 - Manufacturing or batch number
 - Results of the checks and inspections and, if applicable, comparison with the requirements
 - Signature of the person responsible for the factory production control

- (4) All reports must be retained for a period of at least five years and, for moulding compounds, presented to the certification body appointed for the particular or permanent external inspection. They are to be submitted to the Deutsches Institut für Bautechnik and the highest competent building authority upon request.

- (5) Where the results of inspection are unsatisfactory, the manufacturer must take steps to rectify the defect. Collection containers that do not meet the requirements are to be handled in such a way that they cannot be mistaken for compliant products. Once the defect has been rectified, the inspection in question must be repeated without delay, insofar as is technically feasible and necessary to verify that the defect has been rectified.

2.4.3 Initial inspection by an approved inspection body

The tests mentioned in Section 2.4.2 are to be performed with the scope of the initial inspection.

2.4.4 External monitoring of the moulding compound

- (1) In every manufacturing plant, the plant and the factory production control must undergo regular checks in the form of an external inspection, at least once per year.
- (2) An initial inspection of the PE moulding compound must be carried out as part of the external inspection.

Z1462.20

1.40.22-9919

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574

Page 5 of 8 | 29 July 2020

3 Manufacturing, packaging, transportation, storage and labelling

3.1 Manufacturing

- (1) Manufacturing must take place in accordance with the manufacturing specifications submitted to the Deutsches Institut für Bautechnik.
- (2) Alongside the requirements set out in the manufacturing specifications, the requirements set out in Annex 2 must also be complied with.
- (3) The collection containers and platforms may only be manufactured in Plant 5⁸ of Cemo GmbH.

3.2 Packing, transportation, storage

Packing, transportation and storage must take place in accordance with Section 2 of Annex 3.

3.3 Labelling

- (1) The manufacturer must label the collection containers with the conformity mark (U mark), as described in the Regulations on the conformity marks of the states of the Federal Republic of Germany (Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder). Labelling may only take place if the requirements set out in Section 2.4 (Certificate of conformity) have been met.
- (2) In addition, the manufacturer must clearly and permanently label the collection containers with the following information:
 - Serial number
 - Year of manufacture
 - Type
 - Collection volume (according to Section 1 (2), Table 1)
 - Material (PE 80 or PE 100)
 - Maximum storage capacity of the platform (according to Section 1 (2), Table 1)
 - The letter "L" and the letter "B" (allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/allgemeiner Bauernheimgruppe Nr. Z-40-22-574-7) (Storage media in accordance with General technical approval/General design certification no. Z-40-22-564).

3.4 Certificate of conformity

3.4.1 General provisions

- (1) Confirmation of the compliance of the collection containers with the provisions of the general technical approval and in the form of a decision by this decision must be provided for each manufacturing plant in the form of a declaration of conformity by the manufacturer, established on the basis of factory production control and an initial inspection of the collection containers by an inspection body that has been approved in this capacity.
- (2) Confirmation of the compliance of the PE moulding compound with the provisions of the general technical approval and in the form of a decision by this decision must be provided for the manufacturing plant in the form of a declaration of conformity by the manufacturer, established on the basis of factory production control and a certificate of conformity issued by a certification body that has been approved in this capacity, together with the performance of regular external inspections by an approved inspection body. In addition, an initial inspection of the moulding compound, in accordance with the following provisions:
- (3) The applicant must appoint a duly approved certification body and a duly approved inspection body⁹ for the purposes of granting the certificate of conformity and the external inspections of the PE moulding compound, including the product inspections that must be carried out in this regard.

⁸ The name and address of the manufacturing plant are documented in the DBI. Approved bodies according to the list of testing, inspection and certification bodies (PÜZ) Part 1, 41/1/10; available on the DIBt website

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574

Page 7 of 8 | 29 July 2020

- (3) In the external inspection and initial inspection, at least the tests and inspections related to the moulding compound must be performed in accordance with Section 2.4.2 (Inspection plan in accordance with Annex 4, Table 2). Sampling and inspections shall fall under the responsibility of the approved inspection body.
- (4) The results of the certification and external inspections must be retained for at least five years. They are to be submitted by the certification body or the inspection body to the Deutsches Institut für Bautechnik and the highest competent building authority upon request.

3.5 Provisions for planning, dimensioning and design

3.5.1 Planning and dimensioning

- (1) Since the collection containers described in this decision are not designed to withstand the effects of fire for a duration of 30 minutes without leakage, appropriate measures must be taken during the planning and dimensioning of the unit/structure that fires are prevented from spreading to the collection containers and that damage will be minimised if there is a fire. Those measures are to be established in agreement with the building authority and the fire service.

- (2) The platforms must be selected so that they are sufficiently resistant to the intended storage medium in addition, the specifications in Annex 2 apply.

- (3) The collection containers must also be installed in accordance with the provisions of water law, building regulations and the relevant local regulations.
- (4) Rainwater must not be able to enter the collection containers.
- (5) The containers must be protected against damage caused as a result of impacts by vehicles, for example by means of protected installation, impact protection or by installing them in special areas.

3.5.2 Design

- (1) The collection containers must be positioned on a level and flat base or a carefully compacted and reinforced flat supporting surface (for example, a solid layer of cement, approx. 5 cm thick, or asphalt).

4 Provisions for use, upkeep, maintenance and inspection

4.1 Use

- (1) Attention must be paid to ensure that the collection containers are only used in accordance with their intended use.

- (2) When using the collection containers, care must be taken to ensure that any leak from the containers or the liquid stored in or on the collection container does not exceed the permitted collection volume. A freeboard up to the height of the lower edge of the platform shall be taken into account. For collection containers that may be used without a platform, the remaining volume of the collection container is to be taken into account by means of set containers and a freeboard of 2 cm.

- (3) The capacity of the largest container must not be greater than the permitted collection volume, and the total content of the containers stored on the collection container must not exceed ten times the permitted collection volume. Insofar as the storage of water-polluting liquids is permitted in the same container or series of containers, the total volume of the collection container must be able to contain the entire total content of the containers being stored.

- (4) Containers/banks containing water-cooling liquids with differing compositions and qualities may only be placed in the same collection container if it is certain or can be proven that these substances will not react dangerously with one another in the event of a leak.

Z1462.20

1.40.22-9919

Z1462.20

1.40.22-9919

- (5) Where containers/tanks manufactured from different types of materials are stored together, care must be taken to ensure that, in the event of a leak, the material used to manufacture a major component will not damage other components or the floor.
- (6) In the case of containers/tanks that are to be used for filling (for example, drums with a valve), the handing area must also be protected by the collection container. Filling devices are not permitted to extend beyond the edge of the collection container.
- (7) In the case of containers/tanks that are equipped with feet or for which the supporting surface exerts a high level of surface pressure, measures are to be taken to distribute the load where necessary.
- (8) Containers/tanks must be positioned in such a way that the collection container remains sufficiently visible and can be checked.
- (9) Where permitted by their material authorisations, tanks may be stacked in multiple layers. However, the stacking height must not exceed 1.20 m.
- (10) The permissible loads of the individual collection containers can be found in Section 1 (2). Table 1.
- (11) The use of collection containers must not be subjected to any external loads (with the exception of the planned loads introduced via the platform according to this decision and the liquid pressure in the event of a leak).
- (12) Collection containers may only be driven under and moved by floor handling equipment (pallet truck or fork lift truck) when empty. It is not permitted to move collection containers while containers/tanks are positioned on them.

4.1 Stored liquids

The collection containers must only be used for containers/tanks used to store liquids in accordance with Sections 1 (6) and (7).

4.2 Upkeep, maintenance

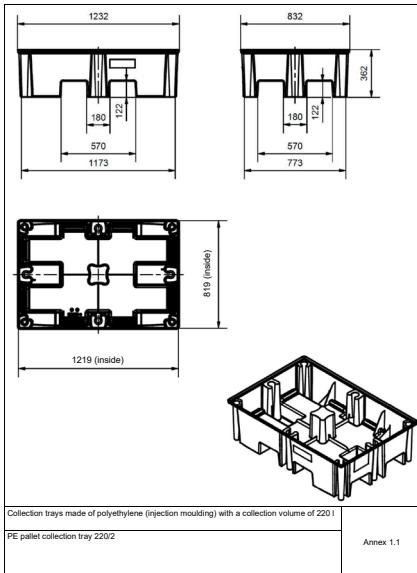
Collection containers that have suffered damage affecting their functionality must be taken out of service.

4.3 Inspection

- (1) The operator must perform a regular inspection, at least once per week, to check whether any liquid has leaked out. Any liquid that has leaked out must be removed immediately and the collection container must be inspected to establish whether it is still suitable for use; it must be replaced if necessary.
- (2) A comprehensive visual inspection must be performed once per year to assess the condition of the collection container. In order to do so, all containers/tanks must be removed from the collection container and the collection container itself must be cleaned if necessary.
- (3) The results of the inspection carried out in accordance with (2) must be recorded and submitted to the Deutsches Institut für Bautechnik upon request.
- (4) This shall not be prejudice to any inspections required by other legislation.

Holger Eggert
Head of Division

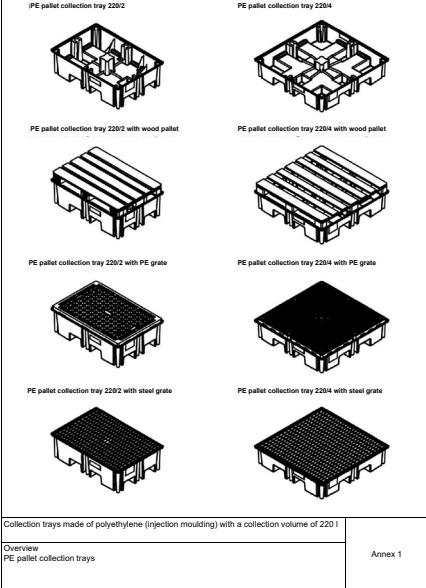
Certified
Hill



Collection trays made of polyethylene (injection moulding) with a collection volume of 220 l

PE pallet collection tray 220/2

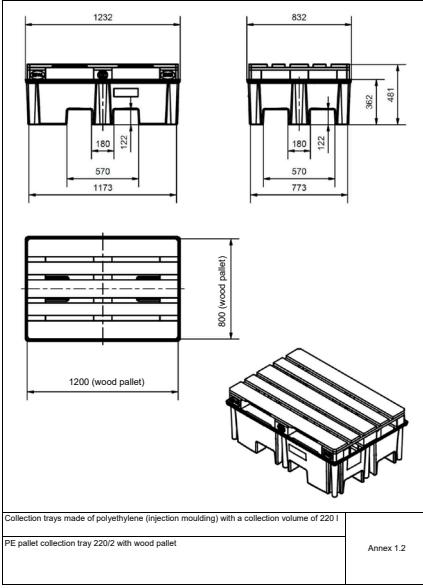
Annex 1.1



Collection trays made of polyethylene (injection moulding) with a collection volume of 220 l

Overview
PE pallet collection trays

Annex 1



Collection trays made of polyethylene (injection moulding) with a collection volume of 220 l

