

PRIORIT

Feuerwiderstandsfähige Fassbox



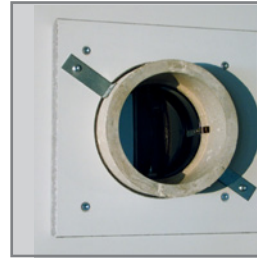
Feuerwiderstandsfähiger Fass-Schrank zur vorschriftsmäßigen **Lagerung brennbarer Flüssigkeiten in Fässern bis zu 200 Liter**. Geeignet als **Entnahmestelle für Gefahrstoffe** am Arbeitsplatz. Das homogene Vollmaterial besitzt innen und außen eine hochwertige, leicht zu reinigende Oberfläche. Durch einen unterfahrbaren Sockel kann der Schrank bewegt werden.

Funktion

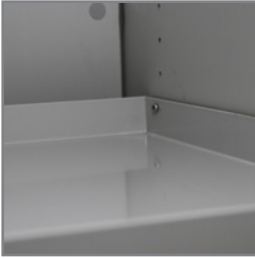
- Erfüllt die Anforderungen gemäß TRGS 510, WHG, GefStoffV, VAWs
- Feuerwiderstandsfähigkeit 90 Minuten
- Geprüft Barnd von innen und außen
- Gutachten einer akkreditierten Materialprüfanstalt