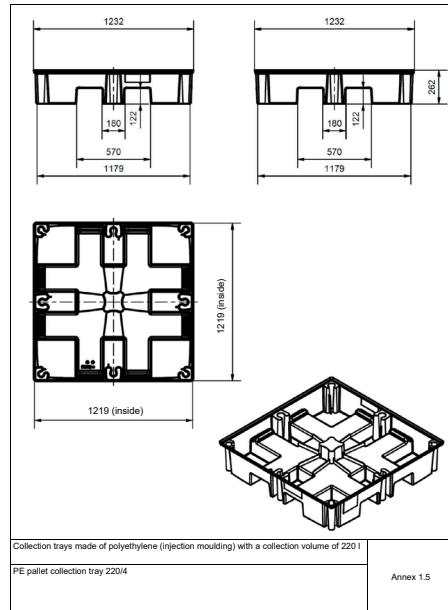
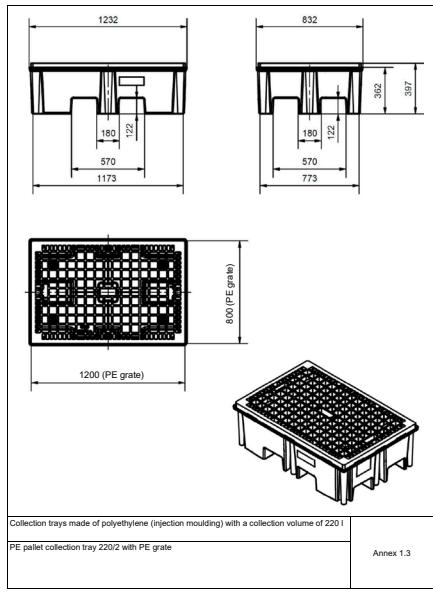
PE pallet collection tray 220/2 with wood pallet

Annex 1.2

General technical approval/
General design certification
No. Z-40.22-574 of 29 July 2020



General technical approval/
General design certification
No. Z-40.22-574 of 29 July 2020



ZS9153.20

1.40.22-99/19

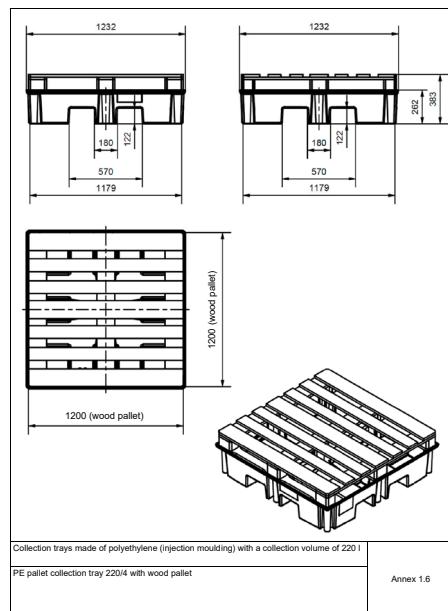
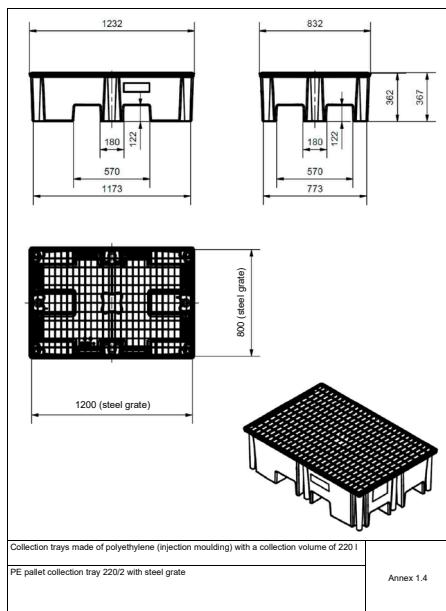
ZS9153.20

1.40.22-99/19

General technical approval/
General design certification
No. Z-40.22-574 of 29 July 2020



General technical approval/
General design certification
No. Z-40.22-574 of 29 July 2020



ZS9153.20

1.40.22-99/19

ZS9153.20

1.40.22-99/19

General technical approval/
General design certification
No. Z-40.22-574 of 29 July 2020

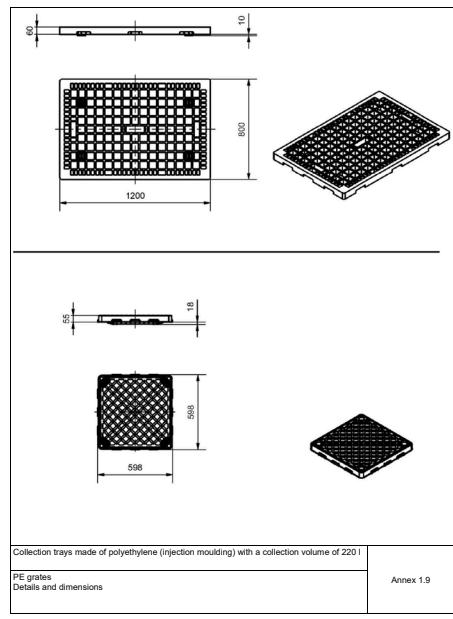
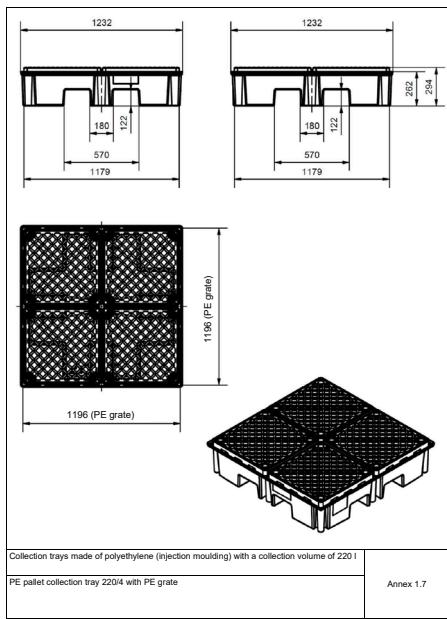
Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt

General technical approval/
General design certification
No. Z-40.22-574 of 29 July 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt



ZS9153.20

1.40.22-99/19

ZS9153.20

1.40.22-99/19

General technical approval/
General design certification
No. Z-40.22-574 of 29 July 2020

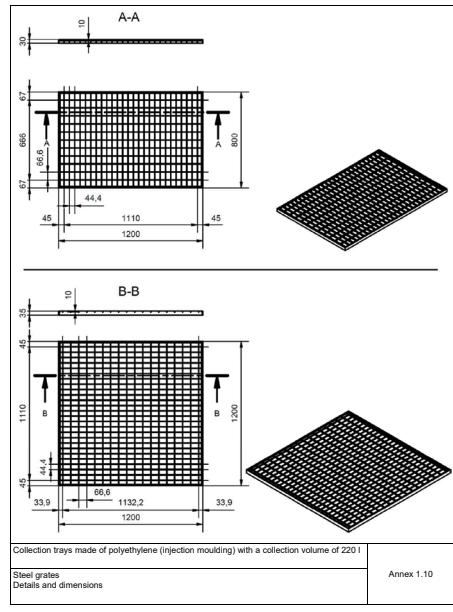
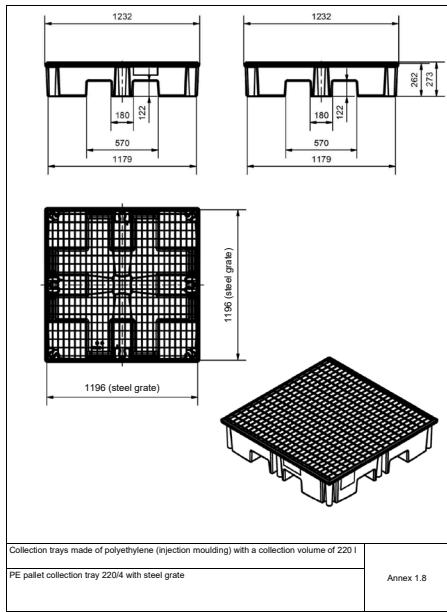
Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt

General technical approval/
General design certification
No. Z-40.22-574 of 29 July 2020

Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt



ZS9153.20

1.40.22-99/19

ZS9153.20

1.40.22-99/19

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020



Collection trays made of polyethylene
(injection moulding) with a collection volume of 220 l

Annex 2
Sheet 1 of 3

MATERIALS

1 Collection containers (collection trays)

- (1) Only ExxonMobil Chemical's HDPE HMA 025 black¹ and HDPE HMA 035 black² moulding compounds with the properties listed informally in Table 1 may be used to produce the base bodies of the collection containers.
- (2) Mixing the different moulding compounds with one another is not permissible. Regranulates are excluded from use.
- (3) The moulding compound must be processed with at least 70% virgin material and a maximum of 30% single-origin return compound.

Table 1: Properties (informative) of HDPE HMA 025 black and HDPE HMA 035 black

Property, unit	Inspection method	Characteristic values*	
Physical properties			
Density in g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 ²	0.964 - 0.966	
MFR (190°C, 16 g) ³ in g/10 min	DIN EN ISO 1193-1 ³	8.0 - 8.2	
Mechanical properties			
Yield stress in N/mm ²	DIN EN ISO 527-1 and -2 ⁴	27.1 - 27.9	
Yield strain in %	(50 mm/min)	9.2 - 10.5	
Modulus of elasticity (secant, tension, short term, 23 °C) in N/mm ²	DIN EN ISO 527-1 and -2 ⁴ (1 mm/min)	1212 - 1260	
Shore D hardness (15 s)	DIN ISO 886 ⁵	60 - 63	
Izod impact strength in kJ/m ²	HDPE HMA 025 HDPE HMA 035	DIN EN ISO 180 ⁶ DIN EN ISO 180 ⁶	7.0 - 7.2 6.9 - 8.2
Other properties			
Oxidation induction time (OIT) at 210 °C in min	DIN EN ISO 11357-6 ⁷	3.3 - 4.2	
Soot distribution (grade)	ISO 18553 ⁸	1.6 - 1.8	
The specified characteristic values result from material tests ⁹			

¹ Moulding compound with 3% colouring Masterbatch SAX Batch 099/81330 40; UV-resistant

² DIN EN ISO 1183-1:2019-09 Plastics – Methods for determining the density of non-cellular plastic materials – Part 1: Density in g/cm³ by displacement in water

³ DIN EN ISO 1193-1:2019-03 Plastics – Determination of the melt mass-flow rate (MFR) and melt volume-flow rate (MVR) of thermoplastic polymers – Part 1: General principles

⁴ DIN EN ISO 527-1:2019-12 Plastics – Determination of tensile properties – Part 1: General principles (ISO 527-1:2019, German version EN ISO 527-1:2019)

⁵ DIN EN ISO 527-2:2012-06 Plastics – Determination of Shore A and Shore D hardness – Test conditions for moulding and extrusion plastics (ISO 527-2:2012, German version EN ISO 527-2:2012)

⁶ DIN EN ISO 868:2003-10 Plastics – Determination of izod impact strength by means of a durometer (Shore hardness); German version ISO 868:2003

⁷ DIN EN ISO 18557-6:2019-07 Plastics – Determination of oxygen index (OI) and oxidation induction temperature (dynamic OIT) (ISO 18557-6:2019)

⁸ ISO 18553:2002-03 Method for assessment of the degree of pigment or soot distribution in polyolefin pipes, fittings and compounds

⁹ Investigation report no.: 2411707 from TÜV Süd dated 18/02/2016 (submitted to 24/02/2016)

Z46510.20

140-22-5919

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020



Collection trays made of polyethylene
(injection moulding) with a collection volume of 220 l

Annex 2
Sheet 2 of 3

MATERIALS

2 Platforms

2.1 General provisions

Plastic grates (PE), steel grates or wooden pallets are to be used as platforms.