■ Türschließer



■ Brandschutzklappe auf der Decke



■ Wannenboden



■ Metallgriffe



■ Auffangwanne mit Gitterrost



■ Unterfahrbare Sockel

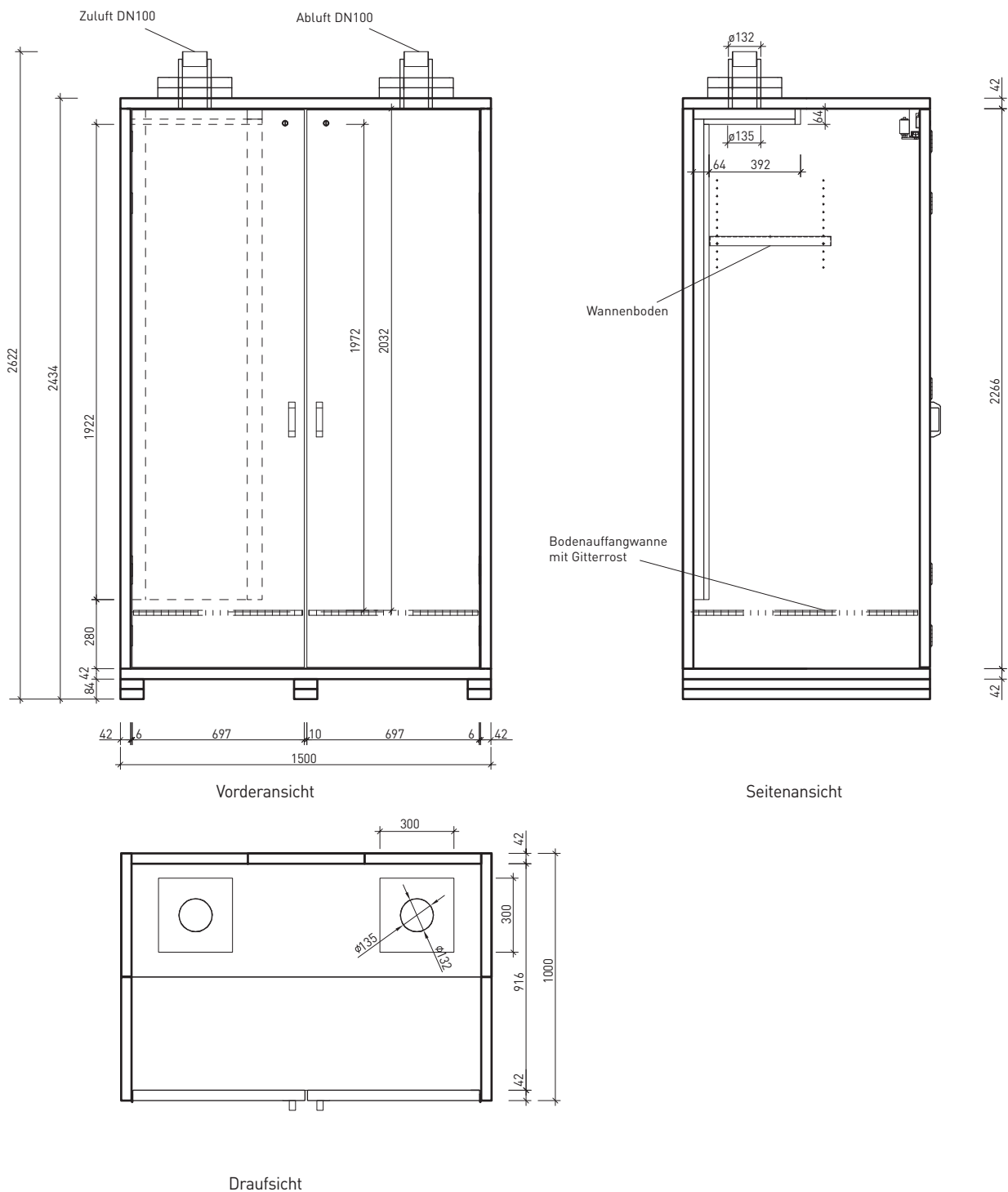
Aufbau

- Fass-Schrank mit hoher mechanischer Beständigkeit
- Einlagiger Wandaufbau aus homogenem Vollmaterial
- Abmessungen optimiert für 200 Literfässer mit aufgesetzter Pumpe
- 220 Liter Auffangwanne mit Gitterrost für Gewässerschutz gemäß Wasserhaushaltsgesetz § 19
- Kippsicherer Wannenboden, verstellbar. Mit mittiger Lochung zur gezielten Abführung von Leckagen
- Abschließbare Türen
- Türschließer mit Feststellanlage und Thermoelementen zur automatischen Türschließung im Brandfall
- Be- und Entlüftungsöffnungen auf der Oberseite, NW 100 – Verschluss über Brandschutzklappen
- Unterfahrbar

Material & Oberfläche

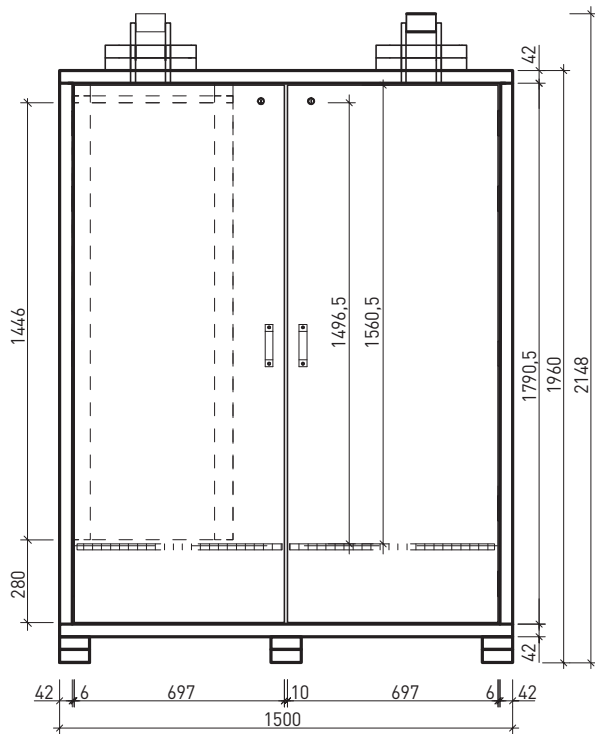
- Standardoberfläche CPL
- Nichtbrennbare Platte mit Oberflächenbeschichtung, klassifiziert A2 – s1, d0: nichtbrennbar
- Standardoberfläche lichtgrau, ähnlich RAL 7035, Kanten und Fasen dunkel abgesetzt