2.2 PE grates

- (1) The design details are shown in the drawings in Annex 1.9 end in Table 2 below.
- (2) Only the moulding compounds in accordance with Section 1 of this Annex may be used for the production of injection-moulded PE grates. The moulding compound must be processed with at least 70% virgin material and a maximum of 30% single-origin return compound. The use of regranulates is not permitted. Mixing the different moulding compounds with one another is not permissible.

Table 2: PE grates

PE grate for collection container	Weight [kg]	Minimum wall thickness [mm]	Permissible load per grate [kg]	Dimensions (L x W x H) [mm]
Type 80 x 120	8.5	3.0	600	800 x 1200 x 60
Type 120 x 120	3.1	2.5	400	598 x 598 x 55

2.3 Grates made from galvanised steel

(1) Steel S235JR, material number 1.0386, or S355JR, material number 1.0045 according to DIN EN 10224-1 (German version DIN EN 10224-1-1), galvanised in accordance with DIN EN ISO 1461¹⁰, is to be used to manufacture the grates.

(2) The design details for the galvanised steel grates can be found in the drawings in Annex 1.10 and in Table 3 below.

(3) The steel grates designed as platforms must be designed in accordance with recognised rules of steel construction, for example Eurocode 3 (DIN EN 1993), RAL-GZ 638¹¹; must be demonstrably resistant to the storage media in accordance with Sections 1 (6) and (7) of the Special Provisions and must be load-bearing in accordance with the specifications in Table 3.

Table 3: Steel grates

Dimensions (L x W x H) [mm]	Steel	Weight [kg]	Supporting bar [mm]	Mesh spacing [mm]	Strut [mm]	Permissible e load [kg]
800 x 1200 x 30	S235JR	12.4	30 x 2	44.4/66.6	9 x 1.9	600
1200 x 1200 x 35	S355JR	30.0	35 x 3	44.4/66.6	9 x 1.9	1200

¹⁰ DIN EN 10025-2:2019-10 Hot rolled products of structural steels – Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels. German version EN 10025-2:2019

¹¹ DIN EN 10027-1:2017-01 Technical specification for steel plates – Part 1: Requirements. German version EN 10027-1:2017

¹² DIN EN ISO 1461:2009-10 Non-metallic coatings on fabricated iron and steel articles – Specifications and test methods (ISO 1461:2009). German version EN ISO 1461:2009

¹¹ RAL-GZ 638:2008-09 Grates – Quality assurance

Z46510.20

140-22-5919

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020



Collection trays made of polyethylene
(injection moulding) with a collection volume of 220 l

Annex 2
Sheet 1 of 3

MATERIALS

2 Collection containers (collection trays)

- (1) Only ExxonMobil Chemical's HDPE HMA 025 black¹ and HDPE HMA 035 black² moulding compounds with the properties listed informally in Table 1 may be used to produce the base bodies of the collection containers.
- (2) Mixing the different moulding compounds with one another is not permissible. Regranulates are excluded from use.
- (3) The moulding compound must be processed with at least 70% virgin material and a maximum of 30% single-origin return compound.

Table 1: Properties (informative) of HDPE HMA 025 black and HDPE HMA 035 black

Property, unit	Inspection method	Characteristic values*	
Physical properties			
Density in g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 ²	0.964 - 0.966	
MFR (190°C, 16 g) ³ in g/10 min	DIN EN ISO 1193-1 ³	8.0 - 8.2	
Mechanical properties			
Yield stress in N/mm ²	DIN EN ISO 527-1 and -2 ⁴	27.1 - 27.9	
Yield strain in %	(50 mm/min)	9.2 - 10.5	
Modulus of elasticity (secant, tension, short term, 23 °C) in N/mm ²	DIN EN ISO 527-1 and -2 ⁴ (1 mm/min)	1212 - 1260	
Shore D hardness (15 s)	DIN ISO 886 ⁵	60 - 63	
Izod impact strength in kJ/m ²	HDPE HMA 025 HDPE HMA 035	DIN EN ISO 180 ⁶ DIN EN ISO 180 ⁶	7.0 - 7.2 6.9 - 8.2
Other properties			
Oxidation induction time (OIT) at 210 °C in min	DIN EN ISO 11357-6 ⁷	3.3 - 4.2	
Soot distribution (grade)	ISO 18553 ⁸	1.6 - 1.8	
The specified characteristic values result from material tests ⁹			

¹ Moulding compound with 3% colouring Masterbatch SAX Batch 099/81330 40; UV-resistant

² DIN EN ISO 1183-1:2019-09 Plastics – Methods for determining the density of non-cellular plastic materials – Part 1: Density in g/cm³ by displacement in water

³ DIN EN ISO 1193-1:2019-03 Plastics – Determination of the melt mass-flow rate (MFR) and melt volume-flow rate (MVR) of thermoplastic polymers – Part 1: General principles (ISO 527-1:2019, German version EN ISO 527-1:2019)

⁴ DIN EN ISO 527-1:2019-12 Plastics – Determination of tensile properties – Part 1: General principles (ISO 527-1:2019, German version EN ISO 527-1:2019)

⁵ DIN EN ISO 868:2003-10 Plastics – Determination of Shore A and Shore D hardness – Test conditions for moulding and extrusion plastics (ISO 527-2:2012; German version EN ISO 527-2:2012)

⁶ DIN EN ISO 868:2003-10 Plastics – Determination of izod impact strength by means of a durometer (Shore hardness); German version ISO 868:2003

⁷ DIN EN ISO 18557-6:2019-07 Plastics – Determination of oxygen index (OI) and oxidation induction temperature (dynamic OIT) (ISO 18557-6:2019)

⁸ ISO 18553:2002-03 Method for assessment of the degree of pigment or soot distribution in polyolefin pipes, fittings and compounds

⁹ Investigation report no.: 2411707 from TÜV Süd dated 18/02/2016 (submitted to 24/02/2016)

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020

Annex 2
Sheet 2 of 3

MATERIALS

2 Collection containers (collection trays)

- (1) The moulding compound must be manufactured in accordance with the dimensions (length and width) given in Table 2.
- (2) The wooden pallets used as platforms must have a proven load-bearing capacity in accordance with the specifications in Table 4.
- (3) The specified wooden pallets may only be used if the permanent resistance of the material (wood) to the storage medium has been demonstrated.

Table 2: Platforms

Designation	Dimension (LW x H) [mm]	Specific feature	Weight [kg]	Permissible load [kg]
Wood pallet 80 x 120	800 x 1200	Euro pallet according to DIN EN 13698-1 ¹⁰	21.2	600
Wood pallet 120 x 120	1200 x 1200	Wood pallet based on DIN EN 13698-10 ¹¹	17.0	1200

Table 4: Pallets

DIN EN 13698-1:2004-01 Pallet production specification – Part 1: Construction specification for 800 mm x 1200 mm – Flat wooden pallets

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020

Annex 3
Sheet 1 of 1

PRODUCTION, PACKAGING, TRANSPORT AND STORAGE

1 Manufacturing

The manufacturing of the base bodies for the collection containers/trays and platforms must be carried out in accordance with the manufacturing description submitted to the DIBt. The injection moulding process must be controlled so that the mould is completely filled with moulding compound.

2 Packaging, transportation and storage

It is not necessary to package the collection containers and platforms for transportation or for (temporary) storage, provided the requirements set out in Section 2.2 are met.

2.2 Transportation and storage

(1) The containers may only be transported by companies possessing professional experience, appropriate technical facilities and means of transportation, and adequately trained personnel.

(2) The relevant accident prevention regulations are to be observed with a view to avoiding risk for employees and third parties.

2.2.2 Transportation preparation

(1) The collection containers and platforms are to be prepared for transportation in such a way that they cannot be damaged during loading, transportation and unloading.

(2) The loading area of the vehicle used for transportation must be designed in such a way that the collection containers cannot be damaged by point impacts or loads.

2.2.3 Transporting, lifting, moving and lowering

When transporting, moving and lowering the collection containers, impact-type loads must be avoided.

2.2.4 Transport

(1) The collection containers must be secured against movement during shipping.

(2) The method used to secure the collection containers must not result in them becoming damaged.

2.2.5 Storage

(1) It must be ensured that it becomes necessary to place the collection containers in temporary storage, they must only take place on a flat surface that is free of any sharp edges. Where collection containers and platforms are being stored in outdoor areas, they must be protected against damage and the effects of storms.

(2) Collection containers and PE platforms without UV-resistant equipment (for example, black colouring) must be protected against UV exposure.

2.2.6 Damage

Collection containers and platforms that have suffered damage affecting their functionality must be taken out of service.

Z46510.20

140-22-5919

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020



Collection trays made of polyethylene
(injection moulding) with a collection volume of 220 l

Annex 2
Sheet 1 of 3

MATERIALS

2 Collection containers (collection trays)

- (1) The moulding compound must be manufactured in accordance with the dimensions (length and width) given in Table 2.
- (2) The wooden pallets used as platforms must have a proven load-bearing capacity in accordance with the specifications in Table 4.
- (3) The specified wooden pallets may only be used if the permanent resistance of the material (wood) to the storage medium has been demonstrated.

Table 2: Platforms

Designation	Dimension (LW x H) [mm]	Specific feature	Weight [kg]	Permissible load [kg]
Wood pallet 80 x 120	800 x 1200	Euro pallet according to DIN EN 13698-1 ¹⁰	21.2	600
Wood pallet 120 x 120	1200 x 1200	Wood pallet based on DIN EN 13698-10 ¹¹	17.0	1200

Table 4: Pallets

DIN EN 13698-1:2004-01 Pallet production specification – Part 1: Construction specification for 800 mm x 1200 mm – Flat wooden pallets

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020

Annex 3
Sheet 1 of 1

PRODUCTION, PACKAGING, TRANSPORT AND STORAGE

1 Manufacturing

The manufacturing of the base bodies for the collection containers/trays and platforms must be carried out in accordance with the manufacturing description submitted to the DIBt. The injection moulding process must be controlled so that the mould is completely filled with moulding compound.

2 Packaging, transportation and storage

It is not necessary to package the collection containers and platforms for transportation or for (temporary) storage, provided the requirements set out in Section 2.2 are met.

2.2 Transportation and storage

(1) The containers may only be transported by companies possessing professional experience, appropriate technical facilities and means of transportation, and adequately trained personnel.

(2) The relevant accident prevention regulations are to be observed with a view to avoiding risk for employees and third parties.

2.2.2 Transportation preparation

(1) The collection containers and platforms are to be prepared for transportation in such a way that they cannot be damaged during loading, transportation and unloading.

(2) The loading area of the vehicle used for transportation must be designed in such a way that the collection containers cannot be damaged by point impacts or loads.

2.2.3 Transporting, lifting, moving and lowering

When transporting, moving and lowering the collection containers, impact-type loads must be avoided.

2.2.4 Transport

(1) The collection containers must be secured against movement during shipping.

(2) The method used to secure the collection containers must not result in them becoming damaged.

2.2.5 Storage

(1) It must be ensured that it becomes necessary to place the collection containers in temporary storage, they must only take place on a flat surface that is free of any sharp edges. Where collection containers and platforms are being stored in outdoor areas, they must be protected against damage and the effects of storms.