PRIOBX FBX90/FBX90-Typ2

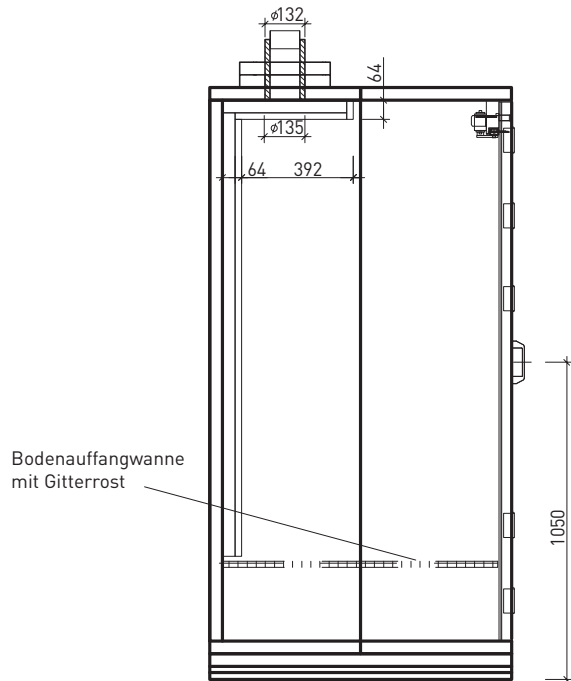


Außenmaß
Innenmaß

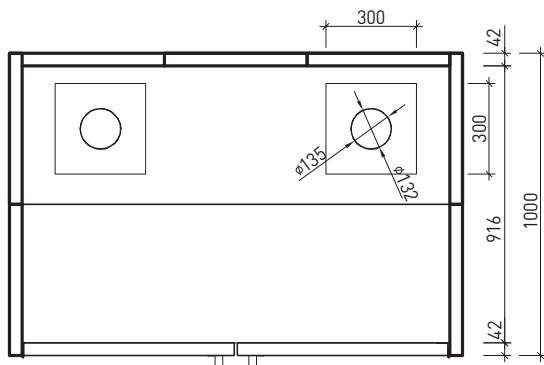
PRIORIT FBX90-S/FBX90-S-Typ2



Vorderansicht



Seitenansicht



Draufsicht

Art.	 H x B x T mm	 H x B x T mm	 inkl. Einrichtung kg	Lagervolumen	 Liter	Einrichtung	Beschreibung
90 Minuten Feuerwiderstand							
FBX90-S-Typ2	2148 x 1500 x 1000	1446 x 1416 x 852	885	2 x 200 Liter Fässer, aufgesetzte Pumpe möglich	220	Auffangwanne	unmontiert auf Palette
FBX90-S							montiert ab Werk
FBX90-Typ2	2622 x 1500 x 1000	1922 x 1416 x 852	1.100	2 x 200 Liter Fässer, aufgesetzte Pumpe möglich	220	Auffangwanne, Wannenboden	unmontiert auf Palette
FBX90							montiert ab Werk

Ausschreibungstexte finden Sie unter: www.priorit.de

Optionen und Zubehör

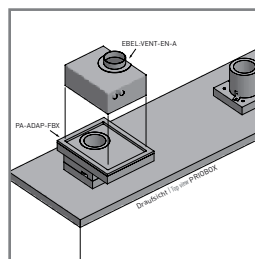
- Türen oder ganzer Korpus in alternativen RAL-Farben / Oberflächen, auf Anfrage
- Wannenboden, Tragkraft 75 kg
- Schwerlastboden, Tragkraft 100 kg
- Abluftaufsatz, steckerfertig
- Anschlussadapterset
- Aluminium-Knickfalzrohr
- Kabel- und Rohrschott
- Einzelkabel- und Rohrdurchführung
- Montageleistung



EBEL:VENT-EN-A
Abluftaufsatz
Technische Details siehe Seite: 16



■ Feurbeständiges Kabelschott



PA-ADAP-FBX
Adapter für den Anschluss von
EBEL:VENT-EN-A

Art.	Zubehör
Mechanische Belüftung	
EP.M.8080	Aluminium-Knickfalzrohr - beweglich; D = 100 x 5000 mm; 5 m Stück
Technische Belüftung	
EBEL:VENT-EN-A	Abluftaufsatz, steckerfertig
PA-ADAP-FBX	Adapter für den Anschluss von EBEL:VENT-EN-A
Einrichtung	
HF.FBX.6830	Wannenboden
HF.FBX.9831	Schwerlastboden für FBX90; Abmessungen H x B x T: 38 mm x 1413 mm x 850 mm; Tragkraft max. 100 kg
Kabel- und Rohrschotts	
KRS125	Kabel- und Rohrschott d = 135 mm
EKRD90-014-014	Einzelkabel- und Rohrdurchführung
Montage	
FBX90-TYP2-MONT	Montage vor Ort durch PRIORIT



Produkte zur sicheren Lagerung
von Lithium-Ionen-Batterie