(2) Collection containers and PE platforms without UV-resistant equipment (for example, black colouring) must be protected against UV exposure.

2.2.6 Damage

Collection containers and platforms that have suffered damage affecting their functionality must be taken out of service.

Z46510.20

140-22-5919

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020



Collection trays made of polyethylene
(injection moulding) with a collection volume of 220 l

Annex 2
Sheet 1 of 3

MATERIALS

2 Collection containers (collection trays)

- (1) The moulding compound must be manufactured in accordance with the dimensions (length and width) given in Table 2.
- (2) The wooden pallets used as platforms must have a proven load-bearing capacity in accordance with the specifications in Table 4.
- (3) The specified wooden pallets may only be used if the permanent resistance of the material (wood) to the storage medium has been demonstrated.

Table 2: Platforms

Designation	
-------------	--

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020

Collection trays made of polyethylene
(injection moulding) with a collection volume of 220 l



Annex 4
Sheet 1 of 3

CERTIFICATE OF CONFORMITY

1 Factory production control

1.1 Material inspection

As part of the incoming inspection for the materials used (raw materials) for the manufacture of the collection containers trays and platforms, the processor must provide evidence in accordance with Table 1 that the materials comply with the construction materials specified in the Special Provisions, Section 2.2.1. Where general technical approval has been granted for raw materials, the general conformity mark (U mark) shall replace acceptance test certificate 3.1, as described in DIN EN 10204.

Table 1: Inspection plan for the materials

Object	Property	Test specification	Documentation	Frequency
Moulding compound	Trade name, type designation	Annex 2, Section 1	Acceptance test certificate 3.1 in accordance with DIN EN 10204	Every batch
	MFR, density, yield stress, yield strain, modulus of elasticity, Oxidation Induction Time (OIT)	Section 1.2, Table 2 of this Annex	Record	Section 1.2, Table 2 of this Annex
Moulding material	MFR, yield stress, yield strain, modulus of elasticity	Section 1.3, Table 3 of this Annex		After start of operation, after batch change
Platforms	Geometry, material, mass	Annex 2, Section 2.2 to Section 2.4	Record or inspection certificate 3.1 according to DIN EN 10204	After start of operation, after batch change of every delivery

¹ DIN EN 10204-2005-01 Metallic products – Types of inspection documents; German version EN 10204-2004

Z40510.20

140-22-5919

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020

Collection trays made of polyethylene
(injection moulding) with a collection volume of 220 l



Annex 4
Sheet 2 of 3

CERTIFICATE OF CONFORMITY

1.2 Moulding compound

The requirements referred to in Table 2 apply to the inspection of the moulding compounds referred to in Annex 2, Section 1.

Table 2: Inspection plan for factory production control (FPC) and external monitoring (EM):

Property*, unit	Testing standard	Requirement	Frequency
Density in g/cm³	DIN EN ISO 1183-1 ²	0.955 - 0.966	FPC: every batch EM: annually
MFR in g/(10 min)	DIN EN ISO 1133-1 ² (MFR 190/2.16)	8.0 - 8.2	FPC: every batch EM: annually
Yield stress in N/mm²	DIN EN ISO 527-1 and -2 ²	≥ 26.7	FPC: 2 x per year
Yield strain in %	(at 50 mm/min)	≥ 8	FPC: 2 x per year
Modulus of elasticity (secant, tension, short term, 23 °C) in N/mm²	DIN EN ISO 527-1 and -2	≥ 1200	FPC: 2 x per year
Oxidation induction time (OIT) at 210 °C in min	DIN EN ISO 11357-6 ²	≥ 3.0	FPC: 2 x per year EM: annually

² with the exception of density, MFR and OIT, the properties must be determined on pressed samples

1.3 Moulding material (collection container, PE grate)

The requirements referred to in Table 3 apply to injection-moulded structural elements manufactured from the moulding compounds referred to in Annex 2, Section 1.

Table 3: Test specifications for moulding material:

Property	Unit	Testing standard	Control value
MFR	g/(10 min)	DIN EN ISO 1133-1 ² (MFR 190/2.16)	max. MFR(0) ≤ 1.15 x MFR(0)
Yield stress	N/mm²	DIN EN ISO 527-1 and -2	≥ 26.7
Yield strain	%	(at 50 mm/min haul-off speed)	≥ 8
Modulus of elasticity	N/mm²	DIN EN ISO 527-1 and -2 (at 1 mm/min haul-off speed)	≥ 1200

² index (a) before processing, according to Table 2 of this Annex

² index (e) after processing on the moulding material

³ DIN EN ISO 1131-1:2012-03 Plastics – Determination of the melt mass-flow rate (MFR) and melt volume-flow rate (MVR) of thermoplastics (ISO 1131-1:2011)

General technical approval/
General design certification
No. Z-40-22-574 of 29 July 2020

Collection trays made of polyethylene
(injection moulding) with a collection volume of 220 l



Annex 4
Sheet 3 of 3

CERTIFICATE OF CONFORMITY

1.4 Collection containers

The collection containers must be tested in accordance with the conditions laid down in Table 4. Table 4: Inspection plan for the collection containers

Property	Test specification	Documentation	Frequency
Surfaces, shape, dimensions, wall thicknesses, operating masses	based on DVS 2206-1 ² or Section 1.5 of this Annex	Record (manufacturer's certificate)	Each collection container (wall thickness randomly)
Leakproofness	Filling with water or use of another similar, non-destructive material check		

1.5 Dimensions, wall thicknesses and operating masses

The conditions specified in Table 5 apply to the dimensions, wall thicknesses and operating masses of the collection containers.

Table 5: Inspection specifications for the collection containers

Type	Dimensions	Minimum wall thickness of side walls [mm]	Minimum wall thickness of bases [mm]	Minimum mass (without accessories) [kg]
80 x 120	Annex 1.1	3.3	3.2	12.76
120 x 120	Annex 1.5	3.4	3.2	13.28

1.6 PE platforms

The polyethylene grates described in Annex 2, Section 2 must be included in factory production control. The requirements of Annex 2, Section 2 and Table 6 apply.

Table 6: Inspection plan for the PE grates

Property	Test specification	Documentation	Frequency
Surfaces, shape, dimensions, wall thicknesses, Weight	based on DVS 2206-1 ² , Annex 1.9 and Annex 2, Section 2.2	Record (manufacturer's certificate)	Each platform (wall thicknesses randomly)

2. Transport, installation and operating instructions

Dear customer,

The PE collecting trough is a quality product that has been conceived for practical use down to the last detail and meets all official requirements for a problem-free use. Details can be found in the following operating instructions. Thank you for trusting our product.

Your CEMO

1. General information

1.1 Attention should be paid to the following documents

- Approval Z-40.22-574, for PE collecting trough (operator extract)
- Regulations of the water, industrial and building laws, hazardous substances law where applicable
- Inspection declaration

1.2 Fields of use

The rectangular, open collecting troughs of polyethylene (PE) can be used as a part of storage systems with mobile containers.

They are provided for storing:

- used and unused engine and gear oils with flash points above 100°C
- pesticides
- various acids, alkaline solutions, saline solutions and chemicals according to the resistance list in the approval.

2. Transport

Pay special attention to the following to avoid damages and maintain the warranty claims:

- do not drop or throw the collecting trough
- do not place on edges or sharp objects

3. Installation conditions

The installation conditions for the respective media can be found in the pertinent water, industrial and building law regulations.

The PE collecting troughs should be installed on a firm, level base.

4. Maintenance

PE collecting troughs require no special maintenance.

The collecting trough should be checked regularly by the operator according to its approval.

3. Inspection declaration



Inspection declaration for PE collecting trough

of HD-PE as a storage system for mobile containers.

Article No.: 211.X

Approval number: Z-40.22-574

We confirm that the PE collecting trough complies with the provisions of the general construction inspection approval. The construction and leak tests have been performed.



Quality Assurance

Bac collecteur en plastique PE 2201

Documents de citerne et informations techniques, N° d'homologation: Z-40.22-574

Documents importants pour l'exploitant !

A conserver soigneusement !

(Les documents doivent être présentés lors de contrôles des équipements de la citerne.)

1. Notice de montage, d'utilisation et de transport

Cher client,

Avec le bac collecteur en plastique PE, vous avez acquis un produit de qualité qui satisfait aux exigences posées par les conditions administratives pour une parfaite mise en application et dont la conception a été étudiée dans les moindres détails pour une utilisation pratique. Veuillez consulter la notice d'utilisation suivante pour obtenir de plus amples détails. Nous vous remercions de la confiance accordée.

Votre CEMO

1. Généralités

1.1 Documents à respecter

- Homologation Z-40.22-574 pour bac collecteur en plastique PE
- Dispositions relatives à la législation en matière de construction et de génie civil et aux activités industrielles, législation en matière d'eaux et droit relatif aux matières dangereuses, si applicables
- Déclaration de contrôle

1.2 Domaines d'application

Les bacs collecteurs ouverts rectangulaires en plastique PE peuvent être utilisés comme partie d'équipements de stockage avec des conteneurs mobiles.

Ils sont prévus pour le stockage de :

- huiles de carter et de moteurs neuves ou usagées ayant un point d'inflammation supérieur 100 °C
- produits phytosanitaires
- de nombreux acides, lessives alcalines, solutions salines et des agents chimiques conformément à la liste des matières résistantes de l'homologation.

2. Transport

Pour éviter tout endommagement et conserver les droits en matière de garantie, il est fortement recommandé de :

- ne pas jeter ou laisser tomber le bac collecteur
- ne pas poser le bac sur des arêtes vives ou des objets pointus

3. Conditions d'installation

Il est impératif de consulter les prescriptions relatives à la législation sur la construction, les activités industrielles et les eaux afin d'obtenir des informations complémentaires concernant les conditions d'installation pour les milieux respectifs.

Les bacs collecteurs en plastique PE doivent être installés sur une base fixe et plane.

4. Maintenance

Les bacs collecteurs en plastique PE ne sont soumis à aucune mesure de maintenance particulière. Seul l'exploitant est dans l'obligation de contrôler régulièrement le bac collecteur conformément à l'autorisation.

2. Déclaration de contrôle

CEMO

Déclaration de contrôle pour bac collecteur en plastique PE

de HD-PE comme installation de stockage pour conteneurs mobiles.

Référence: **211.X**

Numéro d'homologation: **Z-40.22-574**

Par la présente, nous certifions que le bac collecteur en plastique PE satisfait aux dispositions mentionnées dans l'homologation générale en matière de construction et de génie civil. Le contrôle de construction et d'étanchéité a été réalisé.



Service Qualité

Vasca di raccolta PE 2201

Documentazioni serbatoio ed informazioni tecniche, N. omologazione: Z-40.22-574

Documentazioni importanti per il proprietario!

Si prega di conservare accuratamente!

(Le documentazioni devono essere mostrate in caso di controlli dell'impianto di rifornimento.)

1. Istruzioni di trasporto, montaggio ed uso

Egregio cliente,

con la vasca di raccolta in PE ha acquistato un prodotto di qualità realizzato per un impiego pratico fin nei minimi dettagli e che soddisfa tutti i requisiti delle autorità competenti per essere impiegato senza alcuna difficoltà. Ulteriori dettagli sono presenti nel seguente manuale d'uso. La ringraziamo per la fiducia accordataci.

La vostra CEMO

1. Generalità

1.1 Documentazione da osservare

- Omologazione Z-40.22-574,
per vasca di raccolta in PE
- Normative legislative idriche, industriali, edili e sulle sostanze pericolose se confacenti
- Dichiarazione di controllo

1.2 Settori di impiego

Le vasche di raccolta rettangolari aperte in plastica PE possono essere utilizzate come pezzi di impianti di stoccaggio con contenitori localmente mobili. Sono destinate all'immagazzinamento di:

- oli motore e cambio usati o non ancora usati con punto di infiammabilità superiore a 100 °C
- fitofarmaci
- molti acidi, soluzioni alcaline, soluzioni saline ed agenti chimici secondo l'elenco di resistenza dell'omologazione.

2. Trasporto

Per evitare danni e per il mantenimento dei diritti di garanzia è assolutamente necessario rispettare quanto segue:

- non far cadere o gettare la vasca di raccolta
- non poggiare su spigoli o oggetti appuntiti

3. Condizioni di montaggio

Per le condizioni di montaggio dei relativi mezzi è necessario consultare le normative legislative idriche, industriali ed edili.

Le vasche di raccolta in PE devono essere sistematiche su un piano resistente e compatto.

4. Manutenzione

Le vasche di raccolta in PE non necessitano particolari interventi di manutenzione.

La vasca di raccolta deve essere sottoposta periodicamente a dei controlli, come da omologazione, a cura del proprietario.

2. Dichiaraione di controllo

CEMO

Dichiaraione di controllo per Vasca di raccolta-PE

in HD-PE come impianto di stoccaggio per contenitori localmente mobili.

N. articolo: 211.X

Numero di omologazione: Z-40.22-574

Certifichiamo che la vasca di raccolta PE corrisponde alle disposizioni delle omologazioni generali sulla sorveglianza dei lavori edili. È stato eseguito il controllo di costruzione e di ermeticità.



Responsabile qualità

Colector de plástico PE 2201

Documentación del depósito e información técnica, Número de autorización: Z-40.22-574

Documentación importante para el usuario.

Consérvela cuidadosamente.

(Muestre esta documentación durante las inspecciones del depósito.)

1. Instrucciones de transporte, montaje y manejo

Estimado cliente:

Al adquirir un colector de plástico PE ha adquirido un producto de calidad concebido hasta en sus más mínimos detalles para su utilización en la práctica, que cumple todas las exigencias oficiales para una utilización sin problemas. En las instrucciones de manejo encontrará los detalles correspondientes. Gracias por su confianza.

CEMO

1. Generalidades

1.1 Documentación que debe consultar

- Autorización Z-40.22-574, para colector de plástico PE.
- Disposiciones de la normativa aplicable en materia de aguas, actividades industriales, construcción y sustancias peligrosas, en su caso.
- Declaración de supervisión

1.2 Ámbitos de utilización

Los colectores rectangulares abiertos de plástico PE pueden utilizarse para almacenar contenedores transportables.

Se han previsto para almacenar:

- aceites usados y no usados de motores y engranajes con punto de inflamación por encima de 100 °C,
- pesticidas
- numerosos ácidos, lejías, soluciones salinas y productos químicos de conformidad con la lista de resistencia de la autorización.

2. Transporte

Para evitar daños y mantener la garantía cumpla lo siguiente:

- No deje caer ni arroje el colector
- no lo coloque sobre cantos u objetos que terminen en punta

3. Requisitos de instalación

Los requisitos de instalación para el medio de que se trate figuran en las disposiciones legales y reglamentarias en materia de aguas, actividades industriales y construcción. El colector de plástico PE deberá instalarse sobre un fundamento plano y sólido.

4. Mantenimiento

Los colectores de plástico PE no requieren un mantenimiento especial. El usuario debe controlar periódicamente el usuario como se indica en la autorización.

2. Declaración de supervisión

CEMO

Declaración de supervisión para Colector de plástico PE

de HD-PE para almacenar contenedores transportables.

Referencia: 211.X

Número de autorización: Z-40.22-574

Por la presente certificamos que el colector de plástico PE cumple las disposiciones generales en materia de inspección de obras. Se llevaron a cabo los ensayos de construcción y estanqueidad.



Sistema de calidad

Záhytná vana CEMO PE 2201

Podklady a technické informace k nádrži Číslo povolení: Z-40.22-574

Důležité podklady pro provozovatele!

Pečlivě si je uschověte!

(Podklady předložte při zkouškách skladovacího zařízení s nádržemi.)

1. Návod k dopravě, montáži a provozu

Vážený zákazníku,

se záhytnou vanou PE jste si pořídili kvalitní produkt, který je do posledního detailu promyšlen a určen k praktickému použití a u kterého jsou splněny všechny úředně stanovené předpoklady bezproblémového použití. Podrobnosti jsou uvedeny v následujícím návodu k provozu. Děkujeme Vám za Vaši důvěru.

Váš výrobce CEMO

1. Všeobecně

1.1 Podklady, které musí být respektovány

- Povolení Z-40.22-574 pro záhytnou vanu PE (provozní výtah)
- Ustanovení vodního zákona, živnostenského a stavebního zákona, zákona o nebezpečných látkách, pokud se k tomuto produktu vztahují
- Prohlášení o sledování

1.2 Oblasti použití/Pravouhlé otevřené záhytné vany z polyetylenu (PE) lze použít jako součást skladovacích zařízení s pohyblivými nádobami.

Jsou určeny ke skladování:

- použitých a nepoužitých motorových a převodových olejů s teplotou vzplanutí nad 100 °C
- přípravků na ochranu rostlin
- řady kyselin, louhů, roztoků soli a chemikálií podle seznamu odolnosti v povolení.

2. Přeprava

Aby nedocházelo k poškození a za účelem udržení nároků na záruku je vždy třeba dodržovat tyto pokyny:

- Záhytnou vanu nenechte spadnout ani ji neházejte
- nepokládejte ji na hrany ani na špičaté předměty

3. Podmínky instalace

Podmínky instalace k použití s příslušnými médii si vyhledejte ve vodoprávních, živnostenských a stavebně právních předpisech.

Záhytné vany PE instalujte na rovnou, zpevněnou podlahovou plochu nebo do polic s dostatečnou nosností.

4. Údržba

Záhytné vany PE nevyžadují žádnou zvláštní údržbu.

Záhytnou vanu je provozovatel povinen pravidelně kontrolovat podle povolení.

2. Prohlášení o sledování



Prohlášení o sledování záhytné vany PE

z HD-PE jakožto skladovacího zařízení na pohyblivé nádoby.

Výrobek č.: 211.X

Číslo povolení: Z-40.22-574

Potvrzujieme, že záhytná vana PE odpovídá ustanovením všeobecně platného povolení stavebního dozoru. Byla provedena konstrukční zkouška a zkouška těsnosti.



Řízení jakosti

CEMO-PE-opsamlingsbakke

2201

Tankpapirer og tekniske informationer
Licensnummer: Z-40.22-574

Vigtige dokumenter til operatøren/ejeren!
Opbevares omhyggeligt!
(Dokumenterne skal vises ved kontrol af tankanlægget.)

1. Transport-, monterings- og driftsvejledning

Kære kunde,

med PE-opsamlingsbakken har De købt et produkt af høj kvalitet, hvor alle detaljer blev gennemtænkt til den praktiske anvendelse og hvor alle krav, fra myndighedernes side, blev opfyldt som garanti for en problemfri anvendelse. Detaljer finder De i den efterfølgende driftsvejledning. Mange tak for Deres tillid i vores produkter.

Deres CEMO

1. Generelt

- 1.1 Dokumenter, som der skal tages hensyn til
- Licens Z-40.22-574, til PE-opsamlingsbakke
(ejerens udskrift)
- Bestemmelser af vand-, erhvervs- og bygge-loven,
evt. loven om farlige stoffer
- Kontrolerklæring

1.2 Anvendelsesområder

De retkantulære, åbne opsamlingsbakker af polyethylen (PE) kan anvendes som del af opbevaringsanlæg med mobile beholder.

De er beregnet til opbevaring af:

- spildt og nyt motor- og gearolie med et flammepunkt over 100 °C
- Plantebeskyttelsesmidler
- mange syrer, lud, saltopløsninger og kemikalier ifølge licensen bestandighedsliste.

2. Transport

Det er påtrængende at følgende overholdes for at undgå skader og for at opretholde garantikravene:

- opsamlingsbakken må ikke tabes eller kastes
- den må ikke lægges på kanter eller spidse genstande

3. Opstillingsforudsætninger

Opstillingsforudsætningerne til de enkelte medier findes i vand-, erhvervs- og bygge-lovens bestemmelser. PE-opsamlingsbakkerne skal opstilles på en plan bund eller i reoler, som har en tilstrækkelig bæreevne.

4. Vedligeholdelse

PE-opsamlingsbakker kræver ingen særlige vedligeholdelsesforanstaltninger. Operatøren/ejeren kontroller opsamlingsbakken regelmæssigt ifølge godkendelsen.

2. Kontrolerklæring

Kontrolerklæring til PE-opsamlingsbakke

af PE-HD som opbevaringsanlæg til mobile beholder.

Artikel-nr.: 211.X

Licensnummer: Z-40.22-574

Vi bekræfter, PE-opsamlingsbakken stemmer overens med godkendelsens bestemmelser. Konstruktions- og tæthedskontrollen blev gennemført.



Kvalitetskontrol

CEMO-PE-kogumisvann 2201

Paagi dokumendid ja tehniline info Loa nr: Z-40.22-574

Kasutaja jaoks olulised dokumendid!
Palun korralikult alles hoida!
(Dokumendid tuleb esitada, kui paaki kontrollitakse.)

1. Transpordi-, paigaldus- ja kasutusjuhend

Väga austatud klient,

PE-kogumisvanni näol omandasite te kvaliteetse toote, mis on üksikasjadeni praktistikat kasutust silmas pidades läbi möeldud ning mille juures on täidetud kõik ametkondlikud eeldused probleemideta kasutamiseks. Üksikasju leiate alljärgnevast kasutusjuhendist. Täname usalduse eest.

Teie CEMO

1. Üldist

1.1 Järgmisi kuuluvad dokumendid

- Iuba Z-40.22-574, PE-kogumisvanni jaoks (käitaja väljavõte)
- Kohalduvad vee-, kaubandus- ja ehitusõiguse, ohtlike ainete õiguse sätted
- Järevalveteatis

1.2 Kasutusvaldkonnad

Täisnurkeid avatuid kogumisvanne, mis on valmistatud polüüleenist (PE), võib kasutada laorajatiste osana, millel on lokaalselt liikuvad mahutid.

Need on ette nähtud järgmiste ainete ladustamiseks:

- kasutatud ja kasutamata mootori- ja käigukastiölid leekpunktiga üle 100 °C
- taimekaitsvahendid
- paljud happed, leelised, soolalahused ja kemikaalid vastavalt loa vastupidavusnimikirjale.

2. Transport

Vigastuste vältimiseks ja garantiiõiguse säilitamiseks tuleb kindlasti silmas pidada:

- Ärge pillake ega visake kogumisvanni maha
- ärge asetage servadele ega teravatele esemetele

3. Paigaldustingimused

Vastavate materjalide paigaldamistingimused leiate vee-, kaubandus- ja ehitusõiguslikest eeskirjadest. PE-kogumisvannid tuleb paigaldada tasasele kindlustatud pinnale või piisava kandejõuga riulilitele.

4. Hoolduss

PE-kogumisvannid ei vaja erilisi hooldusmeetmeid. Vastavalt loale peab käitaja kogumisvanni regulaarselt kontrollima.

2. Järevalveteatis



Järevalveteatis PE-kogumisvanni jaoks

valmistatud HD-PE-st laorajatisena lokaalselt liikuvate mahutite jaoks.

Artikli nr: 211.X

Loa number: Z-40.22-574

Töendame, et PE-kogumisvann vastab üldise ehitusjärevalve loa sätetele. Ehitusinspektsioon ja tiheduse kontroll on läbi viidud.



Kvaliteedikontroll

CEMO-PE felfogóteknő 2201

A tartály dokumentumai és műszaki információk

Engedélyszám: Z-40.22-574

Fontos dokumentumok az üzemeltető számára!

Gondosan őrizzék meg!

(A tartályberendezés vizsgálatai alkalmával a dokumentumokat be kell mutatni.)

1. Szállítási-, szerelési- és használati utasítás

Tisztelt vevő!

A polietilén felfogóteknővel Ön olyan minőségi termék birtokába jutott, amelyet az apró részletekig bezárólag a gyakorlati használatra tervezünk, és amely teljesít az összes, a problémamentes használathoz szükséges hatósági feltételeket. A részleteket a következő használati utasítás tartalmazza. Köszönjük bizalmukat.

CEMO - az Önök szolgálatában!

1. Általános adatok

- 1.1 Dokumentumok, amelyeket figyelembe kell venni
- Z-40.22-574 sz. engedély polietilén felfogóteknőhöz (az üzemeltető kivonata)
 - Víz-, ipar- és építésjogi, valamint a veszélyes anyagokkal kapcsolatos jogi rendelkezések, amennyiben alkalmazhatóak
 - Ellenőrzési nyilatkozat

1.2 Alkalmazási területek

A polietilén anyagú, négyzetgömböletes kerestmetszetű nyitott felfogóteknők szállítható edényekkel felszerelt tárolóberendezések részeként használhatók.

A következő anyagok tárolására szolgálnak:

- 100°C-nál magasabb gyulladási pontú használt és nem használt motor-, illetve hajtóműolajok
- Növényvédő szerek
- számos különböző sav, lúg, sóoldat és vegyszer az engedélyben szereplő ellenállósági lista alapján.

2. Szállítás

A károk elkerülése és a garancia érvényességének fenntartása érdekében nyomatékosan ajánljuk az alábbi szabályok betartását:

- a felfogóteknő nem szabad leejteni vagy ledobni.
- nem szabad az élére rakni vagy éles tárgyakra helyezni.

3. Felállításifeltételek

A mindenkor tárolt közegekre vonatkozóan érvényes felállítási feltételek a víz-, ipar- és építésjogi előírásokban találhatók.

A polietilén felfogóteknőket síkfelületű szilárd alapzaton vagy elegendő teherbírású állványzaton kell felállítani.

4. Karbantartás

A polietilén felfogóteknők nem igényelnek különösebb karbantartást.

Az engedélynek megfelelően az üzemeltetőnek rendszeresen ellenőriznie kell a felfogóteknőt.

2. Ellenőrzési nyilatkozat

CEMO

Ellenőrzési nyilatkozat a polietilén-felfogóteknőhöz

anyaga: nagy fajsúlyú polietilén, rendeltetése:
szállítható edények tárolóberendezéseként

Cikkszám.: **211.X**

Engedélyszám: **Z-40.22-574**

Tanúsítjuk, hogy a polietilén felfogóteknő megfelel az általános építés-felügyeleti engedély rendelkezéseihez. Az építési és a tömítettségi vizsgálatot elvégeztük.



Minőségügyi osztály

Cemo-PE-dryppekar

2201

Tankpapirer og tekniske informasjoner

Godkjennelses - nr.: Z-40.22-574

Viktige dokumenter for den som eier/driver anlegget!
Ta godt vare på dokumentene!
(Dokumentene må vises frem ved kontroll
av tankanlegget.)

1. Transport-, monterings- og driftsveileitung

Kjære kunde,

med PE-dryppekar har du kjøpt et kvalitetsprodukt, som er gjennomtenkt ned i miste detalj for praktisk bruk og som uten problem oppfyller alle myndigheters krav. Ytterlig informasjoner finner du i bruksanvisningen. Vi takker for tilliten

Ditt CEMO

1. Gengenerelt

1.1 Dokumenter man må ta hensyn til

- Godkjennelse Z-40.22-574, for PE-dryppekar (eierens versjon)
- Bestemmelser i vann-, håndverks- og byggerett, farestoffrett hvis dette er aktuelt
- Overvåkingserklæring

1.2 Bruksområde

De rettvinkelte åpne dryppekarene laget av polyetylen (PE) kan benyttes som del av lageranlegg med stedlig bevegelige beholdere.

De benyttes til lagring av:

- Bruk og ubrukte motor- og girojer med flammpunkt over 100 °C
- Plantevernmidler
- Mange syrer, lut, saltløsninger og kjemikalier iht. kvalitetstilisten til godkjenningen.

2. Transport

For å unngå skader og for å holde garantikravene må følgende overholdes:

- Ikke la dryppekaret falle ned
- Ikke legg det på kanter og spisse gjenstander

3. Oppstillingsbetingelser

Oppstillingsbetingelsene for de respektive mediene finner man i vann-, håndverks- og byggerettslige forskriftene. PE-dryppekarene må stilles på jevnt og fast underlag eller i hyller som tåler vekten av karene.

4. Vedlikehold

PE-dryppekar trenger ingen spesielle vedlikeholdstiltak. Dryppekaret må kontrolleres regelmessig av eieren iht. godkjenningen.

2. Overvåkingserklæring

CEMO

Overvåkingserklæring for PE-dryppekar

laget av HD-PE som lageranlegg for stedlig bevegelige beholdere.

Artikkelnr.: 211.X

Godkjennelsesnummer: Z-40.22-574

Vi bekrefter at PE-dryppekaret overholder bestemmelserne til den generelle byggekontroll-godkjennelsen. Bygg- og tethetskontroll ble gjennomført.



Kvalitetsvesen

CEMO-PE-opvangbak 2201

Tankpapieren en technische informatie Goedkeuringsnr.: Z-40.22-574

Belangrijke documentatie voor de ondernemer!

Zorgvuldig bewaren!

(Documentatie moet bij controles van de tankinstallatie worden getoond.)

1. Transport-, montage- en gebruikshandleiding

Geachte klant,

Met de PE-opvangbak hebt u een kwaliteitsproduct aangeschaft waarover tot in de kleinste details en gericht op het praktische gebruik is nagedacht en dat aan alle overheids-eisen voor een probleemloos gebruik voldoet. Nadere informatie vindt u in de onderstaande gebruikshandleiding. Wij danken u voor uw vertrouwen.

Uw CEMO

1. Algemeen

- 1.1 Documentatie die in acht moet worden genomen
 - Goedkeuring Z-40.22-574, voor PE-opvangbak (samenvatting voor de ondernemer)
 - Bepalingen uit het water-, ondernemings- en bouwrecht, recht inzake gevaarlijke stoffen, voorzover van toepassing
 - Toezichtverklaring

1.2 Toepassingsgebieden

De rechthoekige, open opvangbakken gemaakt van polyethyleen (PE) kunnen als onderdeel van opslaginstallaties met mobiele vaten worden gebruikt.

Zij zijn bestemd voor de opslag van:

- gebruikte en ongebruikte motor- en transmissieolie met een vlampunt boven 100 °C
- plantbeschermingsmiddelen
- vele zuren, logen, zoutoplossingen en chemicaliën volgens de bestendigheidslijst van de goedkeuring.

2. Transport

Om schade te voorkomen en de garantie te behouden, moet u altijd op het volgende letten:

- Laat de opvangbak niet vallen en gooi er niet mee
- Leg de opvangbak niet op kanten of spitsen voorwerpen

3. Opstelvoorraarden

De opstelvoorraarden voor de betreffende producten zijn te vinden in de water-, ondernemings- en bouwrechtelijke voorschriften.

De PE-opvangbakken moeten op een vlakke, verharde ondergrond of rekken met voldoende draagvermogen worden opgesteld.

4. Onderhoud

PE-opvangbakken vereisen geen bijzondere onderhoudsmaatregelen.

De opvangbak moet door de ondernemer regelmatig volgens de goedkeuring worden gecontroleerd.

2. Toezichtverklaring

CEMO

Toezichtverklaring voor PE-opvangbak

gemaakt van HD-PE als opslaginstallatie voor mobiele vaten.

Artikelnr.: 211.X

Goedkeuringsnummer: Z-40.22-574

Wij verklaren dat de PE-opvangbak voldoet aan de bepalingen van de algemene bouwtoezicht-goedkeuring. De bouw- en lekkagecontrole werd uitgevoerd.



Kwaliteitsmanagement

Bacia colectora de polietileno

CEMO 2201

Documentação e informações técnicas do tanque

Licença nº: Z-40.22-574

Documentos importantes para o operador!

Guardar em local seguro!

(Os documentos deverão ser apresentados em caso de inspecção dos tanques.)

1. Instruções de transporte, montagem e operação

Prezado cliente,

com a aquisição da Bacia coletora de polietileno, está a receber um produto de qualidade concebido nos mínimos detalhes para a aplicação prática e em conformidade com as exigências técnicas e legais para uma utilização eficiente e adequada. Para mais informações, consultar as instruções a seguir. Agradecemos pela sua fidelidade.

CEMO

1. Informações gerais

1.1 Observar os seguintes documentos

- Licença Z-40.22-574, para Bacia coletora de polietileno (secção do operador)
- Resoluções da Legislação de Águas, Construção, Comércio e Indústria e, desde que aplicável, de Produtos Perigosos
- Declaração de inspecção

1.2 Áreas de aplicação

As bacias colectoras, rectangulares e abertas, confeccionadas em polietileno (PE), podem ser utilizadas como componentes de equipamentos de armazenamento com recipientes movimentáveis.

Foram projectadas para o armazenamento de:

- óleo de caixa e motor novo ou usado com ponto de fulgor superior a 100 °C
- Herbicidas e pesticidas
- ácidos, lixívia, soluções salinas e substâncias químicas conforme a lista de resistência química constante da licença.

2. Transporte

A fim de evitar danos e proporcionar a garantia do produto, é altamente recomendável observar o seguinte:

- Não arremessar ou deixar cair a bacia coletora
- Não posicionar sobre cantos ou objectos pontiagudos

3. Condições de instalação

As condições de instalação para as respectivas substâncias podem ser encontradas nas regulamentações legais relativas a águas, comércio e indústria, e construção. As bacias colectoras de polietileno devem ser instaladas em uma base plana e estável ou em estantes que proporcionem suficiente sustentação.

4. Manutenção

As Bacias colectoras de polietileno não requerem medidas especiais de manutenção.

A bacia coletora deve ser inspecionada regularmente pelo operador conforme a licença.

2. Declaração de inspecção

CEMO

Declaração de inspecção para Bacia coletora de polietileno

de HD-PE como equipamento de armazenamento para recipientes movimentáveis.

Nº ref.: **211.X**

Nº da licença: **Z-40.22-574**

Certificamos que a Bacia coletora de polietileno está em conformidade com as especificações da licença geral de supervisão de construção. Foram efectuados testes de densidade e características construtivas.



Controlo de qualidade

Miska zlewowa CEMO-PE 2201

Dokumentacja zbiornika i informacje techniczne

Nr świadectwa dopuszczenia: Z-40.22-574

Ważna dokumentacja dla użytkownika!
Należy zapewnić staranne przechowanie!
 (Dokumentację należy okazać podczas kontroli zbiornika.)

1. Instrukcja dotycząca transportu, montażu i użytkowania

Szanowni Państwo,

miska zlewowa PE stanowi produkt o wysokiej jakości, który w najdrobniejszych szczegółach został stworzony do praktycznego wykorzystania i który spełnia wszystkie ustawowe przepisy i wymagania. Szczegóły opisano w niniejszej instrukcji użytkowania. Dziękujemy za okazane nam zaufanie.

Zespół CEMO

1. Uwagi ogólne

1.1 Ważna dokumentacja

- Aprobata Z-40.22-574, dotyczy miski zlewowej PE (fragment dla użytkownika)
- Przepisy prawa wodnego, przemysłowego i budowlanego, prawa o substancjach niebezpiecznych o ile dotyczy
- Deklaracja nadzoru

1.2 Zakresy zastosowania

Prostokątne miski zlewowe z politylenu (PE) można używać jako część sprzętu magazynowego z transportowanymi na miejscu pojemnikami.

Są one przeznaczone do składowania:

- zużytych i nowych olejów silnikowych i przekładniowych o temp. zapłonu powyżej 100°C
- środków ochrony roślin
- wielu kwasów, lugów, roztworów soli i pozostałych chemikaliów zgodnych z listą trwałości zawartą w aprobatce.

2. Transport

By uniknąć szkód a także nie utracić gwarancji należy bezwzględnie przestrzegać:

- Nie upuszczać ani nie rzucać miską zlewową
- nie kłaść na krawędziach ani ostrych przedmiotach

3. Warunki ustawienia

W zależności od medium, warunki związane z ustawieniem odpowiadają właściwym przepisom prawa wodnego, przemysłowego lub budowlanego.

Miski zlewowe PE stawia się na płaskim, utwardzonym podłożu lub na regałach o odpowiednio dużym udźwigu.

4. Konserwacja

Miski zlewowe PE nie wymagają szczególnych zabiegów konserwacyjnych.

Miska zlewowa wymaga regularnej kontroli zgodnie ze wskazówkami aprobaty

2. Deklaracja nadzoru



Deklaracja nadzoru miski zlewowej PE

ze politylenu o dużej gęstości jako sprzęt magazynowy do zbiorników używanych na miejscu.

Nr artykułu: 211.X

Nr świadectwa dopuszczenia: Z-40.22-574

Oświadczamy, że miska zlewowa PE odpowiada ustaleniom niemieckiej aprobaty dopuszczającej do stosowania w budownictwie (Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung). Przeprowadzono badanie konstrukcyjne i badanie szczelności.



Zarządzanie jakością

Vană de captare CEMO-PE de 220 l

Hârtii pentru stații de alimentare și informații thenice

Nr. de omologare: Z-40.22-574

Documentații importante pentru exploataitor!

Vă rugăm să le păstrați cu grijă!

(La verificarea stației de alimentare cu carburanți trebuie să prezentați documentația.)

1. Instrucțiuni de transport, de montaj și de utilizare

Stimate client,

prin achiziționarea vanei de captare PE ați devenit proprietarul unui produs de calitate, care a fost conceput, până la cele mai mici amănunte, pentru o utilizare practică și prin care sunt îndeplinite toate prevederile oficiale pentru o utilizare fără probleme. Amânuntelele le veți găsi în instrucțiunile de utilizare. Vă mulțumim pentru încrederea acordată!

al dumneavoastră CEMO

1. Generalități

1.1 Documentații de care trebuie să țină cont

- Omologare Z-40.22-574, pentru vana de captare PE (extras pentru exploataitor)
- Prevederile legale cu privire la ape, activități comerciale, construcții, substanțe periculoase – în măsura în care sunt aplicabile
- Declarație de supraveghere

1.2 Domenii de utilizare

Vana de captare deschisă, de formă dreptunghiulară, polietilenă (PE) întărită cu fibre de sticlă, poate fi folosită ca parte a instalațiilor de depozitare, ca vase mobile.

Ele sunt prevăzute pentru depozitarea de:

- uleiuri uzate și noi de motor și reductor cu temperatură de aprindere peste 100 °C
- Pesticide
- o serie de acizi, leșii, soluții de săruri și substanțe chimice conform listei de omologare cu privire la rezistență la diferite substanțe.

2. Transport

Pentru evitarea daunelor și pentru păstrarea valabilității garanției trebuie respectate neapărat următoarele prevederi:

- vana de captare se va feri de căderi și aruncări
- nu se așeza pe obiecte ascuțite sau care au vârfuri.

3. Condiții de amplasare

Condițiile de amplasare separate pentru fiecare agent se găsesc în prevederile legale cu privire la ape, activități comerciale și construcții.

Vanele de captare PE se vor amplasa pe o suprafață netedă și întărită sau pe rafturi cu capacitate portantă suficientă.

4. Întreținere

Vanele de captare PE nu necesită măsuri speciale de întreținere.

Vana de captare trebuie verificată regulat de exploataitor, conform omologării.

2. Declarație de supraveghere

CEMO

Declarație de supraveghere pentru vana de captare PE

din HD-PE (polietilenă de densitate ridicată), ca instalație de depozitare pentru butoaiele mobile.

Cod articol: 211.X

Număr de omologare: Z-40.22-574

Certificăm că vana de captare PE înndeplinește prevederile generale pentru o omologare de către organul de supraveghere a construcțiilor. Verificarea constructivă și de etanșeitate a fost efectuată.



Secția de calitate

Полиэтиленовый сливной поддон СЕМО 220 л

**Документация на бак и техническая
информация номер допуска: Z-40.22-574**

**Важная документация для эксплуатирующей
организации! Хранить аккуратно!**
(Документация должна быть предъявлена при
испытаниях бака).

1. Инструкция по транспортировке, сборке и эксплуатации

Уважаемый покупатель,

Вы приобрели высококачественное изделие, полиэтиленовый сливной поддон, который специально разработан для практического применения и соответствует всем требованиям надзорных органов по эксплуатации. Подробная информация о ней представлена в данной инструкции по эксплуатации. Благодарим Вас за доверие.

Фирма СЕМО

1. Общая информация

1.1 Подлежащие соблюдению документы

- допуск Z-40.22-574 для полиэтиленового сливного поддона (выдержка для эксплуатирующей организации)
- положения водного, промыслового и строительно-го права, законодательства об обращении с опасными веществами (если необходимо)
- заявление о соответствии требованиям надзорных органов

1.2 Области применения

Открытые сливные поддоны прямоугольной формы, изготовленные из полиэтилена, могут использоваться в качестве части систем хранения с перемещаемыми емкостями.

Они предназначены для хранения следующих материалов:

- использованных и неиспользованных моторных и трансмиссионных масел с температурой воспламенения более 100 °C;
- средств защиты растений;
- многих кислот, щелочей, соляных растворов и других химикатов согласно перечню устойчивости к воздействию, представленному в допуске к эксплуатации.

2. Транспортировка

Во избежание повреждений и сохранения права на гарантинное обслуживание в обязательном порядке необходимо соблюдать следующие требования:

- не разрешается ронять или бросать сливной поддон;
- не разрешается класть сливной поддон на края или острые предметы.

3. Условия установки

См. соответствующую информацию в предписаниях органов водного, промыслового или строительного надзора в зависимости от жидкостей, которые предполагается хранить в емкости.

Полиэтиленовые сливные поддоны устанавливаются на ровном твердом основании или на полках, имеющих достаточную несущую способность.

4. Техническое обслуживание

Для полиэтиленовых сливных поддонов не требуется выполнения особых работ по техническому обслуживанию.

Эксплуатирующая организация обязана регулярно проверять сливные поддоны согласно требованиям допуска к эксплуатации.

2. Заявление о соответствии требованиям надзорных органов

СЕМО

Заявление о соответствии требованиям надзорных органов для полиэтиленового сливного поддона

из полиэтилена высокой плотности в качестве системы хранения для перемещаемых емкостей.

Артик. №: 211.X

Номер допуска: Z-40.22-574

Настоящим удостоверяется, что полиэтиленовый сливной поддон соответствует положениям общего допуска органа строительного надзора. Испытание давлением и проверка герметичности выполнены.



Система контроля качества

CEMO-PE-uppsamlingstråg 2201

Tankpapper och teknisk information Registreringsnummer: Z-40.22-574

Viktiga underlag för idkaren!

Förvara dem noga!

(Underlagen ska kunna visas upp när tankanläggningen kontrolleras.)

1. Transport-, monterings- och bruksanvisning

Bäste kund,

i och med köpet av uppsamlingstråget av polyeten har du köpt en kvalitetsprodukt som ända in i minsta detalj är genomsänkt för praktiskt bruk och uppfyller alla aktuella myndighetskrav inför en problemlös användning. I den nedanstående bruksanvisningen kan du läsa om detaljerna. Tack för ditt förtroende.

Ditt CEMO

1. Allmänt

1.1 Underlag att beakta

- Typgodkännande Z-40.22-574 för uppsamlingstråg av polyeten (idkarutdrag)
- Bestämmelser för vatten-, industri- och byggrätt samt förordning om farligt gods, om sådana är tillämpliga
- Övervakningsförsäkransen

1.2 Användningsområden

De rektangulära, öppna uppsamlingstrågen av polyeten (PE) kan användas som en del av förvaringsanläggningar för flyttbara kärl.

De är avsedda för förvaring av:

- förbrukade och oanvända motor- och växellådeoljor med en flampunkt på över 100 °C,
- växtskyddsmedel och
- många syror, lutar, saltlösningar och kemikalier enligt beständighetslistan i typgodkännandet.

2. Transport

Beakta följande för att undvika skador och för att upprätthålla garantianspråken:

- Låt inte uppsamlingstråget falla och kasta det inte på golvet.
- Lägg det inte på kanter eller spetsiga föremål.

3. Uppställningsvillkor

Hämta uppställningsvillkoren för de aktuella medierna i föreskrifterna i vatten-, industri- och byggrätten.

Placera uppsamlingstrågen av polyeten på ett fast och jämnt underlag eller på ett hyllplan med tillräcklig bär förmåga.

4. Underhåll

Uppsamlingstrågen av polyeten behöver inget särskilt underhåll.

Idkaren måste kontrollera uppsamlingstrågen regelbundet enligt typgodkännandet.

2. Övervakningsförsäkran



Övervakningsförsäkran gällande PE-uppsamlingstråg

av HD-PE som förvaringsanläggning för flyttbara kärl.

Artikelnummer: 211.X

Registreringsnummer: Z-40.22-574

Vi intygar att uppsamlingstråget av polyeten uppfyller bestämmelserna i typgodkännandet av byggprodukter. Konstruktions- och täthetskontroll har utförts.



Kvalitetsethet

CEMO-PE-keräysallas

2201

Tankkiin liittyvät asiakirjat ja tekniset tiedot **Hyväksytäänro: Z-40.22-574**

Tärkeitä käyttäjän asiakirjoja!
Säilytä huolellisesti!
 (Asiakirjat on esittävä tankin tarkastuksen yhteydessä.)

1. Kuljetus-, asennus- ja käyttöohje

Arvoisa asiakas,

hankkiasi tämän PE-keräysaltaan olet hankkinut laatuuteen, joka pienintä yksityiskohtaa myöten on tarkoitettu käytännön tarpeisiin, ja jossa kaikki viranomaisten vaatimukset ongelmatonan käytön suhteen on täytetty. Yksityiskohdat selviävät seuraavasta käyttöohjeesta. Kiitämme luottamuksesta.

Kumppanisi CEMO

1. Yleistä

1.1 Huomioitavat asiakirjat

- PE-keräysaltaan hyväksyntänumero Z-40.22-574 (käyttäjän kappale)
- Vesistöä, liiketoiminnan harjoittamista ja rakennetarkastusta koskevat lait sekä vaarallisia aineita koskevat määräykset, sikäli kuin ne tulevat kysymykseen
- Tarkastusilmoitus

1.2 Käyttöalueet

Neliömäisesti avonaista keräysallasta, joka on valmistettu polyyleenistä (PE), voidaan käyttää liikuteltavilla säiliöillä varustettujen varastointilaiteiden osana.

Niissä on tarkoitus säilyttää:

- käytettyjä ja käytämättömiä moottori- ja vaihteistoöljyjä, joiden leimahduspiste on yli 100 °C
- kasvisuojuelaineita
- monia happoja, emäksiä, suolaliuoksia ja kemikaaleja, mikäli ne on merkitty hyväksytyjen aineiden listaan.

2. Kuljetus

Vahinkojen väältämiseksi ja takkuun voimassaoloon varmistamiseksi otta ehdottomasti huomioon seuraavat seikat:

- älä päästää keräysallasta putoamaan, äläkä kolhi sitä
- älä aseta reunojen tai terävien esineiden päälle

3. Sijoitusta koskevat vaatimukset

Sijoitusta koskevat vaatimukset kunkin aineen kohdalla selviävät vesistöä, liiketoiminnan harjoittamista ja rakennetarkastusta koskevista määräyksistä.

PE-keräysaltaat on sijoitettava tasaiselle lujitetulle alustalle tai riittävän vahvoihin hyllyihin.

4. Huolto

PE-keräysaltaat eivät tarvitse mitään erityistä huoltoa. Käyttäjän on tarkastettava keräysallas säännöllisesti hyväksynnän mukaisesti.

2. Tarkastusilmoitus



Tarkastusilmoitus PE -keräysaltaasta

valmistusaine HD-PE, liikuteltavien säiliöiden säilytyspaikkana.

Tuotenumero: 211.X

Hyväksyntänumero: Z-40.22-574

Vahvistamme täten, että PE-keräysallas vastaa Saksan yleisen rakennehyväksynnän määräyksiä. Paine- ja tiivistarkastus on suoritettu.



Laatutarkkailu

Záhytná vaňa CEMO PE 2201

Podklady a technické informácie o nádrži Číslo povolenia: Z-40.22-574

Dôležité podklady pre prevádzkovateľa!

Starostlivo si ich uschovajte!

(Podklady predložte pri skúškach skladovacieho zariadenia s nádržami.)

1. Návod na dopravu, montáž a prevádzku

Vážený zákazník,

so záhytnou vaňou PE ste si kúpili kvalitný produkt, ktorý je premyslený do posledných detailov a je určený na praktické použitie a pri ktorom sú splnené všetky úradné predpoklady bezproblémového použitia. Podrobnosti sú uvedené v nasledujúcim návode na prevádzku. Ďakujeme Vám za Vašu dôveru.

Váš CEMO

1. Všeobecne

1.1 Podklady, ktoré musia byť rešpektované

- Povolenie Z-40.22-574, pre záhytnú vaňu PE (výťah prevádzkovateľa)
- Ustanovenia vodného zákona, živnostenského a stavebného zákona, zákona o nebezpečných látkach, pokiaľ sa vzťahujú na tento produkt
- Vyhlásenie o sledovaní

1.2 Oblasti použitia

Pravouhlé otvorené záhytné vane z polyetylénu (PE) sa môžu využívať ako súčasť skladovacích zariadení s pohyblivými nádobami.

Sú určené na skladovanie:

- použitých a nepoužitých motorových a prevodovkových olejov s teplotou vzplanutia nad 100 °C
- prípravkov na ochranu rastlín
- mnohých kyselín, lúhov, soľných roztokov a chemikálií podľa zoznamu odolnosti v povolení.

2. Preprava

Aby nedochádzalo k poškodeniu a za účelom udržania nárokov na záruku je vždy nutné dodržiavať tieto pokyny:

- záhytnú vaňu nenechajte spadnúť a ani ju nehádzať
- nekladte ju na hrany ani na ostré predmety

3. Podmienky inštalácie

Podmienky inštalácie na použitie príslušných médií nájdete v predpisoch o vode, živnostenských a stavebnoprávnych predpisoch.

Záhytné vane PE inštalujte na rovnú, spevnenú podlahovú plochu alebo v regáloch s dostatočnou nosnosťou.

4. Údržba

Záhytné vane PE si nevyžadujú žiadnu zvláštnu údržbu. Záhytnú vaňu je prevádzkovateľ povinný pravidelne kontrolovať podľa povolenia.

2. Vyhlásenie o sledovaní

CEMO

Vyhlásenie o sledovaní pre záhytnú vaňu PE

z HD-PE ako skladovacieho zariadenia pre pohyblivé nádoby.

Výrobok č.: 211.X

Číslo povolenia: Z-40.22-574

Potvrzujeme, že záhytná vaňa PE zodpovedá ustanoveniam všeobecne platného povolenia stavebného dozoru. Bola vykonaná konštrukčná skúška a skúška tesnosti.



Riadenie kvality

CEMO-PE prestrezna kad 2201

Dokumenti za tank in tehnične informacije Št. dovoljenja: Z-40.22-574

Pomembni dokumenti za upravljalca!

Skrbno shranite!

(dokumente je treba pokazati pri preverjanju tanka.)

1. Navodila za transport, montažo in obratovanje

Spoštovana stranka,

PE prestrezna kad je kakovosten proizvod, ki je do najvišje možne meje ustvarjen in predviden za praktično uporabo in pri katerem so izpolnjene vse uradne zahteve za neproblematično uporabo. Podrobnosti boste izvedeli iz teh navodil za uporabo. Zahvaljujemo se vam za vaše zaupanje.

Vaš CEMO

1. Splošno

1.1 Pomembni dokumenti

- Dovoljenje Z-40.22-574, za PE prestrezno kad (izvleček za upravljalca)
- Pravna določila o vodah, določila obrtnega prava ter gradbenega prava, če veljajo
- Izjava o nadzoru

1.2 Področja uporabe

Štirikotno odpre prestrezne kadi iz polietilena (PE) se lahko uporabljajo kot del skladiščnih sistemov s krajevno premičnimi posodami.

Previdene so za skladiščenje:

- rabljenega in nerabljenega motorskega olja in olja v menjalniku s plameniščem nad 100 °C
- sredstev za varstvo rastlin
- veliko kislin, lugov, solnih raztopin in kemikalij v skladu s seznamom obstojnosti v dovoljenju.

2. Transport

Za preprečevanje poškodb in ohranitev pravic jamstva je treba nujno upoštevati:

- Pretrezna kad ne sme pasti na tla in se ne sme metati po tleh
- ne odlagajte je na robove ali ostre predmete

3. Postavitevni pogoji

Postavitevne pogoje za vsakokratni medij morate preveriti v predpisih vodnega, obrtnega in gradbenega prava. PE prestrezne kadi morate postaviti na ravni, utrjeni podlagi ali v regalah z zadostno nosilnostjo.

4. Vzdrževanje

PE prestrezna kad ne potrebuje posebnih vzdrževalnih ukrepov.

Prestrezno kad upravljalec mora redno preverjati, v skladu z dovoljenjem.

2. Izjava o nadzoru



Izjava o nadzoru za PE prestrezne kadi

iz HD-PE kot dela skladiščnih sistemov
s krajevno premičnimi posodami.

Št. artikla: 211.X

Številka dovoljenja: Z-40.22-574

Potrjujemo, da PE prestrezna kad odgovarja
določilom splošnega dovoljenja gradbenega
nadzora. Gradbeni preizkus in preverjanje tesnosti
sta bila izvedena.



Kakovost

CEMO PE toplama küveti

2201

Tank evrakları ve teknik bilgiler
Ruhsat No.: Z-40.22-574

İşletmeci için önemli belgeler!
Lütfen özenli bir şekilde saklayın!
(Tank sisteminin kontrolleri sırasında belgeler gösterilmelidir.)

1. Taşıma, montaj ve işletme talimatı

Sayın Müşteri,

PE toplama küveti ile, çalışma ortamı koşullarının enince ayrıntısına kadar düşünülmüş için tasarlanmış, sorunsuz çalışma temin edilebilmesi için tüm yasal ön şartları yerine getiren bir kalite ürün satın almış bulunmaktanız. Ayırtılı bilgileri, aşağıdaki işletme talimatında bulabilirsiniz. Bizi tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

CEMO Ekibiniz

1. Genel

1.1 Dikkate alınacak evraklar

- Ruhsat Z-40.22-574, PE toplama küveti için (işletmeci nüshası)
- Su, sanayi ve inşaat hukuku, tehlükeli madde hukuku yönetmelikleri; geçerli olan durumlarda
- Denetim beyanı

1.2 Kullanım alanları

Politielinden (PE) üretilmiş, dik dörtgen şekilde açık toplama küteleri, seyar konteynerli depolama tesislerin bir parçası olarak kullanılabilir.

Toplama küteleri, aşağıdakilerin depolanması için tasarlanmıştır:

- patlama noktası 100 °C'nin üzerinde olan kullanılmış ve kullanılmamış motor ve transmisyon yağları
- bitki koruma ilaçları
- çeşitli asitler, kostikler ve tuz solüsyonları ve kimyasal maddeler; ruhsatta belirtilen rezistans listesine uygun olarak.

2. Taşıma

Hasarlarından kaçınılması ve garanti haklarının korunması için aşağıdakiler mutlaka dikkate alınmalıdır:

- Toplama kütvetini düşürmeyin veya atmayın
- kenarlara veya sıvı eşyalara koymayın

3. Kurulum şartları

Kurulum şartları için, ilgili maddenin su, sanayi ve inşaat hukuksal yönetmeliklerine bakınız.

PE toplama kütvetleri, düz sabitleştirilmiş zemin veya yeterince taşıyıcı gücü yüksek raflar üzerine kurulmalıdır.

4. Bakım

PE toplama kütelerini, özel bakım işlemlerine tabi tutmaya gerek yoktur.

Toplama küteti, işletmeci tarafından düzenli ve ruhsatta belirtilen şekilde kontrol edilmelidir.

2. Denetim beyanı

CEMO

Seyyar konteynerler için depolama tesisi olarak tasarlanmış, HD-PE'den üretilmiş

PE toplama küteleri için denetim beyanı.

Ürün kodu: **211.X**

Ruhsat numarası: **Z-40.22-574**

PE toplama kütelinin, genel inşaat kontrol ruhsatındaki düzenlemelere uygun olduğunu teyit ediyoruz. İnşaat ve sızdırmazlık kontrolü yapılmıştır.



Kalite kontrol

